ARROW TI 3D

Ficha Técnica

Referencia:

PIOCREAT
G5 ULTRA



Técnología de impresión	Fabricación de granulado fundido FGF
Materiales (Filamentos)	PA-CF, PA-GF, PC-CF, PLA, rPLA, PETG-GF, ABS, PS, GPPS, PP-GF.
Área de impresión	500×500×400mm
Velocidad de construcción	260 mm/s
Diametro del filamento	No aplica
Extrusora	Extrusora de tornillo
Diametro de la boquilla	0,4-2 mm
Hotend	Tipo tolva de 3 litros
Temperatura máxima de impresión	≤420°C
Plataforma de impresión	PEI magnetico extraible
Temperatura máxima de plataforma	≤120°C
Tipo de plataforma (Cartesiana/Fija)	Cartesiana
Nivelación de la plataforma	Automatica
Sistema de enfriamiento	

Resolución	0,2-1,0 mm
Software de corte compatible	Cortadora Piocreat/Cura/Simplify3D
Interfaz de usuario	Pantalla Tactil
Transferencias de archivos - Conectividad	USB / Wi-Fi
Tipos de archivos admitidos	STL/OBJ/AMF
Resumen de impresión, reanudación de impresión	Si
Detección de fin de material	Si
Electrónica silenciosa	Si
Características diferenciales	Temperatura de la boquilla hasta 420 °c. Sensor de nivel de material. Impresión de alta velocidad. Adecuado para amplia gamma de materiales.

Peso y dimensiones	
Peso de la maquina	
Peso de envío	
Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto)	765 x 890 x 1040 mm
Tamaño caja de envío	
Entrada CA	CA 100-240 V 50/60 Hz.
Consumo máximo de energía	7000W
Contenido de la caja	1x impresora Kobra 2 Max 1x kit de herramientas y accsesorios, 1x cable de poder. 1x Guia de inicio rapido

Contacto
310 777 9621
info@arrowti3d.com
arrowti3d.com

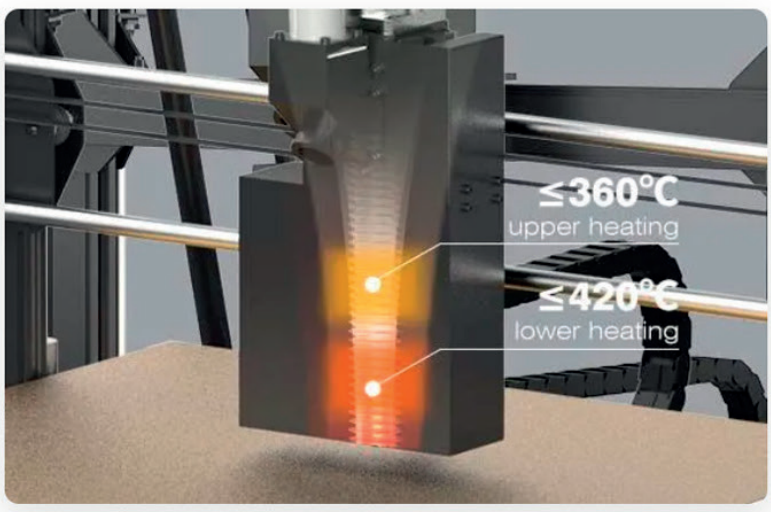


G5Ultra

La impresora 3D G5Ultra Pellet es una potencia del tamaño de una computadora de escritorio que revoluciona el campo de la producción industrial de alta velocidad. Diseñada para satisfacer las exigentes necesidades de la investigación educativa y académica, los estudios de diseño, los talleres de creación de prototipos y más, esta impresora lleva el futuro de la fabricación a su escritorio con su importante volumen de construcción de 500 x 500 x 400 mm.

Características clave

- Temperatura de la boquilla hasta 420 °C
- Sensor de nivel de material
- Impresión de alta velocidad
- Adecuado para más materiales

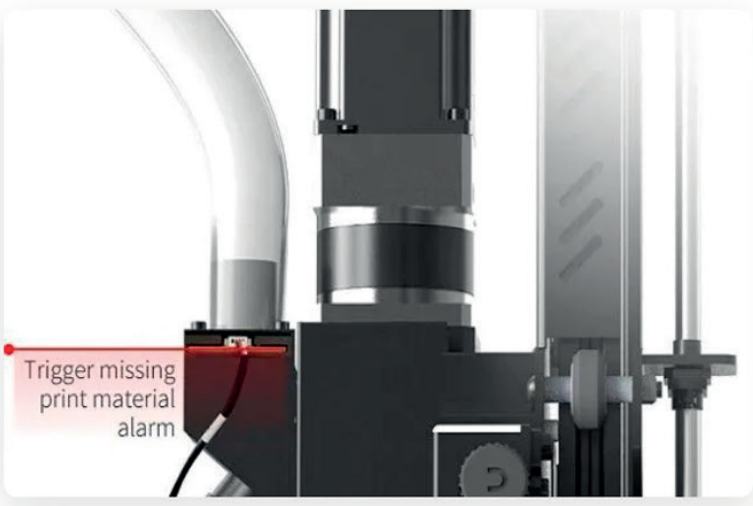


Temperatura de la boquilla hasta 420 °C

La extrusora de próxima generación (con zonas de calor segmentadas) puede adaptarse a boquillas con diámetros que van desde 0,4 mm hasta 3 mm, y la máquina puede imprimir pellets/gránulos que miden entre 2 y 5 mm de diámetro. Las partículas se introducen en la extrusora desde una tolva de 3 litros, lo que garantiza un suministro listo de materia prima para su enorme tasa de deposición. Se calienta hasta unos agradables 420 °C, lo que permite imprimir en una amplia gama de materiales.

Sensor de nivel de material

¿Qué pasa si su impresión se queda sin material durante un trabajo? Pues bien, G5Ultra ha pensado en esta posibilidad y ha desarrollado un nuevo sensor de nivel de material. El sensor detecta cuando se está acabando el material y hace sonar una alarma de advertencia, notificando a los usuarios que rellenen la tolva. La impresora mantiene en la memoria el progreso del trabajo de impresión interrumpido y lo reanuda exactamente desde donde se detuvo, una vez que se han rellenado los pellets.





Impresión de alta velocidad

La G5Ultra cuenta con velocidades de impresión 3D de escritorio que alcanzan hasta 220 mm/s. En cuanto al caudal de materiales, el G5 Ultra es capaz de depositar la asombrosa cifra de 0,8 kg por hora, lo que garantiza que se destaque para personas que requieren una producción rápida sin comprometer las complejidades del diseño o la calidad general del producto final.

Adecuado para más materiales

Con su capacidad para calentar hasta 420 °C, la impresora 3D G5Ultra Pellet destaca en el procesamiento de una amplia gama de termoplásticos y compuestos. Esta flexibilidad permite experimentar con varios gránulos, incluidos PA-CF, PA-GF, PC-CF, PLA, rPLA, PETG-GF, ABS, PS, GPPS, PP-GF y más, lo que permite la creación de prototipos funcionales. obras artísticas o modelos educativos con las propiedades materiales deseadas.



¿Por qué elegir la impresora 3D FGF Pellet?

Reducir costos

La impresión 3D por extrusión de pellets ofrece ahorros significativos, reduciendo los costos hasta 10 veces en comparación con los métodos tradicionales basados en filamentos.

Acortar los plazos de entrega

Disfrute de velocidades hasta 10 veces más rápidas que la impresión 3D por extrusión de filamentos convencional, lo que reduce drásticamente los plazos de entrega del proyecto.

Excelentes propiedades materiales

Utilice materiales originales para obtener propiedades óptimas del material, lo que garantiza un rendimiento mejorado de los componentes impresos a través de una calidad superior.

Respetuoso del medio ambiente

Nuestra innovación en impresión 3D utiliza gránulos y plástico reciclado triturado para obtener alternativas de fabricación aditiva sostenibles y ecológicas.