



ARROW T | 3D

Ficha Técnica

Referencia:
MINGDA
MD-400D



Tecnología de impresión	FDM (Modelado por deposición fundida)
Materiales (Filamentos)	PLA, TPU, PETG, PET-CF/GF, HtPA-CF/GF, ABS-GF25, ABS-CF20, HtPA-GF25/CF25, S-Mulit, S-HtPA, PVA, etc.
Área de impresión	400 * 400 * 400 milímetros
Velocidad de construcción	500 mm/s (recomendada: 200-300 mm/s)
Diametro del filamento	1.75mm
Diametro de la boquilla	0,4 mm (0,6, 0,8, 1,0 mm opcional)
Temperatura máxima de impresión	≤350 °C (temperatura recomendada ≤320 °C)
Plataforma de impresión	PEI magnético flexible
Temperatura máxima de plataforma	≤350 °C (recomendada ≤320 °C)
Tipo de plataforma (Cartesiana/Fija)	Fija
Nivelación de la plataforma	Nivelación automática
Software de corte compatible	MingDa OrcaSlicer, Prusa Slicer, etc
Interfaz de usuario	Pantalla táctil HDMI de 7 pulgadas
Resumen de impresión, reanudación de impresión	Si
Detección de fin de material	Si
Electrónica silenciosa	Si
Características diferenciales	IVelocidad de impresión 5 veces más rápida. Gran volumen de construcción. Sistema IDEX. Modo de colores duales y materiales duales. Modo duplicado y espejo. Temperatura Hasta 350 °C. Cámara y wifi.
Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto)	690 * 790 * 910 mm
Entrada CA	100/240AC 50/60Hz
Consumo máximo de energía	800W
Contenido de la caja	1x impresora MD-400D. 1x Kit de herramientas y accesorios. 1x Cable de poder. 1x Guia de inicio rápido.

Contacto

✉ info@arrowti3d.com
🖱 arrowti3d.com

Principales ventajas



Velocidad de impresión 5 veces más rápida

Gran volumen de construcción de 400 x 400 x 400 mm

Sistema IDEX

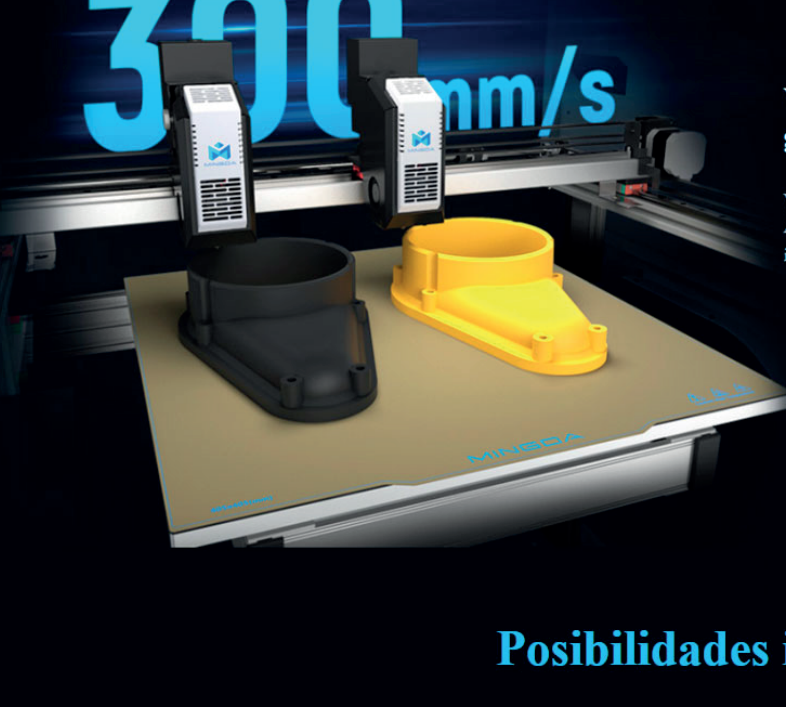
Modo de colores duales y materiales duales

Modo de duplicación y espejo

Extremo caliente de alta temperatura de 350 °C

Nuevo diseño del sistema de refrigeración

Cámara y WIFI



Velocidad 5 veces mayor, una vez más un gran avance en eficiencia de impresión

Velocidad de impresión MD-400D de hasta 300 mm/s, 10000 mm/s²
Aceleración máxima, solo 0,02 s de velocidad de 0 a 300 mm/s, logrando una impresión de eficiencia ultra alta.

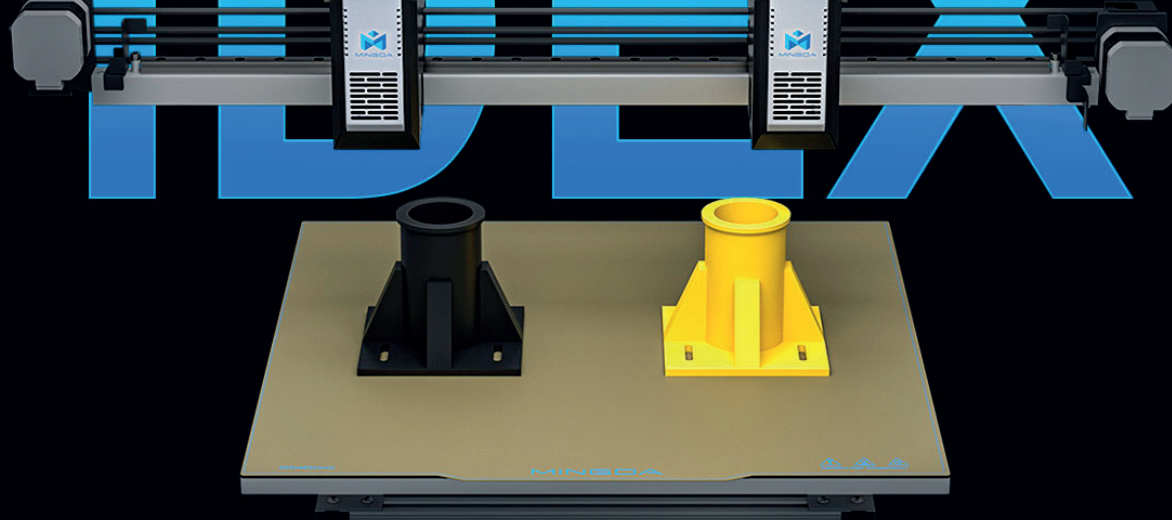
500 mm/s
Velocidad de viaje

300 mm/s
Alta velocidad

40 mm³/s
Flujo máximo

Posibilidades infinitas con IDEX

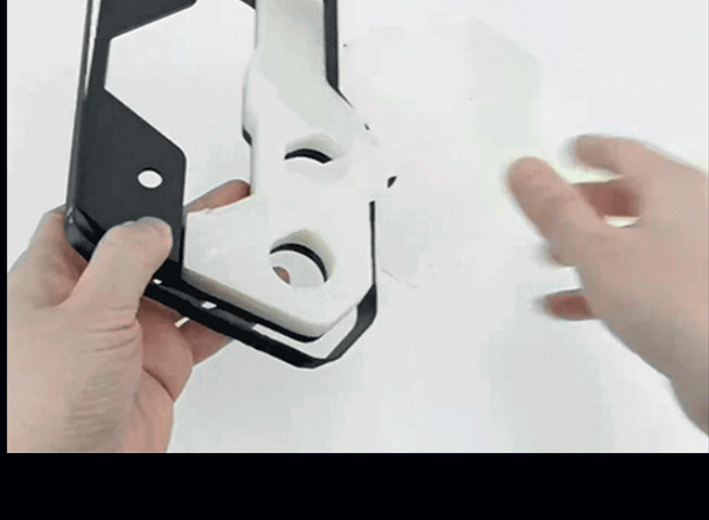
IDEX en la impresión de dos materiales



En comparación con una unidad multimaterial, la impresión con dos materiales de IDEX requiere menos tiempo para cambiar el filamento y genera menos desechos. Además, IDEX ofrece la solución de dos extrusores más limpia que evita la contaminación cruzada. Crea una interfaz limpia entre dos materiales, lo que permite una eliminación sin problemas y evita manchas y mezclas extrañas a lo largo de la costura.

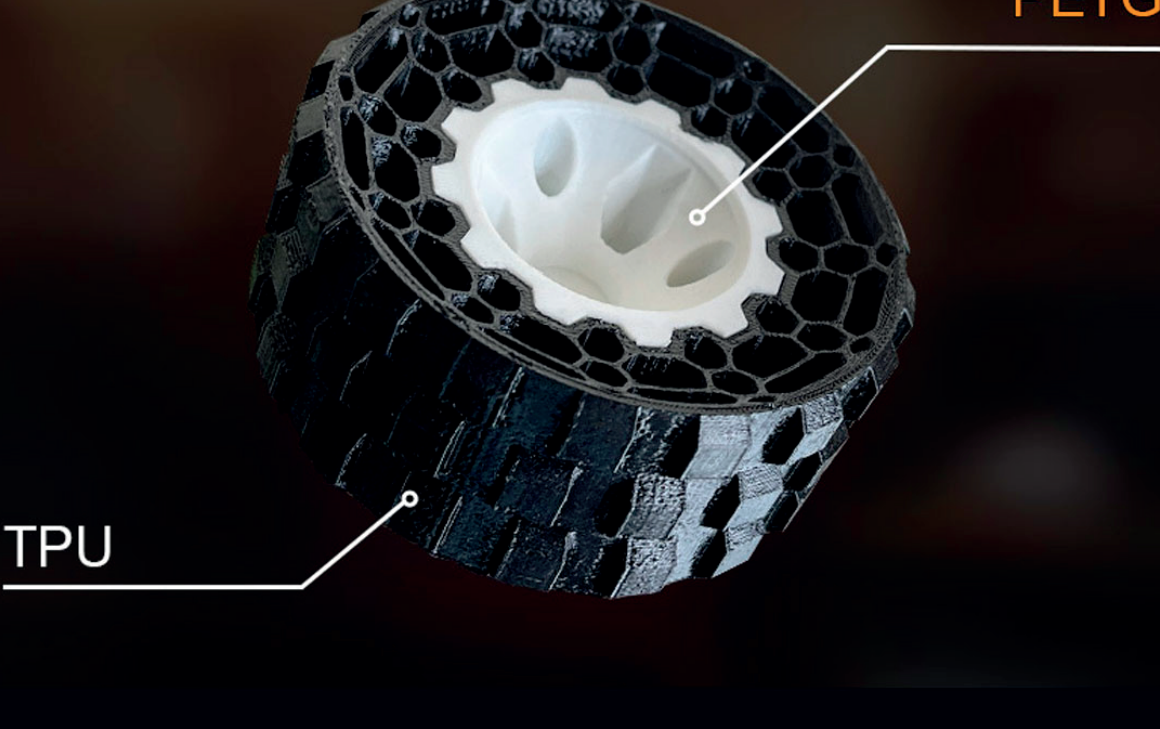
Filamento De Soporte Desprendible

Mucho más fácil retirar el soporte, la superficie apoyada sale limpia y lisa.

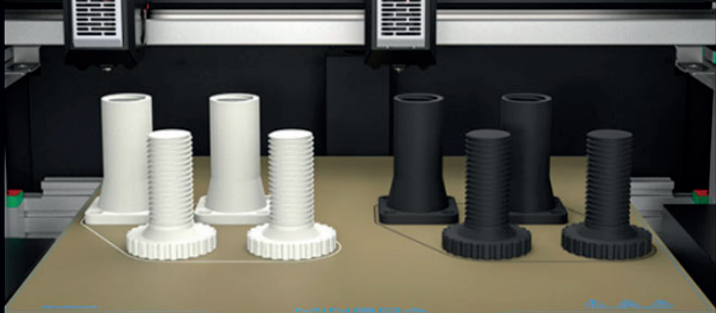
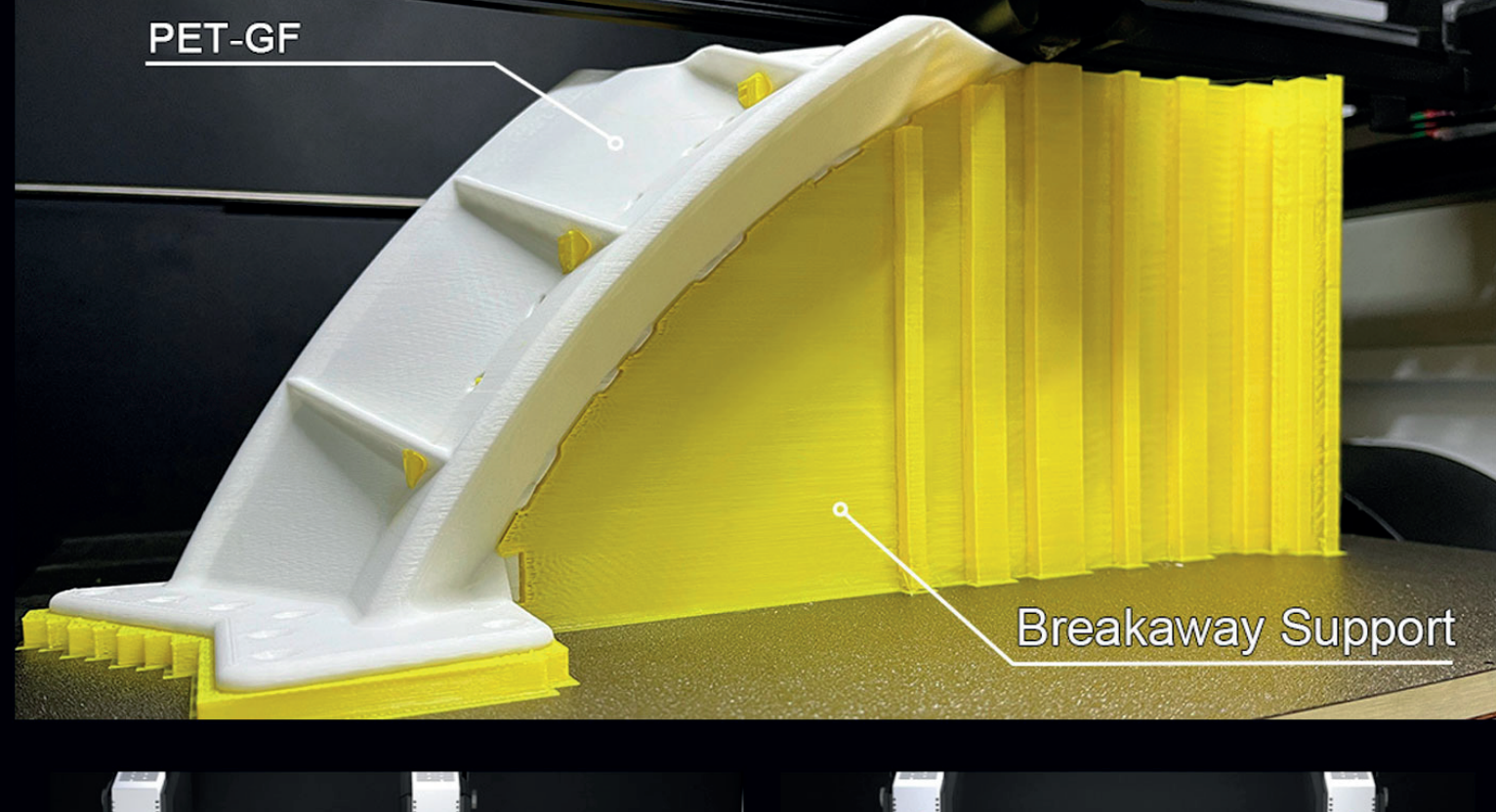


Filamento De Soporte Soluble

La impresión de modelos complejos con geometrías internas y estructuras huecas es posible gracias al uso de filamentos solubles en agua.



Utilice materiales diferentes en las paredes y el relleno. Al imprimir el relleno con materiales económicos y una boquilla de gran diámetro, ahora puede dedicar la mayor parte de su tiempo y dinero a trabajar el exterior a la perfección.



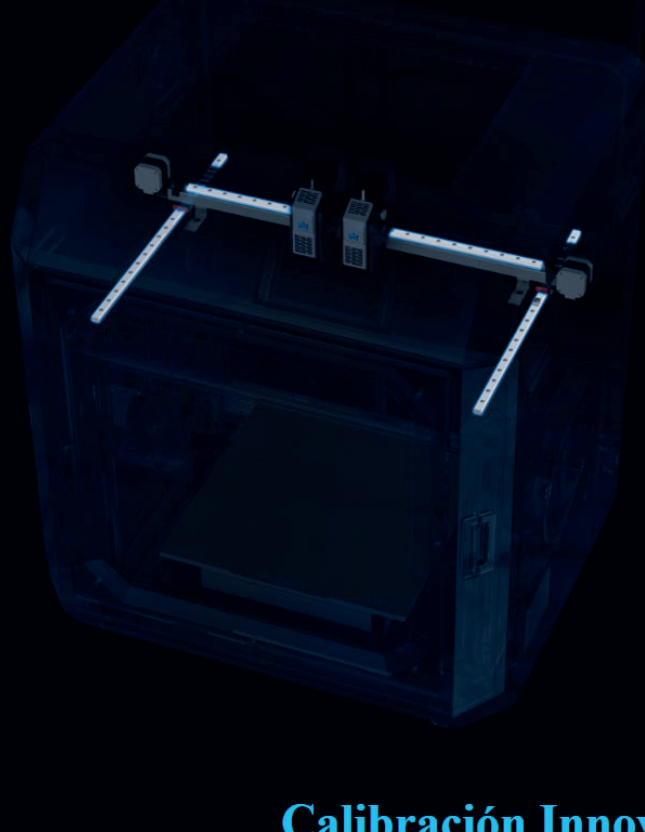
Modo de copia

Imprima dos objetos idénticos de una sola vez. Es especialmente adecuada para la impresión por lotes, lo que permite a los estudios y aficionados aprovechar al máximo esta función.



Modo espejo

La MD-400D refleja directamente el modelo e imprime el original y el reflejado en una sola pasada. Para un modelo simétrico, puede importar la mitad e imprimirlo en modo espejo para reducir el tiempo de espera en un 50 %, lo que resulta perfecto para borradores rápidos y modelos conceptuales.



Rieles lineales de alta precisión

Los rieles lineales de grado industrial están fabricados mediante rectificado CNC a nivel de micrones, lo que garantiza movimientos suaves y constantes. Un aumento significativo en precisión, rigidez y durabilidad para que disfrutes de una experiencia de fabricación rápida, precisa y constante.

Calibración Innovadora IDEX

Calibración de desplazamiento del eje XY

Ajuste el eje XY para alinear el centro de la boquilla del extrusor derecho con el origen del eje XY.



Calibración del desplazamiento del eje Z

Ajuste el eje Z para alinear el centro de la boquilla del extrusor derecho con el origen del eje Z.

Excelente en detalle



Modelador de entrada

Reduce los patrones de vibración y hace que la superficie sea más suave.

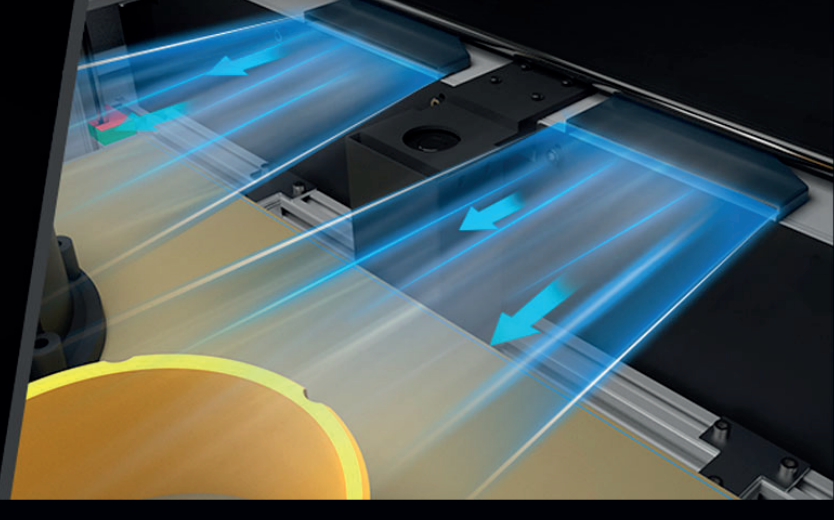


Control de flujo

Precisión y calidad de impresión mejoradas. El control de flujo permite una gestión precisa de la cantidad de filamento que se extruye, lo que reduce errores como la sobreextrusión o la subextrusión. Esto produce impresiones más suaves con detalles más nítidos.

Nuevo diseño del sistema de refrigeración

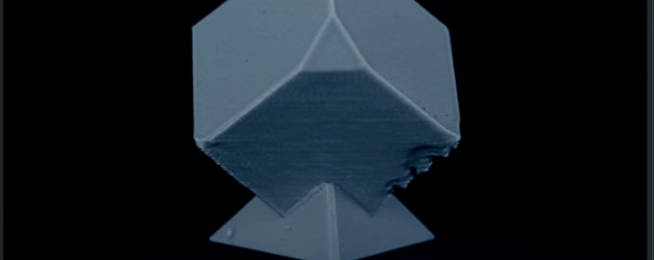
El sistema de enfriamiento dual realmente lleva el enfriamiento del modelo al siguiente nivel con un diseño de conducto de aire anaerodinámico que bombardea los modelos con un flujo de aire dirigido intensamente potente para mejorar las capacidades de enfriamiento y crear impresiones perfectas.



Solidificación rápida y enfriada, evitando eficazmente la formación de hilos y deformaciones.



Efecto de enfriamiento de aire de entrada Mingda Shaper



Efecto de enfriamiento de aire regular