

ETBEN BIO 500

Microrganismos Selecionados para Tratamento Biológico de Águas e Efluentes

Ficha Técnica
ACI126 - V1

ACIBIOENV

- LÍQUIDO ENZIMÁTICO
- AÇÃO BIOLÓGICA AVANÇADA
- REDUÇÃO DE CARGA POLUENTE
- CONTROLO DE SST E ODORES
- OTIMIZAÇÃO DA ETAR
- EFICIÊNCIA OPERACIONAL
- APLICAÇÃO SIMPLIFICADA

PROPRIEDADES

O **ETBEN BIO 500** consiste num complexo biológico concentrado, composto por microrganismos e enzimas de elevada eficiência, direcionado para o tratamento de efluentes.

O produto atua diretamente na digestão e remoção de óleos, gorduras, proteínas e demais compostos orgânicos presentes em águas residuais.

O mecanismo de ação baseia-se em enzimas lipolíticas, proteolíticas e amilolíticas, responsáveis pela hidrólise de lípidos, proteínas, amidos e polissacáridos.

Devido à sua ação residual e progressiva, o produto otimiza a eficiência do sistema e reduz a frequência de paragens para manutenção e limpezas mecânicas nas unidades de tratamento.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- Ação Biológica Avançada: Produto 100% biológico que acelera e maximiza a degradação da matéria orgânica.
- Redução de Carga Poluente: Diminui drasticamente os índices de CQO (Carência Química de Oxigénio) e CBO (Carência Bioquímica de Oxigénio).
- Controlo de SST e Odores: Reduz os Sólidos Suspensos Totais (SST) e elimina na origem os maus odores operacionais.
- Otimização da ETAR: Melhora significativamente a sedimentação das lamas e combate eficazmente o desenvolvimento de bactérias filamentosas.
- Eficiência Operacional: Otimiza os programas de manutenção, reduzindo os tempos e os custos totais de operação.
- Aplicação Simplificada: Pronto a usar. Não necessita de investimento em equipamentos especiais de dosagem.

COMPOSIÇÃO

O **ETBEN BIO 500** contém na sua constituição microrganismos e enzimas em solução aquosa.

PRECAUÇÕES

Manter fora do alcance das crianças. Ler o rótulo e a ficha de dados de segurança antes de utilizar o produto.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

O **EBTEN BIO 500** pode ser utilizado em:

- **Saneamento e Águas Residuais (ETAR):**
  - Sistemas de tratamento biológico (lamas ativadas, filtros biológicos, lagoas).
  - Poços de bombagem e estações elevatórias de efluentes (EEB).
  - Canais de entrada e grelhagens com acumulação de matéria orgânica.
- **Indústria Alimentar e Bebidas:**
  - Unidades de processamento de carnes, matadouros e charcutarias.
  - Laticínios, queijarias e indústrias de transformação de leite.
  - Unidades de produção de refeições prontas, conserveiras e pastelarias industriais.
- **Setor HORECA (Hotelaria e Restauração):**
  - Caixas retentoras de gordura de cozinhas industriais e hotéis.
  - Sistemas de drenagem e coletores com problemas crónicos de odores e gorduras.
  - Instalações comerciais de grande escala (centros comerciais, cantinas e hospitais).

MODO DE EMPREGO

Condições de Aplicação (Limites Operacionais)

Para garantir a máxima eficácia biológica dos microrganismos, devem respeitar-se os seguintes parâmetros do meio:

- Intervalo de pH ideal: 5,0 a 9,5
- Intervalo de temperatura: 4 °C a 60 °C

Diretrizes de Aplicação:

- Em ETAR (Sistemas Aeróbios): Recomenda-se a aplicação durante os ciclos de arejamento, diretamente nos tanques principais.
- Em Digestores Anaeróbios: Aplicar de acordo com o programa de manutenção estabelecido.
- Compatibilidade Química: Não aplicar em conjunto com corretores de pH (redutores ou elevadores), floculantes, coagulantes, antiespumantes ou outros produtos químicos, sob risco de inativar a carga biológica.

Tabela de Dosagem Recomendada

Aplicação / Equipamento	Dosagem de Choque (1ª Semana)	Dosagem de Manutenção
Caixas de Retenção de Gordura e Digestores Anaeróbios	**5 L / dia** diretamente na caixa ou digestor (aplicar no período de menor atividade).	**1 L por cada 500 L**, de 3 em 3 dias (sem restrição de horário).
Estações Elevatórias (EEB)	**5 L / dia** por cada 10 000 L de capacidade da estação.	**2 L por cada 10 000 L** de capacidade, de 3 em 3 dias.
ETAR — Efluentes Municipais ou Equiparados	**5 L / dia** por cada 20 000 L de capacidade, à entrada do tanque de arejamento.	**2 L por cada 20 000 L**, diariamente, à entrada do tanque de arejamento.*
Separadores de Gorduras (Indústrias / Oficinas)	**5 L / dia** diretamente no separador (aplicar no período de menor atividade).	**1,5 L por cada 500 L**, de 5 em 5 dias (sem restrição de horário).

ARMAZENAMENTO

Evitar fontes de calor, radiação, eletricidade estática e contacto com alimentos. Armazenar em locais secos e bem ventilados. Proteger dos raios solares. Não expor a temperaturas inferiores a 5ºC .

Características:

Aspecto: Líquido
Cor: Branca ou branca amarelada
Odor: Característico
pH: 6,5 - 7,5
Densidade: Aproximadamente 1g/cm³.

Todas as informações e sugestões que figuram nesta documentação, estão baseadas em ensaios considerados como idóneos. Não obstante incumbe ao utilizador determinar sob sua responsabilidade as condições de segurança e eficácia do produto para o fim a que se destina. ACIMIUQ, garante a qualidade dos produtos que comercializa, mas não assume nenhuma responsabilidade quanto aos danos que possam resultar do uso indevido do produto.

ACIMIUQ, Lda | Quinta de Cima, Gavata, 2350-486 Torres Novas | Telf.: 912 856 632 / 249 149 175 | E-mail: geral@acimiuq.pt