ARROW TI 3D

Ficha Técnica

Referencia:
Guider 3



FLASHFORGE 3D PRINTER

Técnología de impresión	FDM (Modelado por deposición fundida)
Materiales (Filamentos)	ABS/PLA/PC/PA / HIPS /ASA/PETG / PA-CF / PLA-CF / PETG-CF / PETG-GF
Área de impresión	300x250x340mm"
Velocidad de construcción	10 ~ 250 mm/s
Diametro del filamento	1.75mm
Extrusora	
Diametro de la boquilla	0,4 (0,4/0,6/0,8) mm"
Hotend	Hotend Flasforge de alta temperatura
Temperatura máxima de impresión	320°C
Plataforma de impresión	Plataforma de chapa de acero flexible /plataforma de vidrio
Temperatura máxima de plataforma	110°C
Tipo de plataforma (Cartesiana/Fija)	Fija
Nivelación de la plataforma	nivelación auxiliar
Sistema de enfriamiento	Dos ventiladores que enfrían la extrusora, un ventilador radial que enfría la impresión
Resolución	eje X/Y 0,011 mm; Eje Z 0,0025 mm"
Software de corte compatible	Slic3r / Cura (Necesidad de configurar)
Interfaz de usuario	Pantalla LCD táctil 4,3 pulgadas
Sistema operativo	Win xp/Vista/7/8/10, Mac OS"
Transferencias de archivos - Conectividad	Disco USB/Ethernet/Wi-Fi"
Tipos de archivos admitidos	3MF/STL/OBJ/FPP/BMP/
Resumen de impresión, reanudación de impresión	Si
Detección de fin de material	Si
Electrónica silenciosa	Si
Características diferenciales	Como una nueva generación de impresoras 3D livianas, Guider 3 tiene características tales como una mayor relación de espacio de impresión y un conveniente reemplazo de boquillas. Equipada con opciones de placa de construcción dual, boquilla de desmontaje rápido, filtro de aire HEPA 13, monitoreo remoto y otras funciones, brinda una experiencia de impresión inteligente y conveniente para la educación, pequeñas empresas y usuarios individuales, lo que la convierte en una opción rentable para lotes pequeños. aplicaciones de producción.
Peso y dimensiones	
Peso de la maquina	27Kg
Peso de envío	27Kg
Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto)	496* 436 * 696 mm
Tamaño caja de envío	585* 530* 760mm
Entrada CA	100-240 V
Fuente de alimentación	CA/24 V CC/20,8 A
Consumo máximo de energía	500 W
Contenido de la caja	1x impresora 3D FLASHFORGE GUIDER 3 1x kit de herramientas y accsesorios, 1x cable de poder. 1x Guia de inicio rapido

Jonathan Rocha
3107779621
jonathan.rocha@arrowti3d.com
arrowti3d.com

El equipo ligero y el potente sistema de gestión de la producción garantizan una impresión continua y estable las 24 horas del día, los 7 días de la semana durante el proceso de producción y desarrollo, lo que la hace adecuada para aplicaciones de escenarios múltiples.

Sistema de recuperación de pérdida de energía

Puede guardar el estado de impresión en caso de una falla de energía inesperada y continuar imprimiendo después de que se restablezca la energía.

Sistema Integrado de Gestión de Equipos

Nuestro software de rebanado FlashPrint 5 permite el control conjunto de varias máquinas y la gestión integrada de dispositivos en la producción de lotes pequeños.

Monitoreo en tiempo real del proceso de impresión

Con la cámara equipada, el proceso de impresión y el estado se pueden monitorear en tiempo real fácilmente a través de FlashPrint 5 y las interfaces de interfaz de usuario.

Sistema de materiales abiertos

La extrusora de alta temperatura de 320 °C es compatible con ABS / PLA / PC / PA / HIPS / ASA / PETG / PA-CF, etc., admite materiales de terceros, adecuados para diversas aplicaciones.

Principales características

Guider 3 está especialmente diseñado para aplicaciones de producción de lotes pequeños. La estructura de la máquina liviana y compacta, el sistema de administración simple y poderoso, y la capacidad de entrega rápida y eficiente garantizan un proceso continuo de fabricación de lotes pequeños en varios escenarios y brindan métodos de producción simples y de bajo costo.

Diseño ligero y compacto. (10% de pérdida de peso)

Excelente velocidad de impresión (250 mm/s)

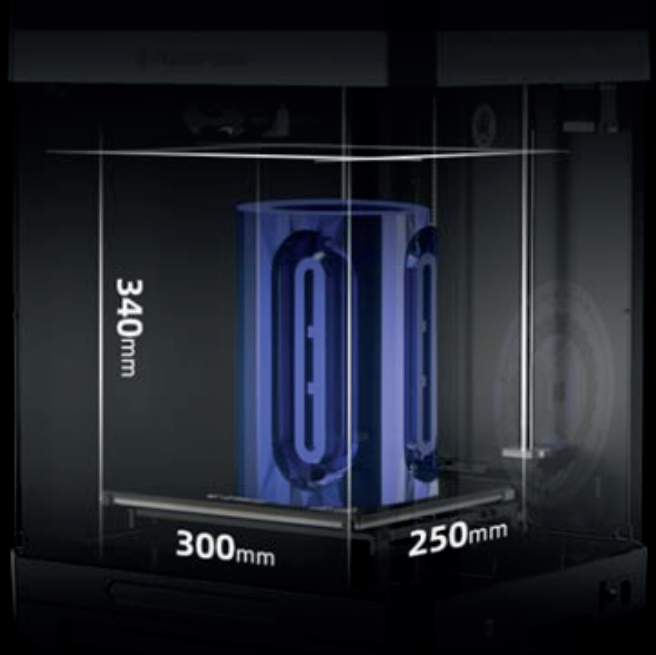
Facilidad de uso

7*24 horas Impresión estable

Diseño ligero y compacto para un espacio de producción flexible

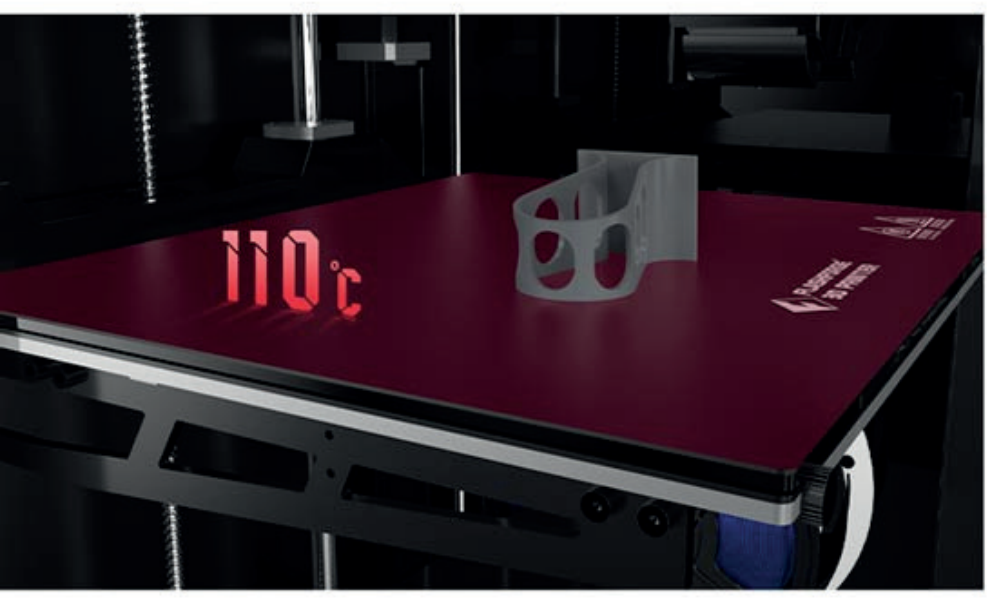
El nuevo diseño de la estructura de la máquina mejora la tasa de utilización del espacio interno del equipo, realiza la expansión del volumen de construcción mientras hace que el equipo ocupe menos espacio, ofreciendo un diseño flexible de la línea de producción.

Todo el marco adopta una estructura de aluminio, y la carcasa adopta láminas acrílicas y ABS livianas y duraderas, que realizan el diseño liviano de adentro hacia afuera al tiempo que garantizan una impresión estable también.



Potente sistema de doble plataforma

Guider 3 ofrece dos opciones de plataforma diferentes: plataforma de vidrio y plataforma de placa de acero flexible. Por lo tanto, los usuarios pueden realizar elecciones personalizadas según sus necesidades al imprimir diferentes filamentos, lo que lo hace adecuado para escenarios de impresión diversificados.



Reemplazo rápido dentro de los 30 s ; Calentamiento uniforme a 110 °C en todo el formato, lo que ofrece mejores efectos de impresión

Capacidad de entrega rápida y eficiente

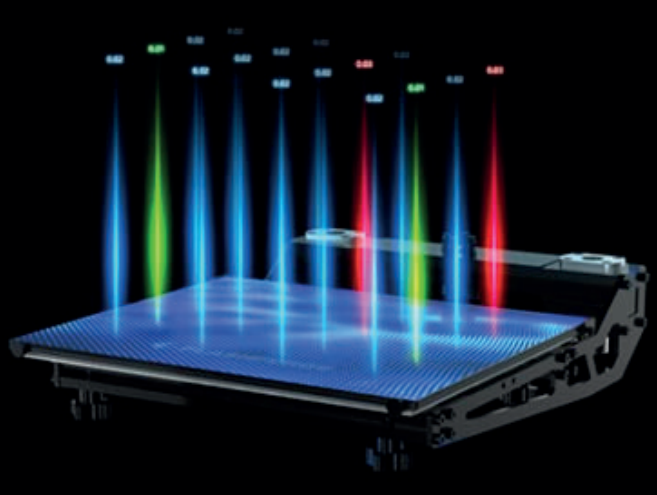
Estructura CoreXY para producción rápida

Guider 3 contribuye a un flujo de trabajo eficiente y responde a la demanda de entrega rápida del mercado personalizado; Adopta la estructura de movimiento CoreXY más suave, admite impresión de alta velocidad y bajo ruido, lo que ahorra tiempo de impresión, garantiza una impresión estable y brinda una experiencia de impresión eficiente.



Simple y sin preocupaciones

Proceso de operación



Sistema de nivelación mejorado más conveniente

Como primer paso para comenzar a imprimir, la nivelación es crucial para el éxito y la calidad de la impresión. Guider 3 optimiza la nivelación auxiliar y el sistema de nivelación automática para garantizar su operación de nivelación en todas las direcciones.

El sensor de proximidad inductivo y de alta sensibilidad adoptado detecta y guarda los datos iniciales de planitud de la plataforma horizontal y compensa de manera inteligente la altura de la plataforma a través del eje Z durante el proceso de impresión para realizar la nivelación automática.

Estructura de extrusora mejorada,

Boquilla de liberación rápida

Adecuado para varios filamentos, el diseño de la estructura de extrusión de doble engranaje aumenta la fuerza de alimentación del filamento en un 150 % y causa menos problemas de obstrucción, nada inferior para los diversos requisitos de aplicación.

La boquilla de liberación rápida, con múltiples opciones de diámetro, es fácil de reemplazar y mantener, y puede cumplir con varios requisitos de uso.

