DIEPER

FICHA TÉCNICA

Máquina de Soldar MIG-500K KENDE

Uso Industrial



Especificaciones Técnicas

La **Máquina de Soldar MIG 500K,** le permite al usuario soldar diámetros de alambre 0.8-1.0-1.2-1.6 mm. Cuenta con potentes interruptores IGBT y tecnología avanzada en control de inversores. Cuenta con métodos de soldadura DC Pulse MIG/MAG/MMA. Emplea carrete de alambre sólido o flux de 15KG. Además, se caracteriza por excelentes terminaciones en arco, buen rendimiento de soldadura y poca salpicadura

- Control digital de unidad de control por microprocesador avanzado (MCU) y tecnología de inversor IGBT.
- Pantalla LCD. Operación del botón táctil. Ajuste de parámetros del codificador, funcionamiento sencillo.
- Se pueden utilizar cinco procesos de soldadura, que son Pulse MIG, DC MIG/MAG, soldadura con hilo fundente sin protección de gas (bajo MIG/MAG) y métodos MMA.
- Puede soldar acero al carbono, acero aleado, acero inoxidable y otros materiales.
- Los procesos de soldadura se pueden controlar exactamente utilizando el sistema de control MCU, el arco de soldadura es muy estable.
- Pequeñas salpicaduras, buen rendimiento de soldadura y alta calidad.
- Alta eficiencia y ahorro de energía, pequeño volumen, peso ligero, fácil de mover y hermosa apariencia.
- Alta salida de corriente, alto ciclo de trabajo.

Especificaciones Técnicas

Marca	KENDE MIG-500K
Frecuencia	50/60 Hz
Tensión nominal de entrada	380V
Capacidad de entrada nominal	30KVA
Corriente de salida	DC 40~500A
Corriente de salida MIG	500A al 60%// 375 A al 100%
Corriente de salida MMA	480A al 60% y 370A al 100%
Voltaje de salida	DC17~39,2V
Corriente clasificada	500A
Factor de Potencia Φ	0.9
Ciclo de trabajo	60%
Eficiencia	85%
Diámetro de alambre	0.8/1.0/1.2/1.6 mm (Carrete de 15KG)
Grados de protección	IP21S
Grados de aislamiento	H
Panel Digital	Sí
Garantía	1 año
Incluye	Torcha MIG de 4 mts, cepillo, portaelectrodo, pinza toma tierra, careta y KIT de consumibles

