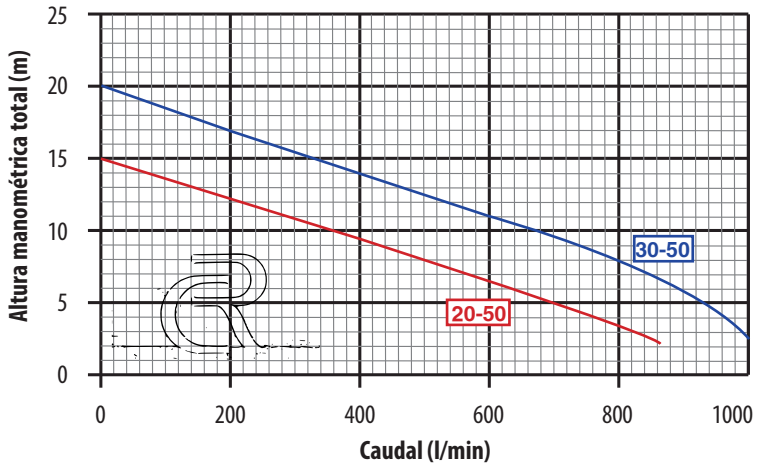
BESTFLOW®

SERIE BQ

BOMBA SUMERGIBLE CON IMPULSOR BICANAL

CURVA DE TRABAJO



CARACTERÍSTICAS

- Estas bombas sumergibles son robustas y de gran resistencia, diseñadas para uso profesional.
- Sus aplicaciones más frecuentes son el bombeo de aguas de desechos civiles e industriales, en particular aguas negras.
- Son capaces de manejar sin problemas sólidos en suspensión de hasta 50 mm de diámetro, utilizando rodete tipo monocanal abierto de acero inoxidable fundido, con gran solidez y resistencia a la abrasión.
- Se suministran con 6 m de cable sumergible en Neoprene.
- Los modelos monofásicos incluyen interruptor de nivel.

Cuerpo:	Fierro fundido
Impulsor:	Acero inoxidable
Sello mecánico:	Carburo de silicio
Eje:	Acero inoxidable
Protección:	IPX8
Sólidos:	50 mm diámetro máximo

IMPULSOR >>

DATOS DE OPERACIÓN

Monofase 230V - 50Hz	Trifase 400V - 50Hz	HP	I (Amp)	Peso (kg)	Conexión	R.P.M.	Q = Caudal	m^3/h	0	12	24	30	36	42	48	54	60
								l/min	0	200	400	500	600	700	800	900	1000
BQM 20-50G	-	2	10,0	32,5	2 ½"	2860	H (m)		15	12,3	9,5	8	6,5	5	3,5		
-	**BQ 30-50**	3	5,5	33,0	2 ½"	2860			20	17	14	12,5	11	9,5	8	5,8	2,8