Ficha Técnica

Referencia:

Impresora 3D resina
Anycubic Photon Mono M7

ANYCUBIC
ANYCUBIC
PHOTON MONO M7

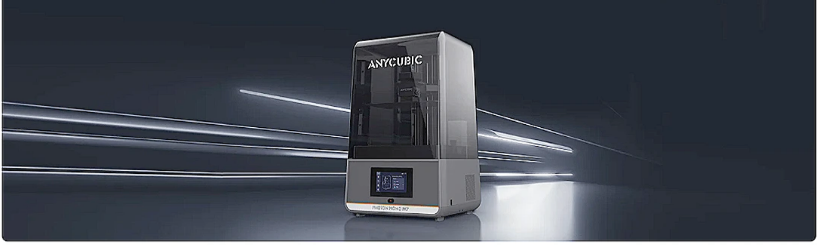
Volumen de construcción	223*126*230 mm
Dimensiones del producto	312*315*520 mm
Dimensiones del embalaje	620*395*395mm
Peso neto	12 kg
Velocidad de impresión	Resina estándar, altura de capa de 0,1 mm: velocidad de pico de 90 mm/h. Resina de alta velocidad, altura de capa de 0,1 mm: velocidad de pico de 150 mm/h
Altura de la capa	≥0,01 mm
Pantalla LCD	LCD monocromático de 10,1 pulgadas
Resolución de impresión	14K
Resolución del eje X/Y	16,8*24,8 µm
Fuente de luz	Fuente de luz COB + lente Fresnel + algoritmo de uniformidad de luz
Uniformidad de luz	>90%
Intensidad de la luz	4500 ± 10 % µW/cm²
Película de estreno	Película ACF mejorada
Nivelación de máquina	Sin nivelación
Pantalla de visualización	Pantalla de control a color de 4,3 pulgadas
Software de corte	Taller de fotones
Transferencia de archivos	USB y WiFi y aplicación Anycubic

Contacto

✉ info@arrowti3d.com
arrowti3d.com

Anycubic Photon Mono M7

90 mm/h para resinas estándar uniformes | Sistema óptico de alta precisión 14K | Impresión inteligente por flujo



0.1mm Thickness Testing Pioneer

90mm/h
Standard Resin

150mm/h
High-Speed Resin 2.0

*The testing data is from Anycubic Lab, for reference only.

Una combinación perfecta para su creatividad

Technologies & Breakthroughs

33%+	30%~50%	< 1μs[1]
Light Increase	Release Film Peeling Force Decreased	Time Deviation

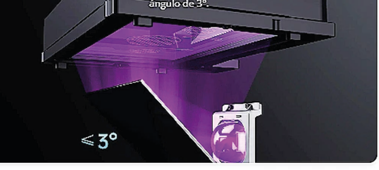
10%~40%[2]	100ms
Speed Increase	Model Graphics Decoding Transmission Time

[1]' millionth of a second,

[2]When printing with a 0.05mm thickness in standard high-precision mode, the speed increase value may vary among different models.

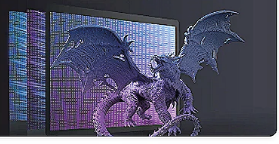
Cada haz de luz es preciso y uniforme

El sistema de fuente de luz COB, combinado con lentes Fresnel y reflectores frontales, controla con precisión cada haz de luz dentro de un ángulo de 3°.



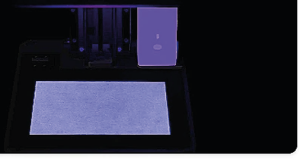
Pantalla de exposición de alta resolución 14K

La pantalla de exposición 14K de 10,1 pulgadas cuenta con una resolución de 13312*5120 con píxeles del eje XY muy detallados, que miden solo 16,8*24,8 micrones. Ofrece un diámetro de formación mínimo de 0,15 mm y un diámetro de salida mínimo de 0,25mm.



Control de luz preciso

Equipado con un algoritmo de uniformidad de la luz, la uniformidad de la luz en la pantalla es ≥90%, logra errores de precisión del modelo de ± 0,01-0,05 mm y garantiza una consistencia de impresión de cara completa.



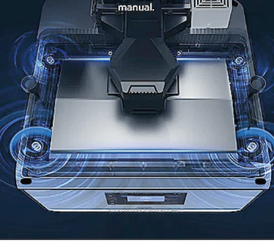
Luces dinámicas apagadas

Con un algoritmo de compensación de apagado, ajusta el tiempo de apagado según el área de exposición y el flujo de resina, lo que garantiza una exposición y un desprendimiento exitosos de las capas, lo que aumenta la tasa de éxito de la impresión.

PHOTON MONO M7

Nivelación Automática

Nivelación y puesta a cero automáticas y precisas del dispositivo, eliminando la necesidad de operaciones de nivelación manual.



Detección de impresión fallida

Cuando se detectan problemas como separación de capas, caída de la parte inferior o desprendimientos durante la impresión, la máquina pausa automáticamente el proceso y emite un recordatorio emergente. Esto permite realizar ajustes oportunos, evitando la pérdida de tiempo y resina.

(*Detección mínima: área de 15x15mm.*)

Model bottom dropping
Ignore
OK

Gestión de la vida útil de la película de estreno

Supervise automáticamente el número de veces que se despega la película de liberación. Al llegar a 45.000 veces, se recuerda a los usuarios que la reemplacen rápidamente para evitar fallas de impresión posteriores debido a la disminución del rendimiento de la película de liberación.

Component status
45000
Connected
PHOTON MONO M7

Detección de residuos en el tanque de resina

Detecta residuos sólidos dentro del tanque de resina y alerta rápidamente al usuario con una ventana emergente para evitar daños en la pantalla debido a descuidos de inspección manual.

ANYCUBIC
Residue detected
Ignore
Stop

Detección del nivel de resina

Cuando el nivel de resina en el tanque está por debajo de la cantidad necesaria para la impresión de corte, se recuerda a los usuarios que deben rellenarlo rápidamente.

There is not enough resin left in the vat. Please replenish the resin.
Ignore
Stop

Detección del estado de instalación de la plataforma

Evalúe rápidamente el estado de instalación de la plataforma. En caso de anomalías, un recordatorio emergente solicita ajustes oportunos.

PHOTON MONO M7

Detección del estado de conexión de componentes

Verifique automáticamente el estado de la película de liberación y la unidad de autollenado de resina.

Photon Mono M7
Component status
45000
Connected
PHOTON MONO M7

Curvas de detección en tiempo real en estado de impresión

Presentación y monitoreo en tiempo real del área de impresión y publicación de datos de cada capa del modelo durante la impresión.

ANYCUBIC
Real-time data display
Force value (N)
Area value (mm²)
PHOTON MONO M7

Anycubic APP: Impresión 3D con un solo toque

Admite tareas remotas desde PC y la aplicación Anycubic, y USB para impresión sin conexión. Admite operaciones completas de impresión 3D en la aplicación Anycubic.