ARROW T | 3D

Ficha Técnica

Referencia:

CREALITY
ENDER 3 V3



CREALITY

Técnología de impresión	FDM (Modelado por deposición fundida)
Materiales (Filamentos)	PLA, ABS, PETG, TPU, PLA-CF, PETG-CF, CR-CARBON
Área de impresión	220 x 220 x 250 mm
Velocidad de Impresión	600mm/s
Diametro del filamento	1.75mm
Extrusora	Nuevo extrusora directa de alta velocidad
Diametro de la boquilla	0.4 mm
Hotend	Creality Ender 3 V3 KE Hotend Assembly
Temperatura máxima de impresión	300 °C
Plataforma de impresión	PEI Magnético extraíble flexible
Temperatura máxima de la plataforma	110 ° C
Tipo de plataforma (Cartesiana/Fija)	Cartesiana
Nivelación de la plataforma	Autonivelación Hands-Free
Sistema de enfriamiento	Cada lado del cabezal de impresión tiene un ventilador de refrigeración modelo.
Resolución máxima	100 µm
Software de corte compatible	Creality Print, Cura, Simplify3D, Klipper
Interfaz de usuario	Pantalla tocuh HD a color 4,3" pulgadas
Transferencias de archivos - Conectividad	USB / WLan / Creality Cloud
Tipos de archivos admitidos	.stl, .obj, .amf
Resumen de impresión, reanudación de impresión	Si
Detección de fin de material	Si
Electrónica silenciosa	Sí 32-bit
Características diferenciales	Sistema de cambio rápido de la boquilla. Core XZ para una velocidad 600mm/s. Boquilla tri metálica. Aceleración 20000 mm/s². Estructura metálica en aluminio. Pantalla Touch. Nivelación automática. PEI extraíble flexible Diseño minimalista. Ensamble rápido.
Peso de la maquina	7,8 Kg
Peso de envío	10 kg
Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto)	358 x 374 x 498 mm
Tamaño caja de envío	541 x 418 x 245 mm
Entrada CA	CA: 100 V – 240 V (50/60 Hz)
Fuente de alimentación	DC 24V
Consumo máximo de energía	350W
Contenido de la caja	1x impresora 3D ender 3 V3 1x kit de herramientas y accesorios 1x cable de poder

Contacto

info@arrowti3d.com

arrowti3d.com



Calibración automática, no más pruebas de papel

Dale un toque y aléjate. La calibración automática prepara todo para usted.
No es necesario tirar de un papel ni girar ningún tornillo.

Calibración con un toque



Nueva construcción de metal con piezas de fundición

Estética integrada con estabilidad

El pórtico y la base son cada uno una sola pieza de aleación de aluminio fabricada mediante fundición a presión integrada.
Con menos tornillos y costuras, Ender-3 V3 es increíblemente sólida y estable.



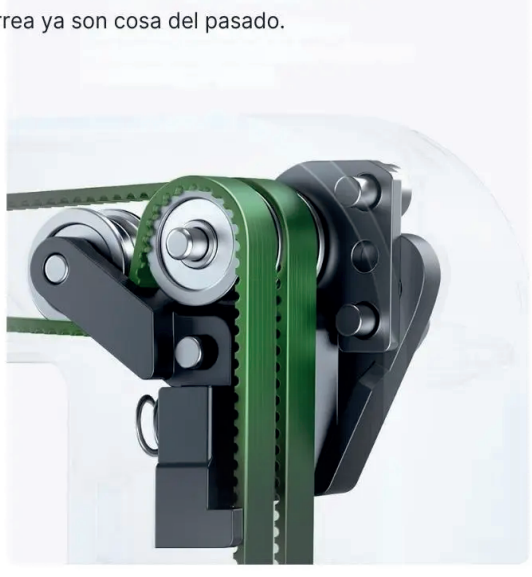
Actualizaciones del extrusor

- Muelle lateral, que refuerza el agarre de los engranajes de extrusión.
  Bloquee la palanca del extrusor en su lugar.
  Palanca de pulvimetalurgia, difícil de deformar, manteniendo la fuerza de extrusión.





Tensado de correa XZ totalmente automatizado
Las correas de distribución XZ del Ender-3 V3 se tensan automáticamente. Los resbalones o atascos de la correa ya son cosa del pasado.



Eje Z preciso, menos oscilación
Gracias a las precisas varillas lineales y correas de distribución, el eje Z puede posicionarse con mayor precisión que nunca.

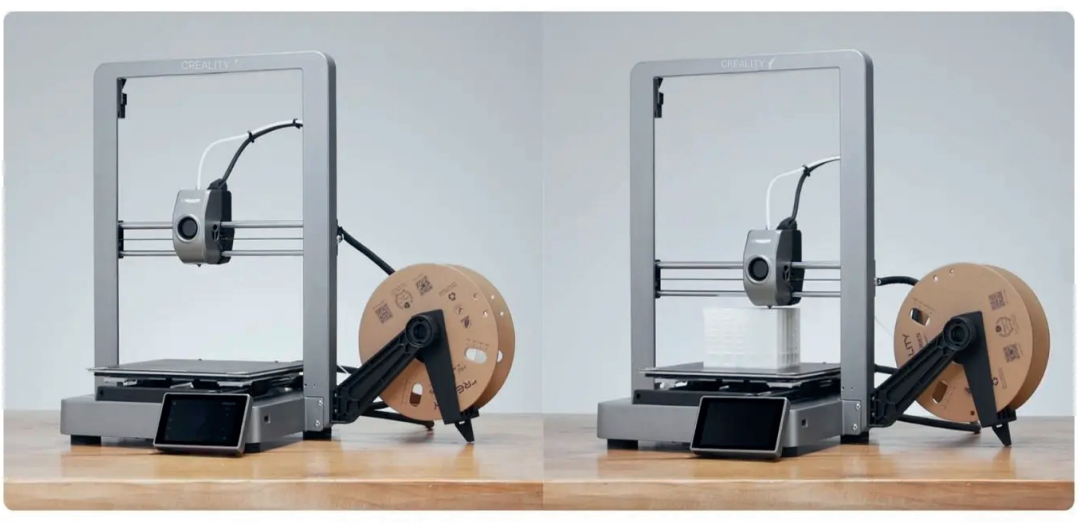


*Data from Creality Lab.

Movimiento XZ coordinado y rápido

Los ejes X y Z de Ender-3 V3 están unidos, lo que permite que dos motores de alto par funcionen al unísono para una respuesta rápida en un abrir y cerrar de ojos.

0,03s*
Aceleración de 0 a 600 mm/s
*Datos de Creality Lab.





Innovaciones audaces

Velocidad espectacular
CoreXZ para hasta
Velocidad de impresión
de 600 mm/s



Rendimiento de primer nivel
Fiable y sin obstrucciones
equipo extrusor



Enfriamiento superior de piezas
Dos poderosos fanáticos de
enfriar la extrusión fresca



Diseño elegante y estable
Nueva construcción de metal



Fácil
intercambio rápido
boquilla trimetálica

