

Dispositivo Electrónico de Control

Pump Protector

Cuaderno de la serie



Información legal / Derechos de autor

Cuaderno de la serie PumpProtector

Reservados todos los derechos. Los contenidos proporcionados en este documento no deben ni ser distribuidos, copiados, reproducidos, editados o procesados para ningún otro propósito, así como no debe ser ni transmitidos, publicados o puestos a disposición de un tercero sin el expreso consentimiento por escrito del fabricante.

Sujeto a modificaciones técnicas sin previo aviso.

© KSB Chile S.A., Santiago 14/08/2014

Hogar y construcción: Suministro de Agua

Dispositivo electrónico para control de motores monofásicos y trifásicos

PumpProtector



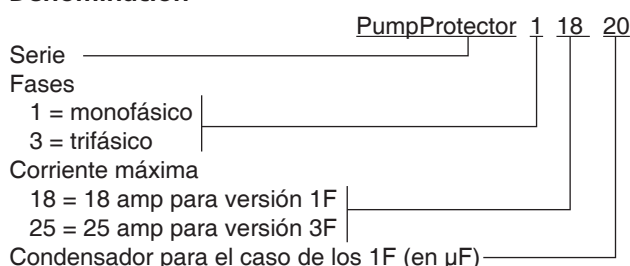
Principales aplicaciones

- Hogar y construcción: climatización. Generación y distribución de calor, suministro de agua.
- Agua: extracción, tratamiento y distribución de agua.
- Aguas Servidas: vaciado de sentinas, transporte de aguas servidas.

Datos técnicos

Característica	Valores
Voltaje de alimentación	versión monofásica 220 VAC $\pm$ 10% versión trifásica 380 VAC $\pm$ 10%
Frecuencia de red	50 - 60 Hz
Temperatura ambiente	máximo de 40 °C
Altitud máxima	2.000 m.s.n.m
Grado de protección	IP 55 ¹⁾ (Nema 4)
Rango de corriente	versión monofásica hasta 18 Amp versión trifásica hasta 25 Amp
Material de la caja	Aluminio inyectado

Denominación



1) Para evitar la formación de condensación en el sistema electrónico y una radiación solar excesiva, los PumpProtector se tienen que proteger adecuadamente en caso de instalación a la intemperie

Descripción y Operación

Descripción

PUMP PROTECTOR es un dispositivo electrónico, para el control de motores (bombas) monofásicos y trifásicos, que proporciona protección contra:

- Sobrecarga de corriente, pérdida de la fase, número excesivo de inicios.

La pantalla LCD muestra la operación en curso y PUMP PROTECTOR detiene la bomba si el valor máximo fijando por el usuario es superado.

- Funcionamiento en seco.

PUMP PROTECTOR provee una vista del valor del factor de energía (P.F. o cosphi) y permite al usuario fijar un valor de umbral mínimo para la operación normal. PUMP PROTECTOR detendrá la bomba por debajo de este valor para protección contra funcionamiento en seco.

Posteriormente a una alarma, PUMP PROTECTOR realizará 5 intentos de reinicio automático a intervalos fijados por el usuario.

PUMP PROTECTOR guarda en memoria el número de inicios de la bomba y el total de horas de funcionamiento. La historia de la alarma también es guardada para asistir al personal de servicio.

El cuerpo está construido enteramente de aluminio, haciendo de PUMP PROTECTOR extremadamente sólido y fácilmente enfriable.

La protección IP55 hace posible instalar PUMP PROTECTOR incluso en lugares húmedos y polvorientos.

Operación

La bomba puede ser conectada y desconectada en forma manual mediante los botones "O" para parar e "I" para partir o en forma automática a través de una señal de terreno.

Cuenta con tres botones para la configuración de sus parámetros de protección para la bomba, los botones son flecha "↑" arriba, "↓" abajo y "↵" para enter.

La protección del motor se garantiza gracias a que PumpProtector supervisa en todo momento de operación de la bomba el amperaje, el cos ϕ y el voltaje de esta manera es posible prevenir que la bomba succione en vacío.

Otra de las ventajas de PumpProtector es la supervisión de las cantidades de partidas por hora, en donde se podrá setear este valor de acuerdo a las características de la bomba.

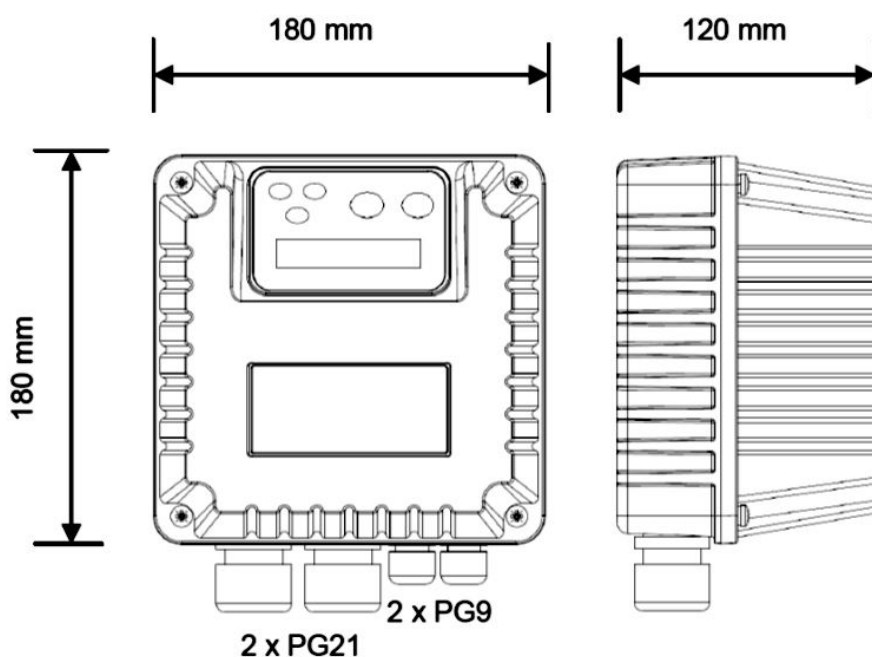
Cuenta también con registros de hora de funcionamiento y registro histórico de los últimos 12 eventos que pudiesen ocurrirle a la bomba durante su funcionamiento.

Características Técnicas

Modelo	Voltaje [+/- 10%] 50/60 Hz	Maxima corriente	Peso [kg]
PILOT 112	1 X 230 VAC	12 A	2
PILOT 118	1 X 230 VAC	18 A	2
PILOT 312	3 X 400 VAC	12 A	2,2
PILOT 325	3 X 400 VAC	25 A	2,4
PILOT 112 115V	1 X 115 VAC	12 A	2
PILOT 118 115V	1 X 115 VAC	18 A	2
PILOT 312 230V	3 X 230 VAC	12 A	2,2
PILOT 325 230V	3 X 230 VAC	25 A	2,4
* modelos monofasicos no incluyen condensador (disponible por pedido)			
Max. temperatura ambiente: 40°C (104 °F)			
Max. altitud: 2000 m			
Grado de proteccion: IP55 (NEMA 4)			

Dimensiones

Dimensiones en mm





KSB Chile S.A.
Av. Las Esteras Sur 2851, Quilicura, Santiago • Fono: +56 2 677 83 00 • Fax: +56 2 677 83 01
www.kbs.cl • E-mail: ksb@ksb.cl