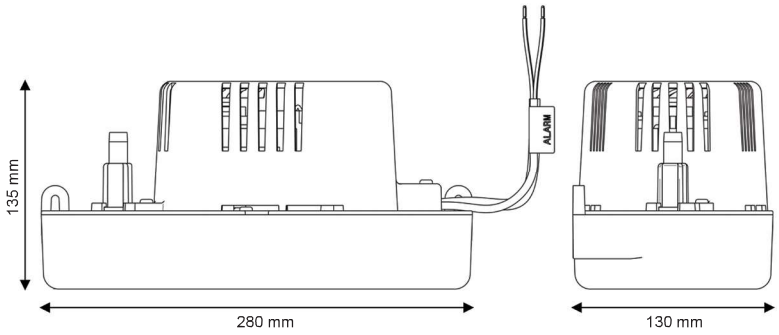
FLOWATCH® TANK

Bomba centrifuga alto rendimiento para la evacuación de condensados cargados y ácido de calderas de condensación a gas hasta 60kW / 200 000BTU.

Ref: DE13QCA700





pH > 2.5

Diámetros de los tubos
Descarga : 9/12 ou 6/9 mm - no suministrado





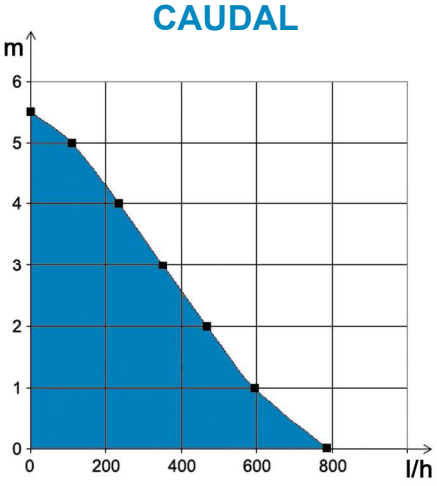


CARACTERÍSTICAS

Caudal máx.	**788 l/h**
Altura de descarga máx.	**5.5 m**
Resistencia pH	**pH > 2.5**
Temperatura max de los condensados	**60°C**
Potencia eléctrica	**80W**
Tensión eléctrica	**220-240V 50/60Hz**
Alarma	**NO-NC**
Nivel sonoro*	
Protección IP	**IP20**
Protección térmica	**Sí**
Factor de marcha**	**30%**
Cable alimentación / alarma	**2 m / 1 m**
Dimensiones	**280 x 130 x 135 mm**

* Notación de 1 onda (≤ 20 dBA) a 6 ondas (> 45 dBA)
** La bomba es capaz de funcionar al 30% del tiempo si es necesario.

CAUDAL



VENTAJAS



Alto rendimiento
Caudal 788 l/h
Altura de descarga 5.5 m



Bomba reversible
El deposito es reve'sible, lo que permite a la FLOWATCH® TANK de ser instalada dentro de toda configuración.



Válvula anti retorno desmontable
La válvula anti retorno suministrado se desmonta fácilmente por ¼ de vuelta.



2 diámetros de salida posibles
Salida de origen para tubo de 9/12 mm + reductor para tubo de 6/9 mm



Adaptador de entrada de condensados
Evita todo problema de conexión de la caldera a la bomba.
(Puede adquirirse por separado)



CONTENIDO

Bomba con Válvula anti retorno, 3 tapones - Adaptador de entrada - Adaptador de salida 6/9mm - Tornillos y tacos