



ARROW^T | 3D

Ficha Técnica

Referencia:
PIOCREAT
G12 PELLET 3D



Tecnología de impresión	Fabricación de granulado fundido FGF
Materiales (Filamentos)	PLA/PETG/PVC/ABD/PC/PA/HDPE/TPU/EVA/PC+ABS;PA+FIBER,W-PC.
Área de impresión	1200 x 1000 x 1000mm
Velocidad de Impresión	80 - 100mm/s
Diámetro del filamento	No aplica
Extrusora	Extrusión de varillas roscadas.
Diámetro de la boquilla	0,6-4 mm
Temperatura máxima de impresión	≤450 °C
Plataforma de impresión	Diseño de calefacción de silicio.
Temperatura máxima de plataforma	≤150 °C
Tipo de plataforma (Cartesiana/Fija)	Fija
Nivelación de la plataforma	Automatica multi punto
Resolución	0,2-1,5 mm
Software de corte compatible	Cortadora Piocreat/Cura/Simplify3D
Interfaz de usuario	Pantalla Tactil
Transferencias de archivos - Conectividad	USB / Wi-Fi
Tipos de archivos admitidos	STL/OBJ/AMF
Características diferenciales	Temperatura de la boquilla hasta 450 °C. Extrusión de tornillo de alto flujo. Calentamiento rápido de lecho caliente hasta 130 °C, Potente servomotor.
Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto)	1200 x 1000 x 1000 mm
Consumo y energía	
Entrada AC	CA 100-240 V 50/60 Hz.
Consumo máximo de energía	7000 W
Contenido de la caja	1x impresora pellet Piocreat G12 1x kit de herramientas y accesorios 1x cable de poder 1x Guia de inicio rápido

Contacto

✉ jonathan.rocha@arrowti3d.com
➡ arrowti3d.com

Características principales



Temperatura de la boquilla hasta 450 °C



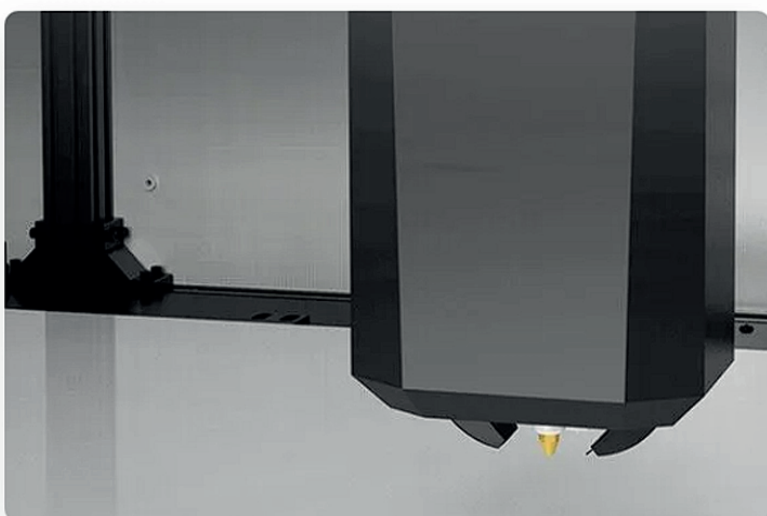
Extrusión de tornillo de alto flujo



Calentamiento rápido de lecho caliente hasta 130 °C



Potente servomotor

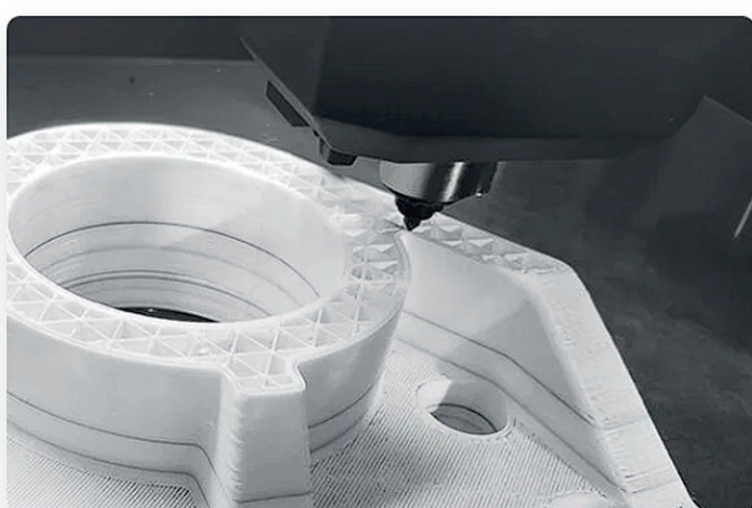


Temperatura de la boquilla hasta 450 °C

Con una temperatura de boquilla que alcanza los 450 °C y una temperatura de lecho de ≤130 °C, la boquilla de la impresora 3D Pellet G12 está diseñada para manejar materiales de alta temperatura. Esto permite que la impresora funcione con una amplia gama de termoplásticos y materiales compuestos, incluidos PLA, PETG, ABS, TPU y materiales compuestos, ampliando el horizonte para crear piezas duraderas y complejas con facilidad.

Extrusión de tornillo de alto flujo

La G12 cuenta con un sistema de extrusión de tornillo pionero que revoluciona la impresión 3D de gran formato con su potente fuerza de extrusión uniforme para un flujo y una adhesión uniformes del material. Ofrece espesores de corte versátiles (0,2-1,5 mm) y tamaños de boquilla (0,6-4 mm), lo que permite obtener detalles finos y altos caudales (hasta 3 kg/h), lo que mejora la calidad y la flexibilidad de la impresión.



Calentamiento rápido de lecho caliente hasta 130 °C

Acelere su cronograma de producción con la plataforma de calentamiento rápido de la G12, capaz de alcanzar temperaturas de hasta 130 °C. Esta característica reduce en gran medida el tiempo de espera para la configuración de la impresión, lo que permite una entrega más rápida de los proyectos y garantiza una adhesión óptima a la plataforma para impresiones de gran tamaño.

Potente servomotor

La precisión es primordial cuando se trata de impresión a gran escala, y la G12 no hace concesiones. La integración de un servomotor potente y personalizado se traduce en un control de movimiento superior y una precisión de impresión sin igual. Ya sea que esté imprimiendo patrones intrincados, moldes, herramientas o prototipos a escala real, la G12 ofrece impresiones de calidad con un nivel de detalle que la distingue de la competencia.



¿Por qué elegir la impresora 3D FGF Pellet?



Reducir costos

La impresión 3D mediante extrusión de pellets ofrece ahorros significativos, reduciendo los costos hasta 10 veces en comparación con los métodos tradicionales basados en filamentos.



Acortar los plazos de entrega

Disfrute de velocidades hasta 10 veces más rápidas que la impresión 3D por extrusión de filamento convencional, reduciendo drásticamente los tiempos de ejecución del proyecto.



Excelentes propiedades del material

Utilice materiales originales para obtener propiedades materiales óptimas, garantizando un mejor rendimiento de los componentes impresos a través de una calidad superior.



Respetuoso del medio ambiente

Nuestra innovación en impresión 3D utiliza pellets y plástico reciclado triturado para alternativas de fabricación aditiva sostenibles y ecológicas.

Áreas de aplicación

