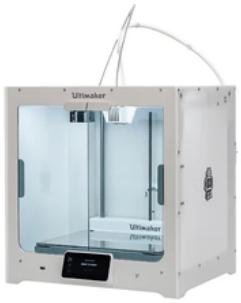
Ficha Técnica

Impresoras 3D



Referencia:

Impresora 3D Ultimaker S5

Marca:

UltiMaker

Especificaciones técnicas

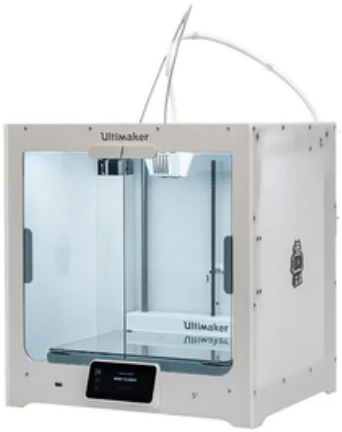
Tecnología de impresión	FDM (Modelado por deposición fundida)
Materiales (Filamentos)	ABS, PLA, PETG, PET, TPU, PA, ABS, ASA, PC, PLA-CF, PA-CF, PET-CF
Área de impresión	330 x 240 x 300 mm
Velocidad de Impresión	< 24 mm^3/s
Diámetro del filamento	2.85 mm
Extrusora	Cabezal de impresión de doble extrusión con un sistema automático de elevación de boquillas, núcleos de impresión intercambiables.
Diámetro de la boquilla	0.25 mm, 0.4 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
Temperatura máxima de impresión	180 - 280 °C
Plataforma de impresión	Placa de construcción de vidrio
Temperatura máxima de plataforma	20 - 140 °C
Tipo de plataforma (Cartesiana/Fija)	Fija
Nivelación de la plataforma	Nivelación activa avanzada
Sistema de enfriamiento	N/A

Compra la tuya aquí.

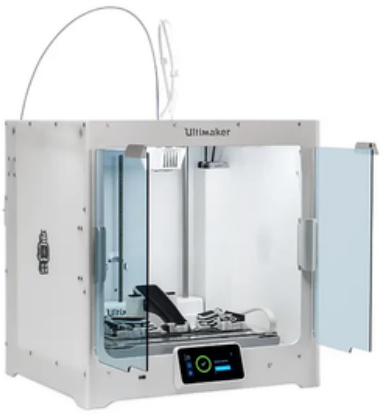
Contacto
info@arrowti3d.com
arrowti3d.com

Resolución	Boquilla 0.25 mm: 150 - 60 micras. Boquilla 0.4 mm: 200 - 20 micras. Boquilla 0.6 mm: 300 - 20 micras. Boquilla 0.8 mm: 600 - 20 micras.
Software de corte compatible	UltiMaker Cura
Interfaz de usuario	Pantalla táctil a color de 4.7 pulgadas (11.9 cm)
Transferencias de archivos - Conectividad	Wi-Fi (2.4 GHz), Ethernet, USB
Tipos de archivos admitidos	G, GCODE, GCODE.gz, UFP
Resumen de impresión, reanudación de impresión	Si
Detección de fin de material	Si
Electrónica silenciosa	Si < 50 dBA
Características diferenciales	Extrusión dual preparada para compuestos. Nivelación automática avanzada de la cama. Interfaz de usuario táctil galardonada. Haz clic e imprime con más de 280 materiales.
Peso de la máquina	29.1 kg
Peso de envío	N/A
Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto)	495 x 585 x 780 mm
Tamaño caja de envío	N/A
Entrada AC	100-120 V~, 200-240 V~, 50/60 Hz
Fuente de alimentación	24 V
Consumo máximo de energía	500 W

Imágenes de referencia del producto







Compra la
tuya aquí.

Contacto
info@arrowti3d.com
arrowti3d.com