DIEPER

FICHA TÉCNICA

Compresor Carter Seco

1.5 HP 50Lt LUFT

SKU: HM1.1JW/50L



Especificaciones Técnicas

Voltaje	220V
Potencia motor	1.5HP
Potencia de consumo	1100W
Presión	116 PSI/ 8 BAR
Tanque	50Lts
Caudal	0
Nivel Sonoro	60dB
Motor:	Térmicamente protegido
Arranque	Automático
Peso	30KG
Dimensiones caja (mm)	700x290x630
Garantía	1 año*