

BOMBAS PERIFÉRICAS SOLARES CON ALIMENTACIÓN DC



CÓDIGO	MODELO
CNB0227055	HD-SQB2-30-24-280- IN

VENTAJAS DE LA BOMBA DE AGUA SOLAR

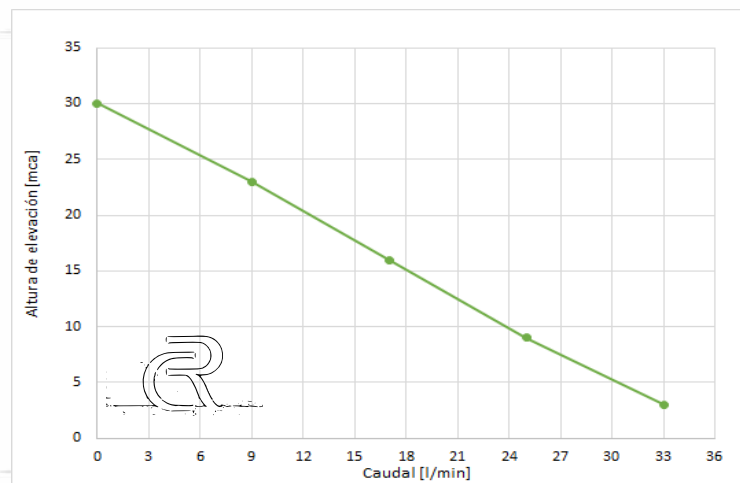
1. Con motor magnético permanente de alta eficiencia, la eficiencia 15%-30
2. La protección del medio ambiente, energía limpia, puede ser alimentado por el panel solar panel solar, batería, así como de CA eléctrica.
3. Protección de sobrecarga, protección de baja carga, protección de bloqueo del rotor, protección térmica
4. Con función MPPT
5. Mucho más larga vida que la bomba de agua de CA normal



Modelo	Voltaje (V)	Potencia (W)	Caudal máx (m³/h)	Elevación máx. (m)	Succión máx. (m)	Succión / descarga (plg)
HD-SQB2-30-24-280- IN	24	250	2	28	8	1" X 1"

NOTA: no incluye paneles solares

CURVAS DE OPERACIÓN



ALTERNATIVAS DE PANELES FOTOVOLTAICOS A UTILIZAR

..... a.- 1 panel de 72 celdas (37V) desde 330 Wp e/u

ESQUEMA DE CONEXIONES

