

# VITRINA REFRIGERADO

## Modelo MRC150

Empresas  
**Cousiño**  
DESDE 1996  
FABRICACIÓN CHILENA

### ACERCA DEL PRODUCTO

La Vitrina Refrigerada Vidrio Curvo 1.5 MTS Cousiño es un equipo de refrigeración profesional diseñado para panaderías, pastelerías, restaurantes, cafeterías, almacenes, minimarkets y negocios gastronómicos que requieren una exhibición atractiva, conservación eficiente y equipos confiables para trabajo continuo. Su diseño con vidrio curvo y estructura de acero con pintura electroestática ofrece excelente visibilidad de productos, higiene y resistencia en ambientes de alta rotación.



### ELEMENTOS INCLUIDOS

-  Controlador digital
-  Deshielo automático digital
-  Cubierta en acero inoxidable



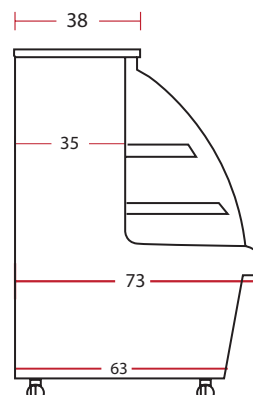
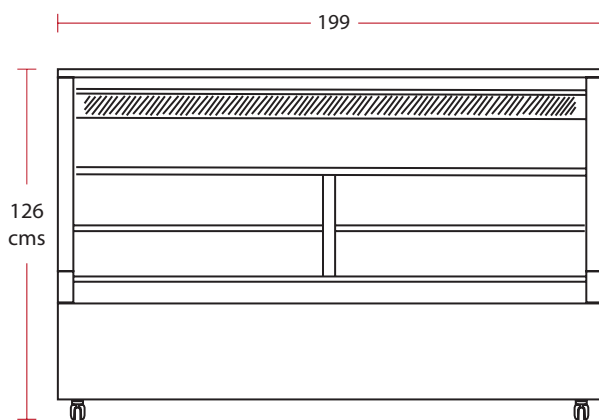
Ruedas con frenos



Repisas de alta resistencia



Puertas correderas



Doble certificación



★ Seriedad



Respaldo



Garantía

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                |   |                            |
|--------------------------------|---|----------------------------|
| ▶ Alto                         | ✓ | 126 cm aprox               |
| ▶ Ancho                        | ✓ | 155 cm aprox               |
| ▶ Fondo                        | ✓ | 73 cm aprox                |
| ▶ Peso aprox.                  | ✓ | 115 kg                     |
| ▶ Motor (HP)                   | ✓ | 1/3 +                      |
| ▶ Refrigerante                 | ✓ | R-134 a / 440g             |
| ▶ Ruedas con frenos            | ✓ | 2 con frenos, 2 sin frenos |
| ▶ Luces LED en repisas         | ✓ | 3X18W                      |
| ▶ Controlador digital          | ✓ | 1                          |
| ▶ Repisas de alta resistencia  | ✓ | 40 a 50 kg aprox           |
| ▶ Clase climática              | ✓ | 4                          |
| ▶ Aislación térmica            | ✓ | Poliestireno expandido     |
| ▶ Cubierta en acero inoxidable | ✓ |                            |

Para más información contacta a uno de **nuestros ejecutivos** disponibles en **nuestra página web**.



**Seriedad**



**Respaldo**



**Garantía**