

Ficha Técnica



Referencia:

Impresora 3D SLS SINTERIT LISA PRO

Marca:



Impresoras 3D

Especificaciones técnicas

Tecnología de impresión	Sinterización selectiva por láser (SLS)
Materiales (Filamentos)	PA12 Suave, PA11 Ónix, PA11 CF, PP Polipropileno, Flexa brillante, Flexa Soft
Tamaño máximo de impresión en diagonal	PA: 301 mm Flexible: 313 mm
Volumen máximo de impresión	PA: 110 x 160 x 230 mm Flexible: 110 x 160 x 245 mm
Velocidad de construcción	3 [mm/h]
Tipo de láser	Diodo láser IR 5 W ; λ =808 nm
Altura de capa Z mín – máx	0,075 – 0,175 mm
Precisión XY	desde 0,05 mm
Volumen máximo de impresión de alta precisión	PA: 110 x 160 x 230 mm Flexible: 110 x 160 x 245 mm
Sistema de control de gas inerte.	Incorporado
Consumo medio de gas inerte	0,48 m3/h = 8 l/min.
Software de corte compatible	Propio
Interfaz de usuario	Pantalla táctil HD
Tipos de archivos admitidos	STL, OBJ, 3DS, FBX, DAE, 3MF



Compra la
tuya aquí.

Contacto
info@arrowti3d.com
arrowti3d.com

Características diferenciales	Sistema de impresión abierto. Amplia gama de aplicaciones. Impresora confiable. Calidad de impresión de primer nivel. 8 materiales compatibles. Materiales fáciles de cambiar
Peso de la máquina	90,0 kg
Peso de envío	N/A
Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto)	690 x 500 x 880 mm
Tamaño caja de envío	N/A
Entrada CA	220-240 V CA, 50/60 Hz 100-130 V CA, 50/60 Hz
Fuente de alimentación	24V
Consumo máximo de energía	1,9 kW



Compra la
tuya aquí.

Contacto
info@arrowti3d.com
arrowti3d.com

Imágenes de referencia del producto



Compra la
tuya aquí.

Contacto
info@arrowti3d.com
arrowti3d.com