ARROW TI 3D

Ficha Técnica

Referencia:

Impresora 3D Creality Hi Combo



Área de impresión	260 x 260 x 300 mm
Dimensiones de la impresora 3D	409x392x477 mm
Dimensiones del paquete de la impresora	650x460x240 mm
Peso neto de la impresora 3D	8.75 Kg
Dimensiones del paquete en combo	650x460x560 mm
Peso Neto del combo	13.31 Kg
Peso bruto de la impresora 3D	11.58 Kg
Peso bruto del combo	19.14 Kg
Velocidad de Impresión	300 mm/s (Velocidad típica) 500 mm/s(Velocidad Máxima)
Aceleración	<12000 mm/s²
Precisión de Impresión	100 ± 0.1 mm
Altura de Capa	0.1-0.35 mm
Extrusor	Extrusor de accionamiento directo
Diámetro del filamento	0.4mm, compatible con 0.6/0.8 mm
Temperatura máxima de la boquilla	<300°C
Temperatura máxima de la base caliente	<100 °C
Placa de Construcción	Placa flexible de epoxy doble cara
Modo de nivelación	Nivelación totalmente automática
Motor de nivelación XYZE	Motor paso a paso-servo para los ejes X/Y; motor paso a paso para los demás
Transferencia de archivos	Unidad USB/WiFi
Pantalla	Pantalla táctil a color de 3.2 pulgadas
Cámara de monitoreo	Sí
Sensor de fin de filamento	Sí
Relevo automático de filamento	Sí
Detección de enredos de filamento	Sí
Input Shaping (sensor G)	Sí
Kit de Iluminación	Sí
Voltaje nominal	AC 100-241V/50 Hz
Filamentos compatibles	Hyper-PLA,PLA,PETG,ABS,PLA-CF
Software de Corte	Creality Print 5.1 y versiones posteriores
Número máximo de filamentos	1 sin CFS y 16 (con 4 CFS)
Idiomas de la interfaz	Inglés, Español, Alemán, Francés, Ruso, Portugués, Italiano, Turco, Japonés, Chino
Formatos de archivos soportados	G-code, 3MF
CFS	Sí
APP para impresión en la nube	Creality Cloud
Almacenamiento de archivos	8G EMMC

Creality Hi Combo

¡Hi! DIVIÉRTETE EN COLORES



CFS Inteligente

CFSnk para hasta 16 colores; permite soportes removibles



Calibración Automática

Lectura de filamento, nivelación y ajuste PA automáticos



Fácil de Empeza

95% preensamblado y con una guía inicial detallada



Extrusor Completo en Funciones

Diseño integrado, fácil mantenimiento y sin obstrucciones



Cuerpo Totalmente Metálico

Piezas de aleación de aluminio fundido, rígido y elegante

Alta Velocidad de Impresión

Hasta 500 mm/s con una aceleración de 12000 mm/s²

Una Solución Multicolor Refinada e Integrada

Desde filamentos RFID, corte multicolor, hasta la gestión de múltiples filamentos, todo está bien integrado en un sistema orgánico y eficiente.

Software

- Sistema de Gestión de Filamentos en Creality OS
- Creality Print 5.0 con capacidad de Corte Multicolor



Hardware

- Unidad CFS
- Impresora 3D Creality Hi
- Filamentos etiquetados con RFID*

*Filamentos RFID se venden por separado.

Impulsa tus proyectos creativos con color

El CFS aclara su concentrador de corrosión en la parte trasera. Al conectar hasta cuatro unidades de CFS, podrás imprimir en un dechainmante espectro de 16 colores.



Sensor de Alta Sensibilidad

Un medidor de deformación en la cabeza de la herramienta realiza la sonda de la cama para obtener una malla de nivelación precisa.



Dos Husillos de Lead

Dos husillos motorizados de manera independiente ajustan el eje X a la posición horizontal.



Cargar y Descargar Filamento Suavemente con Control Táctil

Cargar y descargar el filamento ahora es más más fácil con CFS. Simplemente mueve el filamento en el tubo de alimentación y luego toque varias veces.

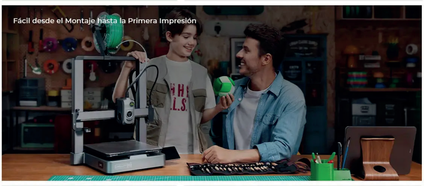


Sonidos Distintos para Mantenerte Informado

El zumbador incorporado emitirá sonidos correspondientes cuando la tarea de impresión se haya completado o si se pausa inesperadamente. Así, no necesitarás estar pendiente constantemente.



Fácil desde el Montaje hasta la Primera Impresión



El Montaje Es Aún Más Fácil

Creality Hi ltrga 95% preensamblada. Solo ajusta 7 sornillos, conecta unos cables y estará lista en 8 minutos. Es la impresora "bed-slinger" más fácil de montar de Creality.



Pantalla Táctil Plegable de 3,2" Cámara con Capucha para Privacidad



Una Experiencia Mucho Más Silenciosa

El nudo operativo se ha reducido gracias a los ventiladores equilibrados dinámicamente, las guías lineales sin fricción y las varillas lineales suaves, ofreciendo una experiencia mucho más tranquila.



*Datos de Creality Lab.

Guía Rápida de Arranque

Creality Hi incluye una guía rápida sencilla que cubre todas las configuraciones de software necesarias y calibraciones iniciales. Incluso los principiantes pueden hacerlo sin problemas.



Construido con Calidad en Mente



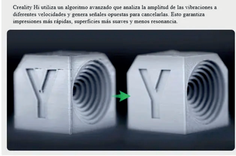
Estructura Metálica Premium

Aleación de aluminio fundido, diseño robusto y elegante. Con rieles lineales en X, Y y para impresiones de alta calidad.



Formación Activa de Entrada

Creality Hi utiliza un algoritmo avanzado que analiza la amplitud de las vibraciones a diferentes velocidades y genera señales opuestas para cancelarlas. Esto garantiza impresiones más rápidas, superficies más suaves y menos resonancia.



Últimas Tecnologías para Extrusión Capaz



Engranajes de Extrusor Metálicos

Ultra resistentes al desgaste y de larga duración.



Cortador de Filamento Automatizado

Cuchilla duradera que puede ser retraída magnéticamente en su posición después de cortar



Sensor de Nivelación de Cama

Mejorado en automatización y precisión.



Diseño de Boquilla Integrado

Sin obstrucciones y de intercambio rápido.



Impulsado por Motores Paso a Paso con FOC

Velocidad máxima de
500mm/s²

Aceleración máxima de
12000mm/s²*

*Datos de Creality Lab. La velocidad típica para una calidad de impresión confiable es de 300 mm/s. Creality Hi puede imprimir más rápido y mejor con los filamentos de la Serie Hyper.

