ARROW T | 3D

Ficha Técnica

Referencia:

FLsun T1 Pro



Máxima velocidad de impresión	1000 mm/s
Máxima aceleración	30000 mm/s
Caudal máximo	90 mm3/s @PLA
Volumen de construcción	Φ260mm*330mm
Estructura	Cerrada
Boquilla	0.4 mm Boquilla de latón
Temperatura máxima	300 °C
Diámetro del filamento	1.75mm
Lámina de construcción	Lámina PEI texturizada
Temperatura máxima de construcción	110°C
cámara de monitoreo	tiempo real, time-lapse
Detección de filamento	Si
Compensación de vibraciones	Si
Auto-nivelación	Si
Recuperación de pérdida de potencia	Si
Pantalla	4.3" Pantalla táctil a color
Almacenamiento	8GB EMMC, 16GB USB Flash
Suministro de energía	110-240V, 50/60HZ
Tamaño	436*490*836mm
Peso neto	18.41kg
Software de laminado	FLSUN Slicer, Compatible con laminadores de terceros
Sistema operativo	MacOS, Windows
Formatos compatibles	STL,OBJ, AMF, 3MF
Filamento soportado	PLA, PETG,TPU, PVA, PRT, ABS, ASA, PA, PC, etc.

Contacto

info@arrowti3d.com

arrowti3d.com

Velocidad Epíca
Aumenta tu productividad
hasta 1000 m/s

1000 mm/s

Experiencia de impresión acogedora
abajo de 55 DB[2]

55 dB

Nueva Ingeniería
Nuevos Algoritmos
Siente la suavidad

SMOOTH

Libera tu creatividad
Peso maximo de 330 mm[6]

330mm

Nivelación Automatica

Fiabilidad & durabilidad
Extrusor de 78N

78N

PRODUCTIVIDAD POTENCIADA

1000mm/s
Redefinimos la maxima velocidad

Acelera tus creaciones con la impresion a 1000mm/s de la T1 Pro. Dile adios a los lentos procesos de impresión y abraza la eficiencia como nunca antes.



1000mm/s
velocidad máxima de la cabeza de la herramienta

30000 mm/s²
Máxima aceleración de la cabeza de la herramienta

90 mm³/s
Flujo pico [4]

SOLUCIÓN A LA IMPRESIÓN 3D

Delta es el futuro

Experimenta cambios direccionales rápidos, inercia reducida y aceleraciones mejoradas. La impresora 3D Delta es superior no solo en velocidad, sino también en calidad. Es un cambio de juego



Calidad de impresión superior en
Superficies complejas

Superar Fundamentalmente en el
Control Rápido

Tiempos de comparación entre: T1 Pro vs Core-XY Printer [5]



T1 Pro (Delta)
42min 28s

CoreXY Printer
1h 18min



T1 Pro (Delta)
1h 28min

CoreXY Printer
2h 58min

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

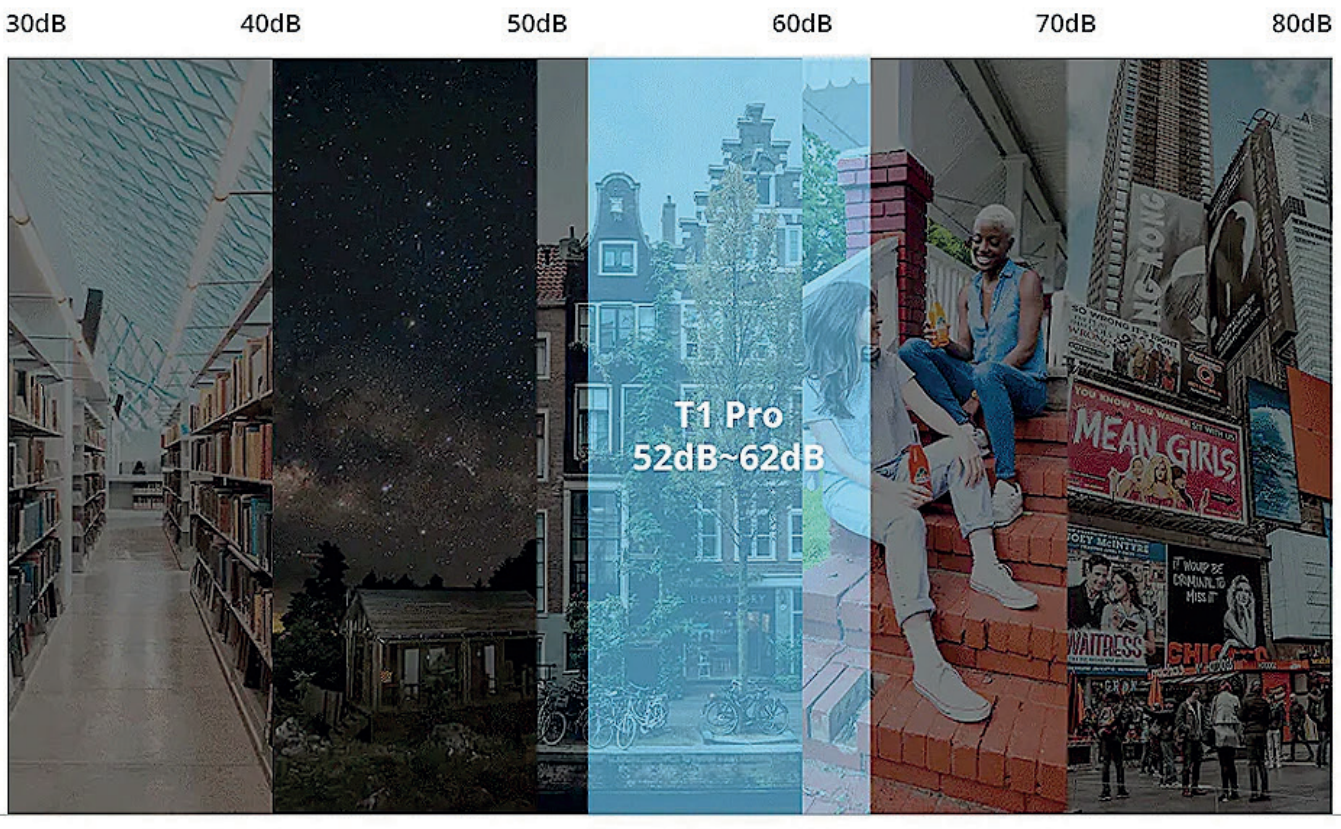
Enfriamiento abajo, eficiencia arriba

El ventilador turbo mejorado ajusta dinámicamente la velocidad del viento para diferentes partes. Funcionando a 55dB, puedes concentrarte en tus creaciones sin distracciones



De primera clase
ventilador de enfriamiento

55dB
Alta velocidad de impresión



Biblioteca Silenciosa | Área Rural Nocturna | Área Residencial Tranquila | Conversación Normal | Calle Concurrida | Scena

Razones para Lograr esta Velocidad Revolucionaria

Extrusor
Un extrusor de doble engranaje más ligero con accionamiento directo reduce la inercia y mejora la calidad de impresión con un control preciso del filamento.

Control de movimiento
Experimenta movimientos precisos y una mejor calidad de impresión con el sistema de control de movimiento optimizado del T1 Pro.

Multienlace paralelo
Cambia rápidamente la dirección y la velocidad del movimiento, asegurando resultados precisos y con sistentes.

Acabado Suave para tus Ideas
Calidad de Impresión en Superficie


7h 25min #PLA


3h 45min #PLA


2h 40min #PLA


5h 13min #PLA


3h 48min #PLA