

Ficha Técnica



Referencia:

Impresora 3D SLS SINTERIT LISA

Marca:



Impresoras 3D

Especificaciones técnicas

Tecnología de impresión	Sinterización selectiva por láser (SLS)
Materiales (Filamentos)	PA12 Suave, PA11 Ónix, PA11 CF, PP Polipropileno, Flexa brillante, Flexa Soft
Tamaño máximo de impresión en diagonal	PA: 234 mm TPU / TPE: 242 mm
Volumen máximo de impresión	Basado en TPU / Material flexible: 130x180x340 mm PA / PP: 130x180x330 mm
Velocidad de construcción	N/A
Tipo de láser	Diodo láser IR 5 W ; λ =808 nm
Altura de capa mín – máx	0,075 – 0,175 mm
Precisión XY	desde 0,05 mm
Volumen máximo de impresión de alta precisión	N/A
Tamaño de la cama de impresión	150 x 200 x 150 mm
Consumo medio de gas inerte	0,48 m ³ /h = 8 l/min.
Software de corte compatible	Sinterit Studio
Interfaz de usuario	Pantalla táctil HD
Transferencias de archivos - Conectividad	N/A



Compra la
tuya aquí.

Contacto
info@arrowti3d.com
arrowti3d.com

Tipos de archivos admitidos	STL, 3MF, OBJ, 3DS, FBX, DAE
Características diferenciales	La impresora 3D SLS más compacta. Impresión 3D SLS rentable. Calidad de impresión de primer nivel. Fácil de usar y mantener. Listo para la industria 4.0.
Peso de la máquina	44,0 kg
Peso de envío	N/A
Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto)	620 x 400 x 660 mm
Resumen de impresión, reanudación de impresión	Si
Tamaño caja de envío	N/A
Entrada CA	230 V CA, 50/60 Hz, 7,5 A O 100-120 [V] CA, 50/60 Hz, 15 A
Fuente de alimentación	24V
Consumo máximo de energía	1,65 kW



Compra la
tuya aquí.

Contacto
info@arrowti3d.com
arrowti3d.com

Imágenes de referencia del producto



Compra la
tuya aquí.

Contacto
info@arrowti3d.com
arrowti3d.com