ARROW TI 3D

Ficha Técnica

Referencia:
Impresora 3D Creality K1C



CREALITY

Técnología de impresión	FDM (Modelado por deposición fundida)
Materiales (Filamentos)	ABS, PLA, PETG, PET, TPU, PA, ABS, ASA, PC, PLA-CF, PA-CF, PET-CF
Área de impresión	220 x 220 x 250 mm
Velocidad de Impresión	≤600 mm/s Aceleración: ≤20000 mm/s²
Diámetro del filamento	1,75 mm
Extrusora	Extrusora de accionamiento directo sin obstrucciones
Diametro de la boquilla	0,4 mm (estándar)
Hotend	Ensamblaje Hotend Creality All metal
Temperatura máxima de impresión	≤300 ℃
Plataforma de impresión	Placa de construcción flexible PEI
Temperatura máxima de plataforma	≤100℃
Tipo de plataforma (Cartesiana/Fija)	Fija
Nivelación de la plataforma	Nivelación automática Dual Hands-free
Resolución	100±0.1 mm
Software de corte compatible	Creality Print, Cura 5.0 y versiones posteriores
Interfaz de usuario	Pantalla táctil a color de 4,3"
Transferencias de archivos - Conectividad	Unidad USB, Wi-Fi
Tipos de archivos admitidos	STL, OBJ, AMF
Resumen de impresión, reanudación de impresión	Si
Detección de fin de material	Si
Electrónica silenciosa	Si 32bits
Características diferenciales	Compatible con filamentos que contienen fibra de carbono Camara de monitoreo IA. Purificador de Aire. Kit de iluminación. Modo suspender. Velocidad máxima de impresión de 600 mm/s Boquilla de intercambio rápido.
Peso y dimensiones físicas	
Peso de la maquina	12.5 Kg
Peso de envío	16-5 Kg
Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto)	435 x 462 x 526 mm
Tamaño caja de envío	441 x 441 x 578 mm
Consumo y energía	
Entrada CA	100-120 V~, 200-240 V~, 50/60 Hz
Fuente de alimentación	24 V
Consumo máximo de energía	350 V
Contenido de la caja	1x impresora K1C 1x kit de herramientas y accesorios, 1x cable de poder.

Boquilla trimetálica "unicornio", rápida de cambiar

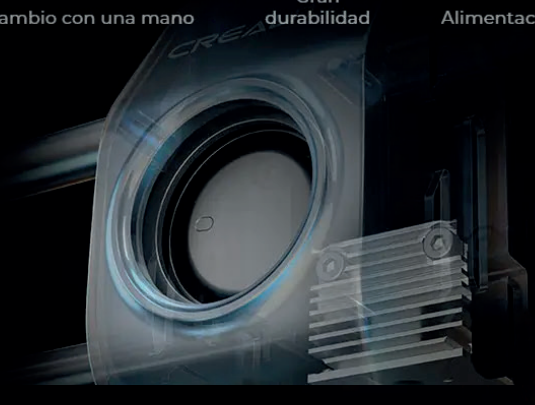
La duradera boquilla de cobre con punta de acero está integrada con un disipador térmico de aleación de titanio. Bloquea la acumulación de calor y se puede cambiar muy fácilmente.

Estructura de la boquilla trimetálica >

Intercambio con una mano

Gran durabilidad

Alimentación suave



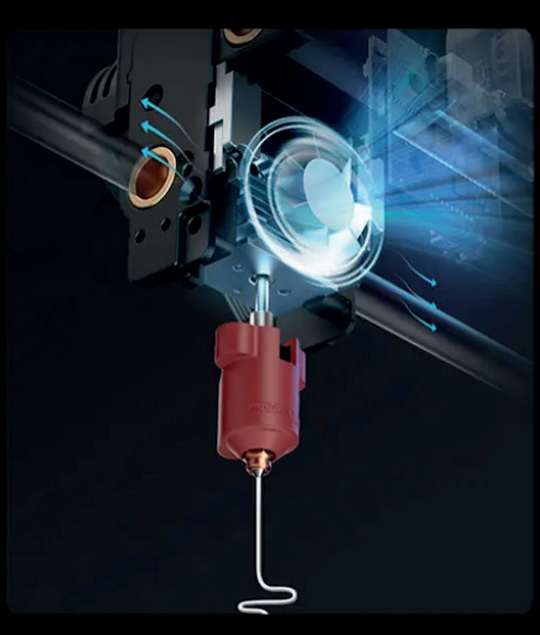
Trío de refrigeración, refinando la calidad de impresión

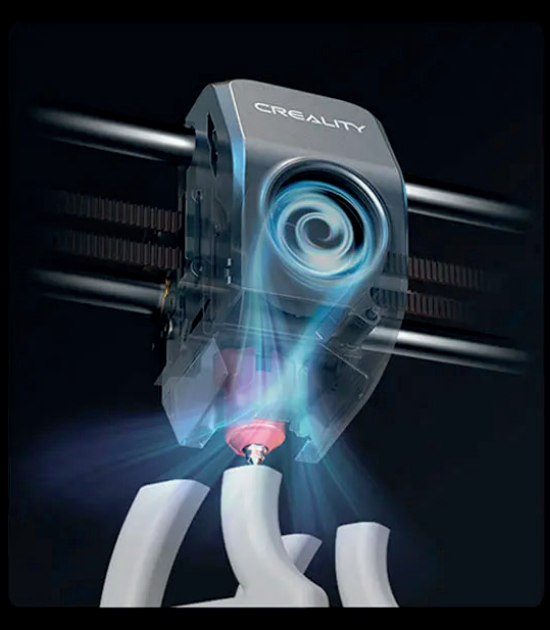
1.º: ventilador hotend para una mínima fluencia de calor

Casi no hay calor subiendo desde el hotend hasta el extrusor.
Evita que la fusión prematura del filamento altere el flujo de alimentación.

2do: Ventilador de enfriamiento parcial para endurecimiento instantáneo

Un fuerte viento endurece la extrusión fresca a través de un conducto de aire especial. Cataliza la unión de las capas y refina la textura de las mismas.





El peso de los ventiladores del cabezal de impresión está **equilibrado dinámicamente.**
Por lo tanto, es menos probable que se tambaleen, lo que minimiza los zumbidos o las imágenes fantasma.

Justificación del equilibrio dinámico >

3.º: ventilador auxiliar para calidad de impresión general

Hay un ventilador adicional en el costado de la cámara para ayudar a enfriar el modelo.
Minimiza las cuerdas y las deformaciones en puentes y voladizos.



Los filamentos rellenos de fibra de carbono entran en juego

K1C puede utilizar filamentos CF, que se utilizan ampliamente en la impresión industrial por su **resistencia mecánica** y resistencia al desgaste, la deformación y el envejecimiento.

Operaciones inteligentes y sin preocupaciones de principio a fin

Altamente automatizado excepto por unos pocos toques.
K1C es fácil de usar como un teléfono inteligente.

Experiencia lista para usar

K1C está bien ensamblado y probado antes del envío. Después de desembalarlo, está listo para enchufar y usar. La guía de inicio es similar a la de un teléfono inteligente nuevo.

3 minutos*

Desde el desembalaje hasta el encendido

*Datos del laboratorio Creality.



Calibración automática con un toque

Dale un toque y aléjate. La calibración automática prepara todo para usted.
Dile adiós a la frustrante prueba de nivelación con papel.

Desplazamiento automático Z

Nivelación automática

Prueba de configuración de entrada automática



Aire agradable mientras imprime

K1C emplea un filtro de carbón activo para purificar compuestos y partículas que surgen de filamentos fundidos.
Tenga la seguridad de permanecer día y noche con él en el mismo espacio.

