Ficha Técnica

Impresoras 3D



Referencia:

Impresora 3D Bambu lab H2S combo

Marca:

Bambu Lab

Especificaciones técnicas

Tecnología de impresión	Modelado por deposición fundida
Volumen de construcción (An*Pr*Al)	340*320*340 mm³
Chasis	Aluminio, acero, plástico y vidrio
Ventanas de seguridad láser	Equipado con Laser Edition, el H2S normal se puede actualizar a través del Laser Upgrade Kit
Bomba de asistencia de aire	Equipado con Laser Edition, el H2S normal se puede actualizar a través del Laser Upgrade Kit
Dimensiones físicas	492*514*626 mm³ (Tamaño del paquete: 620*620*755 mm³)
Peso neto	H2S: 30 kg Edición láser H2S: 30,5 kg (Peso bruto: H2S: 37,5 kg; H2S AMS Combo: 40,7 kg; H2S Laser Full Combo: 45,8 kg)
Extremo caliente	Todo metal
Engranaje del extrusor	Acero endurecido
Boquilla	Acero endurecido
Temperatura máxima de la boquilla	350 °C
Diámetro de boquilla incluido	0,4 milímetros
Diámetro de boquilla compatible	0,2 mm, 0,4 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
Cortador de filamentos	Incorporado

Compra la tuya aquí.

Contacto
info@arrowti3d.com
arrowti3d.com

Diámetro del filamento	1,75 milímetros
Motor del extrusor	Motor síncrono de imán permanente de alta precisión Bambu Lab
Tipo de placa de construcción compatible	Placa de PEI texturizada, placa de PEI lisa
Temperatura máxima de la cama caliente	120 °C
Velocidad máxima del cabezal de la herramienta	1000 mm/s
Aceleración máxima del cabezal de la herramienta	20.000 mm/s²
Flujo máximo para hotend (hotend de flujo estándar)	40 mm³/s (Parámetros de prueba: modelo redondo de 250 mm con una sola pared exterior; ABS Bambu Lab; temperatura de impresión de 280 °C)
Flujo máximo para hotend (hotend de alto flujo opcional)	65 mm³/s (Parámetros de prueba: modelo redondo de 250 mm con una sola pared exterior; ABS Bambu Lab; temperatura de impresión de 280 °C)
Calefacción activa de la cámara	Compatible
Temperatura máxima	65 °C
Grado de prefiltro	G3
Grado de filtro HEPA	H12
Tipo de filtro de carbón activado	Cáscara de coco granulada
Filtración de COV	Superior
Filtración de partículas	Compatible
Ventilador de enfriamiento parcial	Control de bucle cerrado
Ventilador de refrigeración para hotend	Control de bucle cerrado
Ventilador de la placa de control principal	Control de bucle cerrado
Ventilador de extracción de cámara	Control de bucle cerrado
Ventilador de circulación de calor de la cámara	Control de bucle cerrado
Ventilador de refrigeración de piezas auxiliares	Control de bucle cerrado

Tipo de filamento compatible	PLA, PETG, TPU, PVA, BVOH, ABS, ASA, PC, PA, PET, PPS; PLA, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA, PPA, PPS reforzados con fibra de carbono/vidrio
Cámara de visión en vivo	Incorporado; 1920*1080
Cámara Toolhead	Incorporado; 1600x1200
Cámara BirdsEye	Incorporado; 3264x2448 (Equipado con edición láser)
Sensor de puerta	Compatible
Sensor de agotamiento de filamento	Compatible
Sensor de enredos de filamentos	Compatible
Odometría de filamentos	Compatible
Recuperación de pérdida de energía	Compatible
Voltaje	100-120 VCA / 200-240 VCA, 50/60 Hz
Máxima potencia	2050 W a 220 V / 1170 W a 110 V
Temperatura de trabajo	10 °C-30 °C
Pantalla táctil	Pantalla táctil de 5 pulgadas 720x1280
Almacenamiento	Puerto USB y EMMC de 8 GB integrado
Interfaz de control	Pantalla táctil, aplicación móvil, aplicación para PC
Unidad de procesamiento neuronal	2 TOPS
Rebanador (Slicer)	Bambu Studio admite segmentadores de datos de terceros que exportan código G estándar, como Super Slicer, PrusaSlicer y Cura, pero es posible que ciertas funciones avanzadas no sean compatibles.
Sistema operativo compatible	MacOS, Windows, Linux
Frecuencia de operación	2412-2472 MHz (CE/FCC), 2400-2483,5 MHz (SRRC), 5150-5850 MHz

Potencia del transmisor Wi-Fi (EIRP)	2,4 GHz: <23 dBm (FCC); <20 dBm (CE/SRRC/MIC) Banda 1/2 de 5 GHz: <23 dBm (FCC/CE/SRRC/MIC) Banda 3 de 5 GHz: <30 dBm (CE); <24 dBm (FCC) Banda 4 de 5 GHz: <23 dBm (FCC/SRRC); <14 dBm (CE)
Protocolo Wi-Fi	IEEE 802.11 a/b/g/n
Preventa	20-12-2025

Imágenes de referencia del producto







Compra la tuya aquí.

Contacto
info@arrowti3d.com
arrowti3d.com