

AIRE ACONDICIONADO COMERCIAL LIGERO

Nueva Serie N2



CARACTERÍSTICAS

- Equipos de tecnología inverter con mejor eficiencia
- Gran desempeño a carga parcial (SEER) de equipos inverter
- Control de los equipos Stand Alone y Centralizados
- Condensadoras más compactas
- Unidades más silenciosas



ESPECIALISTAS EN CLIMATIZACIÓN

INDICE

Eficiencia Energética	4
Soluciones con Tecnología Inverter	4
Línea de equipos Split comercial ligero	
• Split Piso Cielo Anwo On-Off	5
• Split Piso Cielo Anwo Inverter	6
• Split Cassette Anwo On-Off	7
• Split Cassette Anwo Inverter	8
• Split Ducto Baja Silueta Anwo On-Off	9
• Split Ducto Baja Silueta Anwo Inverter	10
Accesorios	
• Bombas de Condensado	11
• Canaleta Legrand	12
Operación Remota vía WIFI y control central	
• Control WIFI para línea de Aire Acondicionado Residencial y Comercial	13
• Control Central para línea Comercial	14

EFICIENCIA ENERGÉTICA

Anwo con una visión sustentable



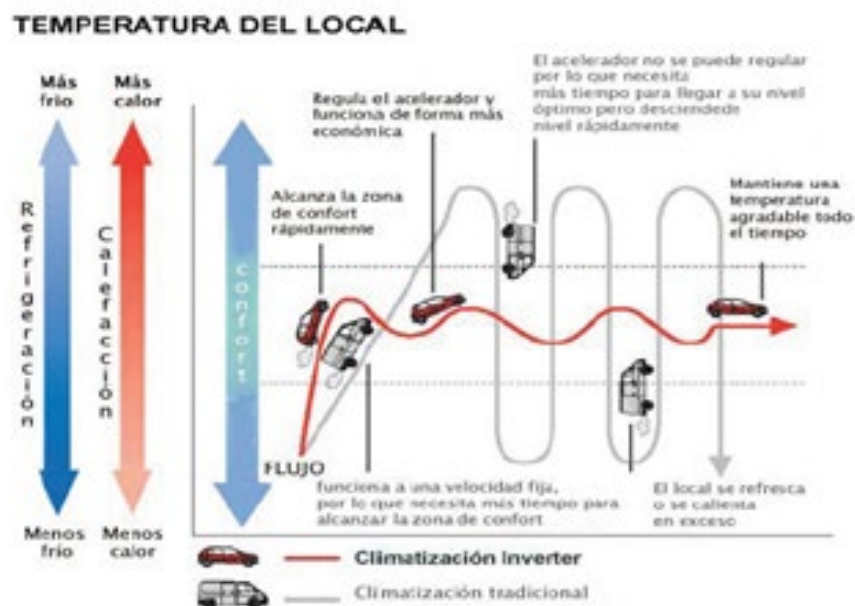
En Anwo no sólo nos preocupamos de crear ambientes confortables para mejorar la calidad de vida de las personas, sino que también pensamos en productos que vayan en línea de las exigencias del mercado pero por sobre todo hacia un mundo sustentable, donde el cuidado del medio ambiente sea una prioridad.

Es por esto que toda la gama de productos Anwo trabajan con refrigerantes ecológicos R410A y cuentan con la última tecnología para obtener la mayor eficiencia.

TECNOLOGÍA INVERTER

Los equipos de aire acondicionado de Anwo, cuentan con tecnología Inverter, que permiten que el compresor regule su velocidad de giro, logrando de esta forma que el equipo trabaje en distintos puntos en función de la demanda térmica, evitando así los continuos arranques y paradas del compresor, deteniéndose sólo cuando no exista demanda térmica en el recinto y el equipo se encuentre bajo su capacidad mínima de operación.

Este sistema de operación, genera un funcionamiento más eficiente y óptimo, reduce el consumo eléctrico, mantiene una temperatura más estable, opera de manera silenciosa y aumenta la vida útil del equipo.



EQUIPOS SPLIT PISO CIELO ANWO ON-OFF

Modelos: GEP 24-36-48-60 ECO-N2

La nueva línea de equipos split de presentación Piso Cielo On-Off de Anwo, cuentan con un diseño renovado, mas eficiente y compacto. Sus capacidades nominales comprenden un rango desde 24 KBTUH (220V/50HZ) hasta 60 KBTUH (380V/50HZ).

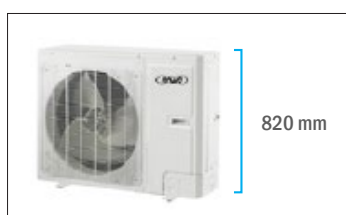
CARACTERÍSTICAS

- Línea Renovada en promedio 8% más eficiente.
- Unidades Exteriores más Compactas 35% menos Volumen.
- Termostatos Alámbricos y Control remoto Inalámbrico.
- Unidades Exteriores más silenciosas, hasta 5 dB(A) menos.
- Incluye el kit de cañerías de 5 metros, cable de conexión eléctrica y control.



Antigua Condensadora - Serie N

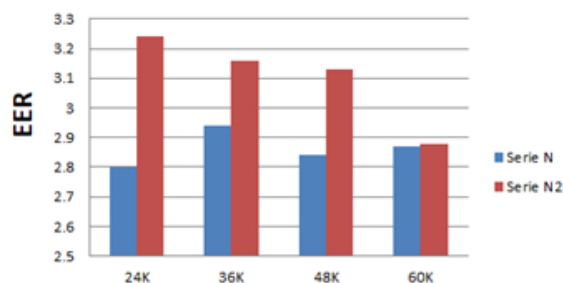
NUEVOS TAMAÑOS DE CONDENSADORAS



Nueva Condensadora - Serie N2

Eficiencia EER

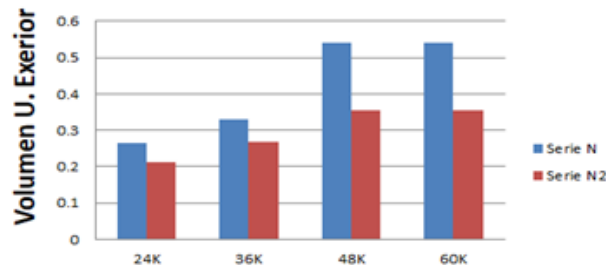
Piso Cielo On-Off Anwo



Capacidad Nominal BTU/H

Volumen U. Exterior m³

U. Exteriores LCAC On-Off Anwo



Capacidad Nominal BTU/H

MODELO		GEP24ECO-N2		GEP36ECO-N2		GEP48ECO-N2		GEP60ECO-N2	
Modo Operación		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Alimentación Eléctrica	V/Hz/Ph	220 / 50 / 1		380 / 50 / 3		380 / 50 / 3		380 / 50 / 3	
Capacidad Nominal	Btu/H	24900	26300	34500	40900	49100	56300	53900	65200
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp	2380 / 11.4	2380 / 11.2	3380 / 6.5	3580 / 6.8	4500 / 7.8	4400 / 7.7	5480 / 9.6	5400 / 9.4
Eficiencias EER / COP	W/W	3,24	3,42	3,16	3,53	3,13	3,75	2,88	3,54
U. Interior	Caudal de Aire (H, L) *	1400 / 1000		1700 / 1300		2200 / 1900		2500 / 2100	
	Nivel Ruido (H, M, L) **	46/44/41		50/49/48		53/52/51		53/52/51	
	Dimensiones (L,W,H) ***	1200/665/235		1200/665/235		1570/665/235		1570/665/235	
	Peso Neto	33		36		43		45	
U. Exterior	Caudal de Aire Máximo	3500		4200		5900		5900	
	Nivel Ruido	53		56		58		60	
	Dimensiones (L,W,H) ***	892/340/698		920/370/790		940/460/820		940/460/820	
	Peso Neto	61		70		97		103	
	Conexión de Cañerías (Liq / Gas)	3/8 - 5/8		3/8 - 5/8		3/8 - 5/8		3/8 - 5/8	
	Distancia Cañerías (Largo / Vertical)	30 / 15		30 / 20		50 / 30		50 / 30	
	Pre Carga / Carga Adicional	1.9 / 30		2.1 / 45		3.3 / 45		4.2 / 54	

* Caudal de Aire a Velocidades H: Alta, L: Baja

** Niveles de Ruido a Velocidades H: Alta, M: Media y L: Baja

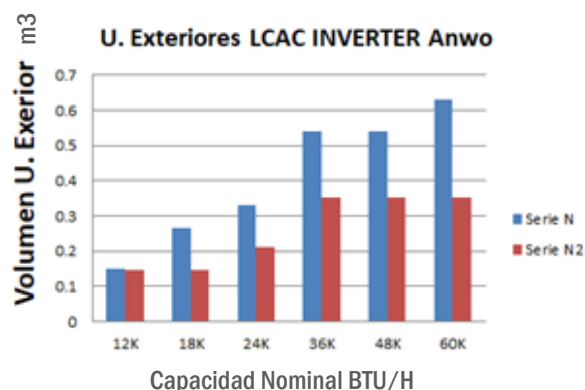
*** Dimensiones L: Largo, W: Fondo, H: Alto

EQUIPOS SPLIT PISO CIELO ANWO INVERTER

Modelos: GEP 12-18-24-36-48-60 ECO-INV-N2



La nueva línea de equipos split de presentación Piso Cielo Inverter de Anwo, cuentan con un diseño renovado, mas eficiente y compacto. Sus capacidades nominales comprenden un rango desde 12 KBTUH 220V/50HZ hasta 60 KBTUH 380V/50HZ.

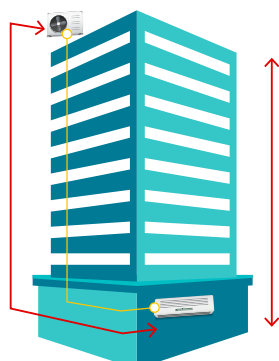


CARACTERÍSTICAS

- Mejores índices de eficiencia a carga parcial
- Unidades exteriores más compactas 39% menos volumen.
- Termostatos alámbricos y control remoto Inalámbrico.
- Mayores distancias de cañerías, hasta 75 mt.
- Incluye el kit de cañerías de 5 metros, cable de conexión eléctrica y control.
- Unidades exteriores más silenciosas, hasta 5 dB(A) menos.

Mayor Distancia en Conexiones de Cañerías

Distancia
Máxima
75 m



Altura
Máxima
30 m

MODELO	GEP12ECO-INV-N2		GEP18ECO-INV-N2	
Modo Operación	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Alimentación Eléctrica	V/Hz/Ph 220 / 50 / 1		220 / 50 / 1	
Capacidad Nominal	Btu/H 11900		13600	
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp 1030 / 4.45		1200 / 5.2	
Eficiencias SEER / SCOP	W/W 6,1		4,0	
U. Interior: Caudal de Aire (H, L) *	M3/h 650 / 460		850 / 600	
Nivel Ruido (H, M, L) **	dB(A) 36/32/28		42/39/36	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm 870/665/235		870/665/235	
Peso Neto	Kg 25		26	
U. Exterior: Caudal de Aire Máximo	M3/h 3000		3000	
Nivel Ruido	dB(A) 51		55	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm 818/302/596		818/302/596	
Peso Neto	Kg 38		41	
Conexión de Cañerías (Liq / Gas)	Pulgadas 1/4 - 3/8		1/4 - 1/2	
Distancia Cañerías (Largo / Vertical)	mt 30 / 15		35 / 20	
Pre Carga / Carga Adicional	Kg / grxmt 1.0 / 22		1.25 / 22	

MODELO	GEP24ECO-INV-N2		GEP36ECO-INV-N2		GEP48ECO-INV-N2		GEP60ECO-INV-N2	
Modo Operación	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Alimentación Eléctrica	V/Hz/Ph 220 / 50 / 1		380 / 50 / 3		380 / 50 / 3		380 / 50 / 3	
Capacidad Nominal	Btu/H 24200		27200		41000		47800	
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp 2280 / 9.56		2680 / 11.3		4210 / 7.1		4210 / 7.1	
Eficiencias SEER / SCOP	W/W 6,1		4,0		5,6		4,0	
U. Interior: Caudal de Aire (H, L) *	M3/h 1300 / 940		1600 / 1200		2200 / 1500		2300 / 1600	
Nivel Ruido (H, M, L) **	dB(A) 44/41/38		47/45/43		50/48/44		53/49/45	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm 1200/665/235		1200/665/235		1570/665/235		1570/665/235	
Peso Neto	Kg 31		33		40		42	
U. Exterior: Caudal de Aire Máximo	M3/h 3600		5900		5900		5900	
Nivel Ruido	dB(A) 56		58		59		60	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm 892/340/698		940/460/820		940/460/820		940/460/820	
Peso Neto	Kg 53		90		96		100	
Conexión de Cañerías (Liq / Gas)	Pulgadas 3/8 - 5/8		3/8 - 5/8		3/8 - 5/8		3/8 - 5/8	
Distancia Cañerías (Largo / Vertical)	mt 50 / 25		65 / 30		75 / 30		75 / 30	
Pre Carga / Carga Adicional	Kg / grxmt 2 / 30		3.4 / 35		3.7 / 50		3.8 / 50	

* Caudal de Aire a Velocidades H: Alta, L: Baja

** Niveles de Ruido a Velocidades H: Alta, M: Media y L: Baja

*** Dimensiones L: Largo, W: Fondo, H: Alto

EQUIPOS SPLIT CASSETTE ANWO ON-OFF

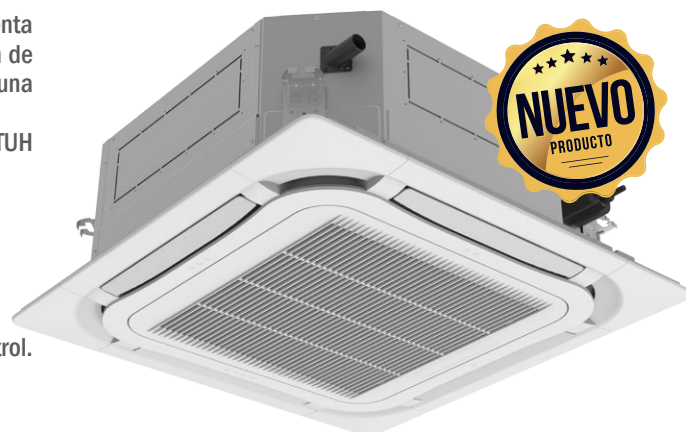
Modelos: GEC 24-36-48-60 ECO-N2

La nueva línea de equipos de presentación Cassette On-Off Anwo cuenta con un nuevo diseño en los paneles, ahora con sus 8 vías de inyección de aire se logra una mejor distribución del aire acondicionado, obteniendo una temperatura más homogénea en el recinto.

Sus capacidades nominales comprenden un rango desde 24 KBTUH (220V/50HZ) hasta 60 (KBTUH 380V/50HZ).

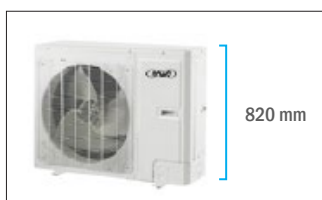
CARACTERÍSTICAS

- Línea renovada en promedio 8% más eficiente.
- Unidades exteriores más compactas 35% menos volumen.
- Termostatos alámbricos y control remoto inalámbrico.
- Incluye el kit de cañerías de 5 metros, cable de conexión eléctrica y control.
- Unidades exteriores más silenciosas, hasta 5 dB(A) menos
- Panel de 8 vías de inyección de aire



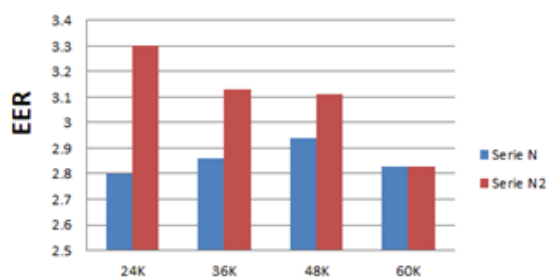
Antigua Condensadora - Serie N

NUEVOS TAMAÑOS DE CONDENSADORAS



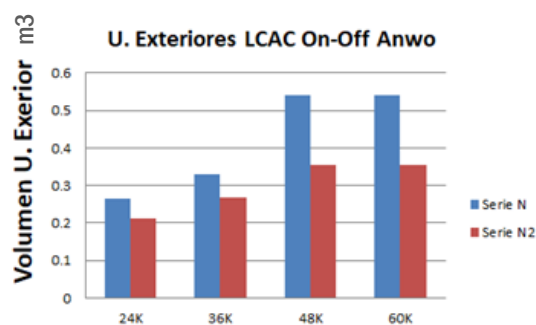
Nueva Condensadora - Serie N2

Eficiencia EER Cassette On-Off Anwo



Capacidad Nominal BTU/H

U. Exteriores LCAC On-Off Anwo



Capacidad Nominal BTU/H

MODELO	GEC24ECO-N2		GEC36ECO-N2		GEC48ECO-N2		GEC60ECO-N2	
Modo Operación	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Alimentación Eléctrica	220 / 50 / 1		380 / 50 / 3		380 / 50 / 3		380 / 50 / 3	
Capacidad Nominal	23906		34200		47800		51200	
Consumo Eléctrico Nominal	2600 / 12.3		3250 / 6.5		4500 / 9		5300 / 10.4	
Eficiencias EER / COP	2,8		3,13		3,11		2,83	
U. Interior	1250 / 900		1600 / 1300		2000 / 1600		2000 / 1600	
Nivel Ruido (H, M, L) **	45/42/39		50/48/45		51/47/45		51/47/45	
Dimensiones (L,W,H) ***	840/840/240		840/840/240		840/840/240		840/840/240	
Dimension Panel (L,W,H) mm	950/950/52		950/950/52		950/950/52		950/950/52	
Peso Neto Evap / Panel	30 / 6		30 / 6		34 / 6		34 / 6	
U. Exterior	3500		4200		5900		5900	
Nivel Ruido	53		56		58		60	
Dimensiones (L,W,H) ***	892/340/698		920/370/790		940/460/820		940/460/820	
Peso Neto	59		70		97		103	
Conexión de Cañerías (Liq / Gas)	3/8 - 5/8		3/8 - 5/8		3/8 - 5/8		3/8 - 5/8	
Distancia Cañerías (Largo / Vertical)	30 / 15		30 / 20		50 / 30		50 / 30	
Pre Carga / Carga Adicional	1.9 / 30		2.1 / 45		3.3 / 45		4.2 / 54	

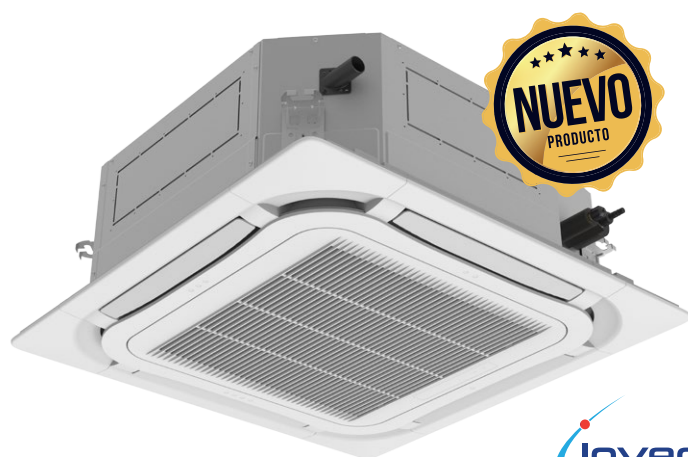
* Caudal de Aire a Velocidades H: Alta, L: Baja

** Niveles de Ruido a Velocidades H: Alta, M: Media y L: Baja

*** Dimensiones L: Largo, W: Fondo, H: Alto

EQUIPOS SPLIT CASSETTE ANWO INVERTER

Modelos: GEC 12-18-24-36-48-60 ECO-INV-N2



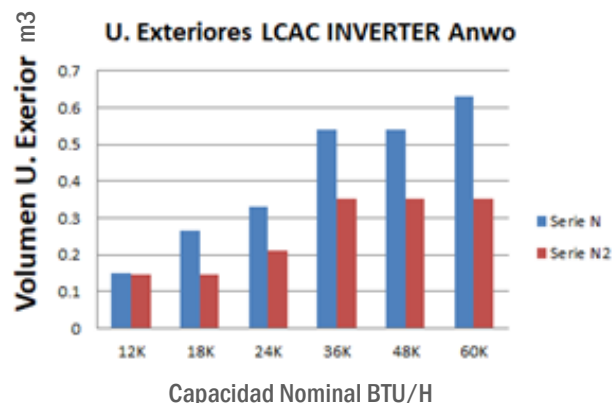
Inverter

CARACTERÍSTICAS

- Mejores índices de eficiencia a carga parcial SEER y SCOP.
- Unidades exteriores más compactas 39% menos volumen.
- Termostatos alámbricos y control remoto inalámbrico.
- Mayores distancias de cañerías, hasta 75 mt.
- Incluye el kit de cañerías de 5 metros, cable de conexión eléctrica y control.
- Unidades exteriores más silenciosas, hasta 5 dB(A) menos
- Panel de 8 vías de inyección de aire

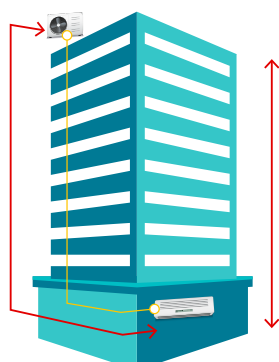
La nueva línea de equipos de presentación Cassette INVERTER de Anwo cuenta con un nuevo diseño en los paneles, ahora con sus 8 vías de inyección de aire se logra una mejor distribución del aire acondicionado, obteniendo una temperatura más homogénea en el recinto.

Sus capacidades nominales comprenden un rango desde 12 a 24 KBTUH (220V/50HZ) y de 36 a 60 KBTUH (380V/50HZ).



Mayor Distancia en Conexiones de Cañerías

Distancia Máxima
75 m



Altura Máxima
30 m

MODELO		GEC12ECO-INV-N2		GEC18ECO-INV-N2	
Modo Operación		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Alimentación Eléctrica	V/Hz/Ph	220 / 50 / 1		220 / 50 / 1	
Capacidad Nominal	Btu/H	11900		13600	
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp	1060 / 4.45		1130 / 4.8	
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp	1060 / 4.45		1595 / 6.78	
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp	1060 / 4.45		1635 / 7	
Eficiencias SEER / SCOP	W/W	5,6		4,0	
U. Interior	Caudal de Aire (H, L) *	M3/h		700 / 400	
U. Interior	Nivel Ruido (H, M, L) **	dB(A)		39/35/31	
U. Interior	Dimensiones (L,W,H) ***	mm		570/570/265	
U. Interior	Dimension Panel (L,W,H)	mm		620/620/47.5	
U. Interior	Peso Neto Evap / Panel	Kg		17 / 3	
U. Exterior	Caudal de Aire Maximo	M3/h		3000	
U. Exterior	Nivel Ruido	dB(A)		51	
U. Exterior	Dimensiones (L,W,H) ***	mm		818/302/596	
U. Exterior	Peso Neto	Kg		38	
U. Exterior	Conexión de Cañerías (Liq / Gas)	Pulgadas		1/4 - 3/8	
U. Exterior	Distancia Cañerías (Largo / Vertical)	mt		30 / 15	
U. Exterior	Pre Carga / Carga Adicional	Kg / grxmt		1.0 / 22	

MODELO		GEC24ECO-INV-N2		GEC36ECO-INV-N2		GEC48ECO-INV-N2		GEC60ECO-INV-N2	
Modo Operación		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Alimentación Eléctrica	V/Hz/Ph	220 / 50 / 1		380 / 50 / 3		380 / 50 / 3		380 / 50 / 3	
Capacidad Nominal	Btu/H	23800		41000		47800		51200	
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp	2235 / 9.47		4600 / 7.6		5110 / 8.6		5370 / 9	
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp	2235 / 9.47		4600 / 7.6		5110 / 8.6		5370 / 9	
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp	2235 / 9.47		4600 / 7.6		5110 / 8.6		5370 / 9	
Eficiencias SEER / SCOP	W/W	6,1		4,0		5,6		3,8	
U. Interior	Caudal de Aire (H, L) *	M3/h		1250 / 850		1800 / 1300		2000 / 1400	
U. Interior	Nivel Ruido (H, M, L) **	dB(A)		45/41/39		48/46/42		52/50/48	
U. Interior	Dimensiones (L,W,H) ***	mm		840/840/200		840/840/290		840/840/290	
U. Interior	Dimension Panel (L,W,H)	mm		950/950/52		950/950/52		950/950/52	
U. Interior	Peso Neto Evap / Panel	Kg		23 / 6		31 / 6		33 / 6	
U. Exterior	Caudal de Aire Maximo	M3/h		3600		5900		5900	
U. Exterior	Nivel Ruido	dB(A)		56		58		59	
U. Exterior	Dimensiones (L,W,H) ***	mm		892/340/698		940/460/820		940/460/820	
U. Exterior	Peso Neto	Kg		53		90		96	
U. Exterior	Conexión de Cañerías (Liq / Gas)	Pulgadas		3/8 - 5/8		3/8 - 5/8		3/8 - 5/8	
U. Exterior	Distancia Cañerías (Largo / Vertical)	mt		50 / 25		65 / 30		75 / 30	
U. Exterior	Pre Carga / Carga Adicional	Kg / grxmt		2.0 / 30		3.4 / 35		3.7 / 50	

* Caudal de Aire a Velocidades H: Alta, L: Baja

** Niveles de Ruido a Velocidades H: Alta, M: Media y L: Baja

*** Dimensiones L: Largo, W: Fondo, H: Alto

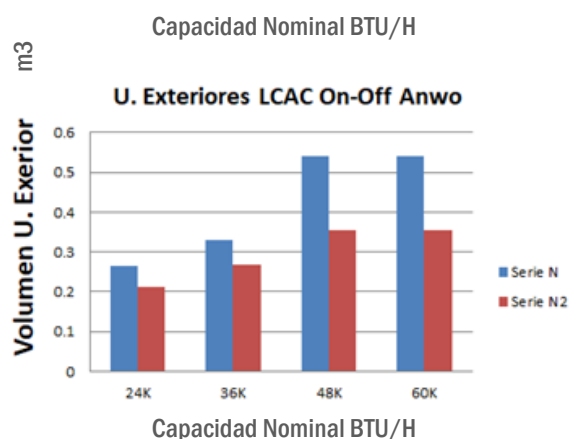
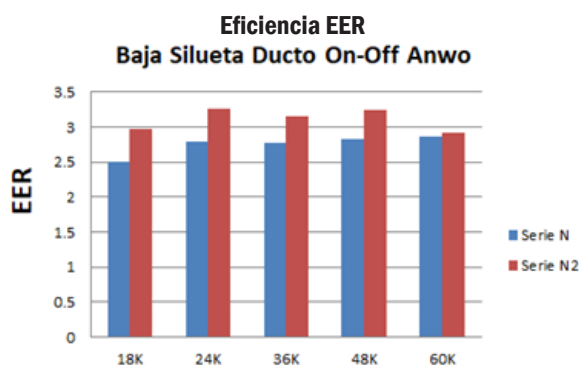
EQUIPOS SPLIT DUCTO BAJA SILUETA ANWO ON-OFF

Modelos: GEDA 18-24-36-48-60 ECO-N2

La nueva línea de equipos de ducto tipo baja silueta On-Off de Anwo, cuenta con mejoras en el diseño de las unidades evaporadoras, consiguiendo una optimización en sus medidas en comparación a la serie anterior, sus capacidades nominales comprenden un rango desde 18 a 24 KBTUH en (220V/50HZ) y de 36 a 60 KBTUH en (380V/50HZ).

CARACTERÍSTICAS

- Línea Renovada en promedio 13% más eficiente.
- Unidades exteriores más compactas 35% menos volumen.
- Termostatos alámbricos y control remoto inalámbrico.
- Incluye el kit de cañerías de 5 metros, cable de conexión eléctrica y control.
- Unidades exteriores más silenciosas, hasta 5 dB(A) menos



Serie N2

820 mm



Serie N

1365 mm

MODELO		GEDA18ECO-N2	
Modo Operación		FRÍO	CALOR
Alimentación Eléctrica	V/Hz/Ph	220 / 50 / 1	
Capacidad Nominal	Btu/H	16200	16700
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp	1690 / 8.1	1490 / 7.1
Eficiencias EER / COP	W/W	2.97	3.5
U. Interior: Caudal de Aire (H, L) *		650 / 400	
Nivel Ruido (H, M, L) **		32/30/27	
Dimensiones (L,W,H) ***		1000/450/200	
PEE Nominal / Rango		25 / 0-60	
Peso Neto		24	
U. Exterior: Caudal de Aire Máximo		3500	
Nivel Ruido		53	
Dimensiones (L,W,H) ***		761/256/548	
Peso Neto		39	
Conexión de Cañerías (Liq / Gas)		1/4 - 1/2	
Distancia Cañerías (Largo / Vertical)		30 / 15	
Pre Carga / Carga Adicional		1.2 / 22	



MODELO			GEDA24ECO-N2		GEDA36ECO-N2		GEDA48ECO-N2		GEDA60ECO-N2	
Modo Operación			FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Alimentacion Elctrica			220 / 50 / 1		380 / 50 / 3		380 / 50 / 3		380 / 50 / 3	
Capacidad Nominal			23900	25200	34500	40900	49800	55600	54600	64800
Consumo Elctrico Nominal			2270 / 10.9	2070 / 9.9	3440 / 6.8	3440 / 6.8	4880 / 9.6	4680 / 9.3	5880 / 11.4	5780 / 11.2
Eficiencias EER / COP			3,26	3,79	3,16	3,75	3,24	3,79	2,91	3,52
U. Interior:	Caudal de Aire (H, L) *	M3/h	1150 / 900		1650 / 1200		2200 / 1500		2600 / 2000	
	Nivel Ruido (H, M, L) **	dB(A)	33/30/28		42/38/35		44/41/37		45/40/37	
	Dimensiones (L,W,H) ***	mm	1300/450/200		1000/700/300		1400/700/300		1400/700/300	
PEE Nominal / Rango			25 / 0-60		37 / 0-100		50 / 0-150		50 / 0-150	
Peso Neto			31		40		52		54	
U. Exterior:	Caudal de Aire Maximo	M3/h	4200		5900		5900		5900	
	Nivel Ruido	dB(A)	56		58		60		60	
	Dimensiones (L,W,H) ***	mm	892/340/698		920/370/79		940/460/820		940/460/820	
Peso Neto			59		97		103		103	
Conexion de Cañerías (Liq / Gas)			3/8 - 5/8		3/8 - 5/8		3/8 - 5/8		3/8 - 5/8	
Distancia Cañerías (Largo / Vertical)			30 / 15		30 / 20		50 / 30		50 / 30	
Pre Carga / Carga Adicional			1.9 / 30		2.1 / 45		3.3 / 45		4.2 / 54	

* Caudal de Aire a Velocidades H: Alta, L: Baja

** Niveles de Ruido a Velocidades H: Alta, M: Media y L: Baja

*** Dimensiones L: Largo, W: Fondo, H: Alto

PEE: Presión Estática Externa

EQUIPOS SPLIT DUCTO BAJA SILUETA ANWO INVERTER

Modelos: GEDA 12-18-24-36-48-60 ECO-INV-N2

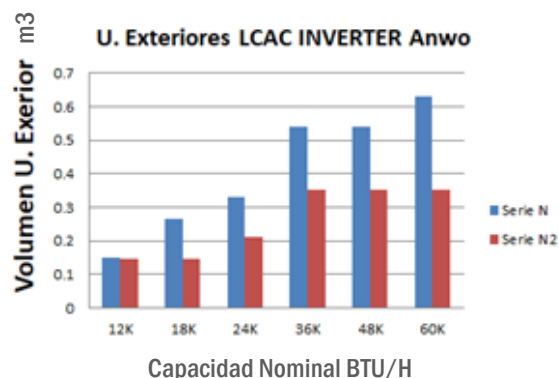


CARACTERÍSTICAS

- Mejores índices de eficiencia a carga parcial SEER y SCOP.
- Unidades Exteriores más Compactas 39% menos Volumen.
- Termostatos alámbricos y control remoto inalámbrico.
- Mayores distancias de cañerías, hasta 75 mt.
- Incluye el kit de cañerías de 5 metros, cable de conexión eléctrica y control.
- Unidades exteriores más silenciosas, hasta 5 dB(A) menos.

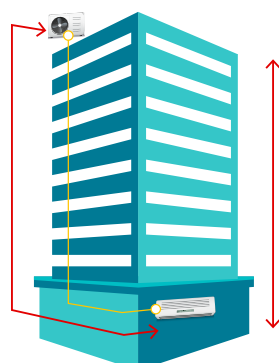
La nueva línea de equipos de Ducto tipo Baja Silueta Inverter Anwo cuenta con mejoras en el diseño de las unidades evaporadoras, consiguiendo una optimización en sus medidas en comparación a la serie anterior.

Sus capacidades nominales comprenden un rango desde 12 a 24 KBTUH en (220V/50HZ) y de 36 a 60 KBTUH en (380V/50HZ).



Mayor Distancia en Conexiones de Cañerías

Distancia
Máxima
75 m



Altura
Máxima
30 m

MODELO		GEDA12ECO-INV-N2		GEDA18ECO-INV-N2	
Modo Operación		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Alimentación Eléctrica	V/Hz/Ph	220 / 50 / 1		220 / 50 / 1	
Capacidad Nominal	Btu/H	11900	13600	18000	19700
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp	1090 / 4.75	1150 / 5.0	1650 / 7.1	1600 / 6.9
Eficiencias SEER / SCOP	W/W	5,6	4,0	5,6	3,8
U. Interior	Caudal de Aire (H, L) *	650 / 450		950 / 750	
	Nivel Ruido (H, M, L) **	37/35/34		39/37/35	
	Dimensiones (L,W,H) ***	700/450/200		1000/450/200	
	PEE Nominal / Rango	Pa 25 / 0-50		25 / 0-50	
U. Exterior	Peso Neto	Kg 19		25	
	Caudal de Aire Máximo	M3/h 3000		3000	
	Nivel Ruido	dB(A) 51		55	
	Dimensiones (L,W,H) ***	mm 818/302/596		818/302/596	
Peso Neto		Kg 38		41	
Conexión de Cañerías (Liq / Gas)		Pulgadas 1/4 - 3/8		1/4 - 1/2	
Distancia Cañerías (Largo / Vertical)		mt 30 / 15		35 / 20	
Pre Carga / Carga Adicional		Kg / grxmt 1.0 / 22		1.25 / 22	

MODELO		GEDA24ECO-INV-N2		GEDA36ECO-INV-N2		GEDA48ECO-INV-N2		GEDA60ECO-INV-N2	
Modo Operación		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Alimentación Eléctrica	V/Hz/Ph	220 / 50 / 1		380 / 50 / 3		380 / 50 / 3		380 / 50 / 3	
Capacidad Nominal	Btu/H	24200	27200	41000	47800	47800	51200	53200	58000
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp	2290 / 9.6	2430 / 10.2	4700 / 7.6	4400 / 7.2	5160 / 8.6	4560 / 7.6	5665 / 9.4	5065 / 8.4
Eficiencias SEER / SCOP	W/W	6,1	4,0	5,1	4,0	5,6	3,8	5,6	3,8
U. Interior	Caudal de Aire (H, L) *	M3/h 1200 / 940		2000 / 1200		2000 / 1400		2800 / 1700	
	Nivel Ruido (H, M, L) **	dB(A) 38/37/36		42/39/37		40/39/37		45/44/42	
	Dimensiones (L,W,H) ***	mm 1300/450/200		1000/700/300		1400/700/300		1400/700/300	
	PEE Nominal / Rango	Pa 25 / 0-75		50 / 0-150		50 / 0-150		50 / 0-200	
U. Exterior	Peso Neto	Kg 30		40		49		56	
	Caudal de Aire Máximo	M3/h 3600		5900		5900		5900	
	Nivel Ruido	dB(A) 56		58		59		60	
	Dimensiones (L,W,H) ***	mm 892/340/698		940/460/820		940/460/820		940/460/820	
Peso Neto		Kg 53		90		96		100	
Conexión de Cañerías (Liq / Gas)		Pulgadas 3/8 - 5/8		3/8 - 5/8		3/8 - 5/8		3/8 - 5/8	
Distancia Cañerías (Largo / Vertical)		mt 50 / 25		65 / 30		75 / 30		75 / 30	
Pre Carga / Carga Adicional		Kg / grxmt 2.0 / 30		3.4 / 35		3.7 / 50		3.8 / 50	

* Caudal de Aire a Velocidades H: Alta, L: Baja

** Niveles de Ruido a Velocidades H: Alta, M: Media y L: Baja

*** Dimensiones L: Largo, W: Fondo, H: Alto

PEE: Presión Estática Externa

BOMBAS DE CONDENSADO

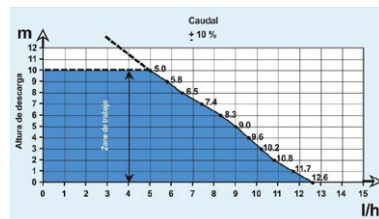


FLOWITA

Código: 12.001.15

Características:

- Caudal: 12,6 Lts./hr.
- Altura descarga: 18 mts.
- Dimensiones: 135x105x55 mm.
- Depósito integrado: 185 ml.
- Led verde funcionamiento



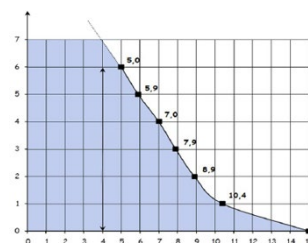
Exclusividad Mundial

FLOWATCH VISION

Código: 12.001.30

Características:

- Caudal: 15 Lts./hr.
- Altura descarga: 10 mts.
- Dimensiones: 230x62x55 mm.
- Nivel de ruido: 21dB(A)
- Instalación a los costados



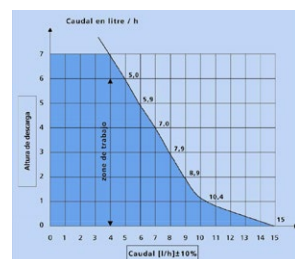
MINI FLOWATCH MF2

Código: 12.001.05

IP 64

Características:

- Caudal: 15 Lts./hr.
- ALTura aspiración: 2 mts.
- ALTura descarga: 10 mts.
- Nivel de ruido: 20,2 dB (A)
- Dimen. bloque bomba: 85 x 28 x 48 mm.
- Dimen. bloque detención: 78 x 38 x 37 mm.

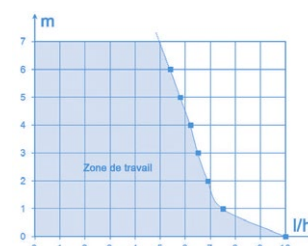
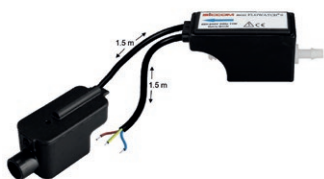


MAXI ECO FLOWATCH

Código: 12.001.50

Características:

- Caudal: 40 Lts./hr.
- ALTura aspiración: 2 mts.
- ALTura descarga: 10 mts.
- Dimen. bloque bomba: 75 x 41 x 48,5 mm.
- Dimen. bloque detención: 82 x 32 x 39 mm.



FLOWATCH DESIGN

Código: 12.001.10

IP 64

(Kit completo, incluye MiniFlowatch MF2)

Características:

- Canaleta: 80x800 mm.
- Paso kit: 3/8 y 5/8
- Placa base reversible (izq/der).
- Canaletas se cortan a medida.
- Manual de montaje paso a paso.



SUNNY FLOWATCH

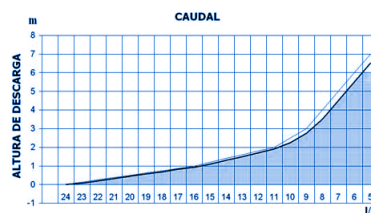
Código: 12.001.20

IP 64

(Para calderas a gas de hasta 60 kW)

Características:

- Caudal: 18 Lts./hr.
- Altura descarga: 10 mts.
- Deposito: 0,7 Lts.
- Dimensiones: 180 x 110 x 110 mm.
- Nivel de ruido: 20,2 dB(A)
- Tratamiento contra los vapores acidos ph > 2,5

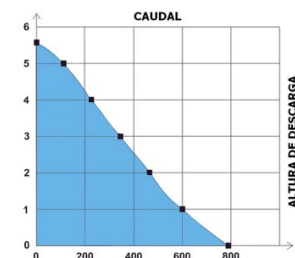


FLOWATCH TANK

Código: 12.001.25

Características:

- Caudal: 788 Lts./hr.
- Altura descarga: 5,5 mts.
- Válvula antirretorno desmontable.
- 4 entradas de condensados.
- Dimensiones: 280 x 130 x 135 mm.
- Compacta: 135 mm de altura
- Cable alarma: 1 mt.



CANALETA LEGRAND

Climatización y Confort



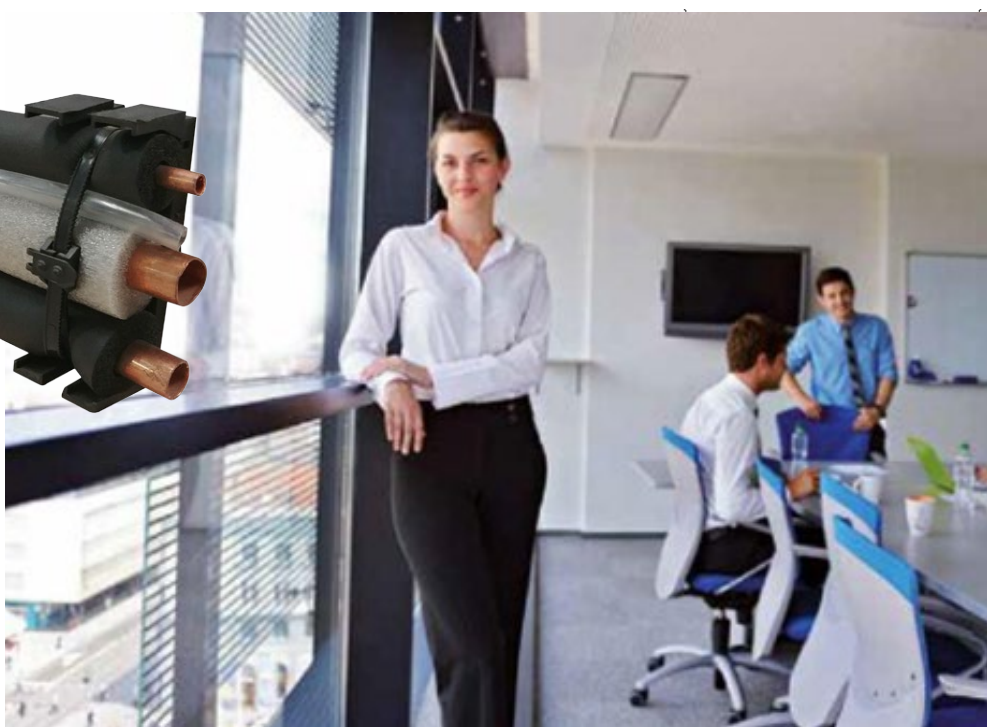
DOS MEDIDAS

40x70 mm

60x100 mm

Fittings

Abrazaderas



El mejor recubrimiento de canerías del mercado

DLP FLUIDOS

Aplicación



OPERACIÓN REMOTA VIA WIFI

CRWF.S1

CARACTERÍSTICAS

1. Personalizar escena:

Crea escenas personalizadas para cada Aire Acondicionado Anwo, selecciona "Inteligencia", selecciona el tipo y luego el símbolo "+" para agregar las condiciones y acciones.

2. Control remoto

Con la integración del todo-en-uno, tú puedes controlar varios equipos de Aire Acondicionado en forma remota donde quieras que estés y en cualquier momento a través de la aplicación y enviar el comando a cada equipo de Aire Acondicionado Anwo.

3. Establecer programación

Selecciona "Inteligencia", luego el símbolo "+" y "Automatización". Selecciona las condiciones de encendido y apagado deseadas para cada equipo de Aire Acondicionado.

4. Compartir dispositivo

Selecciona "Gestión del hogar" en la página de perfil (arriba a la izquierda) para compartir tus dispositivos conectados con otros miembros de la familia y amigos. Todos pueden controlar los mismos dispositivos en forma remota.

5. Compatibilidad

Compatible con Android 4.4 o superior iOS 8.0 o superior.



ANWO Home



Control WIFI

El equipo de Aire Acondicionado podrá ser controlado desde cualquier ubicación a través de su Smartphone con la aplicación Anwo Home.



CONTROL CENTRAL PARA LÍNEA COMERCIAL

CE50-24/E



Imagen el Controlador de Zona Inteligente.

El controlador inteligente de Zona puede ser usado con todos los equipos Split de la línea comercial Ligero como Baja Silueta de Ducto, Piso Cielo y Cassette, para un máximo de 16 unidades evaporadoras.

A través de este control inteligente de zona es posible visualizar y controlar los parámetros de funcionamiento de cada unidad interior, incluyendo encendido y apagado, modo de operación, velocidad del ventilador, etc.

También permite realizar control individual o centralizado y realizar programación semanal de cada equipo.



Diagrama de Conexión

