



**Válvula de Cuchillo Pasante
Bi-direccional
Face to face largo
Asiento tipo manga**

**Cuerpo tipo Semi-Lug
Tamaños desde 50 a 600 mm (2 a 24")
PN 10 o Clase 150**

Aplicación

- Aplicaciones mineras y procesamiento de minerales en general, desagüe de fondo de mina
- Industria cementera e industria en general
- Otros fluidos bajo consulta

Condiciones de Operación

- Temperatura de operación desde -10 hasta 70 °C.
- Presión máxima de trabajo de hasta 10 bar dependiendo del diámetro
- Concentración de pulpa sobre 30%

Diseño

- Válvula de cuchillo bi-direccional para uso on-off, de cuchillo pasante
- Cuerpo partido en dos piezas
- Asiento tipo manga para servicio pesado, de fácil reemplazo sin desarmar la válvula
- Diseño sin prensaestopas
- Cuerpo tipo full-lug para instalación entre flanges
- Paso total de sólidos, para reducir las pérdidas de carga y sin cavidades para minimizar el desgaste
- Cuchilla pasante tipo auto limpiante
- Conexión para el montaje de actuadores eléctricos / reductores, según DIN ISO 5210

Pintura

- Exterior e interior mediante pintura epóxica RAL 5017, otros colores bajo consulta

Materiales

- Cuerpo:
 - Fierro fundido GJL-250
 - Fundición nodular GJL-400
- Cuchillo:
 - AISI 316
 - AISI 316 Ti
 - AISI 316 L
 - Dúplex 2205
 - Súper dúplex SMO-254
- Vástago en acero inoxidable AISI 316
- Asiento:
 - EPDM (-40 a 90 °C)
 - NR Goma natural (-30 a 75 °C)

Variantes Estándar

- Mayores diámetros
- Suministro con actuadores eléctricos, neumáticos u oleo hidráulicos
- Suministro con reductor, cadena o palanca
- Limitadores de carrera, válvula solenoide
- Otros materiales bajo consulta

Presión máxima admisible asientos elastoméricos y metálicos

Presión nominal Kg/cm ²	Diámetro nominal DN	Presión de test Kg/cm ²
10	50 a 125	15
8	150	12
5	200 a 300	7
4	350 a 450	6
3	500 a 600	5

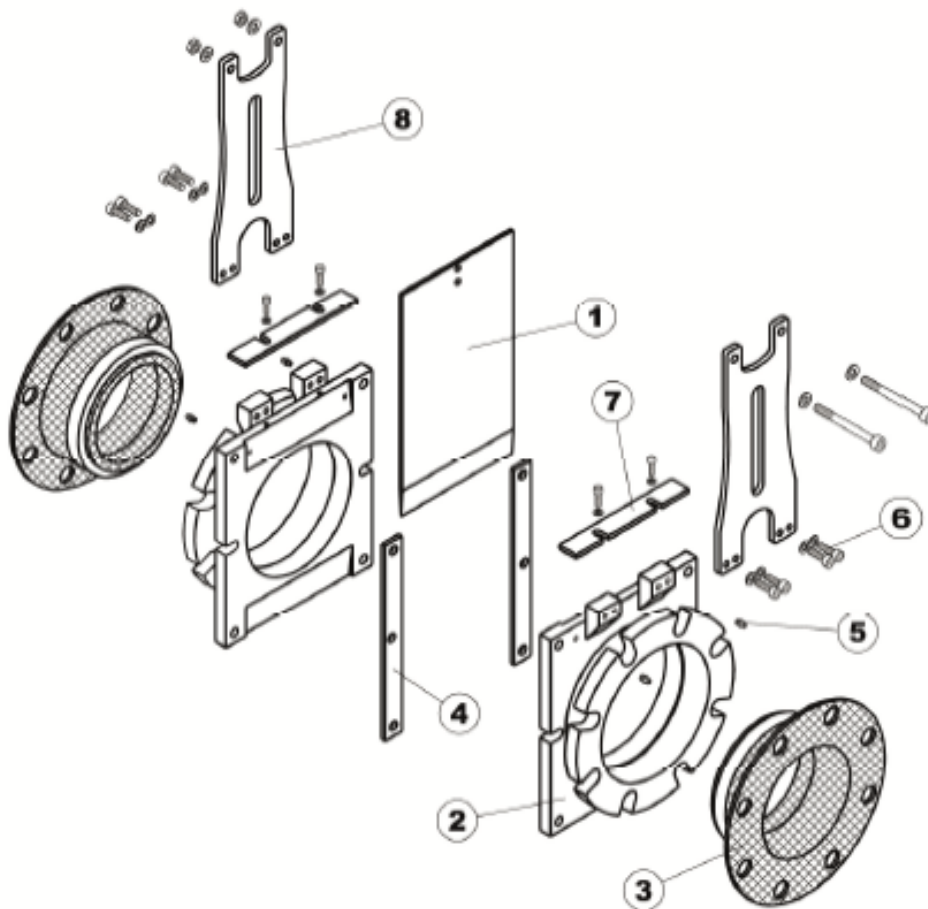
Temperatura máxima admisible del asiento

Material	Temperatura a mínima °C	Temperatura máxima °C	Aplicación
NR	-10	+70	Medios abrasivos

Guía para identificar la válvula

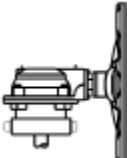
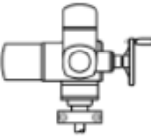
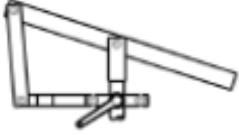
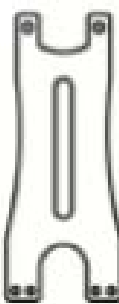
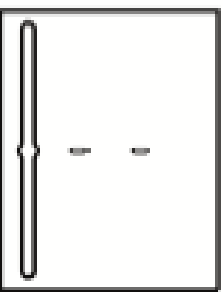
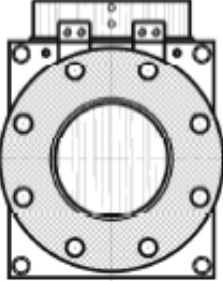
Serie	Operación	Material	DN	Asiento	Tipo Cuerpo	Flanges
Ej: SL	V	11	200	EP	W	PN-10
PT	V = vástago ascendente con volante	11 = hierro fundido		NR = Goma natural	LW = Full-Lug conexión entre flanges	PN-10
	N = actuador neumático doble efecto			EP = EPDM		ASA 150
	SE = actuador neumático simple efecto					
	M = actuador eléctrico vástago ascendente					
	R = reductor					
	H = actuador oleo hidráulico					
	CH = cadena					
	P = actuador manual					
	B = flange ISO vástago ascendente					

Materiales

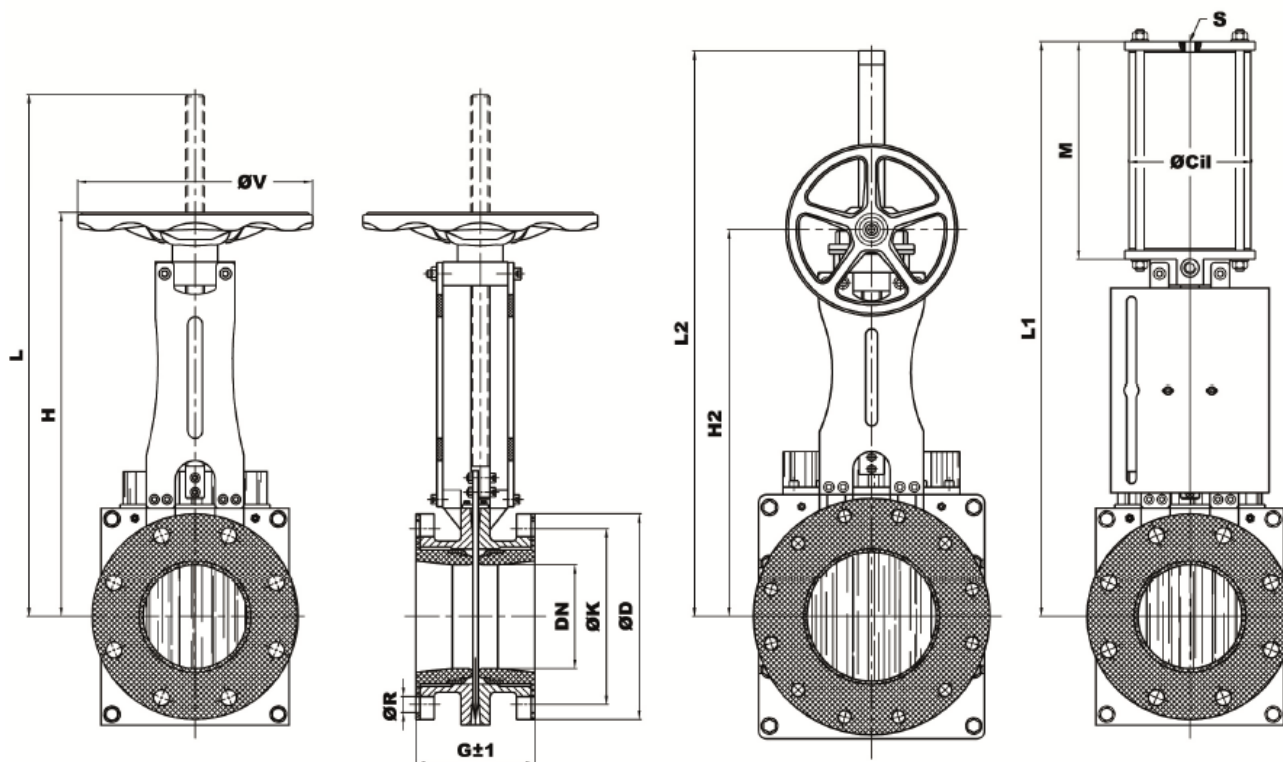


Ítem	Descripción	Estándar	Opcional
1	Cuchillo	Acero inoxidable (AISI 316)	316 Ti, 316 L, 2205, 254SMo
2	Cuerpo	Fierro Fundido (GJL-250)	
3	Asiento	Goma Natural (NR)	EPDM
4	Guías	Acero al carbono (1.0580)	
5	Engrasador	Comercial	
6	Pendo y tuerca	Acero inoxidable (A-4)	
7	Guía de la Empaquetadura	Plástico	
8	Cubierta	Acero al carbono (1.0580)	
-	Vástago	Acero inoxidable (AISI 316)	
-	Descanso	Acero al carbono (1.0401)	Acero inoxidable (AISI 316)
-	Volante	Acero al carbono (1.0037)	
-	Actuador neumático	Aluminio	

Configuración de ensamble

	Estándar	Opcional
Operación	 Vástago ascendente  Reductor	 llave fontanero  actuador doble efecto  actuador simple efecto  actuador eléctrico  actuador oleo hidráulico  cadena  actuador manual
Cubierta	 Cubierta abierta	 Protección para válvulas actuadas
Cuerpo	 Full-lug conexión entre flanges	
Accesorios	- Dispositivo de bloqueo - Actuador anular - Posicionador mecánico - Limitador de carrera mecánico - Interruptores de proximidad - Válvula solenoide - Placas guías extendidas	

Dimensiones válvula Semi-Lug



con vástago
ascendente y volante

con vástago
ascendente y reductor

actuador neumático
doble efecto

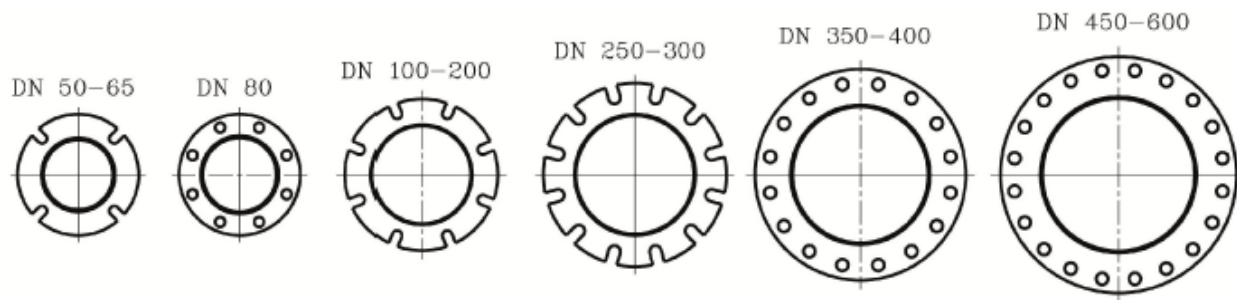
Dimensiones en mm

DN	G ± 1	L	H	Ø V	L ₂	L ₁	M	Ø Cil	S	Hilo vástago
50	129	415	311	225	-	-	184	100	¼" G	Tr 20x4i
65	131	474	344	225	-	-	209	100	¼" G	Tr 20x4i
80	144	513	371	225	-	-	227	100	¼" G	Tr 20x4i
100	151	552	402	225	-	-	253	125	⅜" G	Tr 20x4i
125	162	688	487	300	-	-	290	160	⅜" G	Tr 24x5i
150	164	754	533	300	-	-	326	160	⅜" G	Tr 24x5i
200	169	893	626	400	-	-	375	190	½" G	Tr 28x5i
250	211	1032	721	400	-	-	462	250	½" G	Tr 28x5i
300	234	1182	809	400	-	-	524	250	½" G	Tr 28x5i
350	242	1449	946	500	1149	946	576	300	½" G	Tr 40x7i
400	257	1650	1057	500	1650	1057	697	350	½" G	Tr 40x7i
450	260	1751	1148	500	1751	1148	787	400	½" G	Tr 50x8i
500	263	1844	1191	500	1844	1191	837	400	½" G	Tr 50x8i
600	285	2101	1348	500	2101	1348	937	400	½" G	Tr 50x8i

* Las dimensiones para Ø K y Ø D están en las dimensiones de las perforaciones según los taladros

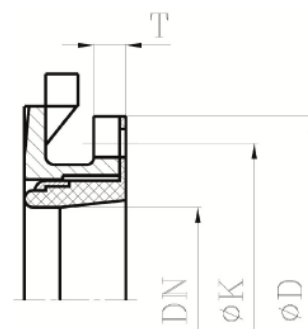
* se recomienda el uso de reductor a partir de DN 350

Dimensiones perforaciones según taladrado para PN 10

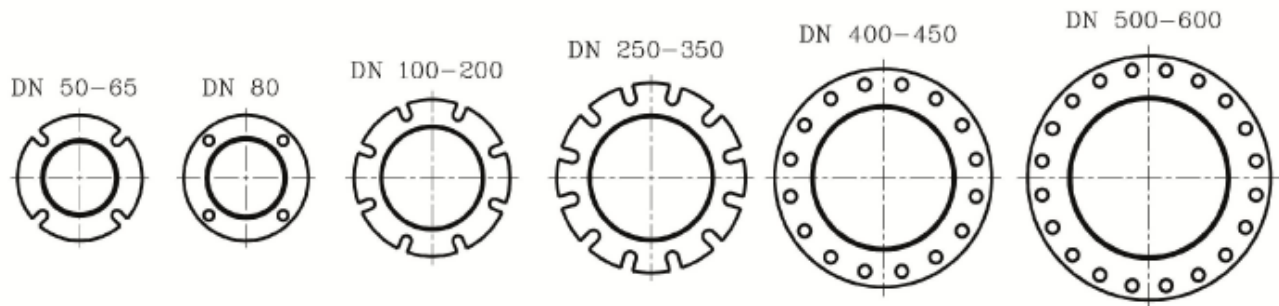


Dimensiones en mm

DN	K	D	N	T	R
50	125	160	4	16	M-16
65	145	180	4	19	M-16
80	160	190	8	22	M-16
100	180	220	8	22	M-16
125	210	250	8	27	M-16
150	240	280	8	27	M-20
200	295	336	8	27	M-20
250	350	395	12	27	M-20
300	400	480	12	40	M-20
350	460	530	16	40	M-20
400	515	605	16	47	M-24
450	565	640	20	50	M-24
500	620	698	20	50	M-24
600	725	820	20	50	M-27

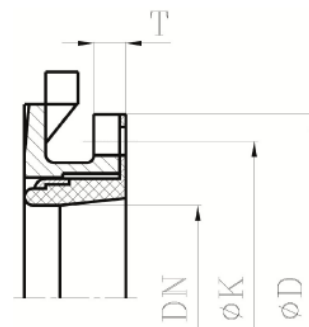


Dimensiones perforaciones según taladrado para ANSI 150

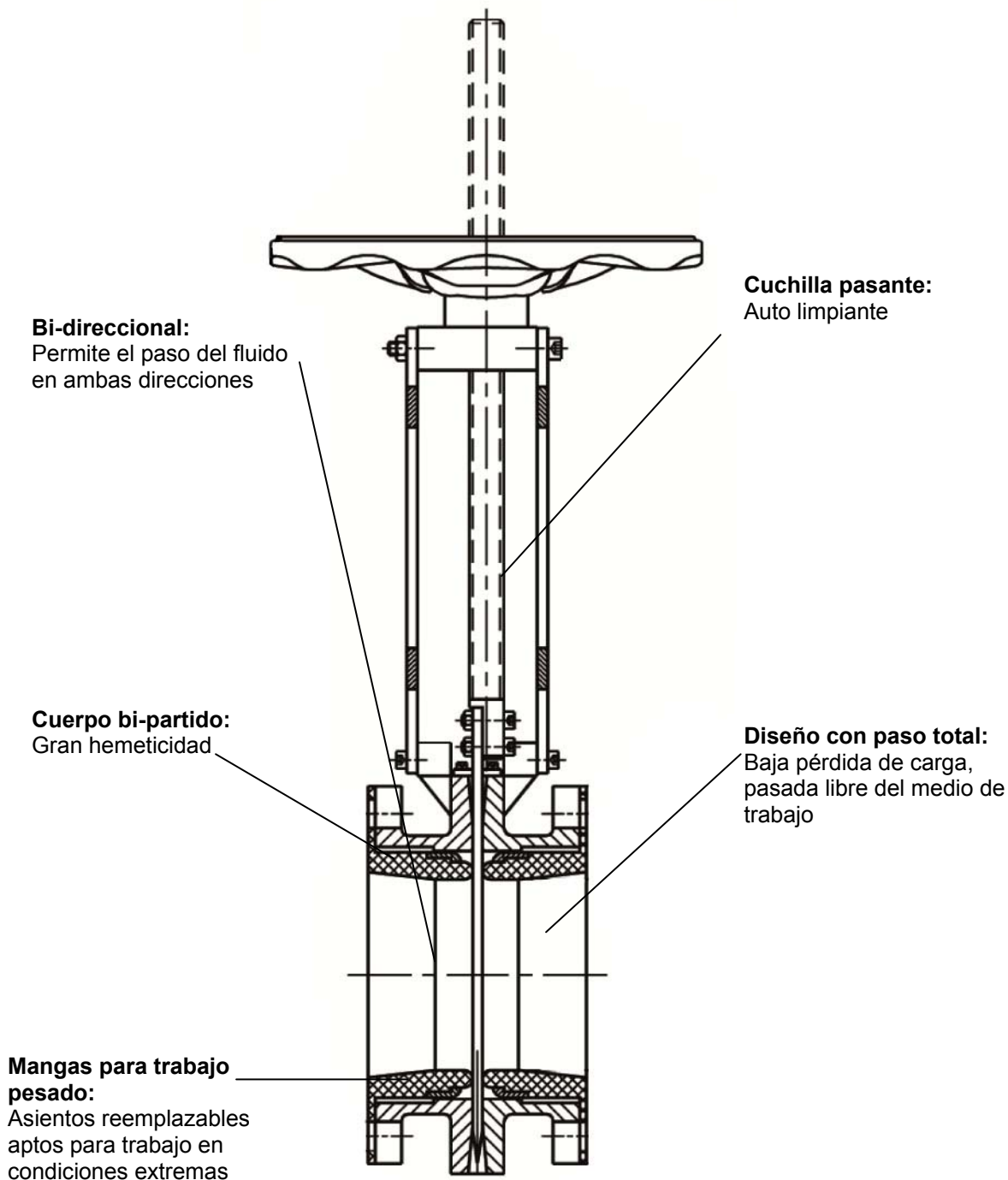


Dimensiones en mm

DN	K	D	N	T	R
50	120,6	160	4	16	5/8"
65	139,7	180	4	19	5/8"
80	152,4	190	4	22	5/8"
100	190,5	220	8	22	5/8"
125	215,9	250	8	27	3/4"
150	241,3	280	8	27	3/4"
200	298,4	336	8	27	3/4"
250	361,9	395	12	27	7/8"
300	431,8	480	12	40	7/8"
350	476,2	530	12	40	1"
400	539,7	605	16	47	1"
450	577,8	640	16	50	1-1/8"
500	635,0	698	20	50	1-1/8"
600	749,3	820	20	55	1-1/4"



Ventajas a Simple Vista



Sujeto a cambio sin previo aviso

05106.2013

C456.1/1-30