

BOMBAS DE GRAN CAUDAL SOLARES CON ALIMENTACIÓN DC



CÓDIGO	MODELO
CNB0227065	BHD-SCPM21-16-72-750



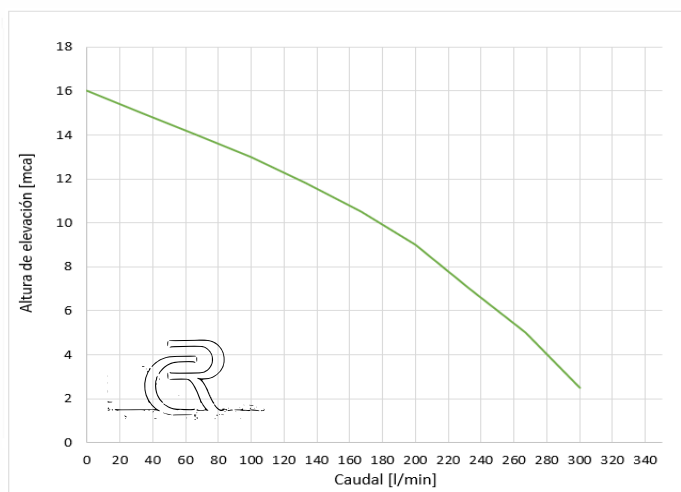
VENTAJA PARA BOMBA DE AGUA SOLAR

1. Con motor magnético permanente de alta eficiencia, eficiencia mejorado 15%-30%
2. Protección del medio ambiente, energía limpia, puede funcionar con energía solar. Panel, batería y CA eléctrica.
3. Protección contra sobrecarga, protección contra carga, protección contra rotor de bloqueo, Protección térmica
4. Con función MPPT
5. Vida útil mucho más larga que la bomba de agua de CA normal

Modelo	Voltaje (V)	Potencia (Hp)	Succión máx. (m)	Caudal máx. (m ³ /h)	Elevación máx. (m)	Succión descarga (pulg)
SCPM21-16-72-750	72	1	8	21	16	2"

NOTA: no incluye paneles solares

CURVAS DE OPERACIÓN



ALTERNATIVAS DE PANELES FOTOVOLTAICOS A UTILIZAR

- a.- 4 paneles de 60 celdas (30V) desde 250 Wp óu
- b.- 3 paneles de 72 celdas (37V) desde 330 Wp óu

ESQUEMA DE CONEXIONES

ESQUEMA DE CONEXIONES

