ARROW TI 3D

Ficha Técnica

Referencia:

Impresora 3D Creality CR M4

CREALITY

Técnología de impresión	FDM (Modelado por deposición fundida)
Materiales (Filamentos)	PLA, ABS, PETG, TPU, WOOD
Área de impresión	450 x 450 x 470mm
Velocidad de construcción	120mm/s
Diametro del filamento	1,75 mm
Extrusora	Extrsura directa sprite dual-gear
Diametro de la boquilla	0,4 mm(compatible con 0.6/0.8mm
Hotend	High-flow hotend Assembly
Temperatura máxima de impresión	Hasta 300 °C
Plataforma de impresión	placa de construcción magnética de acero con resorte de PC
Temperatura máxima de plataforma	hasta 100 °C
Tipo de plataforma (Cartesiana/Fija)	Cartesiana
Nivelación de la plataforma	Nivelación automática CR Touch de 25 puntos
Sistema de enfriamiento	Un ventilador independiente 4020 canaliza el viento fuerte para enfriar la sección recién impresa
Resolución	100 micras
Software de corte compatible	Creality Print, Creality Slicer, Cura
Interfaz de usuario	pantalla con perilla a color de 4,3 pulgadas
Transferencias de archivos - Conectividad	USB,CABLE USB-C, LAN , Cloud printing
Tipos de archivos admitidos	STL, OBJ, AMF
Resumen de impresión, reanudación de impresión	Si
Detección de fin de material	Si
Electrónica silenciosa	Si 32bits
Características diferenciales	Rieles lineales de doble eje Y de calidad - Control de Multi-impresoras -Extrusora directa de doble engranaje "Sprite" -Nivelación automática CR Touch de 25 puntos -Eje Z dual anti-tambaleo -Superficie de construcción de acero con resorte de PC
Peso y dimensiones físicas	
Peso de la maquina	22,48 kg
Peso de envío	28,3 kg
Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto)	655 mm x 700 mm x 865 mm
Tamaño caja de envío	790 x 760 x 300mm
Consumo y energía	
Entrada CA	100-240 V~, 50/60 Hz
Fuente de alimentación	24V
Consumo máximo de energía	800W
Contenido de la caja	1x impresora CR-M4 1x kit de herramientas y accesorios, 1x cable de poder.

Jonathan Rocha
☎ 3107779621
✉ jonathan.rocha@arrowti3d.com
arrowti3d.com

Características principales

- Volumen de construcción de 450 * 450 * 470 mm
- Rieles lineales de doble eje Y de calidad
- Control de Multi-impresoras
- Extrusora directa de doble engranaje "Sprite"
- Nivelación automática CR Touch de 25 puntos
- Eje Z dual anti-tambaleo
- Superficie de construcción de acero con resorte de PC
- Fuente de alimentación de control industrial de 800 W

450mm
450mm
470mm
CREALITY

Gran formato cuasi-industrial

CR-M4 cuenta con un volumen de construcción masivo de 450*450*470 mm. Es un verdadero caballo de batalla crear modelos grandes con menos o ningún procesamiento posterior o imprimir por lotes más piezas de una sola vez. Es hora de maximizar la creatividad y dejar que los pensamientos se vuelvan locos.

Aplicaciones amplias

· Modelo de tamaño natural

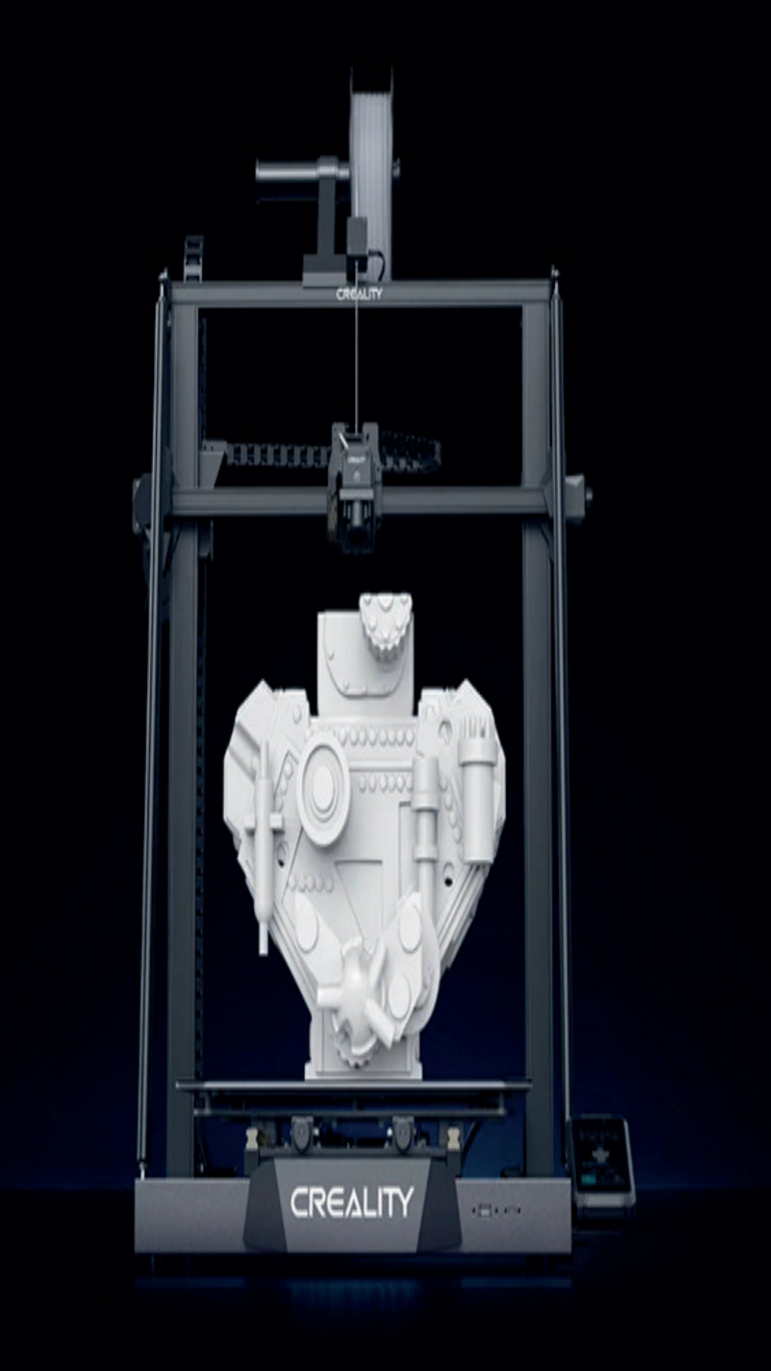
· Producción de lotes pequeños

· Prototipos

· Maqueta arquitectónica

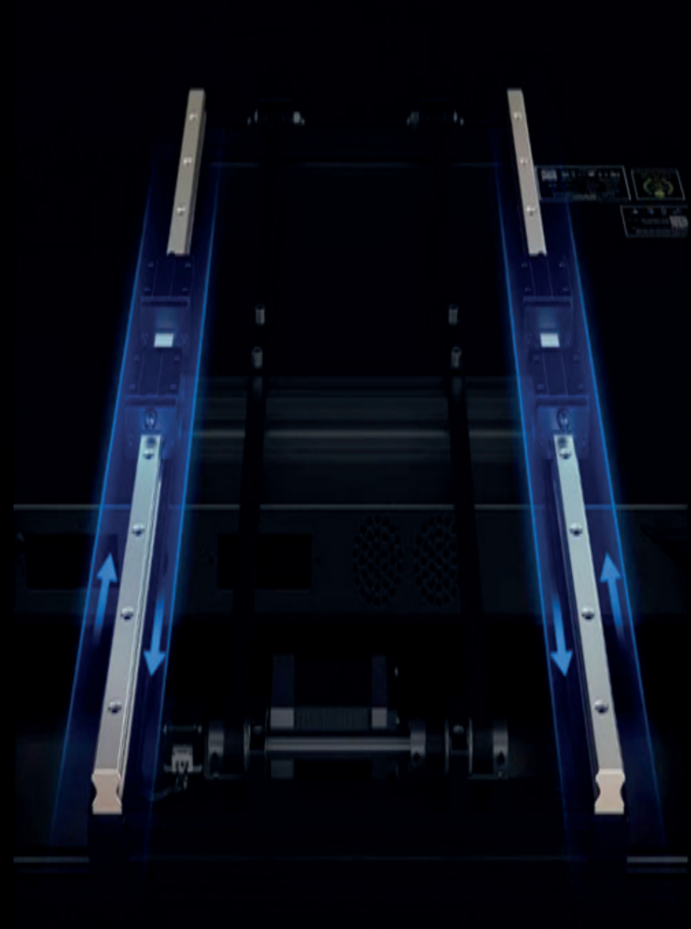
Rieles lineales de doble eje Y precisos y confiables

2 rieles lineales de precisión mecanizados por CNC optimizan la transmisión del eje Y que, impulsada por un motor fuerte y preciso, funciona con precisión y suavidad. Hechos de acero para cojinetes, los rieles resisten el desgaste, las holguras y las cargas pesadas. Mucho más confiable y duradero que los rieles con ranura en V.



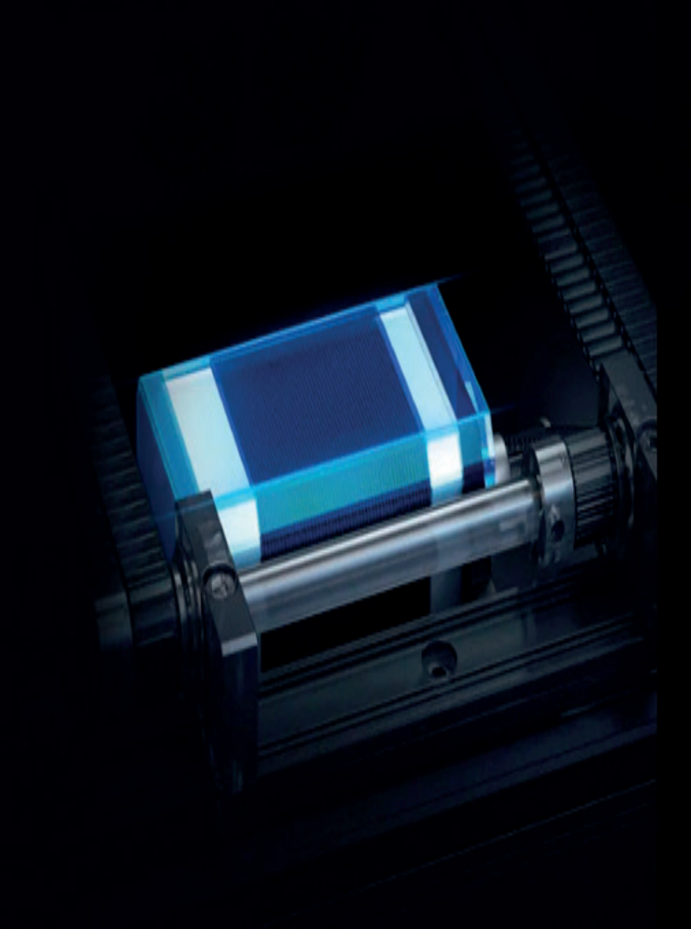
Y-axis Dual Linear Rails

30kg+ weight-bearing capacity*



Strong and Precise Motor

720h (30 days) constantly steady printing*



Siempre una forma práctica de imprimir

Capaz de imprimir a través de una unidad USB, cable USB-C, cable RJ45 o WiFi. Con una conexión LAN, los usuarios pueden imprimir desde cualquier PC en la LAN utilizando Creality Print. Con una conexión a Internet, los usuarios pueden imprimir y monitorear de forma remota desde la aplicación o la Web de Creality Cloud.

Cloud Printing

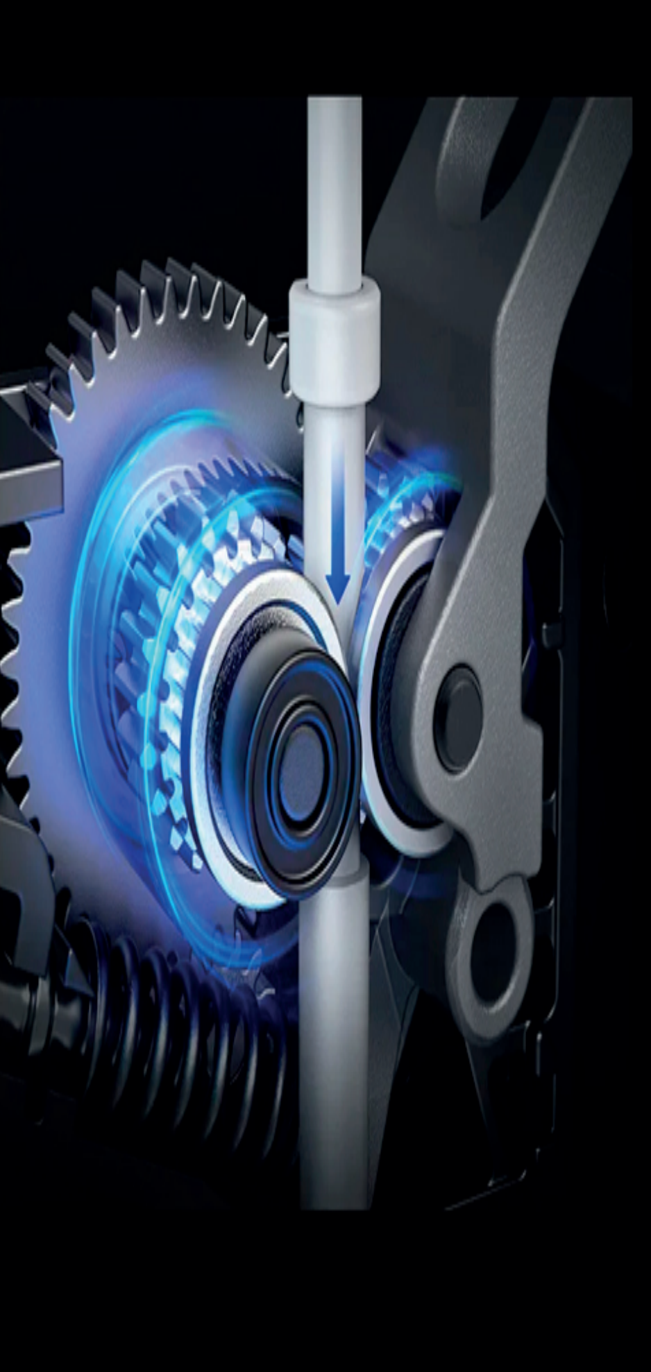
Print via USB Drive

Print via USB-C Cable

LAN Printing

Eleve el listón de las especificaciones de la extrusora

Extrusora directa "Sprite" totalmente metálica con diseño de doble engranaje, que proporciona una fuerza de extrusión fuerte y uniforme de 80N. Ideal para extruir filamentos flexibles como TPU.

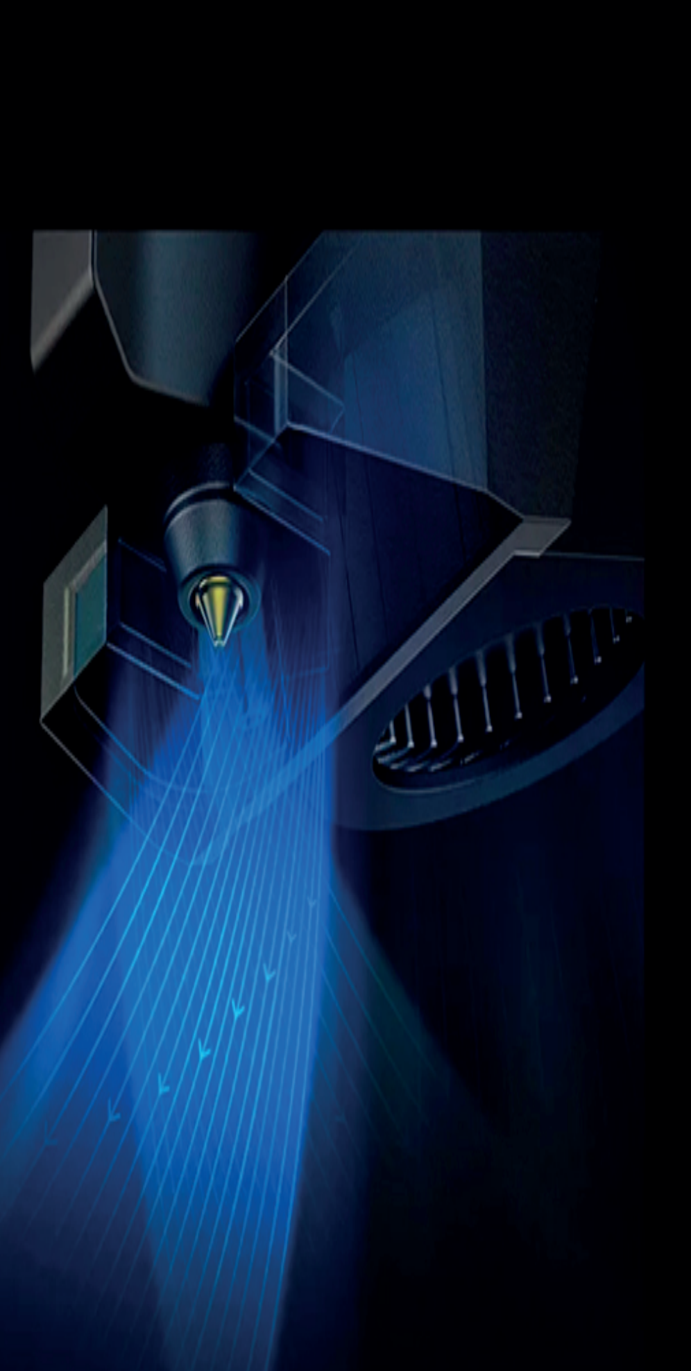


Hotend de alto flujo

Boquilla de alto flujo mejorada más cartucho calentador de 50 W, derrite completamente el filamento de alta temperatura a 300 °C para una alimentación fluida. Intercambiable con una boquilla de 0,6\0,8 mm.

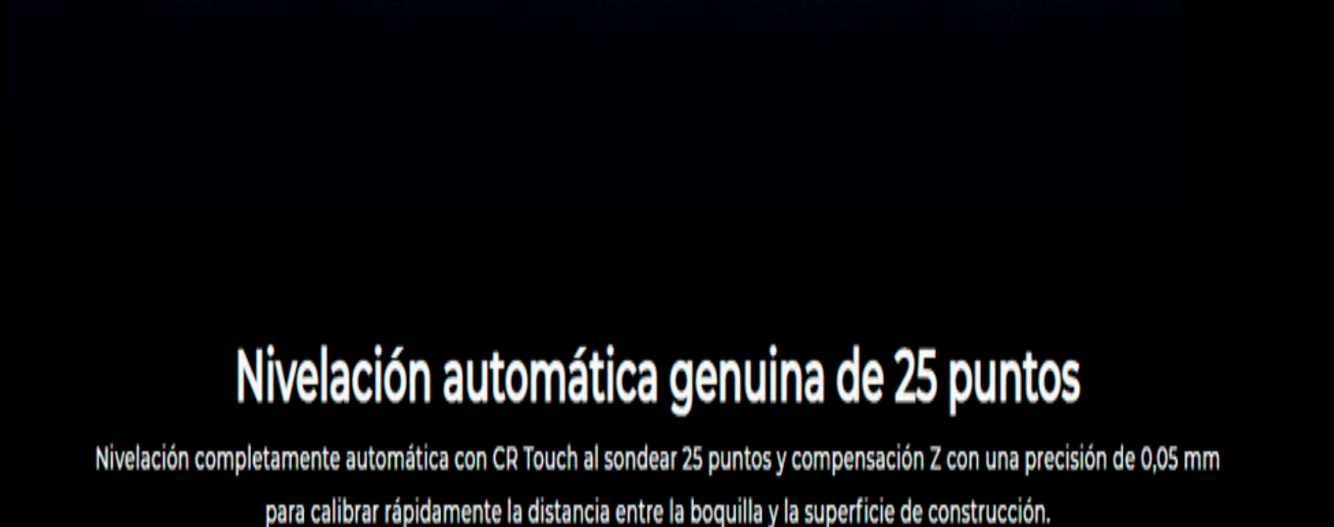
Enfriamiento de modelo dedicado

Un ventilador independiente 4020 canaliza el viento fuerte para enfriar la sección recién impresa. Deje que el modelo se solidifique más rápido con menos caída o deformación.



Diversos filamentos para realizar ideas audaces

El excelente cabezal de impresión todoterreno ofrece la libertad de imprimir con PLA, PA (nylon), ABS resistente al calor, PLA-Wood, PLA-CF, TPU flexible y PETG.



Nivelación automática genuina de 25 puntos

Nivelación completamente automática con CR Touch al sondear 25 puntos y compensación Z con una precisión de 0,05 mm para calibrar rápidamente la distancia entre la boquilla y la superficie de construcción.

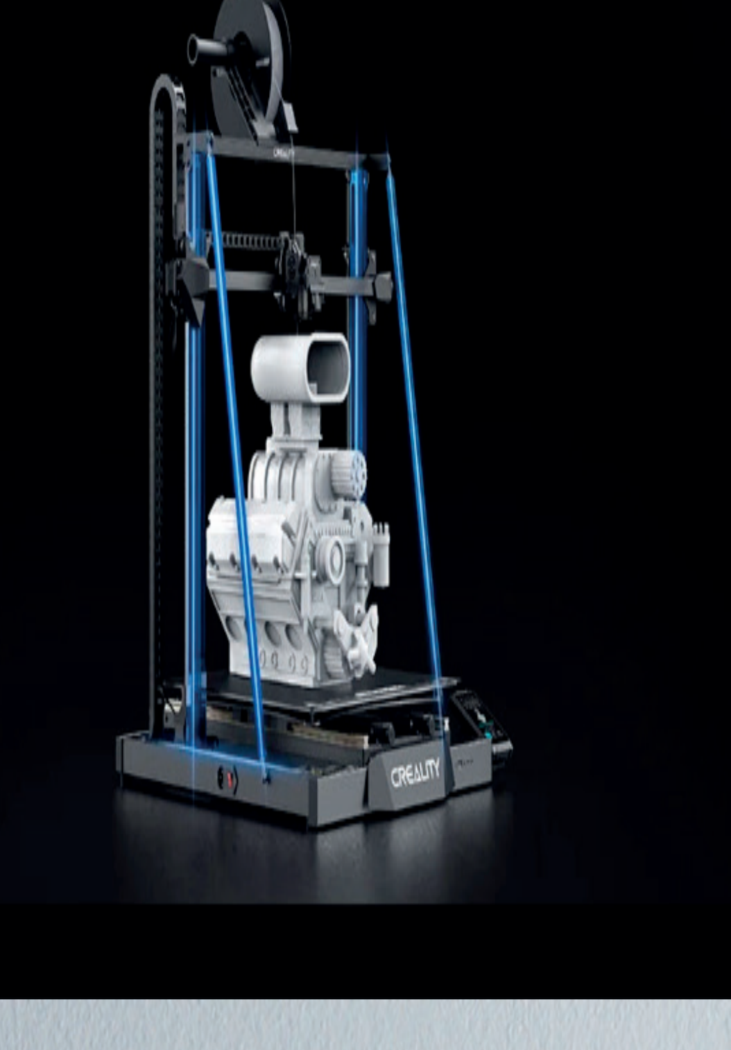
Superficie de PC flexible y cama de calentamiento rápido

Una plataforma de construcción de 4 capas. El revestimiento de PC proporciona una fuerte adherencia. La hoja de acero de resorte flexible es fácil de quitar en modelos grandes y no se deformará después de un uso prolongado. La base magnética y los dos pasadores permiten un ajuste rápido. Y la cama calefactable de aluminio de 470 x 470 mm calentará hasta 60 °C en 160 s*

* Data from Creality Lab

Menos oscilaciones con el eje Z rígido

El pórtico de bordillo del eje Z dual se hunde y se tambalea en Z. Junto con las 2 barras de soporte, se forma un triángulo rígido para estabilizar el marco superior. Cada eje Z es impulsado por un motor independiente para un movimiento ordenado. Ahora, la calidad de los modelos altos está asegurada de abajo hacia arriba.



Pantalla a color con interfaz de usuario simplificada

Una pantalla a color de 4,3 pulgadas presenta un control táctil simple y receptivo, compatible con la vista previa del modelo y el ajuste PID de temperatura.

Se apagará después de 5 minutos sin más actividad. Aún mejor, puede habilitar el modo de suspensión de ahorro de energía.