LIGHT ZINC

Ficha Técnica
ACQ371 - V1

AcimiuQ
Produtos Químicos

SPRAY DE ZINCO CLARO (98%) DE GALVANIZAÇÃO A FRIO

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Este spray com alto teor de zinco é particularmente indicado para retoques em soldas, para restaurar ou galvanizar chapas metálicas, para galvanizar e proteger parafusos expostos às intempéries por longos períodos, para restaurar a película de zinco em portões, portas, chapas, tanques e estruturas metálicas.

MODO DE EMPREGO

PRODUTO CONCENTRADO.
AGITAR MUITO BEM ANTES DE USAR.
Agite continuamente o spray antes de usar por pelo menos 1 minuto até que a bolinha dentro esteja livre para se mover.
Agitá-lo de vez em quando durante o uso para mantê-lo homogéneo.
Nunca pulverize antes de agitar a lata de aerossol, caso contrário o pó de zinco concentrado e pesado que é depositado no fundo pode subir na cânula interna e entupir a válvula, tornando o spray inutilizável. Pulverize o produto a uma distância de 25 cm sobre as superfícies a serem tratadas após limpá-las e desengordurá-las. Após o uso vire o aerossol e pulverize o produto por alguns segundos para evitar a obstrução da válvula.

Spray de Zinco Frio indicado para retoques em peças soldadas ou previamente galvanizadas (corrimãos, estruturas galvanizadas, peças de carroçaria, peças de ferro expostas aos agentes atmosféricos).

- **Elevado poder de cobertura, forma um filme de cerca de 30 mícrons com uma pulverização**
- **Boa resistência à oxidação (resiste muito tempo ao teste de névoa salina)**
- **Forma uma película elástica que adere a qualquer superfície protegendo-a da oxidação**
- **Tem uma tonalidade clara muito semelhante à galvanização térmica**
- **Seca rapidamente (3 minutos na superfície) e não escorre**
- **Pode ser repintado ou deixado como proteção final**
- **Alta resistência à abrasão**
- **COR CLARA, SEMELHANTE A UMA GALVANIZAÇÃO POR IMERSÃO A QUENTE**
- **NÃO CONTÉM SOLVENTES CLORADOS**
- **ALTO TEOR DE ZINCO (98%)**
- **SECAGEM RÁPIDA, NÃO PINGA**
- **ALTO PODER DE COBERTURA - PERMITE SOBREPINTURA**
- **ALTA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO**
- **BOA RESISTÊNCIA ATMOSFÉRICA, LAVAGEM, OXIDAÇÃO DE NÉVOA SALINA**
- **NÃO COLA**
- **PROTEÇÃO DE LONGA DURAÇÃO**
- **PRODUTO CONCENTRADO**
- **CAMADA RESISTÊNCIA DO REVESTIMENTO DE -50°C A + 300°C (O PÓ METÁLICO RESISTE ATÉ 700°C)**

DESCRIÇÃO

LIGHT ZINC é utilizado para galvanização a frio de todos os metais. O Aerossol é dotado de bico anti-gotas e permite a sua utilização sem manchas.
LIGHT ZINC também é um bom protetor contra a corrosão dos agentes atmosféricos, salinidade e humidade.

Componentes: Zinco puro 98% em veículo acrílico (resinas)
Pureza do pigmento: >98%
Cor: cinza claro
Propulsor: Hidrocarboneto desnaturado e inodoro - CFC Free
Espessura do filme seco: 20-40 µm mícron (revestimento cruzado)
Poder de Cobertura: Alto
Valor de cobertura: Cerca de 120ml/m² (revestimento cruzado)
Tempo de secagem: 5-10 minutos. (Secagem Rápida- Não escorre)
Condutividade elétrica: Alta
Resistência à abrasão: Muito alta
Corte transversal: (DIN 53151 - ISO 2409) = GT 0/GT1
Teste de pulverização de sal: (DIN 50021 – DIN 53167 – ISO 9227) = > 220 horas (névoa salgada)
Resistência à oxidação: Muito boa resistência à corrosão
Temperatura de processamento: Pulverizar de +5°C a +35°C (temperatura ideal de +18°C a +25°C)
Resistência à temperatura: Camada Resistência do revestimento De -50°C a + 300°C (o pó metálico resiste até 700°C)

Todas as informações e sugestões que figuram nesta documentação, estão baseadas em ensaios considerados como idóneos. Não obstante incumbe ao utilizador determinar sob sua responsabilidade as condições de segurança e eficácia do produto para o fim a que se destina. ACIMIUQ, garante a qualidade dos produtos que comercializa, mas não assume nenhuma responsabilidade quanto aos danos que possam resultar do uso indevido do produto.

ACIMIUQ, Lda | Quinta de Cima, Gavata, 2350-486 Torres Novas | Telf.: 912 856 632 / 249 149 175 | E-mail: geral@acimiuq.pt