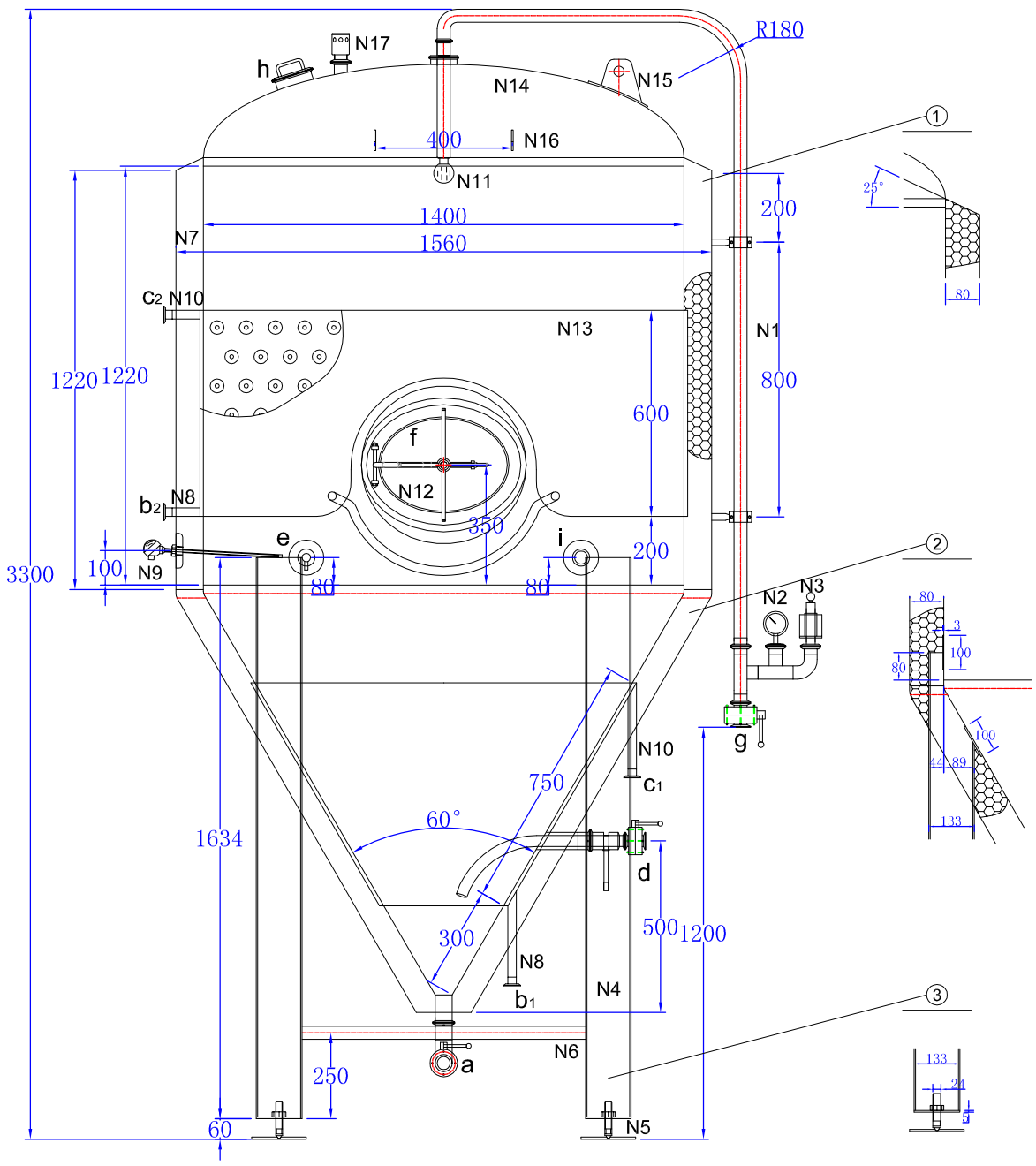
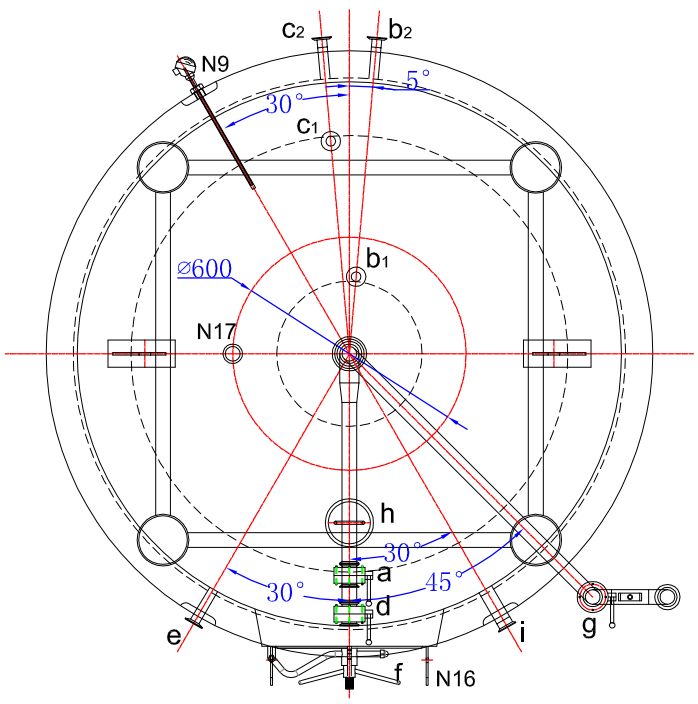
报价图纸 Drawing for quotation	
图纸编号 Drawing number	02FV020HL0500
版本 Version	R1
设计师 Designer	谷仁晨
技术 Technican	
审核 Verifier	

2000L





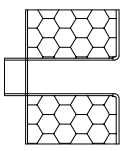
Technique Satandards（技术标准）：

1. 罐体焊缝应保证平齐，不得有凹凸棱角及划痕。
The welding line should be smooth and tidy, concave & convex edges and scratches are not allowed.
2. 焊缝抛光到Ra小于0.8微米
The polishing accuracy of welding line should be ＜0.8μm
3. 制造完毕后，设备内及夹套打压检漏，压力3.0Bar 保持24小时
After finished, the whole tank and jackets should be tested by filling air, keeping 24 hours with 3Bar pressure.

Technical Parameters（技术参数）

	Interior（内胆）	Jacket（夹套）
Material（材质）	SUS304	SUS304
Working pressure（工作压力） Mpa	0.15	0.15
Design pressure（设计压力） Mpa	0.3	0.3
Tank size（罐尺寸） mm	Ø1560*3300	
Quantity（数量）	1	
Coolting mode（制冷方式）	Glycol water cooling（乙二醇水制冷）	
Insulation material（保温材料）	Polyurethane（聚氨酯）	
Insulation thickness（保温层厚度） mm	80	
Outer tank thickness（外胆厚度） mm	2.0	
Inter tank thickness（内胆厚度） mm	3.0	
Cover tank thickness（封头厚度） mm	3.0	
Cone angle（锥角）	60°	
Cone volume（锥部容积） L	612	
Cylinder volume（筒体容积） L	1877	
Cover volume（封头容积） L	310	
Effective volume（有效容积） L	2000	
Total volume（总容积） L	2799	

1:3



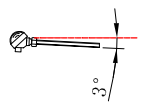


Table of pipe connection（管口表）

NO.（序号）	Size（尺寸）	Purpose（用途）	Connecting style（连接方式）
a	Ø38*1.5	Drainage port（排污口）	Clamp（卡箍）
b1-2	Ø25*1.5	Ice water inlet（冰水进口）	Clamp（卡箍）
c1-2	Ø25*1.5	Ice water outlet（冰水出口）	Clamp（卡箍）
d	Ø32*1.5	Racking arm port(转轴阀接口)	Clamp（卡箍）
e	Ø25*1.5	Sampling port（取样口）	Clamp（卡箍）
f	440*340	Manhole door（人孔门）	Quick-open（快开）
g	Ø38*1.5	CIP port（CIP接口）	Clamp（卡箍）
h	Ø102	Dry hops adding port（酒花添加口）	Clamp（卡箍）
i	Ø38*1.5	Carbonation port（碳化口）	Clamp（卡箍）

Specification（规格）

NO.	Name（名称）	Connecting style（连接方式）	Size（尺寸）	Qty（数量）	Material（材料）
N17	PVRV（安全阀）	Clamp（卡箍）	Ø38mm	1	SUS304
N16	Hook（挂钩）	Welding（焊接）		2	SUS304
N15	Hoisting ring（吊耳）	Welding（焊接）		2	SUS304
N14	Dished head（蝶形封头）	Welding（焊接）		1	SUS304
N13	Ice water jacket（冰水夹套）	Welding（焊接）			SUS304
N12	Manhole door（人孔门）	Quick-open（快开）	440*340	1	SUS304
N11	Cleaning ball（清洗球）	Thread（螺纹）	Ø32mm	1	SUS304
N10	Ice water outlet（冰水出口）	Clamp（卡箍）	Ø25mm	2	SUS304
N9	Temperature probe（铠装温度探头）	Thread（螺纹）	Ø25mm	1	PT100
N8	Ice water inlet（冰水进口）	Clamp（卡箍）	Ø25mm	2	SUS304
N7	Thermal insulation layer（保温层）		80mm		PU
N6	Leg braced（支腿拉撑）	Welding（焊接）	Ø38mm	4	SUS304
N5	Adjusting bolt（调节螺栓）	Thread（螺纹）	M24	4	SUS304
N4	Supporting leg（支腿）	Welding（焊接）	Ø133mm	4	SUS304
N3	Water-sealed valve（水封阀）	Clamp（卡箍）	Ø38mm	1	SUS304
N2	Pressure gauge（压力表）	Clamp（卡箍）	Ø38mm	1	SUS304
N1	CIP pipe（CIP 管）	Clamp（卡箍）	Ø38mm	1	SUS304

Scale	1 : 36	Assembly Diagram	2000L 发酵罐 2000L Fermentation
Weight			Date NO.2019-06-13