



Referencia: **GF-2891**

Altura útil: 45U
Altura Externa: 2,190 mm
Ancho: 800 mm
Profundidad: 1,000 mm
Formato de Montaje: 19"

ESPECIFICACIONES

DIMENSIONES

Altura útil 45U
Altura Externa 2,190 mm
Ancho 800 mm
Fondo 1,000mm
Máxima distancia entre parales 920 mm

CAPACIDAD DE CARGA

Estática 990 kg
Dinámica 175 kg

VENTILACIÓN

Puerta frontal Perforaciones hexagonales 80%
Puerta posterior Perforaciones hexagonales 80%
Paneles laterales 30 Ventiladores por panel
Techo 6 Ranuras para ventiladores protegidas por rejillas plásticas

CERTIFICACIONES

ISO 9001 - 2015

ESTÁNDARES

UL-2416
ANSI / EIA RS-310D
ANSI/TIA 607C
DIN41494 PARTE 7
IEC 60297-2
PCI DSS

Referencia GF-2891

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

PUERTAS DIVIDIDAS

Puertas frontales y posteriores que ofrecen una solución conveniente para la instalación y el mantenimiento de equipos en espacios reducidos

SEGURIDAD

Cerradura de seguridad que garantiza la restricción del acceso únicamente a personal autorizado

EXTRA VENTILACIÓN

Perforaciones hexagonales, que abarcan hasta un 71% de la superficie, lo que facilita la entrada de aire al interior del gabinete

ACCESO DE CABLES

Paneles en la base que se pueden retirar para permitir el paso de cables en sistemas de piso falso, especialmente útil en entornos donde la gestión del cableado es crítica para el rendimiento del sistema.

TECHO PARA INSTALACIÓN DE VENTILADORES Y PASO DE CABLES

Amplias ranuras para paso de cables y ranuras para instalación de ventiladores opcionales.

RIELES VERTICALES DE MONTAJE

Rieles con perforaciones estándar en formato de 19" que permiten la fijación de los equipos de TI dentro del gabinete.

REFUERZOS RIELES

Proporcionan una mayor resistencia y soporte a los rieles de montaje, permitiendo soportar el peso de los equipos

PANELES DIVIDIDOS

Permiten un fácil acceso a los equipos de TI alojados en el interior del gabinete, lo que facilita el mantenimiento y la gestión de los mismos.

DESPLAZAMIENTO Y ESTABILIDAD

Ruedas que permiten movilizar el gabinete hasta el sitio de instalación y niveladores que aumentan la estabilidad y reduce el riesgo de que el gabinete se vuelque o se caiga.



ESPECIFICACIONES



ESTRUCTURA

Elaborada en acero laminado en frío (LFA), soldada a esquineros hexagonales en aluminio, brindando mayor resistencia y rigidez que otros tipos de racks, evitando la deformación o el desalineamiento del equipo además de proteger los bordes de golpes accidentales.

Todo el conjunto es tratado con procesos desengrasantes y garantizando su resistencia a la oxidación y a las condiciones climáticas exigentes, lo que prolonga la vida útil de los equipos y evita posibles fallas o daños.

RIELES DE MONTAJE

Los rieles tienen una anchura estándar de 19 pulgadas (48,26 cm) y se ajustan a la profundidad del gabinete mediante tornillos.

Las perforaciones cuadradas distribuidas de manera vertical siguiendo la distribución según la norma EIA-310 son aptas para el sistema de tuerca enjaulada, eliminando la necesidad de orificios roscados lo que ofrece ventajas como la facilidad de sustitución, el ajuste preciso y la compatibilidad con diferentes tamaños de tornillos. Cuenta con marcación en cada riel por cada unidad de rack a lo largo del mismo.

PUERTA FRONTA Y POSTERIOR DIVIDIDA

Permite reducir la distancia de paso necesaria para el ingreso por mantenimiento, lo cual permite la colocación del gabinete cerca de la pared o en espacios reducidos. Sus microperforaciones al 80% de cada una de ellas mejoran la ventilación y permiten la disipación del calor generado por los equipos, al permitir una mayor circulación del aire desde el frente hacia la parte posterior del gabinete. Cuenta con cerradura de seguridad que garantiza la restricción del acceso únicamente a personal autorizado.

PANELES LATERALES DOBLES

Cuatro (4) paneles cuentan con cerradura y se pueden abrir por separado, lo que permite una mayor flexibilidad y comodidad al realizar tareas de mantenimiento o instalación. Además, los paneles laterales divididos ofrecen una mejor protección contra el polvo, la humedad y las interferencias electromagnéticas, lo que contribuye a prolongar la vida útil de los componentes del gabinete rack.

TECHO

Provisto ranuras para permitir el paso de altos volúmenes de cables desde los laterales protegidos por perfil en PVC para prevenir posibles daños en la chaqueta del cableado, brindando una protección contra el desgaste y la fricción.

Ranuras para 6 ventiladores (no incluidos) protegidos por rejillas plásticas ayuda a mejorar la circulación del aire y evitar el sobrecalentamiento de los equipos electrónicos.

BASE LIBRE

Mejora la organización y facilita la identificación, reduciendo riesgos de desconexiones accidentales. Maximiza el uso del espacio y la flexibilidad de configuración, mejorando el flujo de aire y la refrigeración, lo que disminuye puntos calientes y el sobrecalentamiento.

Permite un acceso más sencillo para mantenimiento y actualizaciones, reduciendo el tiempo de inactividad, además, mejora la seguridad al minimizar riesgos de tropezos y protege tanto cables como equipos, facilitando la escalabilidad y adaptabilidad del data center.

ESPECIFICACIONES



PROTECCIÓN ELÉCTRICA

Cable equipotencial de conexión eléctrica en las superficies metálicas expuestas que transportan cargas eléctricas residuales.

Barraje a tierra en barra de cobre de 1/8" x 1/2" para 6 conexiones con capacidad nominal de 85 amperios.

Barra de cobre estañada en formato de 19" con 6 conexiones instalada en la primera unidad de rack en la parte posterior del gabinete.



ESQUEMA DE VENTILACIÓN PASIVO

TECHO

6 Ranuras habilitadas para ventiladores (no incluidos) protegidos por rejillas plásticas para evitar eventuales daños por elementos que caen.

PUERTA FRONTAL DIVIDIDA

Puertas planas con microperforaciones hexagonales que abarcan hasta un 80% cada una de ellas mejorando la ventilación y permitiendo la disipación del calor generado por los equipos.

PUERTA POSTERIOR DIVIDIDA

Puertas planas con microperforaciones hexagonales que abarcan hasta un 80% cada una de ellas mejorando la ventilación y permitiendo la disipación del calor generado por los equipos.

PANELES LATERALES DOBLES

4 paneles provistos cada uno de 25 ventilas en su parte inferior que permiten el ingreso de aire frío al interior por convección.



GRADO DE PROTECCIÓN

IP-20: Adecuado para su uso en entornos interiores secos y protege contra objetos sólidos grandes, como dedos o herramientas, pero no ofrece protección contra el agua o líquidos. **IMPORTANTE:** Tener en cuenta que el gabinete rack clasificado IP-20 no es adecuado para su uso en entornos húmedos o mojados y no se puede utilizar en exteriores sin protección adicional.



ACABADOS

Lamina de acero tratada con procesos desengrasantes y fosfatizantes y acabados en pintura por aplicación electrostática color negro, fijada por paneles infrarrojos y horneada por polimerización, proceso que asegura una excelente adherencia y durabilidad del recubrimiento, garantizando una alta resistencia y protección contra el desgaste y la corrosión.



CERTIFICACIONES

ISO 9001 : 2015

VISTAS

SUPERIOR



FRONTAL



LATERAL



POSTERIOR



ESPECIFICACIONES



ESTÁNDARES

- ANSI / EIA - RS -310-D
- DIN 41494: PART. 1
- DIN 41494: PART.7
- EIA / ECA - 310 -E
- IEC-297-2
- UL-2416



GARANTÍA

5 AÑOS a partir de la fecha de compra, por defectos de fabricación, esta garantía no cubre daños causados por el mal uso, el abuso, la negligencia, el uso de piezas no autorizadas o cualquier otra causa que no sea un defecto de fabricación.



ACCESORIOS INCLUIDOS

- 6 Rejillas plásticas para ventilador instaladas
- 1 Barra de cobre instalada para 6 conexiones
- 4 Ruedas instaladas
- 4 Niveladores
- 40 Tuercas Tipo Push
- 40 Tornillos 12-24
- 80 Arandelas
- 1 Llave para puerta frontal y posterior y 2 llaves por panel lateral

