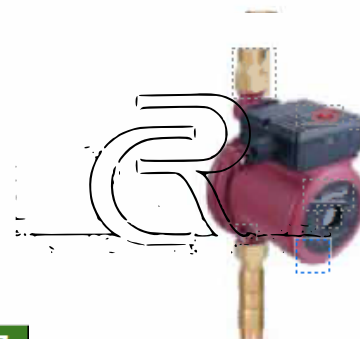


BOMBAS AUMENTADORAS DE PRESIÓN DOMICILIARIA

Bomba diseñada para aumentar la presión de agua potable y agua caliente de la casa. Entrega presión adicional al calefón, duchas y otros consumos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Requiere succión positiva. Temperatura del agua hasta 90°C
- Incorpora un sensor de flujo que permite a la bomba funcionar o detenerse automáticamente cuando hay apertura o cierre de una llave
- Estator en una cápsula de acero inoxidable
- Cuerpo de bomba en fierro fundido tratado con electroforesis
- Impulsor centrífugo en noryl, descansos cerámicos
- Tres posiciones OFF - MAN - AUT
- Nivel de ruido máximo 45 dB
- Presión de trabajo máximo 6 bar



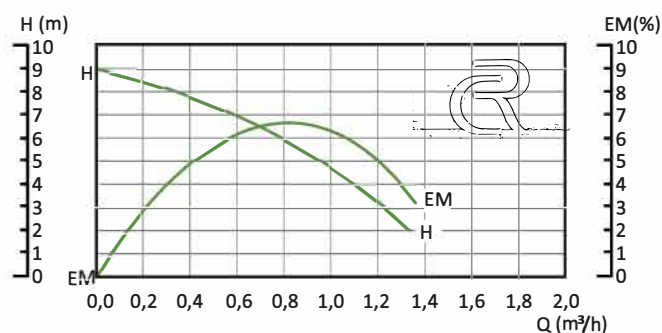
DATOS TÉCNICOS

MODELO	RS 12/9G	RS 20/12Z	RSCE 12/9G	RSCE 20/12Z
Altura max.	9 m	12 m	9 m	12 m
Caudal max.	23 l/min	52 l/min	23 l/min	52 l/min
Conexión	3/4"	1"	3/4"	1"
Peso	2,4 Kg	4,5 Kg	2,2 Kg	4,3 Kg
Potencia	105 W	275 W	105 W	275 W
Corriente (amp)	0,48 A	1,25 A	0,48 A	1,25 A
Voltaje	220 V	220V	220 V	220V

Para evitar ruido por cavitación y riesgos de daños a los descansos, se requiere de una presión mínima de 2 metros columna de agua (0.2 bar) en la succión de la bomba mientras ésta funciona.

CURVA DE COMPORTAMIENTO HIDRÁULICO

MODELO RS 12/9G



MODELO RS 20/12Z

