Acumulador

INERCIAL ECO-COMBI 1



ACUMULADOR INERCIAL DE ACERO AL CARBONO

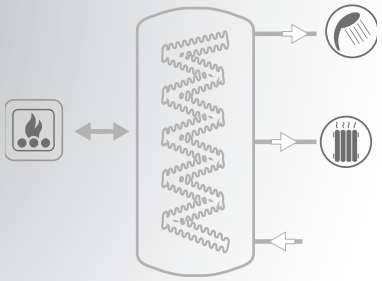
SERPENTÍN INOXIDABLE 316

COMPATIBLE CON MULTIPLES FUNTES DE ENERGÍA

GARANTÍA DE 5 AÑOS



316L STAINLESS STEEL DH.W. CORRUGATED COIL



CORDIVARI®

ANWO

ESPECIALISTAS EN CLIMATIZACIÓN

DESCRIPCIÓN TÉCNICA



Diseño: Los termo-acumuladores Eco Combi-1 están fabricados por una cámara principal que funciona como acumulador inercial en cuyo interior aloja un intercambiador compuesto por una espiral realizada con un tubo corrugado de acero inoxidable Aisi 316L que funciona como preparador de agua caliente sanitaria (ACS). Por lo tanto, Eco Combi-1 está destinado a contener solamente agua (llamada "técnica") de sistemas de calefacción de circuitos cerrados.

La conformación particular del intercambiador de calor fabricado en acero inoxidable destinado a la producción de agua caliente sanitaria (ACS) garantiza un recambio de agua sanitaria en el interior del intercambiador con evidentes ventajas higiénicas.

Aplicación: Eco Combi 1 provee de rápida producción instantánea de ACS en combinación con la operación de generadores de calor de múltiples fuentes de energía térmica. Ha sido diseñado para que la energía contenida en el acumulador bajo la forma de agua caliente sea automáticamente cedida al sistema de producción en el momento que lo requiera. Esto asegura algunas horas de producción incluso con los generadores detenidos. Esta conformación encuentra aplicación en aparatos de calefacción que funcionan con calderas a Gas, sólida y liquida, además combinación con bombas de calor y sistemas solares térmicos.

Materiales de fabricación:

Deposito inercial: acero al carbono con recubrimiento de pintura en el exterior.
Espiral de ACS: serpentín corrugado de acero inoxidable 316L.
Aislamiento: Forro de poliéster Nofire ® 100% de material reciclable. Clase resistencia al fuego B-s2d0 según EN 13501.
Revestimiento: exterior de PVC gris, completo con cubierta superior y brida.

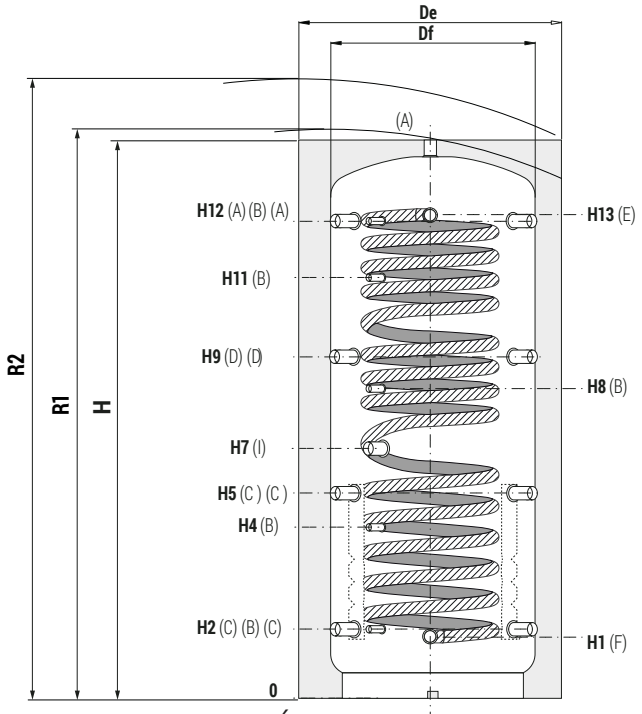
GARANTÍA: 5 años - Ver condiciones generales de venta y garantía

DATOS TÉCNICOS

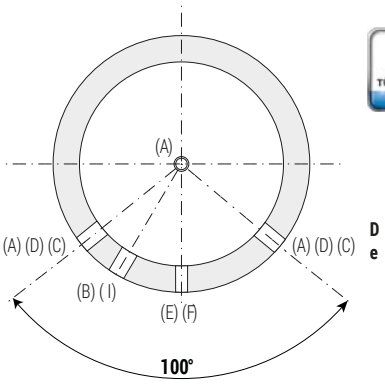
Desempeño según Norma EN 15332 ErP standard

CÓDIGO	MODOLEO	VOLUMEN DE INERCIA (lt)	VOLUMEN DE ACS (lt)	SUPERFICIE DE INTERCAMBIO (m2)	Máx. producción ACS 10° a 45°C con alamcenamiento a 65°C y caldera on. (lt/min)	PRESIÓN ACS	PRESIÓN INERCIA	TEMP.MAX	POTENCIA MAXIMA (kW)	PERDIDA DE CARGA ACS.	PESO NETO (Kg)
00.157.1000	ECO Combi-1 1000	944	45.5	7.8	50	6 BAR	3 BAR	99°C	122	320 mBar	165
00.157.2000	ECO Combi-1 2000	1970	72.2	12.3	74	6 BAR	3 BAR	99°C	181	560 mBar	304

DIMENSIONES



A	Heating delivery/From generator / vent 1"1/2 G F
B	1/2 "G probe F
C	Heating return/to generator
D	Heating delivery/From generator 1"1/2 G F
E	Domestic hot water outlet 1" G
F	Domestic cold water circuit inlet 1" G M
G	Fixed heat exchanger inlet 1" G F
H	Fixed heat exchanger outlet 1" G F
I	Connection for for electric immersion heater 1"1/2 F



CORDIVARI Lab TESTED ErP TÜVRheinland CERTIFIED

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODEL	VOLUME LT.	DF	DE	H	R1	R2	H1	H2	H4	MM H5	H7	H8	H9	H11	H12	H13
1000	944	790	1010	2130	2180	2370	248	265	656	787	998	1188	1309	1588	1831	1843
2000	1970	1100	1360	2320	2400	2700	330	347	770	879	1060	1300	1411	1687	1943	1955

ACERCA DE LA CALIDAD DEL AGUA

Es de vital importancia el mantenimiento del acumulador con un tratamiento de agua adecuado, cuando la calidad del agua no cumple con los estándares necesarios.

Los daños causados por la mala calidad del agua no están cubiertos por la garantía. Si sospecha que los parámetros de agua está por sobre los máximos permitidos según tabla más abajo, deje de usar el intercambiador y comuníquese con un técnico autorizado o un profesional con licencia para recomendaciones de tratamiento del agua.

La siguiente tabla muestra los niveles máximos de contaminantes permitidos para el equipo por el fabricante:

Parámetros	Unidades	Nivel máximo permitido
Dureza Total	°f	15-25
Aluminio	mg/l	-
Cloruro	mg/l Cl	Hasta 250
Cobre	mg/l Cu	-
Hierro	µg/l	Hasta 200
Manganeso	mg/l	-
pH	unidad	7 a 9
Sulfato	mg/l SO4-2	Hasta 250
Sólidos Disueltos Totales (TDS)	mg/l	-
Zinc	mg/l	-
Cloro	mg/l	-
Desinfectante Residual	mg/l	Hasta 0,2

NOTAS:

- El incremento en la temperatura, velocidad de flujo y contenido de material en suspensión, incrementan significativamente los efectos de agresividad de las aguas.
- Para la selección del correcto tratamiento de agua, se debe considerar el tipo de sistema, la calidad de agua de alimentación y la calidad de agua requerida para el correcto funcionamiento del sistema.
- Se recomienda realizar el diseño del sistema de tratamiento de agua con un especialista.
- Consultar guía referencial para prevención de corrosión en circuitos de agua: UNE 112076 IN