MANUAL DE OPERACIONES

PARTES Y PIEZAS

Índice

Manual de operaciones

Partes y piezas

Para materiales de peso medio y mayor

1. Componentes cama de brazos

2. Eje principal y componentes de prendimiento

3. Barra de aguja y componentes de tensión de hilo

4. Componentes barra del pulsador

5. Componentes del eje del gancho conductor

6. Componentes del mecanismo de alimentación

7. Componentes de regulación de la alimentación

8. Componentes para lubricar

9. Reserva de aceite y componentes del cuchillo

10. Accesorios para el cabezal de la máquina (1)
    Accesorios para el cabezal de la máquina (2).

11. Máquina, mesa y componentes eléctricos
    Para materiales de peso mayor

Manual de operaciones

Antes de operar:

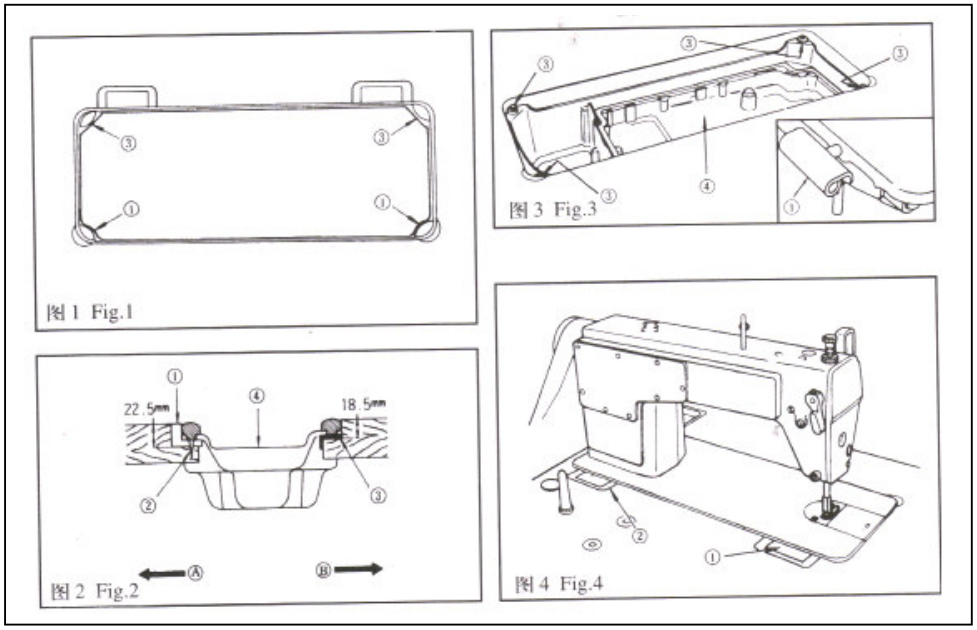
1. Jamás haga trabajar la máquina sin haberla llenado de aceite
2. Luego de ajustar la máquina, revise la dirección de rotación del motor. Para revisarla, gire la rueda de mano, mantenga para bajar la aguja, encienda la máquina, observe la rueda de mano al mismo tiempo (la rueda debe girar en sentido contrario a las agujas del reloj).
3. Durante el primer mes de uso, no utilice un gancho mayor para el motor
4. Confirme que el voltaje y la fase (simple o trifásica) sean correctos.

Precauciones:

1. Mantenga sus manos fuera de la aguja cuando encienda la máquina, o cuando la máquina esté operando.
2. No coloque sus dedos en el cobertor de enhebrado mientras la máquina este en uso.
3. Asegure de apagar la máquina antes de mover el cabezal de la máquina o retirar el cinturón V.
4. Cuando el operador deja la máquina, asegure de apagarla.
5. Durante la operación, tenga cuidado de no permitir que usted u otra persona se acerque demasiado a la rueda de mano, al cinturón V, el enrollado de bobina o el motor. Tampoco ubique ningún elemento cerca de ellos, es peligroso.
6. Si su máquina posee un cinturón cobertor, o cualquier otro protector, no opere su máquina sin los elementos de protección mencionados.
7. No limpie la base del cabezal de la máquina con adelgazantes.

Instalando el panel de aceite

1. El panel de aceite debe descansar sobre las cuatro esquinas de la mesa de la máquina.
2. Apriete los dos asientos de caucho (1) sobre el lado A (lado del operador) utilizando las uñas (2) como se muestra en la imagen. Apriete los dos asientos de caucho (3) sobre el lado B (lado de las bisagras) utilizando las uñas (2). Luego ubique el panel (4) sobre los asientos ajustados. (Figura 1, Figura 2).
3. Fije la bisagra (1) en la entrada en la cama de la máquina, ajuste el cabezal de la máquina a la bisagra de caucho (2) antes de ubicar el cabezal sobre los amortiguadores (3) sobre las cuatro esquinas. (Figura 3, Figura 4).



2. Lubricación (Fig. 5, Fig. 6)

1. Información sobre lubricación (Fig. 5)

- Antes de iniciar la máquina:

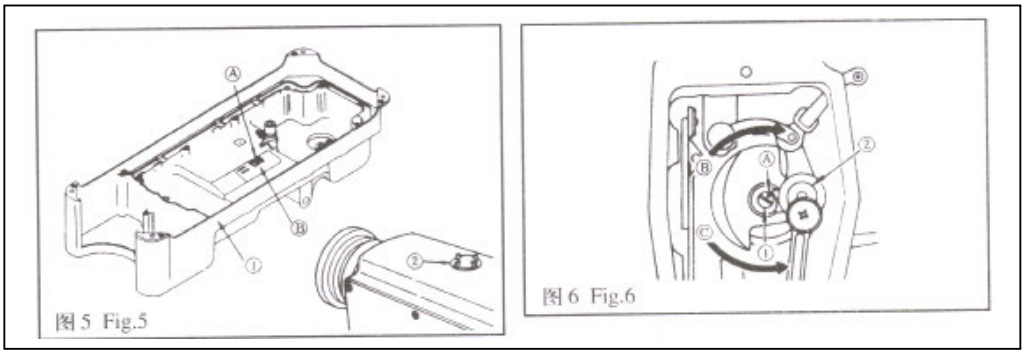
    a) Llene el panel de aceite (1) con el aceite para la máquina (10 aceites blancos) hasta la marca A.
    b) Cuando el nivel de aceite baja a menos de la marca B, rellene el panel con aceite especificado.
    c) Cuando opere la máquina luego de lubricarla, verá el aceite en la ventana panorámica.

Precaución

Cuando opere su máquina luego de ajustarla o después de un período in atendido de desuso, ejecute su máquina a 3,000 SPM hasta 3,500 SPM durante 10 minutos.

Ajuste el monto de aceite administrado para las partes y piezas del platillo frontal (Figura 6).

a) Ajuste el monto de aceite administrado a la toma de hilo y la palanca de la barra de aguja (2) girando la punta de ajuste (1).
b) El monto mínimo de aceite se alcanza cuando el cursor A esté cerca de la palanca de barra de aguja (2) girando la punta de ajuste en dirección B.
c) El monto máximo de aceite se alcanza cuando el cursor A esté cerca de la posición opuesta desde la palanca de barra de aguja girando la punta de ajuste en dirección C.



3. Ajustando la cantidad de aceite suministrado al gancho (Fig. 7, 8 y 9).

1. Luego de limpieza, la máquina puede estar inactiva por 3 minutos (Fig. 7).
2. Se debe insertar una cantidad de aceite confirmada en el estado cuando la máquina esté operando.
3. Se confirma el aceite dentro de HI y LOW.
4. Se confirma la cantidad de aceite por 5 segundos.

Cantidad apropiada de aceite en forma manual (Fig. 8)

1. La cantidad de aceite puede se ajustado de acuerdo a los diferentes procesos de costura, debe ser la cantidad adecuada.
2. Utilice la cantidad confirmada por 3 veces para observar el monto de aceite. Ajuste el tornillo hasta que la marca no cambie.

Ajustando la cantidad de aceite administrado al gancho (Fig. 9).

1. Mientras mas aceite se administre mas se debe ajustar el tornillo montado sobre el eje del gancho conductor, que gira hacia + en dirección A. Como el monto de aceite, ajuste el tornillo hacia – in dirección B, la cantidad de aceite administrado disminuirá.
2. Una vez ajustado, la máquina debe estar en estado de espera por 30 segundos.

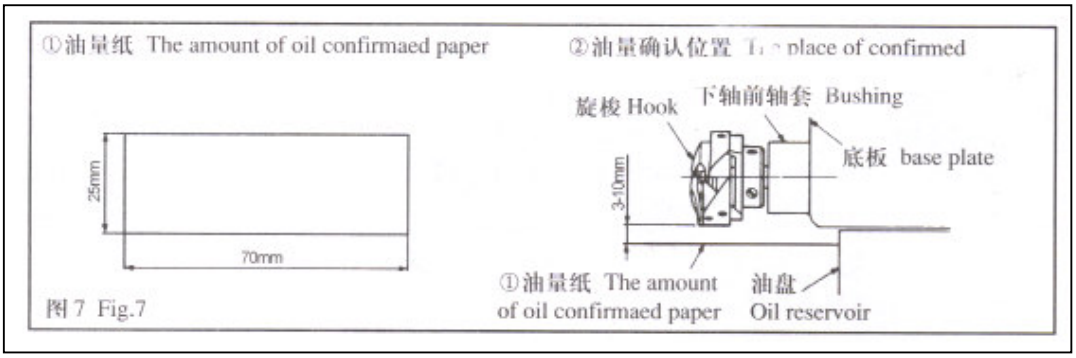


图 7 Fig.7

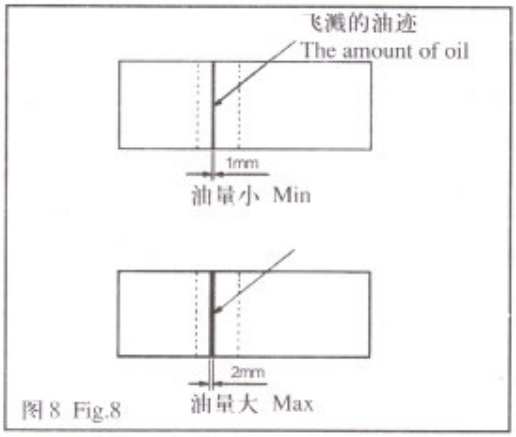


图 8 Fig.8

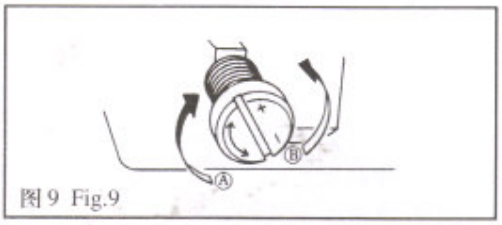


图 9 Fig.9

4. Adjuntando la aguja (Fig. 10).

Apague el motor antes de comenzar a adjuntar una aguja.

Puede usar una aguja de DB = 1” 14. Seleccione el tamaño apropiado de la aguja de acuerdo a la cuenta del hilo y el tipo de material utilizado.

1) Gire la rueda de mano hasta que la barra de aguja alcance la posición más alta.
2) Suelte el tornillo (2), y mantenga la aguja (1) con su parte correspondiente A encarando exactamente a la derecha en dirección B.
3) Inserte la aguja en la dirección de la flecha hasta que no pueda ir más lejos.
4) Apriete el tornillo (2)
5) Revise la parte larga C de la aguja encarando exactamente a la izquierda en dirección D.

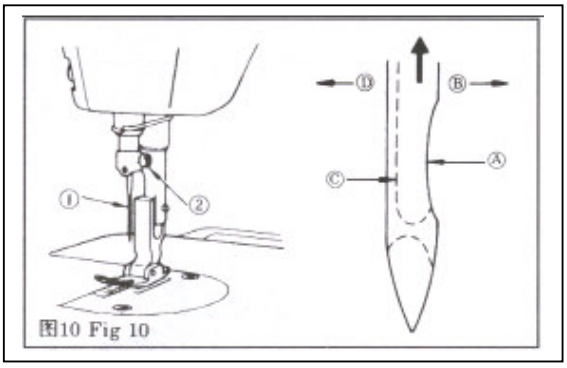


图10 Fig 10

5. Ajustando la bobina en la caja (Fig. 11).

1) Mantenga la bobina en la dirección que el enhebrado, el extremo directamente a la izquierda a la vista suya, ajuste la bobina en la caja.
2) Pase el hilo a través de la hendidura A, arrastre el hilo en dirección B. Al hacerlo, el hilo pasará bajo el resorte de tensión y saldrá desde la muesca B.
3) Revise que las bobinas giran en la dirección de la flecha cuando el hilo C sea arrastrado.

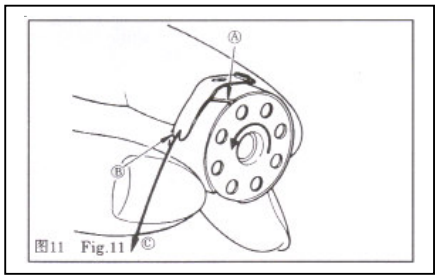


图11 Fig.11

6. Enhebrando el cabezal de la máquina (Fig. 12)

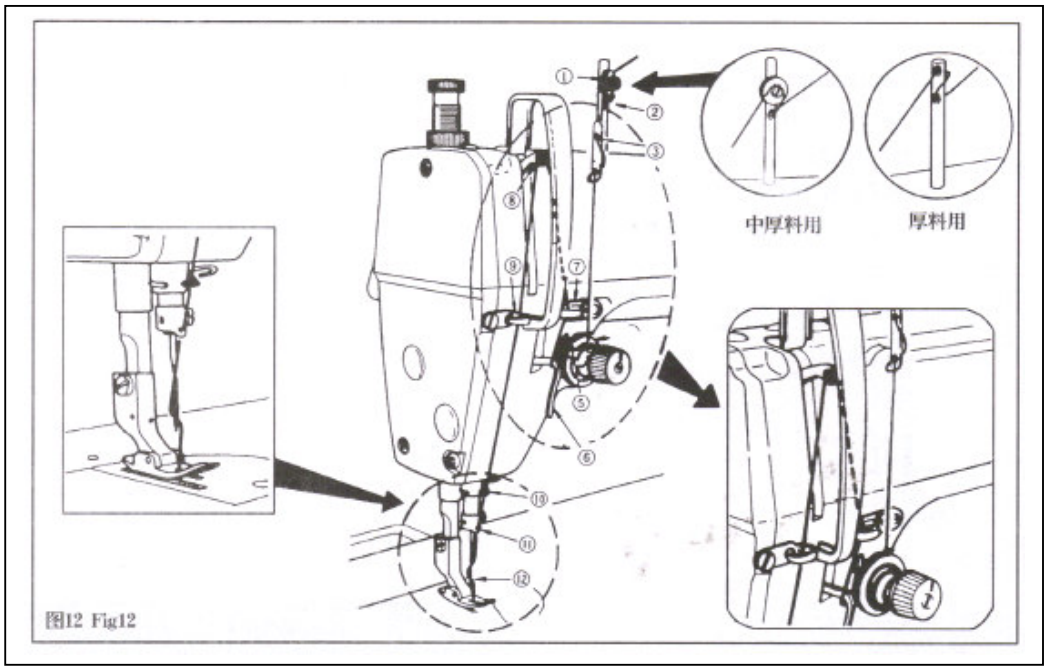


图12 Fig12

7. Ajustando el largo de puntada (Fig. 13)

1) Gire el marcador de largo de puntada (1) en dirección de la flecha, ajuste en el número deseado para marcar A sobre el brazo de la máquina.
2) El marcador de calibración se mide en milímetros.
3) Cuando desee disminuir el largo de puntada, gire el marcador de largo de puntada (1) mientras presiona la palanca de alimentación (2) en dirección de la flecha.

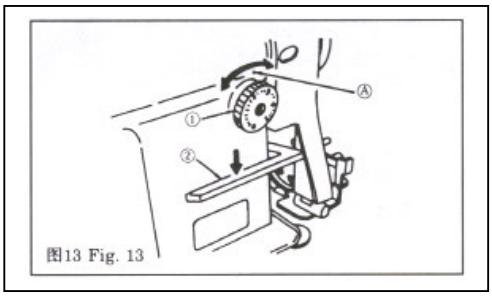


图13 Fig. 13

8. Tensión del hilo (Fig. 14)

1. Ajustando la tensión del hilo de la aguja

a) Ajuste la tensión utilizando la tuerca de ajuste (1) de acuerdo a la especificación de costura.
b) Mientras gire la tuerca (1) en el sentido del reloj (en dirección A), la tensión del hilo de la aguja aumentará.
c) Mientras gire la tuerca (1) en sentido contrario al reloj (en dirección B)

2. Ajustando la tensión del hilo de la bobina

a) Mientras ajuste el tornillo de tensión (2) en sentido del reloj (en dirección C), la tensión del hilo de bobina aumentará.
b) Mientras gire el tornillo (2) en sentido contrario al reloj (en dirección D), la tensión disminuirá.

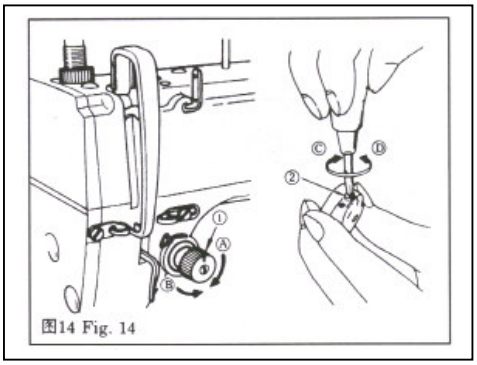


图14 Fig. 14

9. Resorte de toma de hilo

1) Cambiando el resorte de la toma de hilo (1)

   a) Suelte los tornillos (2)
   b) Mientras gire la puesta de tensión (3) en dirección del reloj (A), aumentará.
   c) Mientras gire la perilla en dirección contrario (B), entonces disminuirá.

2) Cambiando la presión del resorte de la toma de hilo (1)

   a) Suelte los tornillos (2), retire el brazo de tensión (5)
   b) Suelte los tornillos (4), retire la puesta de tensión (3)
   c) Mientras gire la puesta de tensión (3) en dirección del reloj (A), la presión se elevará.
   d) Mientras gire en dirección contraria al reloj (B), la presión disminuirá.

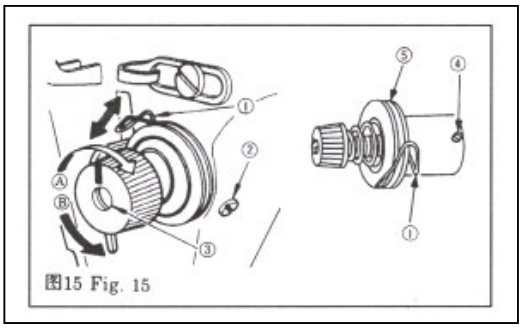
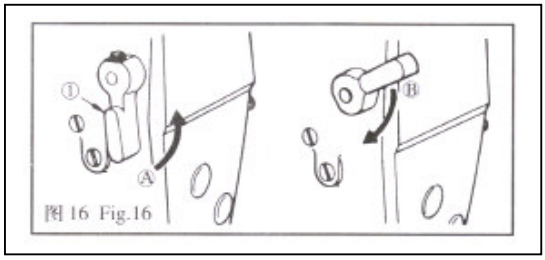


図15 Fig. 15

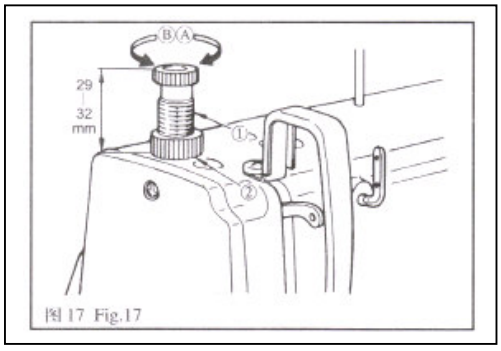
10. Levantador manual (Fig. 16)

1) Para detener la máquina con sus pedales arriba, gire el levantador manual (1) en dirección A.
2) El pedal se levantará por 5.5 mm. y se detendrá.
3) El pedal regresará a su posición cuando el levantador manual (1) sea bajado en dirección B.
4) Utilizando el cuchillo levantador, puede conseguir que se levante alrededor de 10 mm. a un máximo de 13 mm.



11. Presión del pedal (Fig. 17)

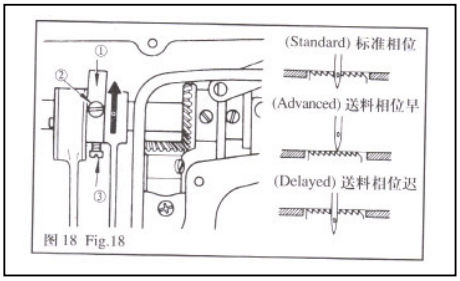
1) Suelte la tuerca (2). Mientras gire el regulador del resorte del pedal en sentido contrario al reloj (dirección B), el pedal disminuirá.
2) Mientras gire el regulador del resorte del pedal (1) en sentido contrario del reloj (en dirección B).
3) Luego de ajustar, apriete la tuerca (2).
4) Para tejidos en general, el tamaño común del regulador es 29 a 32 mm., el peso de 5kg. (Para modelos DDL – 5520 es 7 kg.).



12. Ajustando el tiempo de alimentación (Fig. 18)

1) Suelte los dos tornillos (2) y (3) sobre la cámara (1), luego apriete los tornillos.
2) Para obtener un tiempo normalizado de alimentación, cuando ésta cae desde el plato, ajuste la punta de la alimentación con la punta del agujero sobre la aguja y la punta del plato.
3) Para avanzar el tiempo de alimentación de forma para prevenir la alimentación desigual de materiales, mueva la cámara de alimentación en dirección de la flecha.
4) Para retrasar el tiempo de forma de disminuir la tensión de las puntadas, mueva la cámara de alimentación en dirección opuesta a las flechas.

- **Si mueve la cámara mas lejos, la aguja se romperá.**



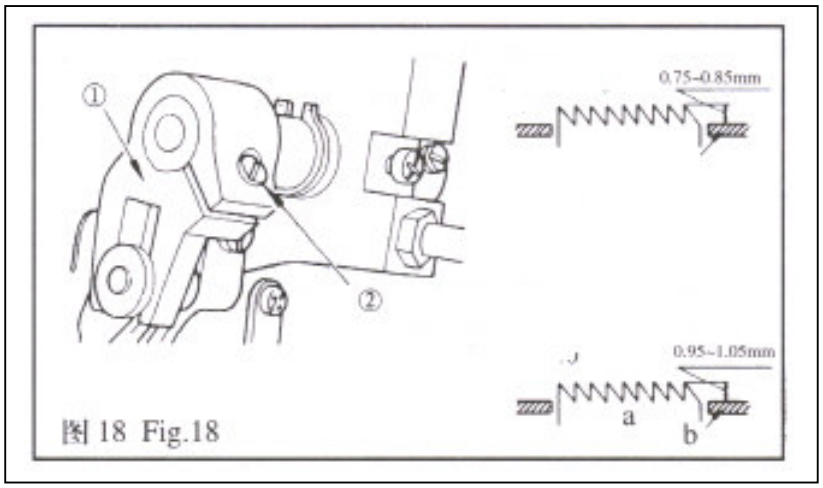
13. Altura de la alimentación (Fig. 19)

1) La alimentación está ajustada con valores de fábrica, verificado en la superficie del plato 0.8 mm. a 0.9 mm.
2) Si la alimentación sale demasiado, puede resultar que las costuras de los materiales de peso liviano no se realicen satisfactoriamente. (Se recomienda "protrusión": 0.7mm a 0.8mm).
3) Para ajustar la altura de la alimentación:

   a) Suelte el tornillo (2) de la palanca (1)
   b) Mueva la barra de alimentación hacia arriba o abajo para hacer los ajustes.
   c) Asegure el tornillo apretándolo correctamente (2).

- **Precaución**

Si el tornillo está muy apretado, la palanca se vera afectada
a. Alimentación b. Plato



14. Relación de aguja-gancho (Fig. 20)

1. Ajuste el tiempo entre la aguja y el gancho de la siguiente forma:

1) Gire la rueda de mano para traer la barra de aguja hacia abajo al punto mas bajo y suelte los tornillos (1).
2) * Ajustando la altura de la barra de aguja: Cuando utilice el tipo de aguja DBX1, alinee el marcador A en la barra de agujas (2), con el extremo de debajo de la barra de aguja (3), luego apriete los tornillos (1). Cuando use aguja tipo DAX1, alinee el marcador B con ésta, luego apriete el tornillo (1).
3) * Ajustando la posición del gancho: Cuando utilice la aguja tipo DBX1 suelte los 3 tornillos del gancho, gire la rueda de mano y alinee el marcador B sobre la barra de aguja (2) con el extremo de debajo de la barra de aguja (3). Cuando use el tipo de aguja DAX1, alinee el marcador D con el extremo de debajo de la barra de aguja, (3).
4) Luego de hacer los ajustes mencionados en los pasos anteriores, alinee el cuchillo del gancho (5) con el centro de la aguja.

- **Note que el tipo de gancho que será sustituido, cuando lo reemplace, debería ser en conformidad con el tipo del gancho instalado en la máquina de coser.**

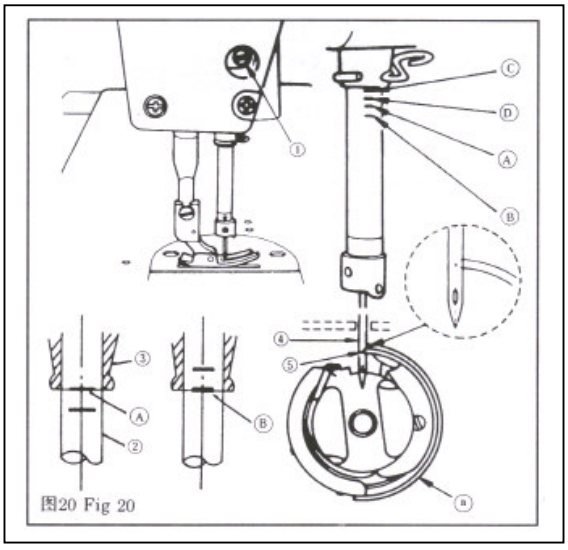


图20 Fig 20

15. Ajustando la altura de la barra del pedal (Fig. 21)

1) Suelte los tornillos (1), ajuste la altura de la barra del pedal y el ángulo del pedal mismo.
2) Luego de ajustarlo, vuelva a asegurar los tornillos.

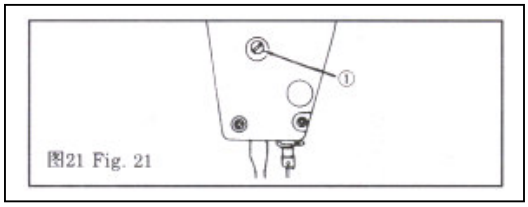


图21 Fig. 21

16. Ajustando la toma de hilo (Fig. 22)

1) Cuando costure materiales de peso mayor, mueva la guía de hilo (1) a la izquierda en dirección A para aumentar el largo del hilo arrastrado hacia fuera de la toma.
2) Cuando costure materiales de peso liviano, mueva la guía de hilo (1) a la derecha en dirección B para disminuir el largo del hilo arrastrado hacia fuera de la toma.
3) Cuando el marcador C sobre la guía de hilo (1) se alinee con el centro del tornillo, será normalizado.

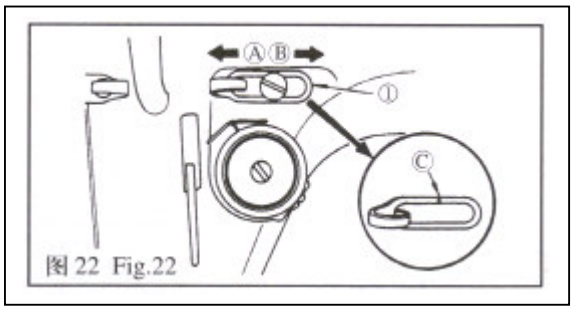


图 22 Fig.22

17. Instalando el cinturón cobertor y el enrollado de bobina.

1. Procedimiento:

1) Perfore 4 agujeros guías de madera A, B, C y D en la mesa de la máquina.
2) Inserte el soporte (1) en el agujero.
3) Instale el cinturón cobertor frontal (3), mueva la rueda de mano apuntando al medio del agujero.
4) Instale el cinturón cobertor de atrás (2) en C y D.
5) Usando los tornillos (4), (5) y (6), corrija el cinturón cobertor frontal (3) sobre el soporte par para el tornillo (4) alrededor de 30 kgfcm, para el tornillo (5) alrededor de 25 kgfcm.
6) Ajuste el cobertor (7)
7) Mueva el cinturón del cobertor de atrás (2) hacia atrás hasta que el caucho toque el cinturón frontal (3), luego mueva aun más lejos por 0.5 - 1mm. corríjalo utilizando los tornillos de madera.
8) Ajuste el enrollado de bobina (8) en A y B utilizando los tornillos de madera.

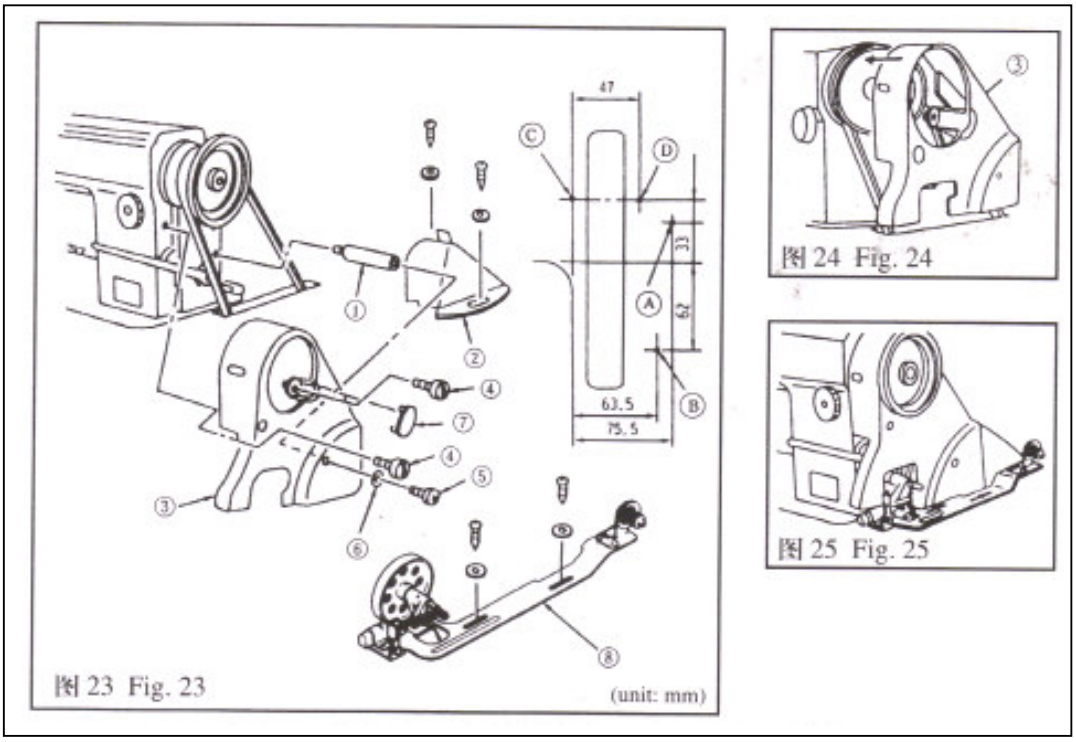


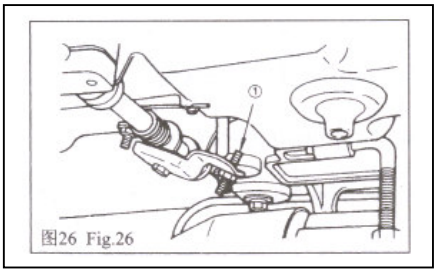
图 23 Fig. 23

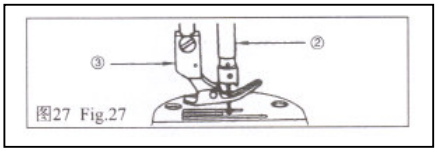
图 24 Fig. 24

图 25 Fig. 25

18. Ajustando la altura del cuchillo levantador (Fig. 26, 27).

1) La altura estándar del pedal levantado utilizando el cuchillo es de 10mm.
2) Puede ajustar el pedal y levantarlo hasta 13mm. utilizando el cuchillo y ajustando el tornillo (1).
3) Cuando ajuste el pedal sobre los 10mm., asegúrese que la barra de agujas del extremo inferior (2) en su posición mas baja no toque el pedal (3).


图26 Fig.26


图27 Fig.27

19. Especificaciones

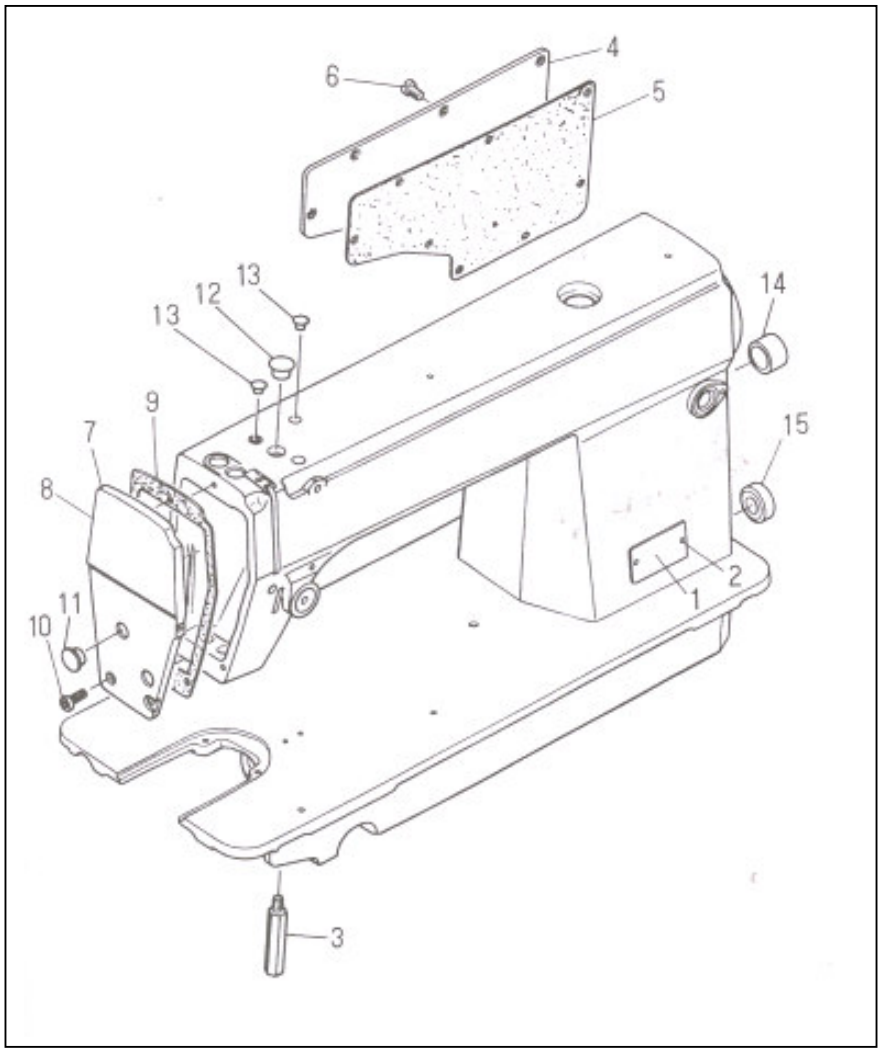
	Modelo	Modelo	Modelo
Aplicación	Materiales peso medio	Materiales peso medio	Materiales peso mayor
Velocidad costura	5.500 RPM Máximo	3.500 RPM Máximo	3.000 RPM Máximo
Largo de puntada	5mm. Máximo	5mm. Máximo	7mm. Máximo
Levantamiento de pedal con cuchillo	10mm. (estándar) 13mm. (máximo)	10mm (estándar) 13mm (máximo)	10mm (estándar) 13mm (máximo)
Aguja	DB X 1#9 - #18	DB X 1#18-#22	DB X 1#18-#23
Lubricación	10 Aceites blancos	10 Aceites blancos	10 Aceites blancos

PARTES Y PIEZAS

Para materiales de peso medio y mayor

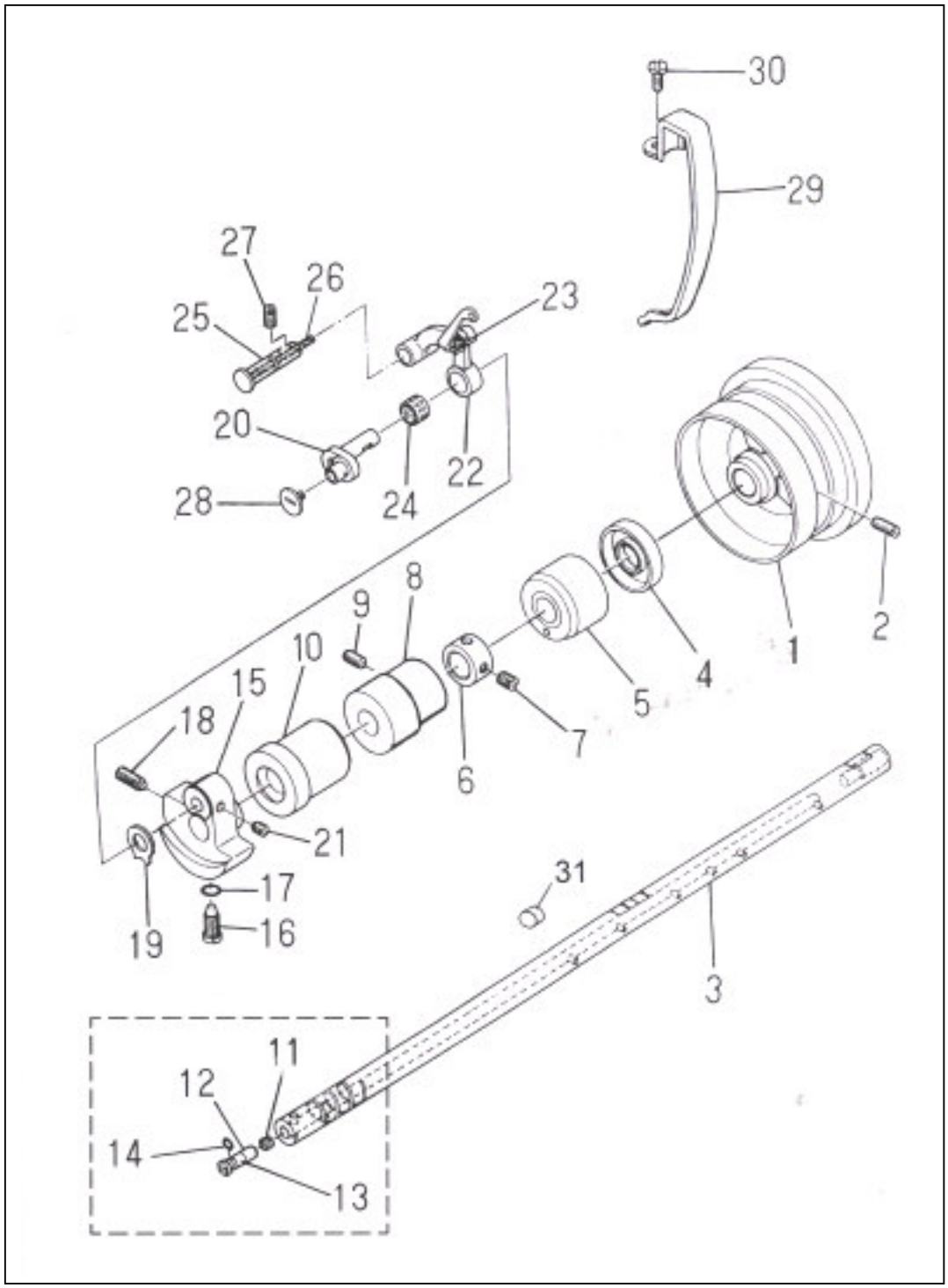
1. Componentes de cama para el brazo.

	Cantidad
1 Plato (modelo)	1
2 Ribete del plato	2
3 Tornillo de cama	4
4 Lado del plato	1
5 Empaquetadura	1
6 Tornillo 12/64 – 28 L=9	8
7 Brazo del plato	1
8 Plato decorativo	1
9 Empaquetadura	1
10 Tornillo 12/64 – 28 L=9	3
11 Caucho	2
12 Caucho	1
13 Caucho	2
14 Caucho	1
15 Caucho	1



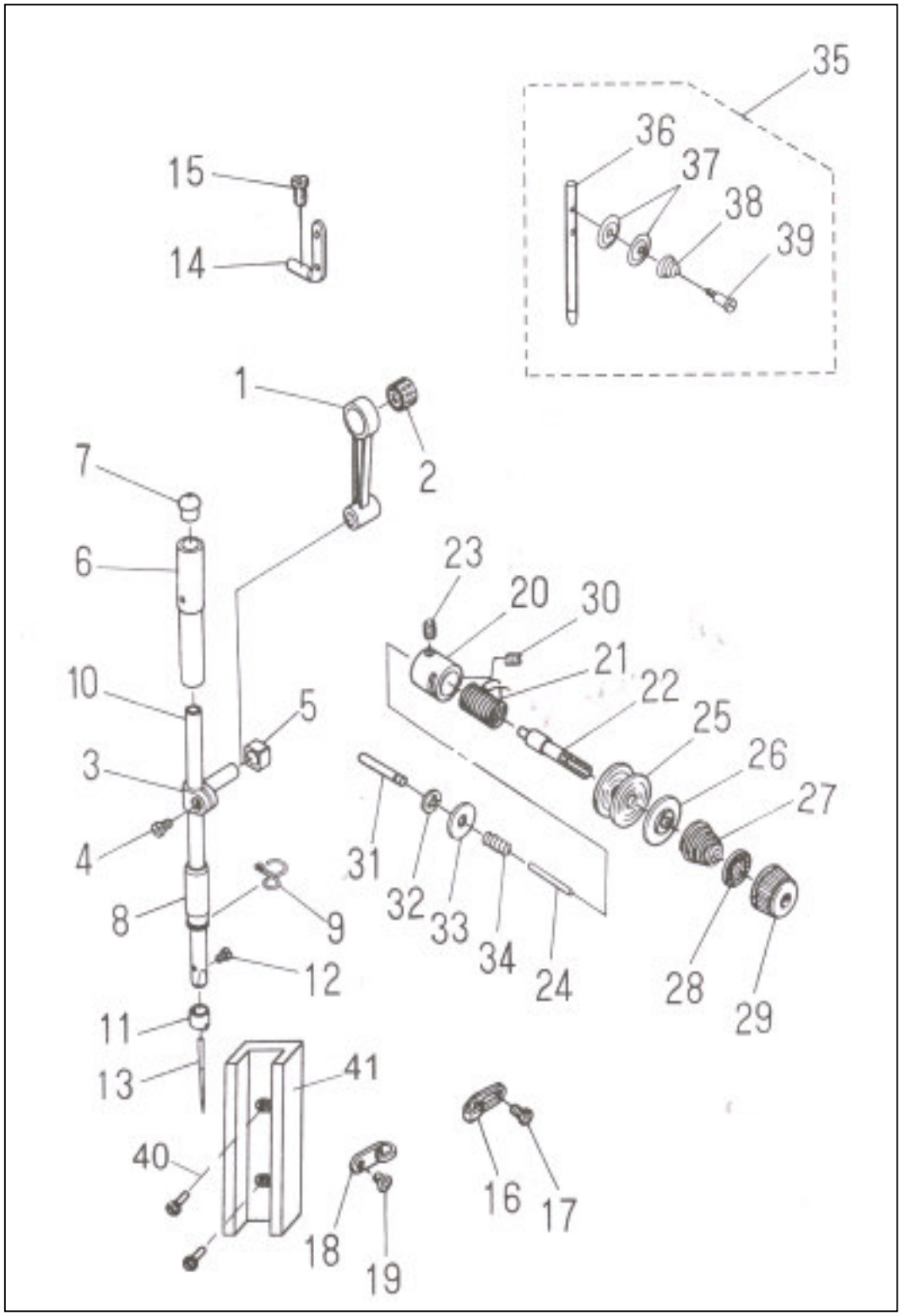
2. Eje principal y componentes de toma de hilo

1 Rueda de mano
2 Tornillo 15/64 – 28 L=15
3 Eje principal
4 Eje principal
5 Eje principal de atrás
6 Collar seguridad
7 Tornillo ¼ -40 L=6
8 Intermediario
9 Tornillo
10 Eje principal frontal
11 Enrollado
12 Ajuste de cantidad de aceite
13 Caucho
14 Argolla de caucho
15 Contra-peso
16 Tornillo 1.4 – 40 L=6
17 Argolla de caucho
18 Tornillo 9/32 – 28 L=16
19 Protector de plato contra-peso
20 Palanca barra de aguja
21 Tornillo ¼ - 40 L=6
22 Palanca de toma de hilo
23 Caucho
24 Contenedor de aguja
25 Palanca de eje de toma de hilo
26 Aceitado
27 Tornillo 15/64 – 28 L=10.5
28 Tornillo (giro izquierdo) 9/64 – 40 L=4.8
29 Palanca cobertor toma de hilo
30 Tornillo 3/16 – 28 L=6
31 Caucho


30
29
27
26
25
23
20
22
28
24
9
8
10
15
18
5
4
1
2
6
7
21
17
19
16
31
3
11
12
14
13

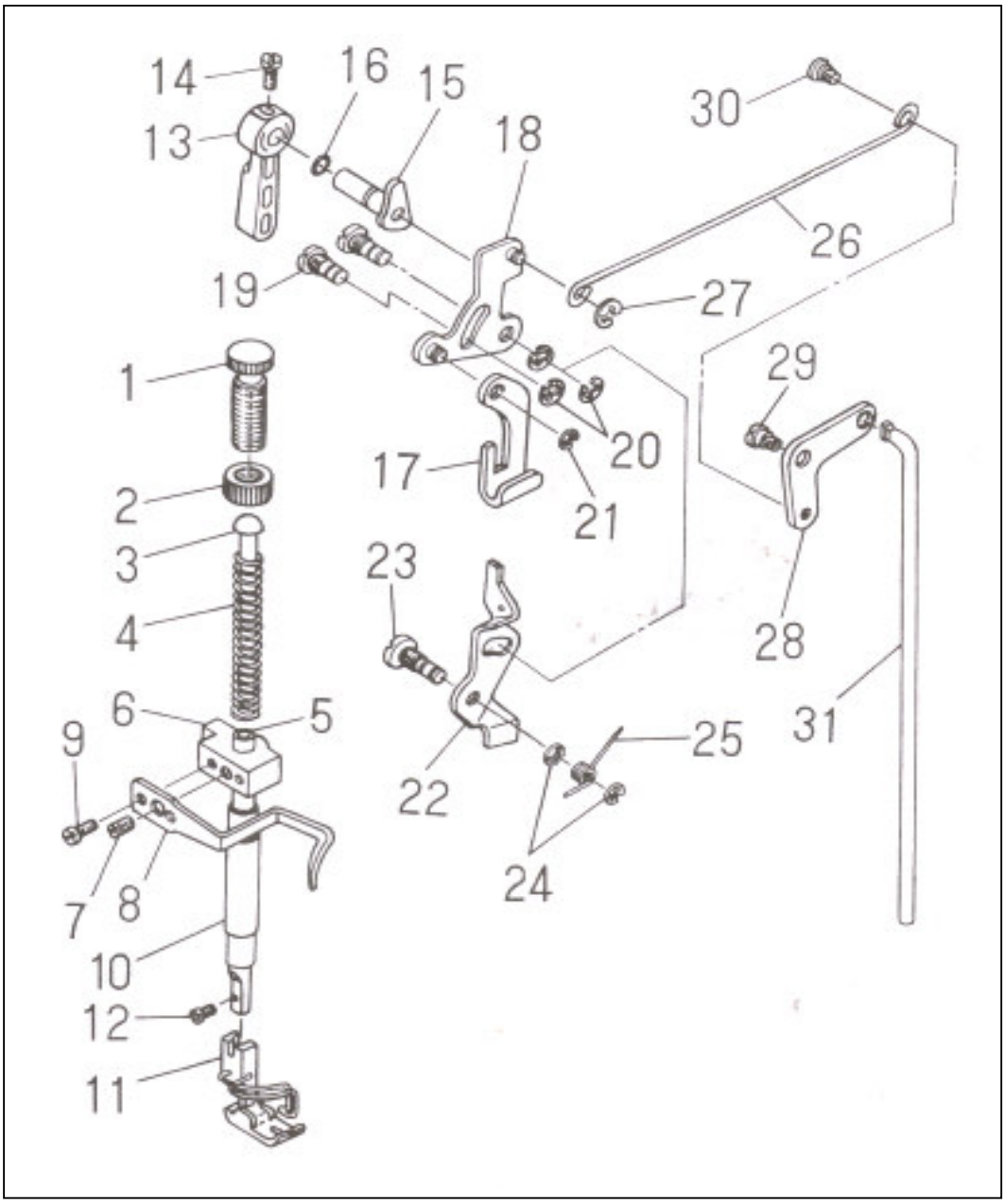
3. Barra de aguja y componentes de tensión de hilo

1 Palanca cama de aguja
2 Contenedor de aguja
3 Conexión de barra de aguja
4 Tornillo 9/64 – 40 L=6
5 Bloque deslizante
6 Barra de aguja, superior
7 Tapa
8 Barra de aguja inferior
9 Guía de barra de aguja
10 Barra de aguja
11 Guía de barra de aguja
12 Tornillo 1/8 – 44 L=4.5
13 Aguja (DB x 1#14)
14 Ojal de 2 agujeros
15 Tornillo 3/16 – 28 L=6
16 Guía de cuadro derecho
17 Tornillo 11/64 – 40 L=6
18 Guía de cuadro izquierdo
19 Tornillo 11/64 – 40 L=6
20 Soquetes puesta de tensión
21 Resorte de toma
22 Tornillo
23 Tornillos 4/64 – 40 L=5.5
24 Punta suelta hilo
25 Disco de tensión
26 Contenedor de disco de tensión
27 Resorte de tensión
28 Detenedor de disco de tensión
29 Tuerca de tensión
30 Tornillo 15/64 – 28 L=7
31 Punta de soporte suelta tensión
32 Argolla para enlazar
33 Plato
34 Resorte de punta suelta tensión
35 puntas de guía de enhebrada aguja
36 puntas de guía de enhebrada aguja
37 Disco de tensión
38 Resorte de tensión
39 Bisagra tornillo
40 Bloque deslizante
41 Cubierta barra de aguja


35
36
37
38
39
15
14
1
2
7
6
23
20
30
21
22
25
26
27
10
5
3
4
31
32
33
34
24
28
29
8
9
12
11
13
41
40
16
17
18
19

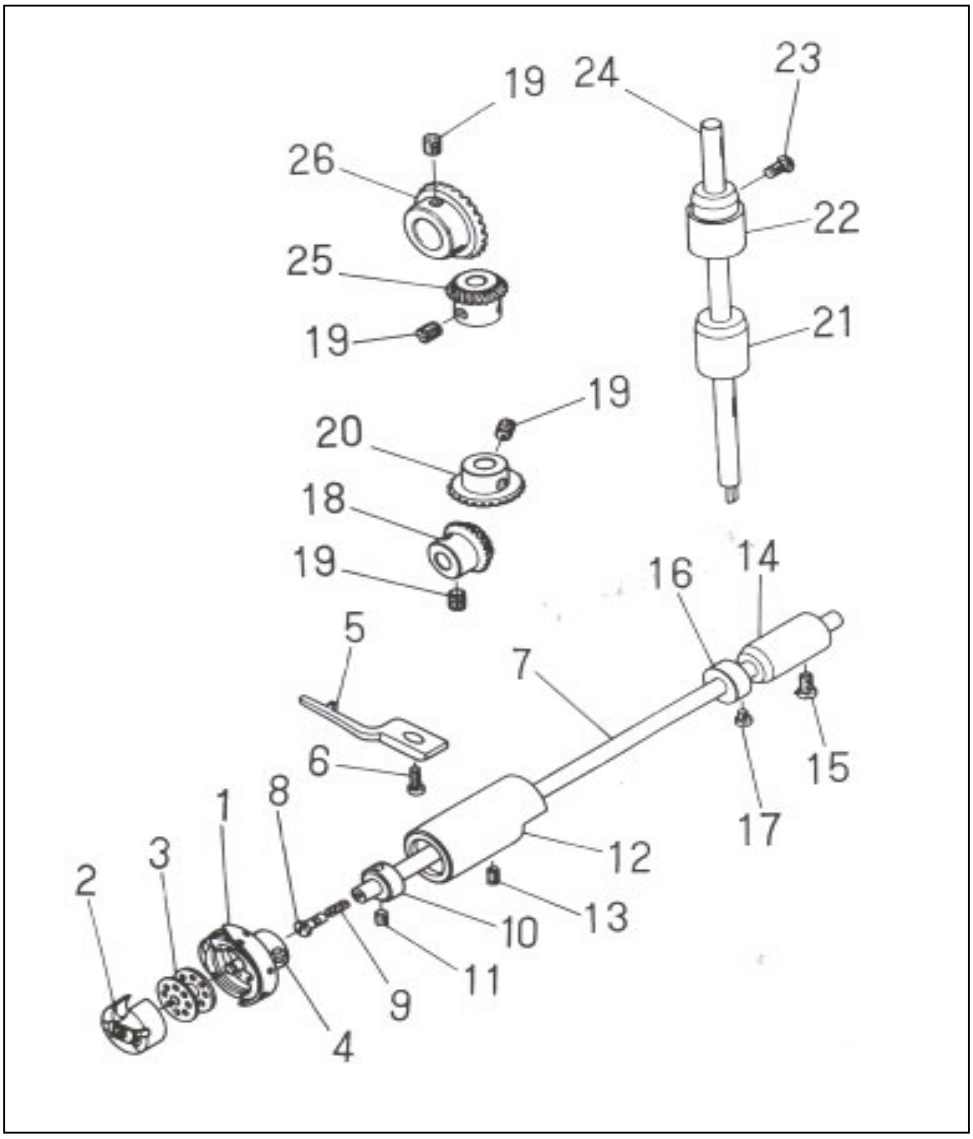
4. Componentes de barra del pedal

1 Regulador resorte del pedal
2 Tuerca
3 Barra de guía del pedal
4 Resorte de pedal
5 Barra pedal
6 Brazo de guía barra de aguja
7 Tornillo ¼ - 40 L=8
8 Guía de enhebrada barra de pedal
9 Tornillo 9/64 – 40 L=8.5
10 Barra de pedal inferior
11 Ensamble Pedal
12 Tornillo 9/64 – 40 L=10.5
13 Levantador manual
14 Tornillo
15 Ensamble cámara levantador manual
16 Argolla de caucho
17 Palanca de levantamiento
18 Ensamble de enlace levantador manual
19 Eje enlazador
20 Argolla de enlazado
21 Argolla de palanca levantadora
22 Plato suelta tensión
23 Eje suelta tensión
24 Argolla de enlazado
25 Resorte de retorno suelta tensión
26 Varita de conexión palanca levantadora
27 Argolla de enlazado
28 Palanca enlazadora de levantamiento
29 Tornillo bisagra
30 Tornillo bisagra
31 Vara vertical de conexión


14
16
15
30
13
18
26
19
27
1
29
20
17
21
2
3
23
4
28
6
5
9
25
31
22
24
7
8
10
12
11

5. Componentes de eje gancho conductor

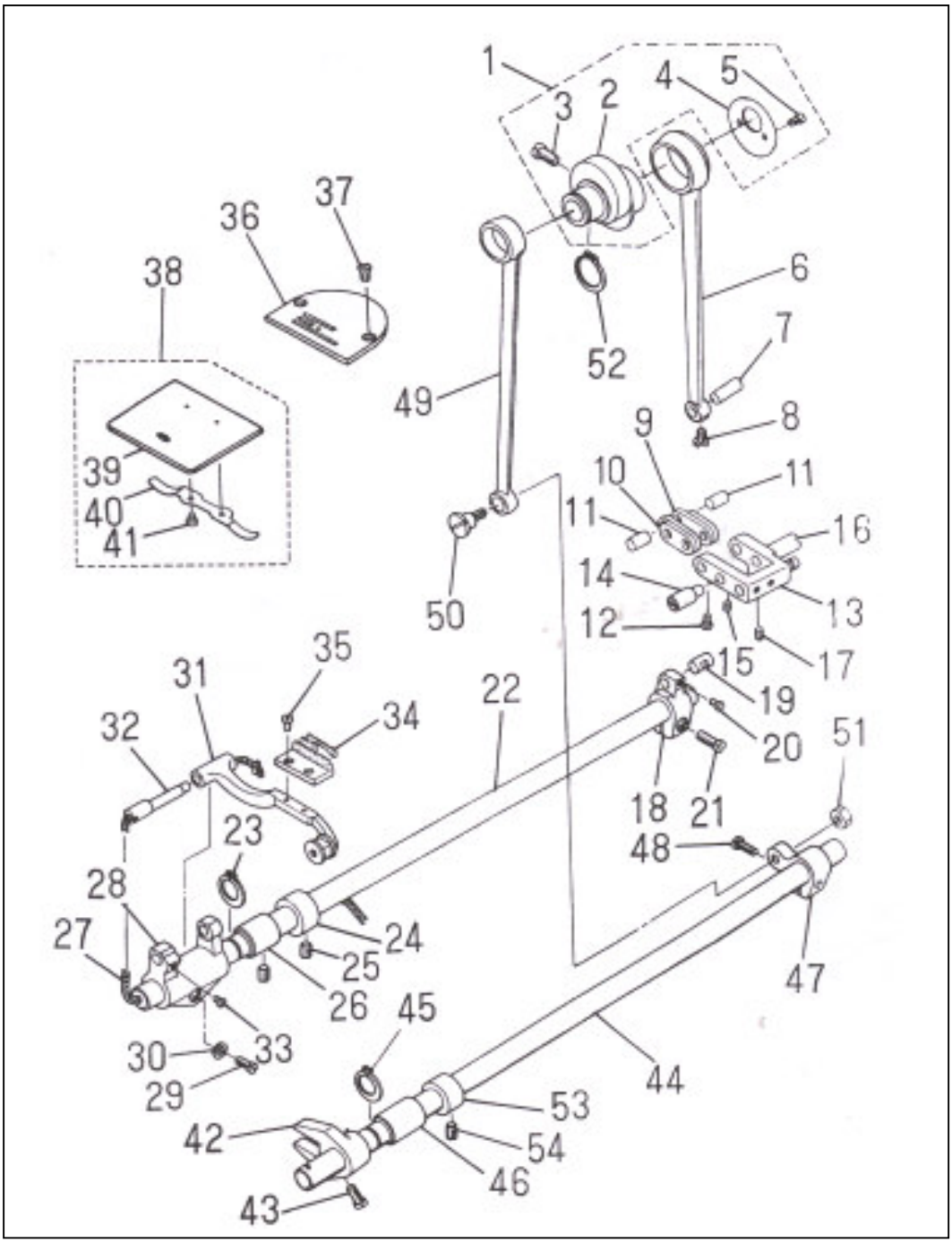
1 Ensamble de gancho
2 Ensamble de caja de bobina
3 Bobina
4 Tornillo
5 Posición de dedos
6 Tornillo 11/64 – 40 L=9.5
7 Eje de gancho conductor
8 Tornillo sellador de aceite
9 Inyector
10 Collar de seguridad
11 Tornillo 11/64 -40 L=3.5
12 Ensamble frontal
13 Tornillo
14 Ensamble de atrás
15 Tornillo 12/64 – 28 L=9
16 Ensamble de collar de seguridad
17 Tornillo 11/64 – 40 L=4.8
18 Ensamble piñón
19 Tornillo ¼ - 40 L=8
20 Ensamble largo de cambio
21 Eje superior derecho
22 Ensamble superior
23 Tornillo 12/64 – 28 L=9
24 Eje superior derecho
25 Ensamble piñón
26 Ensamble de cambio



6. Componentes mecanismo de alimentación

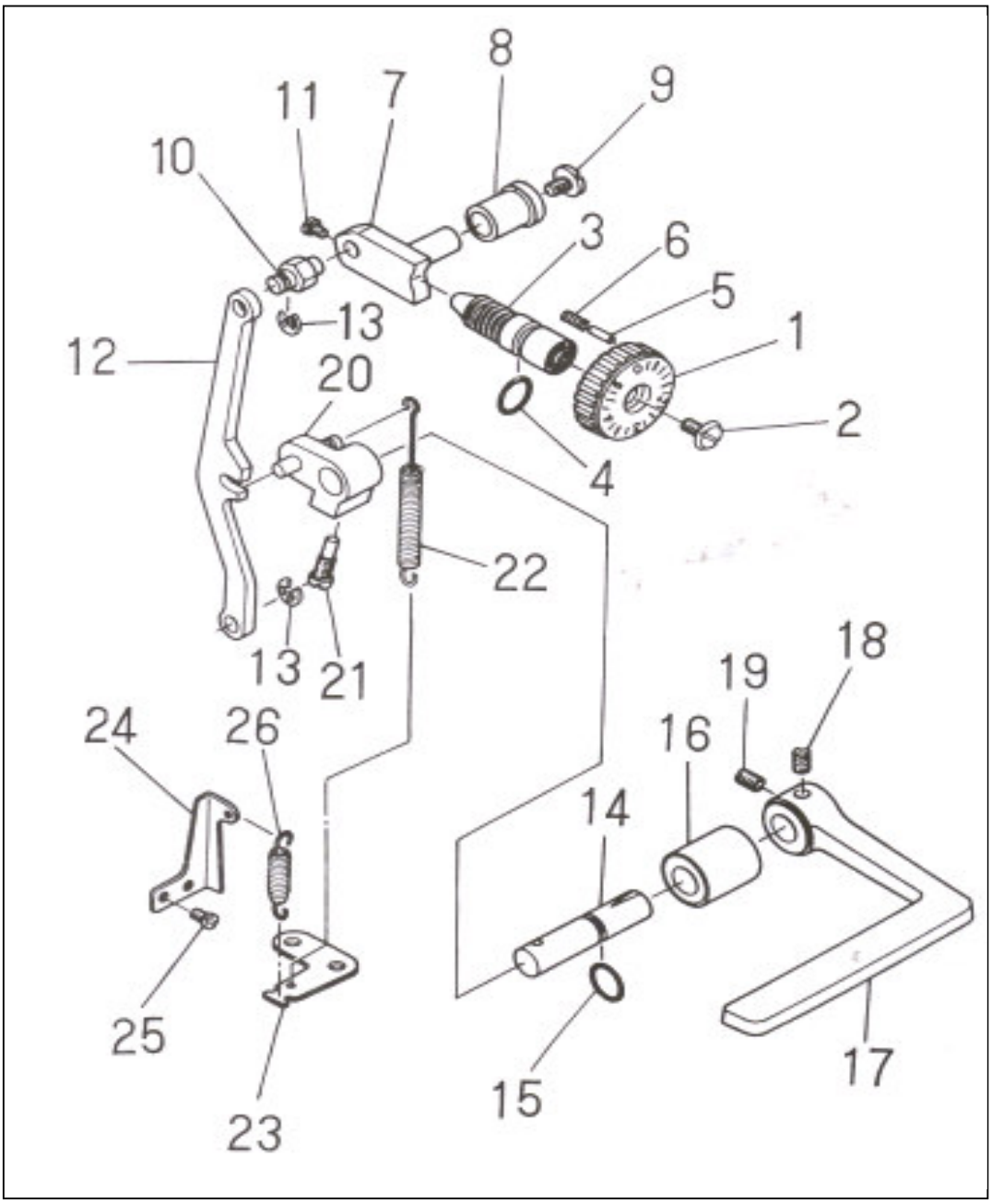
1 Ensamble de cámara conducción de alimentación
2 Cámara de conducción de alimentación
3 Tornillo ¼ - 40 L=11
4 Collar de seguridad
5 Tornillo 9/64 L=6
6 Conexión de eje
7 Punta de pedal
8 Tornillo 9/64 – 40 L=6
9 Enlace de avance de pedal
10 Enlazador de conexión
11 Punta de avance de pedal
12 Tornillo 9/64 – 40 L=6
13 Enlace de ajuste avance de pedal

14 Eje de enlace de ajuste
15 Tornillo 15/64 – 28 L=7
16 Eje de enlace de ajuste
17 Tornillo 15/64 - 28 L=7
18 Ensamble palanca de alimentación eje
19 Punta de avance de pedal
20 Tornillo 9/64 – 40 L=6
21 Tornillo 3/16 – 28 L=14
22 Eje de alimentación
23 Argolla contenedora
24 Ensamble de collar de seguridad
25 Tornillo ¼ - 40 L=6
26 Eje de alimentación
27 Pestaña de aceite
28 Ensamble de alimentación
29 Tornillo 3/16 – 28 L=14
30 Arandela
31 Ensamble de barra de alimentación
32 Eje de barra de alimentación
33 Tornillo 11/64 – 40 L=7
34 Alimentador
35 Tornillo 1/8 – 44 L=6
36 Garganta del plato
37 Tornillo 11/64 – 80 L=8.5
38 Ensamble cama deslizante
39 Plato deslizante
40 Resorte cama deslizante
41 Tornillo 3/32 – 56 L=1.9
42 Ensamble de palanca de eje conductor frontal
43 Tornillo 11/64 – 60 L=10.5
44 Eje conductor de alimentación
45 Argolla contenedora
46 Eje de alimentación
47 Ensamble de palanca de atrás
48 Tornillo 3/16 – 28 L=12
49 Vara de conexión
50 Tornillo bisagra
51 Tuerca 9/32 – 28
52 Argolla contenedora
53 Ensamble collar de seguridad
54 Tornillo ¼ - 40 L=6


1
3
2
4
5
36
37
38
6
52
7
49
8
9
39
10
11
40
11
16
41
14
50
12
13
35
15
17
31
22
19
34
32
20
51
18
21
23
48
28
24
27
25
47
26
45
30
33
44
29
53
42
54
46
43

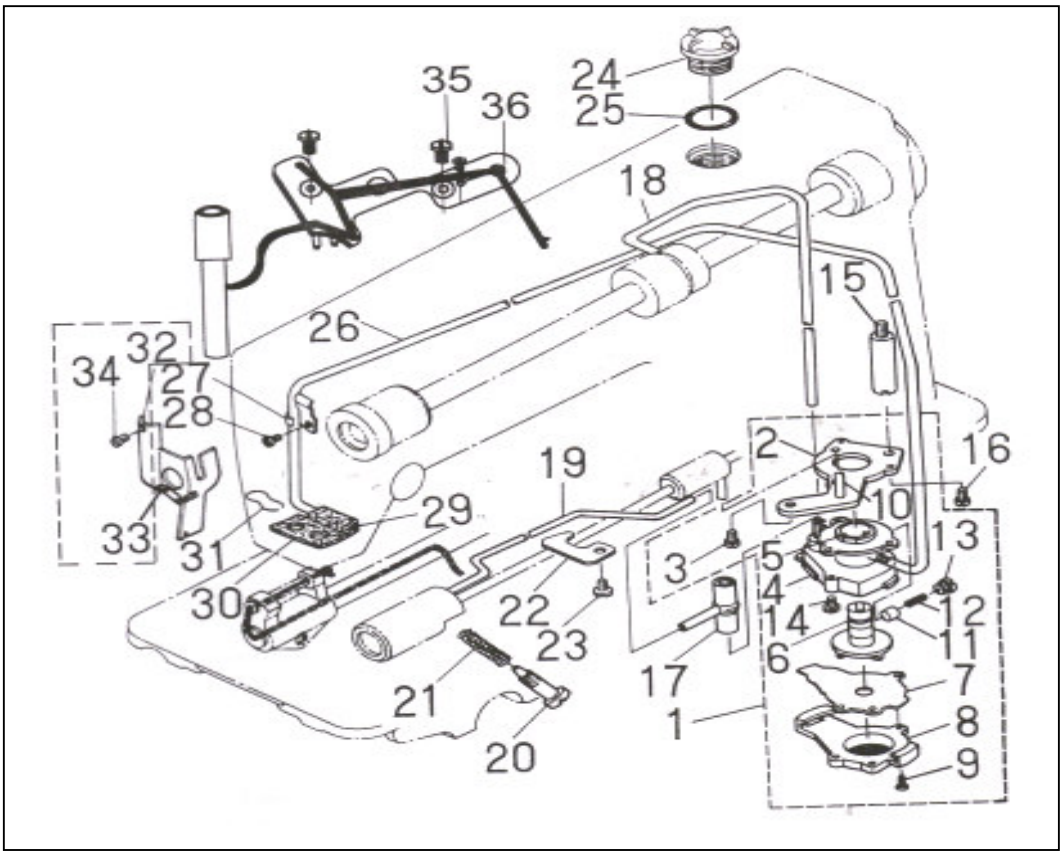
7. Componentes de regulación de alimentación

1 Marcador de alimentación
2 Tornillo
3 Tornillo regulador de alimentación
4 Argolla de caucho
5 Punta
6 Resorte
7 Regulador de alimentación
8 Regulador de alimentación implemento
9 Tornillo
10 Punta regulador de alimentación
11 Tornillo 9/64 – 40 L=6
12 Vara de conexión regulador de alimentación
13 Resorte contenedor
14 Eje de alimentación reversa
15 Argolla de caucho
16 Palanca metal de alimentación
17 Palanca de control de alimentación reversa
18 Tornillo ¼ - 40 L=10
19 Tornillo ¼ - 40 L=8
20 Ensamble de brazo alimentación reversa
21 Tornillo de brazo alimentación reversa
22 Resorte alimentación reversa
23 Gancho de resorte de alimentación
24 Ajustando la guía enlazadora del resorte
25 Tornillo 11/64 – 40 L=5
26 Ajustando resorte enlazador


8
9
11
7
10
3
6
5
13
1
12
20
2
4
22
13
21
18
19
24
26
16
14
25
23
15
17

8. Componentes de lubricación

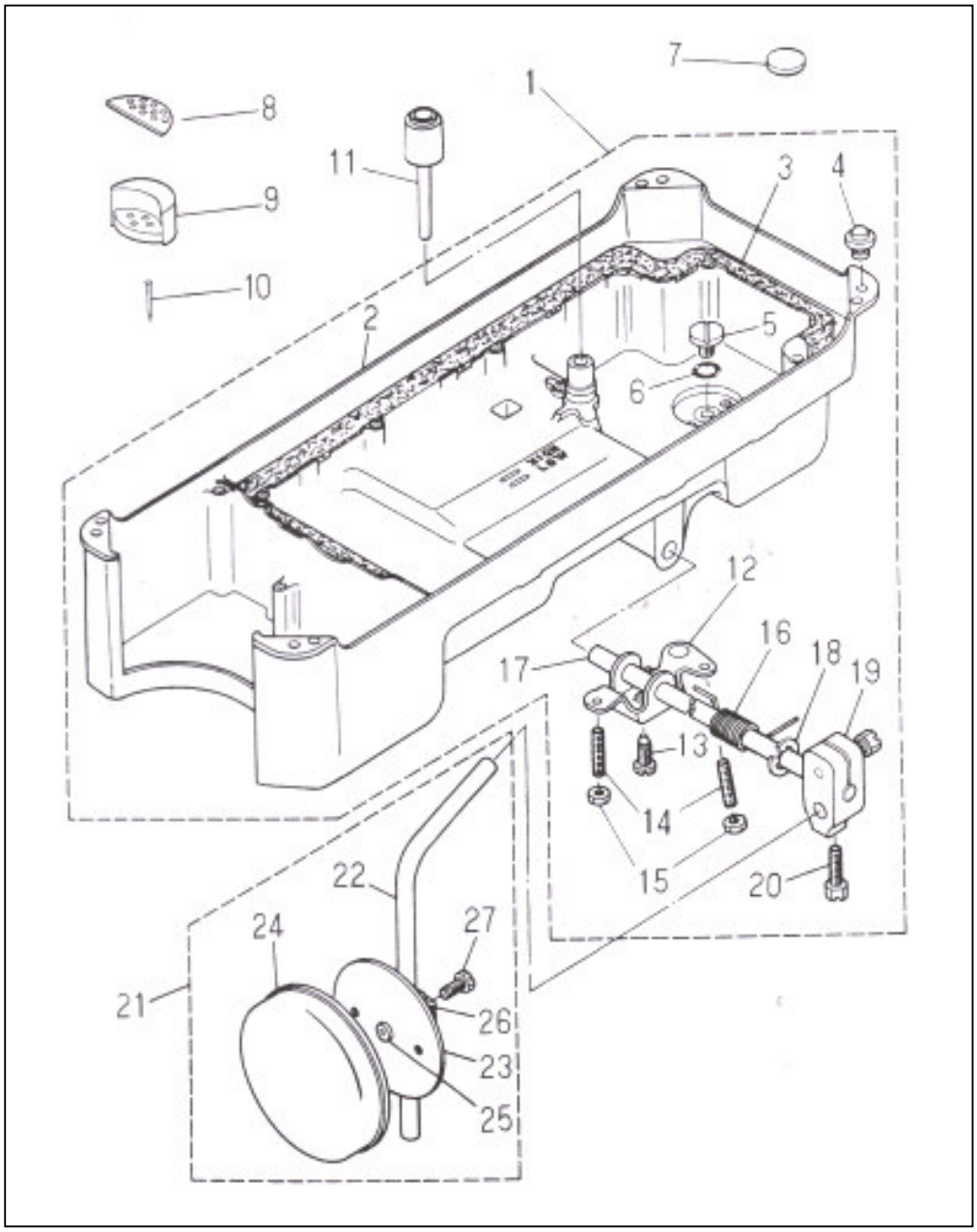
1 Ensamble de pompa lubricante de aceite
2 Base de instalación de pompa lubricante
3 Tornillo 15/64 – 28 L=9
4 Pompa de aceite
5 Buje de pompa de aceite
6 Impulsor de pompa de aceite
7 Cobertor de impulsor
8 Cobertor de pompa lubricante
9 Tornillo
10 Tubo de aceite eje del gancho conductor
11 Embolo
12 Resorte de embolo
13 Tornillo de embolo
14 Tornillo
15 Soporte pompa de aceite
16 Tornillo 11/64 – 40 L=9.5
17 Conjunta de caucho
18 Tubo de aceite eje principal
19 Tubo de aceite
20 Tornillo de ajuste de aceite
21 Resorte
22 Contenedor de tubo (inferior)
23 Tornillo 15/64 – 28 L=9
24 Indicador de aceite
25 Argolla de caucho
26 Tubo de retorno de aceite
27 Mantenedor de tubo retorno de aceite
28 Tornillo 3/16 – 28 L=6
29 Cinturón Ante-polvo
30 Ojal Aceite
31 Pulsador de ojal
32 Campo de brazo de aceite
33 Agujero
34 Tornillo 1/8 – 44 L=4
35 Tornillo de ajuste de plato para aceite
36 Ensamble de ajuste de plato para aceite.



9. Reserva de aceite y componentes

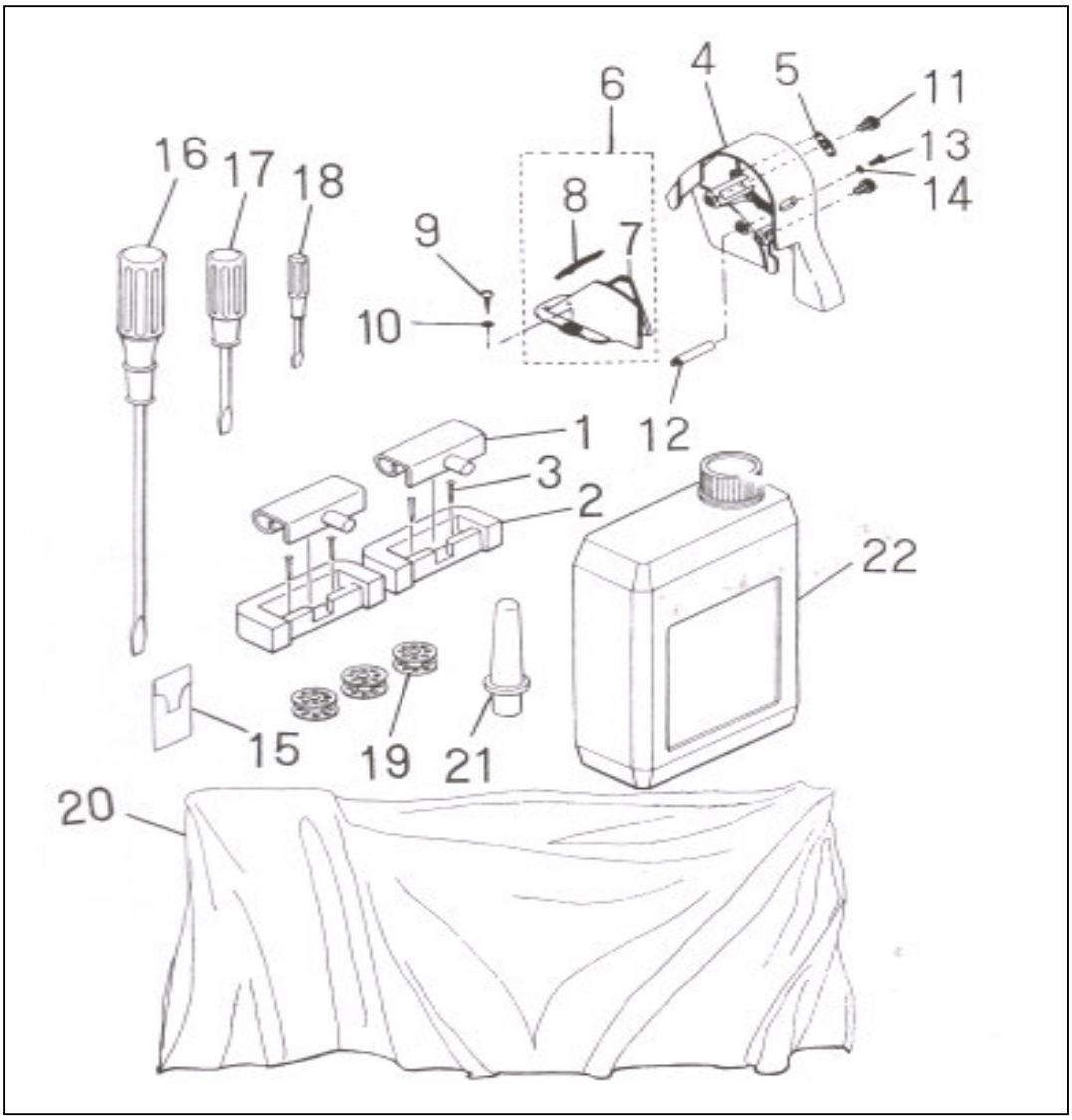
1) Ensamble de reservas de aceite
2) Reserva de aceite
3) Tuercas
4) Amortiguador de caucho
5) Tornillo
6) Argolla de caucho
7) Reserva magnética de aceite
8) Amortiguador de reserva de aceite
9) Amortiguador de caucho reserva de aceite
10) Uñas
11) Vara de cuchillo levantador
12) Vara de conexión vertical
13) Tornillo
14) Tornillo 15/64 – 28 L=30
15) Tuerca
16) Resorte

17) Vara de presión de cuchillo
18) Argolla contenedora
19) Brazo contenedor
20) Tornillo 9/32 – 20 L=20
21) Ensamble de plato cuchillo pulsador
22) Vara de plato cuchillo pulsador
23) Plato cuchillo pulsador
24) Cobertor del plato cuchillo pulsador
25) Caucho
26) Mantenedor del plato cuchillo pulsador
27) Tornillo 15 / 64 – 28 L=15



10. Accesorios cabezal de máquina (1)

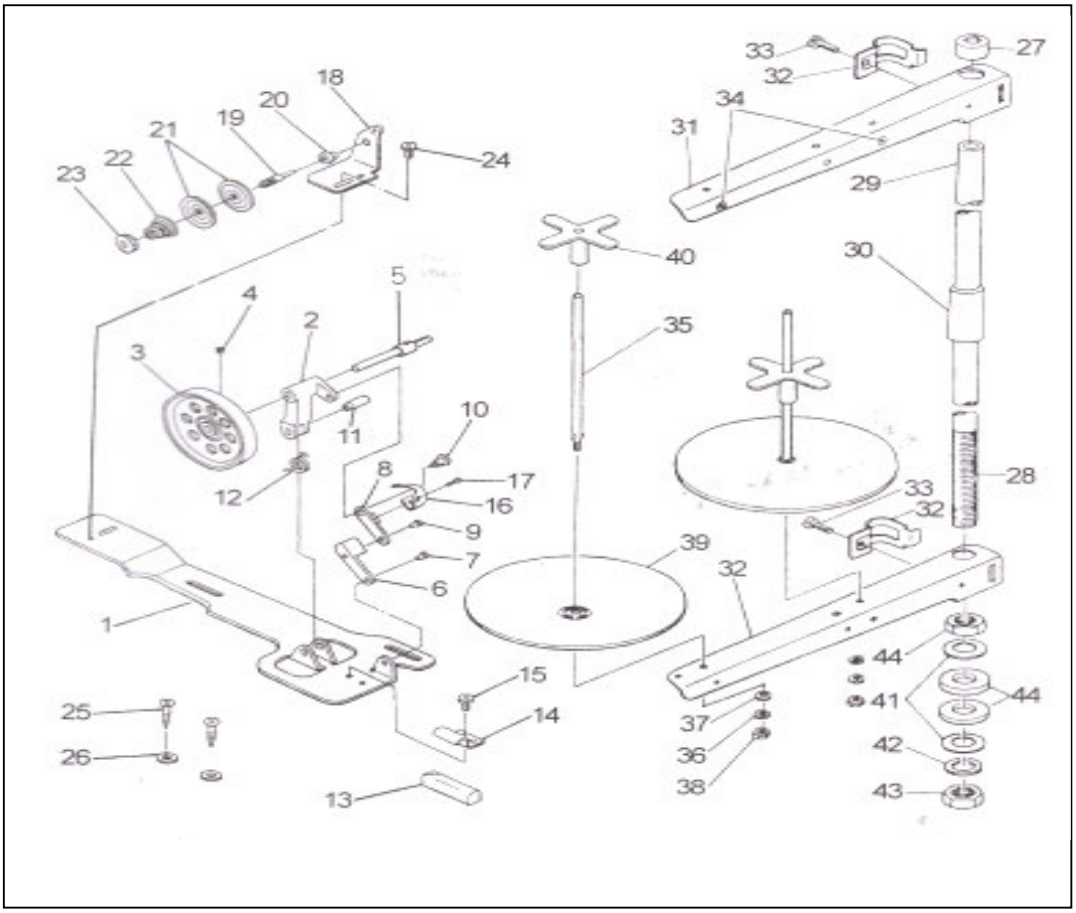
1) Ensamble de plato bisagra de la máquina
2) Plato bisagra de la máquina
3) Uña
4) Cinturón cobertor A
5) Tapa de cinturón cobertor A
6) Ensamble de cinturón B
7) Cinturón cobertor B
8) Ensamble cobertor de cinturón B
9) Tornillo madera D=4.5 L=20
10) Arandela
11) Tornillo cinturón cobertor A
12) Soporte cinturón cobertor
13) Tornillo 3/16 – 28 L=14
14) Arandela
15) Aguja
16) Destornillador grande
17) Destornillador medio
18) Destornillador pequeño
19) Bobina
20) Cobertor cabezal de la máquina
21) Punta de descanso de la máquina
22) Ensamble reserva de aceite.



Accesorios de cabezal de la máquina (2)

1) Ensamble base enrollado de bobina
2) Ensamble base enrollado de hilo
3) Ensamble enrollado de hilo
4) Tornillo
5) Eje de enrollado de bobina
6) Vara de conexión
7) Punta de vara de conexión
8) Vara de cuadro enrollado de bobina
9) Punta de vara de cuadro enrollado de bobina
10) Tornillo 1/8 – 44 L=12.5
11) Punta de cuadro enrollado de bobina
12) Resorte de cuadro enrollado de bobina
13) Freno de caucho

14) Plato del pulsador
15) Tornillo 11/64 – 40 L=3
16) Resorte enrollado de bobina
17) Tornillo bisagra
18) Ensamble de brazo tensión de hilo
19) Tornillo
20) Collar de disco tensión enrollado de bobina
21) Disco de tensión
22) Resorte de tensión
23) Tuerca tensión de hilo
24) Tornillo 11/64 – 40 L=7.8
25) Tornillo madera
26) Arandela
27) Tapa de caucho vara de descanso
28) Vara de descanso (inferior)
29) Vara de descanso (superior)
30) Conjunta
31) Ensamble de guía de hilo
32) Conjunta de ensamble guía de hilo
33) Tornillo
34) Argolla de guía de hilo
35) Punta de carrete
36) Arandela de resorte
37) Arandela
38) Tuerca
39) Carrete
40) Detenedor vibración del carrete
41) Arandela
42) Arandela resorte
43) Tuerca
44) Arandela de caucho

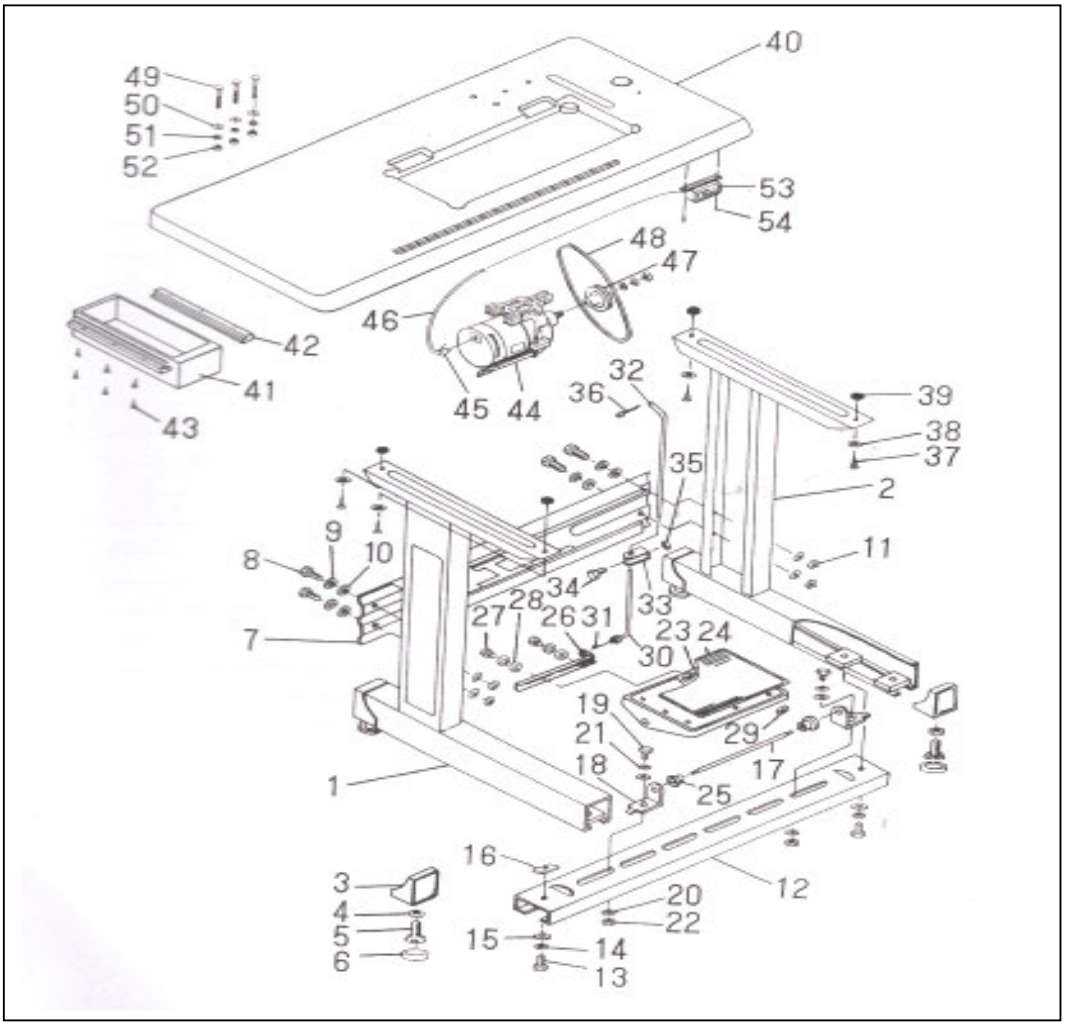


11. Máquina, mesa y componentes eléctricos

1) Ensamble lado izquierdo de base
2) Ensamble lado derecho de base
3) Amortiguador de caucho
4) Tuerca
5) Tornillo
6) Argolla
7) Soporte lado de base
8) Tornillo
9) Arandela resorte
10) Arandela
11) Tuerca
12) Brazo
13) Tornillo
14) Arandela resorte
15) Arandela
16) Plato del brazo

17) Eje
18) Brazo
19) Tornillo
20) Arandela
21) Arandela resorte
22) Tuerca
23) Trcable
24) Empaquetadura
25) Collar
26) Punta
27) Tornillo
28) Arandela
29) Tuerca
30) Vara inferior
31) Resorte
32) Vara superior
33) Conjunta
34) Conjunta de tornillos
35) Conjunta de tuercas
36) Punta de vara separadora superior
37) Tornillo mesa de madera
38) Arandela de tornillo de mesa de madera
39) Arandela de mesa
40) Mesa
41) Cajón
42) Riel cajón
43) Tornillo riel de mesa de madera
44) Motor GFC4024
45) Enchufe de cable de conexión motor
46) Cable de motor
47) Polea motor
48) Cinturón de conducción de la máquina
49) Tornillo de conexión de mesa y motor
50) Arandela de conexión de mesa y motor
51) Arandela del resorte de conexión y motor
52) Tuerca de conexión de la mesa y motor
53) Interruptor de fuente de energía **
54) Tornillo de madera interruptor fuete de energía.

** Para el modelo es Motor Polea Parte Nº GD236



Para materiales pesados

1) Ensamble de palanca toma de hilo enlazador
2) Palanca H barra de aguja
3) Punta de guía de enhebrado
4) Buje inferior barra de aguja
5) Guía de enhebrado barra de aguja
6) Barra de aguja
7) Guía de enhebrado barra de aguja
8) Aguja (DB x 1#21)
9) Resorte pulsador
10) Ensamble tensión hilo
11) Resorte tensión
12) Brazo de guía de hilo (HA)
13) Resorte de ajuste enlace
14) Posición de dedos
15) Plato (H)
16) Alimentador (H)
17) Ensamble de pedal bisagra
18) Ensamble de pedal
19) Ensamble de bobina lubricante
20) Tornillo 1/8 – 44 L=25
21) Gancho resorte alimentación.