makertechLabs®
3D Solutions

Resina prizma 3D
BIO SPLINT





makertechLabs®
3D Solutions

Resina priZma 3D

BIO SPLINT

A PriZma 3D Bio Splint é uma resina biocompatível indicada para impressão 3D de placas miorrelaxantes e todos os tipos de retentores (splints) com alta durabilidade, dureza, resistência mecânica e transparência.

DIFERENCIAIS DA RESINA priZma 3D BIO SPLINT

- Maior transparência;
- Facilidade de impressão com viscosidade ideal e alta resolução;
- Compatibilidade com impressoras DLP e LCD;
- Facilidade de processamento após impressão, com fácil acabamento e polimento;
- Compatível com o Glaze priZma;
- Alta resistência à flexão - 102,83 Mpa;
- Baixa sorção e solubilidade, garantindo ótima durabilidade;
- Biocompatibilidade e segurança para os pacientes.



Foto: Danilo Bianchi

makertechLabs®
3D Solutions

PROPRIEDADES MECÂNICAS

MÓDULO DE TRAÇÃO (GPA)	2,36
TENSÃO NA RUPTURA (MPA)	55,27
DEFORMAÇÃO NA RUPTURA (%)	4,26
CARGA MÁXIMA EM TRAÇÃO (N)	1031,89
MÓDULO DE FLEXÃO (GPA)	2,97
MÓDULO SECANTE 1% (GPA)	2,95
RESISTÊNCIA À FLEXÃO A 5% (MPA)	102,83
CARGA MÁXIMA EM FLEXÃO (N)	167,94

INSTRUÇÕES DE USO:

1 - Colocar no tanque a quantidade indicada pelo fabricante da impressora e iniciar a impressão;

2 - Usar luvas e proteção para olhos para manipulação do produto;

3 - Após impressão, colocar os objetos em lavagem em álcool isopropílico por 3 a 5 minutos em movimento ou ultrassom para retirar da superfície e secagem total em ventilador, secador ou ambiente;

4 - Colocar em câmara de luz UV para pós-cura: 8-20 minutos (até que não se veja mais o tom lilás) e proceder com polimento mecânico e/ou glaze. Indicamos o uso do Glaze priZma Seal;

5 - Não deixe a resina no tanque após a impressão;

6 - Temperatura ideal de trabalho na impressora de 25 a 38 graus Celsius.

makertechLabs®
3D Solutions

ACABAMENTO E POLIMENTO:

O acabamento e polimento pode ser realizado mecanicamente da mesma forma utilizado em resinas acrílicas convencionais, como prótese total por exemplo. Também pode-se utilizar os glazes compatíveis com resinas 3D, como o **priZma SEAL**.



GUIA PARA POLIMENTO MECÂNICO PARA PRÓTESE TOTAL E PLACAS MIORRELAXANTES EM IMPRESSÃO 3D

1º Passo: Usar lixas em Mandril número 220

2º Passo: Usar lixas em Mandril número 400

3º Passo: Pedra pomes no torno com escova de pelo 29

4º Passo: Roda de pano 3x35 (importada) com pasta universal - Ivoclar

ACESSE O GUIA COMPLETO

CLICANDO AQUI

PROTOCOLO CEDIDO GENTILMENTE PELA TPD MARCIA DE F. PIRES CORREA FRUTUOSO - TATUÍ - SP

INDICAÇÃO PARA AQUISIÇÃO DAS LIXAS: https://www.abrasivoszanata.com.br

makertechLabs®
3D Solutions

REEMBASAMENTO:

Se for necessário realizar o reembasamento, utilize o PriZma 3D Rebase, um produto especialmente desenvolvido para reembasar placas de bruxismo e coroas provisórias impressas em 3D. Sua consistência exclusiva facilita o escoamento e a modelagem, tornando-o a escolha ideal para readaptações e reparos sempre que necessário.

Vantagens
Viscosidade Ideal: Permite uma aplicação precisa e fácil manipulação durante o reembasamento e ajuste.
Fotopolimerização: Ativado por luz UV e azul.
Especificidade: Desenvolvido especificamente para uso na impressão 3D.

Experimente agora e eleve o padrão dos seus procedimentos!



Cores disponíveis:
Incolor e A1

CLIQUE AQUI
e acesse o material completo sobre o priZma Rebase.

TRANSPARÊNCIA

As resinas transparentes são muito sensíveis à cura. O tempo de pós cura está entre 8 e 20 minutos, dependendo da potência de sua câmara de cura. O tempo ideal será aquele que deixa a placa transparente, por isso realize um teste antes. O excesso de cura deixará as placas amareladas.



makertechLabs

RESINA PRIZMA 3D BIO SPLINT

PRAZO DE VALIDADE
2 anos a partir da data de fabricação ou 3 meses após aberto

MODO DE DESCARTE
Não reutilizar o produto e descartar de acordo com a legislação local.

ANVISA: 80483740001

Outras informações como precauções, efeitos adversos, primeiros socorros, condições de transporte e outros podem ser encontrados nas IFUs em nosso site e no site da ANVISA.

Dúvidas e suportes pelo whatsapp ou telefone:
(15) 99116-0827

Ou acesse nosso site
www.makertechlabs.com.br



prizma 3D
RESINA FOTOPOLIMERIZÁVEL PARA IMPRESSÃO 3D

BIO compatível

BIO SPLINT

INDICADO PARA CONFECÇÃO PLACAS MIORRELAXANTES E SPLINTS | IMPRESSORAS DLP/LCD/SLA | INCOLOR