ARROW TI | 3D

Ficha Técnica

Referencia:

Impresora 3D FLsun
S1 Pro



Máxima velocidad de impresión	1200 mm/s
Máxima aceleración	40000 mm/s
Caudal máximo	110 mm3/s @FLSUN PLA-HS
Build Volume	Φ320mm*430 mm
Estructura	Cerrada
Boquilla	0.4 mm Boquilla de latón
Temperatura máxima	350 °C
Diámetro del filamento	1.75 mm
Lámina de construcción	Lámina PEI texturizada
Temperatura máxima de construcción	120°C
Calefacción por zonas inteligentes	Círculo interior 220mm, anillo exterior 220-320mm
cámara de monitoreo	tiempo real, time-lapse
Detección de filamento	Si
Detección de obstrucción de filamento	Si
Compensación de vibraciones	Si
Detección de espaguetis	Si
Suspensión automática de pantalla	Si
Apagado automático de la impresora	Si
Calefacción por zonas inteligentes	Si
Auto-nivelación	Si
Recuperación de pérdida de potencia	Si (Batería de respaldo del elevador Z)
Filtro de aire	HEPA + Carbón activado
Pantalla	7" Pantalla táctil a color
Almacenamiento	16GB EMMC, 32GB USB Flash
Suministro de energía	110-240V, 50/60HZ
Tamaño	550*595*1030 mm
Peso neto	41 kg
Actualización de firmware	OTA
Software de laminado	FLSUN Slicer V2.0, Compatible con laminadores de terceros
Sistema operativo	MacOS, Windows
Formatos compatibles	STL,OBJ, AMF, 3MF
Filamento soportado	Ideal: PLA, PETG, TPU, Satisfactorio: ABS, ASA, PA, PC, PET Capaz: Carbón/vidrio fibra PLA

Contacto

info@arrowti3d.com
arrowti3d.com

Meet S1 Pro

Rendimiento de Nivel Experto en Todos los Aspectos

El S1 Pro se destaca como un ícono de alta productividad para la impresión de piezas de ingeniería de gran tamaño y producción en bajos volúmenes. Con un impresionante volumen de construcción, una velocidad máxima de 1200 mm/s y una temperatura máxima de boquilla de 350°C, el S1 Pro es capaz de imprimir piezas grandes y de alto rendimiento a alta velocidad y con bajo nivel de decibeles, brindándote mayor flexibilidad y reduciendo el tiempo de impresión

Velocidad Épica que Supercarga tu Creatividad



1200mm/s
Velocidad de impresión maxima

40000mm/s²
Aceleración maxima

110mm³/s
tasa de flujo pico

Tiempo de Impresión de la Impresora S1 Pro vs CoreXY del Competidor



S1 Pro — 4hrs 38mins

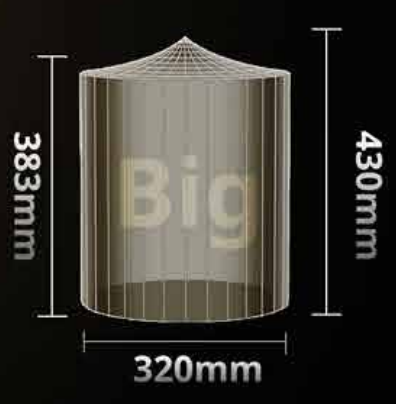
CoreXY Printer — 9hrs 55mins



S1 Pro — 2hrs 42mins

CoreXY Printer — 5hrs 30mins

Volumen de construcción grande





Desbloquee Material de Ingeniería de Alto Rendimiento

Más allá de los materiales estándar como PLA y PETG, la S1 Pro admite materiales de alta temperatura, mecánicamente robustos y químicamente resistentes, incluyendo PPS, PPS-CF/GF, y PPA-CF/GF





Accesorio de Boquilla de Secador de Pelo

* Filamento: PPS
* Aplicación: Prototipado
* Requisitos: excelente resistencia al calor; sobresaliente estabilidad dimensional



Botón de gatillo de aspiradora

* Filamento: PPS
* Aplicación: Prototipado
* Requisitos: Resistencia excepcional, rigidez, estabilidad dimensional y retardancia a la llama.

