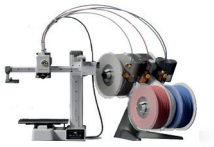
ARROW TI 3D

Ficha Técnica

Referencia:

IMPRESORA 3D BAMBU LAB A1 MINI



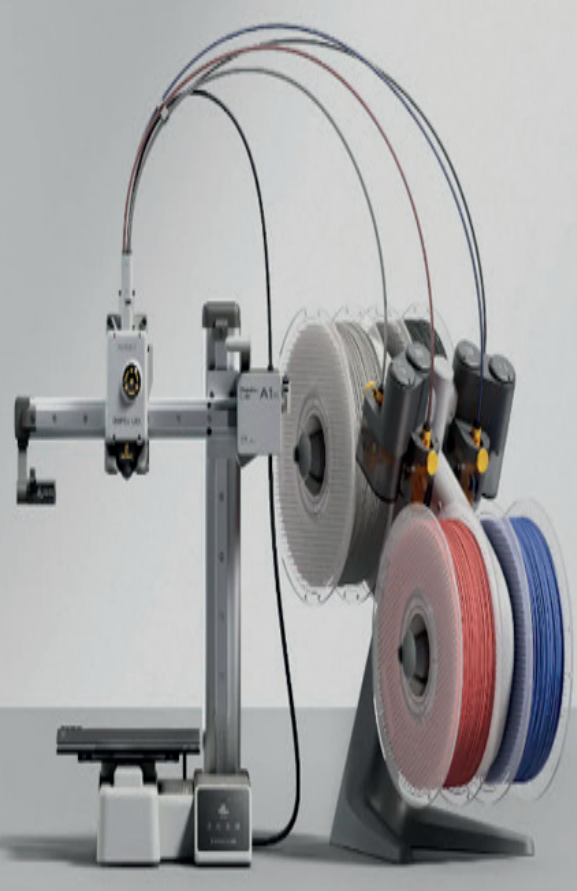
Bambu Lab

Técnología de impresión	FDM (Modelado por deposición fundida)
Materiales (Filamentos)	PLA, PETG, TPU, PVA
Área de impresión	180 x 180 x 180 mm³
Velocidad de construcción	500 mm/s
Diametro del filamento	1.75mm
Extrusora	Extrusor en Acero inoxidable
Diametro de la boquilla	Standar: 0,4 milímetros. Opcional:0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
Hotend	All metal
Temperatura máxima de impresión	300 °C
Plataforma de impresión	Placa PEI Bambu Texturizada
Temperatura máxima de plataforma	80°C
Tipo de plataforma (Cartesiana/Fija)	Cartesiana
Nivelación de la plataforma	Automática
Sistema de enfriamiento	Ventilador de refrigeración parcial, Ventilador de Hotend, Ventilador de refrigeración de la placa MC
Resolución	± 0,1 mm
Software de corte compatible	Bambu Studio, PrusaSlicer, Cura
Interfaz de usuario	Pantalla táctil IPS 2.4 pulgadas 320*240
Transferencias de archivos - Conectividad	Wi-Fi, Micro Sd, Bambu-Bus
Tipos de archivos admitidos	STL .OBJ .3MF
Resumen de impresión, reanudación de impresión	Si
Detección de fin de material	Si
Electrónica silenciosa	Si
Características diferenciales	Opción de Imprimir multicolor, calibración completamente automáti) ca, modo silencioso por debajo de 48 dB -10000 mm/s² aceleración, la A1 mini viene pre ensamblada, tiene sensores en el cabezal de herramienta y en la base térmica, automatiza completamente el proceso de carga/descarga de filamento, boquillas de intercambio rápido.
Peso de la maquina	5.5 kg
Peso de envío	8.2kg
Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto)	347 x 315 x 365 mm³
Tamaño caja de envío	385 x 430 x 495 mm
Consumo y energía	
Entrada CA	100-240 VCA, 50/60 Hz
Fuente de alimentación	110V
Consumo máximo de energía	350W
Contenido de la caja	1x impresora Bambul ab A1 mini, 1x kit de herramientas y acceso) rios, 1x cable de poder, 1x Guia de inicio rápido.

Jonathan Rocha
3107779621
jonathan.rocha@arrowti3d.com
arrowti3d.com

Laboratorio de Bambú
Mini combo A1

- Impresión multicolor
- Conectar y usar
- Compensación activa del caudal
- Calibración automática completa
- Cancelación activa de ruido del motor
- Precisión de alta velocidad





Impresión multicolor

El nuevo AMS lite es elegante y confiable, lo que hace que la impresión 3D multicolor sea accesible para todos.

Compensación activa del caudal

El A1 mini revoluciona el control de flujo en la impresión 3D. Utiliza un sensor de corrientes parásitas de alta resolución y alta frecuencia para medir la presión en la boquilla. Nuestro algoritmo compensa activamente el caudal según las lecturas para extruir con precisión.



Calibración automática completa

El A1 mini maneja varias calibraciones por sí solo. Calibra meticulosamente el desplazamiento Z, el nivel de la base, la resonancia de vibración y la presión de la boquilla para CADA trabajo de impresión, de forma automática.



Conectar y usar

El A1 mini viene preensamblado, preescuadrado y preajustado con precisión. Solo le llevará unos 20 minutos configurarlo para su primera impresión.



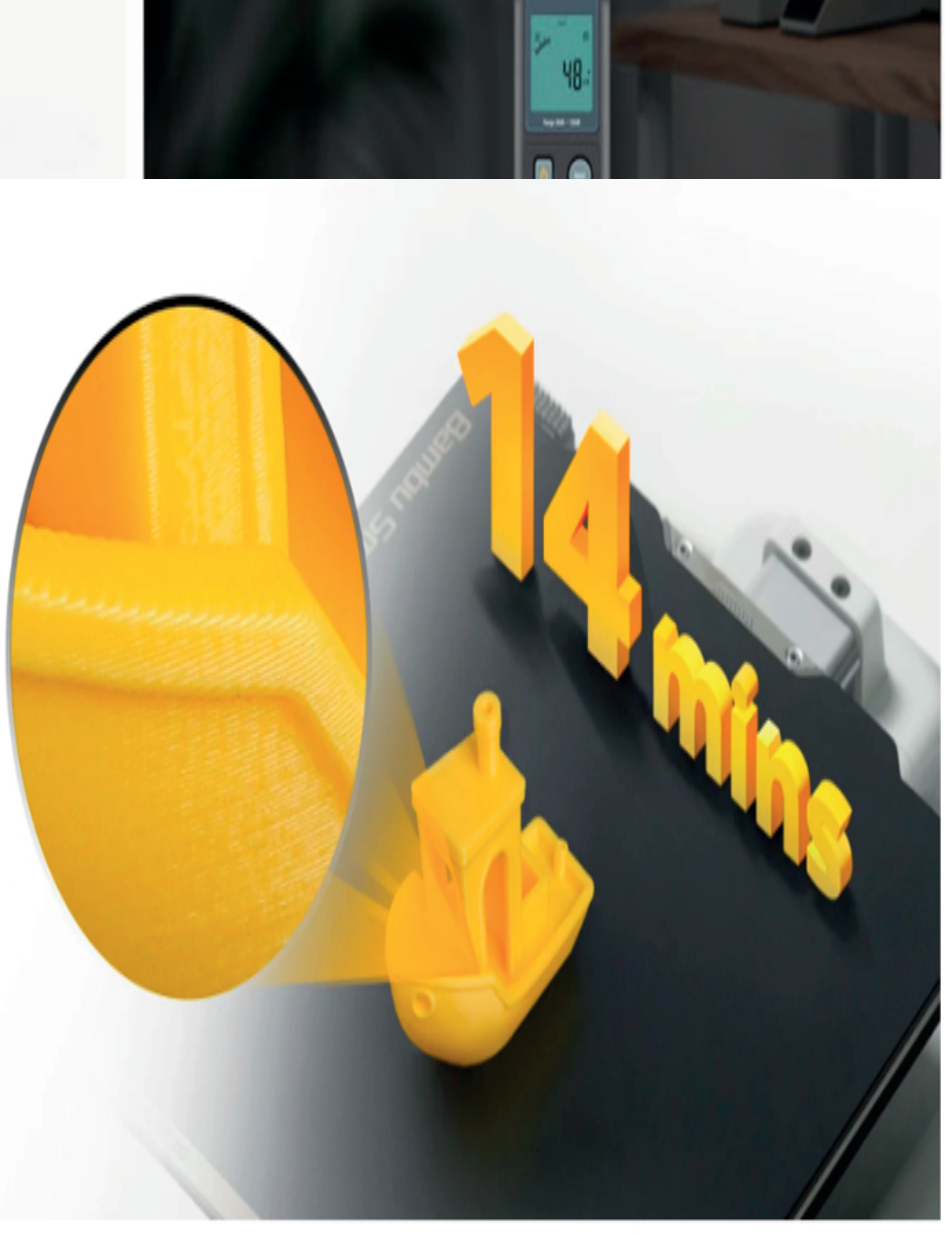
Cancelación activa de ruido del motor

El A1 mini puede calibrar parámetros para que coincidan con pequeñas diferencias individuales entre cada motor de accionamiento. Esto compensa la dureza no deseada del ruido del motor.



Bed Slinger, con velocidad y calidad CoreXY (precisión de alta velocidad)

Rieles completamente metálicos, marco rígido, sensor de presión de boquilla, acelerómetros, MCU potente y, sobre todo, un sistema de control de movimiento avanzado que utiliza estas características para imprimir un banco de 14 minutos con calidad y siguiendo todas las reglas de velocidad del banco directamente. caja sin utilizar filamentos especializados.



Sincronización con Bambu Studio y Bambu Handy

Controle y monitoree remotamente su impresora en Bambu Studio o Bambu Handy. A través de la cámara incorporada, también puedes grabar videos en timelapse.

