

CÓDIGO: **10067** CLAVE: **BOMEX-25**

Bomba extractora de aceites con manivela, Truper

- Cuerpo de hierro y tubo de acero
- Tubo desmontable en 3 piezas, que facilita su almacenamiento y transporte
- Tuerca de fijación al tambo de 200 litros
- Empaque resistente de hule que evita fugas y no se deforma
- Ideal para uso automotriz, agrícola e industrial con aceite, petróleo, queroseno y diesel
- No usar con agua o líquidos corrosivos
- La bomba y el tubo vienen integrados en el mismo empaque

Certificaciones y garantías

GARANTIA • WARRANTY • 10 • YEAR • AÑOS

Especificaciones

Flujo	0.3 L/bombeo
Largo de tubo	40" (1 m)
Diámetro de tubo	1 1/4" (32 mm)
Peso	2.8 kg
Empaque individual	Caja
Inner	1
Master	4
Pallet	108

Datos de Empaque (Medidas y pesos aproximados)

Empaque Individual	**Medidas:** Alto: 36 cm (14 1/4") Ancho: 13.7 cm (5 1/2") Largo: 15.7 cm (6 1/4") **Peso:** 3.72 kg (8.20 lb)
Master	**Medidas:** Alto: 29.5 cm (11 1/2") Ancho: 32.5 cm (12 3/4") Largo: 37 cm (14 1/2") **Peso:** 15.26 kg (33.64 lb)

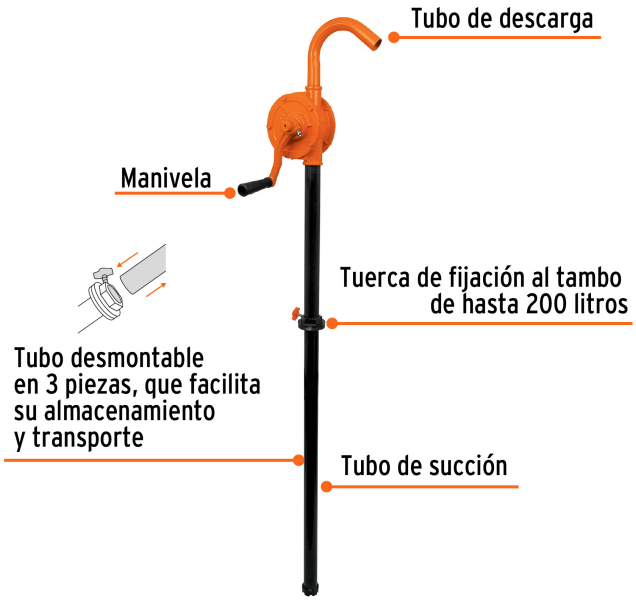
D.R. © Truper, S.A. de C.V. 2025 | Todos los derechos reservados.

Prohibida su reproducción o divulgación total o parcial así como su uso o aprovechamiento sin autorización escrita de Truper, S.A. de C.V.

País de origen

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

Imágenes complementarias







EMPAQUE MASTER



Contiene: 4 piezas

Peso: 15.26 kg (33.64 lb)

D.R. © Truper, S.A. de C.V. 2025 | Todos los derechos reservados.

Prohibida su reproducción o divulgación total o parcial así como su uso o aprovechamiento sin autorización escrita de Truper, S.A. de C.V.