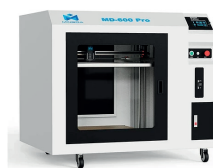




ARROW T | 3D

Ficha Técnica



Referencia:
MINGDA
MD-600 PRO

Tecnología de impresión	FDM (Modelado por deposición fundida)
Materiales (Filamentos)	PLA, ABS, ASA, TPU, PETG, PETG-ESD, PET-GF, PET-CF, PA12-CF, HtPA-GF, HtPA-CF
Área de impresión	600*600*600 mm
Velocidad de construcción	60-100 mm/s
Díámetro del filamento	1.75mm
Díámetro de la boquilla	0,6 mm (0,4 mm, 0,8 mm opcional)
Temperatura máxima de impresión	350 grados
Plataforma de impresión	Cama caliente de aluminio de 10 mm de espesor
Temperatura máxima de plataforma	110 grados
Tipo de plataforma (Cartesiana/Fija)	Fija
Nivelación de la plataforma	Nivelación automática
Precisión	Precisión de posición XY: 0,015 mm Precisión de la posición Z: 0,0015625 mm
Software de corte compatible	Cura, Reptier-Host, Simplify3D
Resumen de impresión, reanudación de impresión	Si
Detección de fin de material	Si
Características diferenciales	Volumen de construcción masivo. Guía lineal precisa. Innovador en nivelación automática de impresoras 3D industriales. Compensación inteligente paso a paso. UPS (sistema de alimentación ininterrumpida).
Contenido de la caja	1x impresora MD-600D. 1x Kit de herramientas y accesorios. 1x Cable de poder. 1x Guía de inicio rápido.

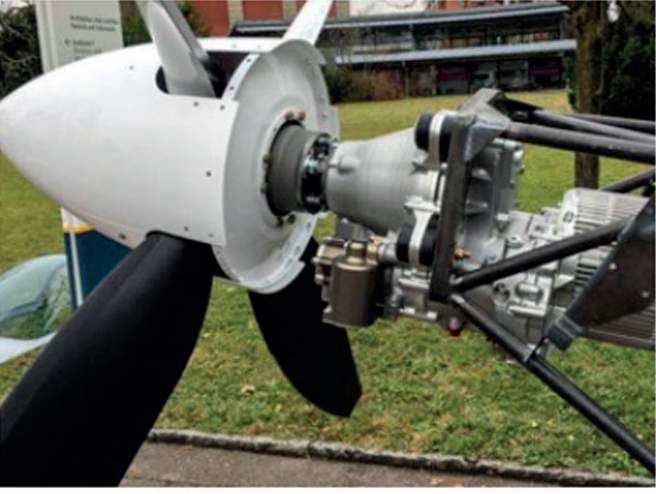
Contacto

✉ info@arrowti3d.com
🖱 arrowti3d.com



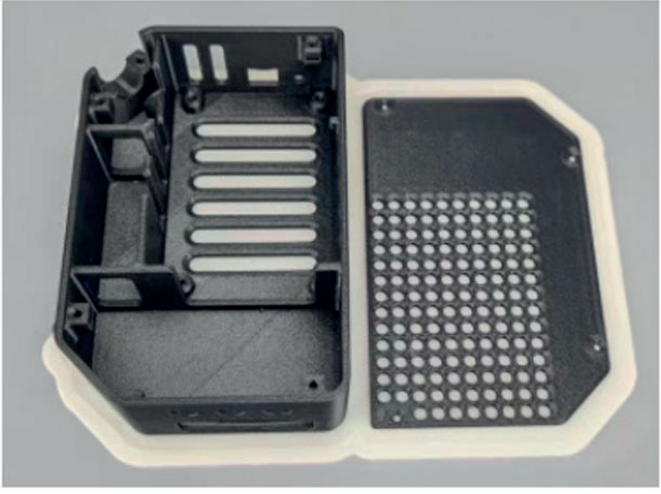
La MD-600 Pro es una impresora 3D de gran formato fácil de usar, especialmente diseñada para aplicaciones industriales que utilizan materiales de calidad de ingeniería. Con un cuerpo elegante y que ocupa poco espacio, perfecto para la producción de piezas de calidad en cualquier entorno, la MD-600 Pro es óptima para cualquier espacio de trabajo, desde la oficina hasta la planta de producción. Ya sea que se trate de herramientas de fábrica, prototipos o piezas de uso final, la MD-600 Pro es una forma duradera y rentable de fabricar piezas de gran formato y calidad.

La MD-600 Pro cuenta con un generoso volumen de construcción de 600 * 600 * 600 mm, 10 veces más que las impresoras 3D de escritorio estándar. Con una envoltura de construcción completamente cerrada y una cámara de filamento con control de temperatura, la MD-600 Pro de calentamiento rápido produce resultados increíbles con materiales avanzados.



PROTOTIPOS

- Producir piezas funcionales a gran escala desde la fase alfa hasta la serie cero
- Aprender más rápido e iterar diseños en horas y días, no semanas y meses
- Evitar la producción lenta, tradicional, subcontratada y costosa



HERRAMIENTAS, PLANTILLAS, ACCESORIOS

- Personalice las herramientas para lograr un ajuste perfecto, peso reducido y diseño ergonómico
- Reduzca los plazos de entrega con producción a pedido y evite la subcontratación de la logística
- Reduzca los costos de producción y material de las herramientas optimizadas



PATRONES Y MOLDES

- Reemplazar patrones y moldes de alto costo fabricados con materiales costosos
- Acelerar la iteración del diseño, las pruebas de productos y la producción
- Minimizar la subcontratación, la logística externa y la dependencia de la cadena de suministro



PIEZAS DE USO FINAL

- Desde producción en series pequeñas hasta piezas únicas sin costos adicionales
- Producir bajo demanda para reducir inventario y almacenamiento
- Reducir los plazos de entrega y llegar al mercado rápidamente para mantenerse por delante de la competencia

EXTRUSOR

HT

250 grados más altos (extremo caliente de alta temperatura)

350°C

80°C

90 mm/s

1,75 mm

EXTRUSOR

N

Por debajo de 250 grados (extremo caliente normal)

250°C

80°C

200 mm/s

1,75 mm

PET -CF

PET -GF

PA12 -CF

HHPA -GF

HHPA -CF

HHPA

PETG

PETG -ESD

ABS

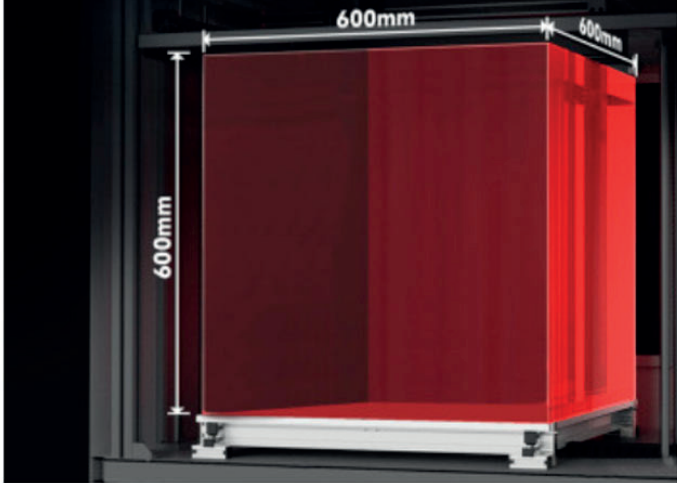
ASA

TPU 95A

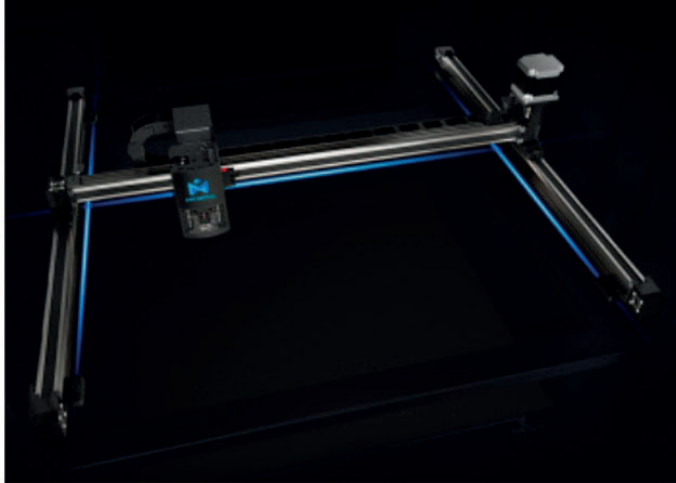
TPU -B5A

TPU -Foam

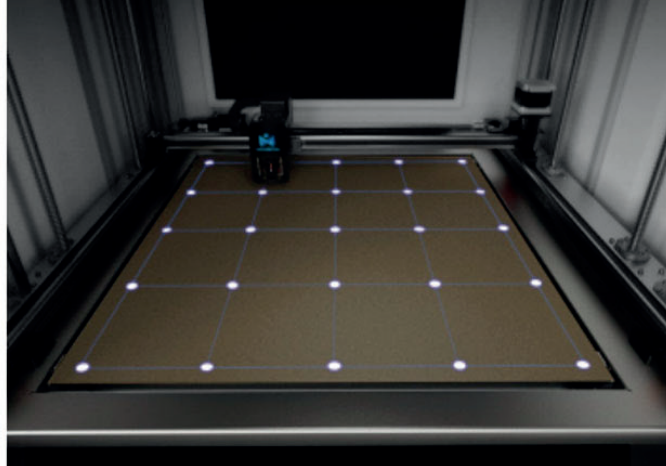
PLA



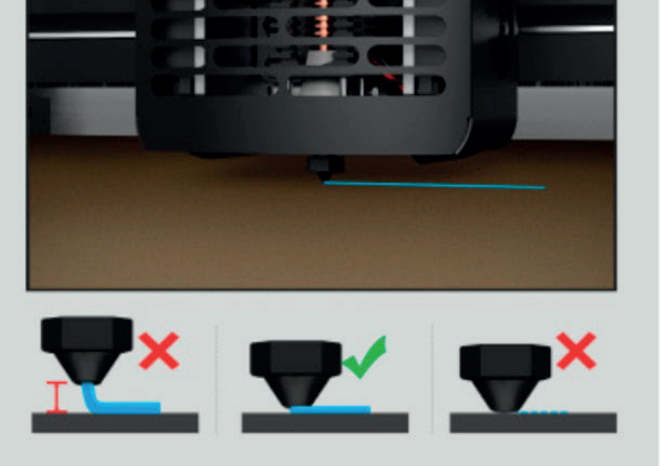
Volumen de construcción masivo
La MD-600 Pro tiene un volumen de construcción masivo de 600*600*600 (mm) que permite a los ingenieros y fabricantes imprimir piezas en una sola pieza.



Guía lineal precisa
Los modelos impresos a gran escala tienen una apariencia de 4 a 5 veces más precisión que la impresión 3D convencional.



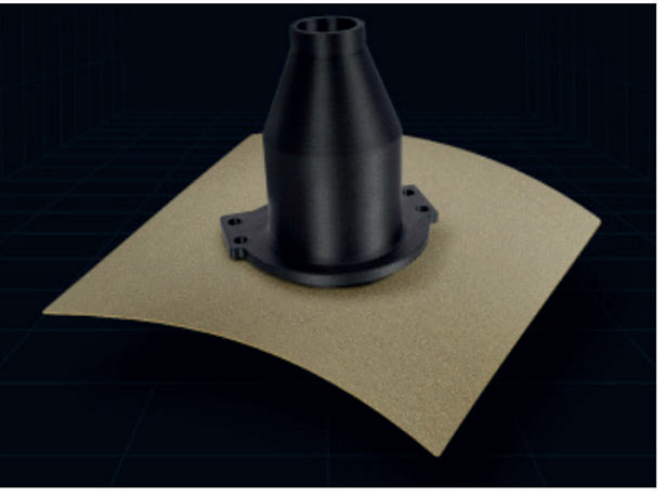
Innovador en nivelación automática de impresoras 3D industriales
El sistema de nivelación inteligente puede ajustar automáticamente la superficie de trabajo irregular. Sensor de alta sensibilidad, nivelación de un toque y nivelación precisa de 25 puntos.



Compensación inteligente paso a paso
La función de pasos pequeños se ha añadido a la MD-600 Pro. Durante el proceso de impresión de la primera capa, se puede utilizar la función de pasos pequeños para lograr una nivelación precisa. La precisión de control de 0,01 mm hace que la primera capa sea estable y fiable y que la nivelación sea más inteligente.



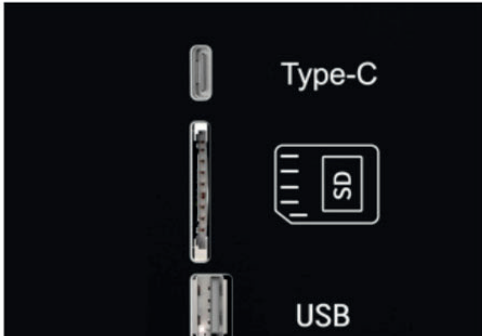
UPS (sistema de alimentación ininterrumpida)
UPS incorporado, cuando la máquina se apaga, suspenderá automáticamente la impresión y regresará al punto de inicio, cuando se enciende, la máquina continuará completando el trabajo de impresión restante desde el punto de suspensión.



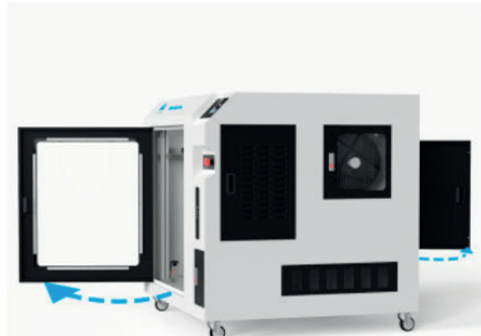
Eliminación sin dolor de máxima adherencia
Nuestro sistema de placa de construcción elimina por completo los raspadores y los daños en las impresiones 3D. Las placas de construcción magnéticas vienen con la MD-600 Pro son flexibles y desmontables para que puedas quitar los modelos con facilidad.



Pantalla táctil colorida de 5 pulgadas



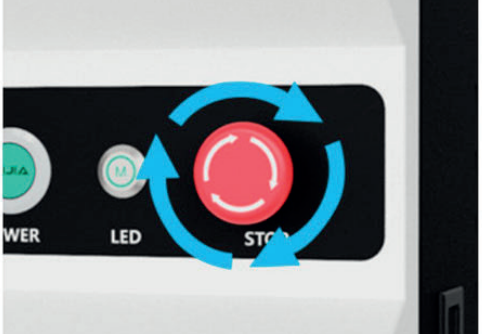
Admite impresión desde tarjeta SD o disco U



Diseño de puerta delantera y trasera



Sala de colgar cerrada



Botón de apagado de emergencia de seguridad



Caja de almacenamiento