Contacto
Correo electrónico
Teléfono
Telefax
Cliente

Contacto
Correo electrónico
Teléfono

Texto de especificación

Bomba estándar de rotor húmedo
STAR-RS 25/4

Nombre del proyecto Untitled project 2020-04-27 03:12:49.491

ID proyecto

Fecha 27.04.2020

Pos.	Cant.	Denominación	PG	P. Ud. / EUR	Precio / EUR
		Denominación: Bomba estándar de rotor húmedo			
	1	STAR-RS 25/4		Consultar	Consultar

Bomba circuladora de rotor húmedo para el montaje en tubería con conmutación de velocidades manual de 3 etapas.
Con motor resistente al bloqueo. Carcasa de la bomba de fundición gris (latón rojo según el tipo), rodete de plástico reforzado con fibra de vidrio, eje de acero inoxidable con cojinetes de deslizamiento de carbón impregnados de metal. Apta para sistemas de agua fría hasta -10°C de serie.
Funcionamiento seguro gracias al eje perforado y a la unidad filtrante delante del cartucho

Datos de funcionamiento
Fluido: Agua 100 %
Temperatura del fluido: 20,00 °C
Caudal:
Altura de impulsión:
temperatura del fluido: -10...110 °C
temperatura ambiente: -10... 40 °C
Presión máxima de trabajo: 10 bar

Datos del motor
Emisión de interferencias: EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias: EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica: 1~230V/ 50 Hz
Consumo de potencia: 48 W
Velocidad máxima: 2720 1/min
Intensidad nominal: 0,21 A
Tipo de protección del motor: IP44
Prensaestopas: 1 x PG11

Materiales
Carcasa de la bomba: EN-GJL-200
Rodete: PP-GF40
Eje: 1.4028
Material del cojinete: Carbón, impregnado de metal

Dimensiones de instalación
Conexión de tubería del lado de aspiración: G 1½, PN10
Conexión de tubería del lado de impulsión: G 1½, PN10
Longitud entre roscas: 180 mm

Información de pedidos
Marca: Wilo
Denominación del producto: STAR-RS 25/4
Peso neto aproximado: 2,4 kg
Referencia: 4032954

Precio total Consultar

Contacto
Correo electrónico
Teléfono

Cliente

Contacto
Correo electrónico
Teléfono

Datos técnicos

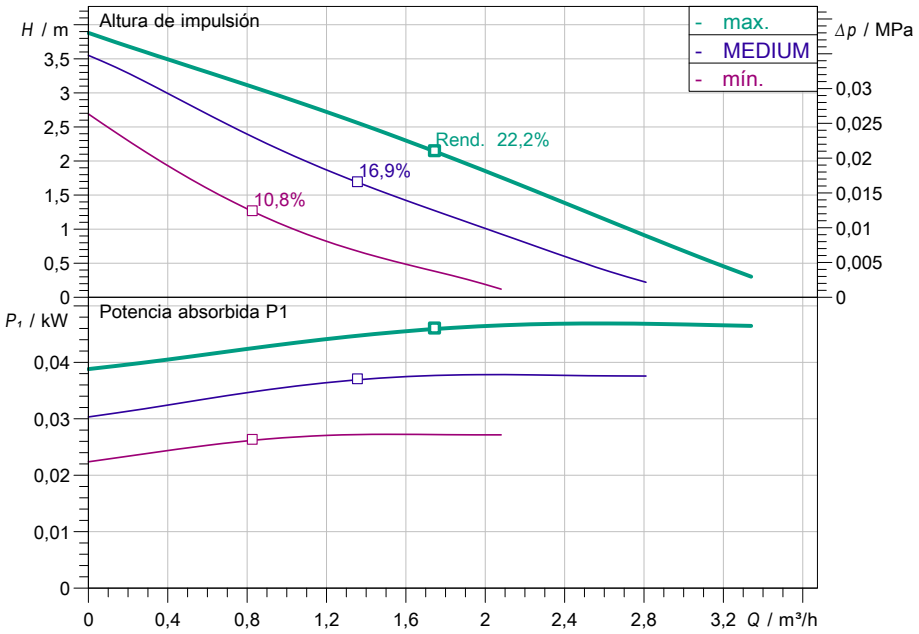
Bomba estándar de rotor húmedo
STAR-RS 25/4

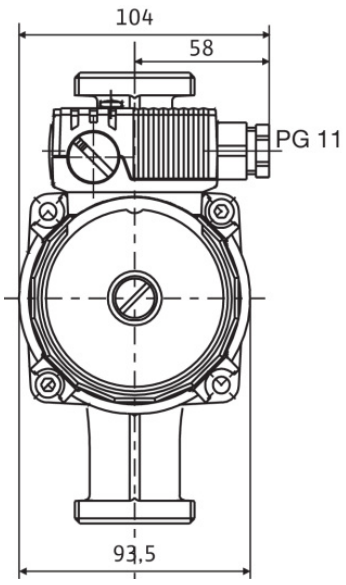
Nombre del proyecto Untitled project 2020-04-27 03:12:49.491

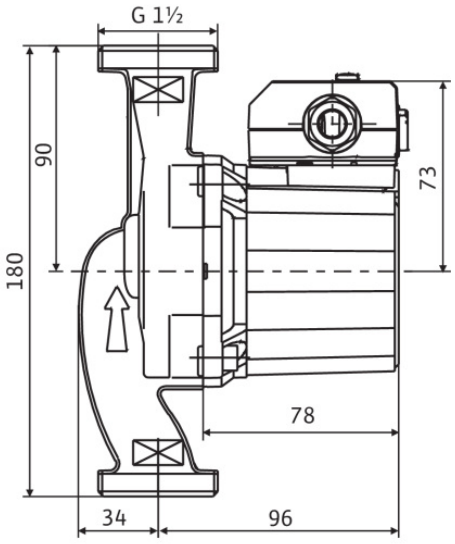
ID proyecto
Lugar de montaje
Número de posición de cliente

Fecha 27.04.2020

Diagrama característico







Datos proyectados

Caudal	
Altura	
Fluidos	Agua 100 %
Temperatura del fluido	20,00 °C
Densidad	998,30 kg/m³
Viscosidad cinemática	1,00 mm²/s

Datos hidráulicos (Punto de trabajo)

Caudal	
Altura	
Potencia absorbida P1	

Datos de los productos

Bomba estándar de rotor húmedo STAR-RS 25/4	
Presión máxima de trabajo	1 MPa
Temperatura del fluido	-10 °C ... + 110 °C
Máx. temperatura ambiente	40 °C
Altura de entrada mínima a 50 / 95 / 110°C	/ /

Datos del motor

Alimentación eléctrica	1~ 230 V / 50 Hz
Tolerancia de tensión admisible	±10 %
Velocidad máx.	
Potencia nominal P2	0,02 kW
Potencia absorbida P1	0,05 kW
Intensidad absorbida	0,21 A
Grado de protección	IP44
Clase de aislamiento	F
Protección de motor	
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Prensaestopas	

Medidas de acoplamiento

Conexión de tubería del lado de aspiración	G 1½, PN10
Conexión de tubería del lado de impulsión	G 1½, PN10
Longitud	

Materiales

Carcasa de la bomba	EN-GJL-200
Rodete	PP-GF40
Eje	1.4028
Material del cojinete	Carbón, impregnado de metal

Información de pedido

Peso aprox.	2,4 kg
Referencia	4032954