



CLARK®

EL AIRE QUE QUIERO

TRAYECTORIA
CALIDAD
RESPALDO

INVERSIÓN INTELIGENTE PARA LOS QUE BUSCAN SOLUCIONES EFICIENTES,
CONFIABLES Y FÁCIL DE USAR.

01

08

15

20

25

30

Ducto On/Off

Características del equipo

Amplio rango de operacion

Tabla Técnica

Especificaciones Técnicas

Dimensiones

Unidad interior - Unidad exterior

Instalación

Performance ventilador unidad interior

Ducto Inverter

Características del equipo

Amplio rango de operacion

Tabla Técnica

Especificaciones Técnicas

Dimensiones

Unidad interior - Unidad exterior

Instalación

Performance ventilador unidad interior

Piso Cielo On/Off

Características del equipo

Amplio rango de operacion

Tabla Técnica

Especificaciones Técnicas

Dimensiones Técnicas

Instalación

Unidad Interior - Unidad Exterior

Piso Cielo Inverter

Características del equipo

Amplio rango de operacion

Tabla Técnica

Especificaciones Técnicas

Dimensiones Técnicas

Instalación

Unidad Interior - Unidad Exterior

Cassette On/Off

Características del equipo

Amplio rango de operacion

Tabla Técnica

Especificaciones Técnicas

Dimensiones Técnicas

Instalación

Unidad Interior - Unidad Exterior

Cassette Inverter

Características del equipo

Amplio rango de operacion

Tabla Técnica

Especificaciones Técnicas

Dimensiones Técnicas

Instalación Unidad Interior - Unidad Exterior

2

3

4

5

7

9

10

11

12

14

16

17

18

19

21

22

23

24

26

27

28

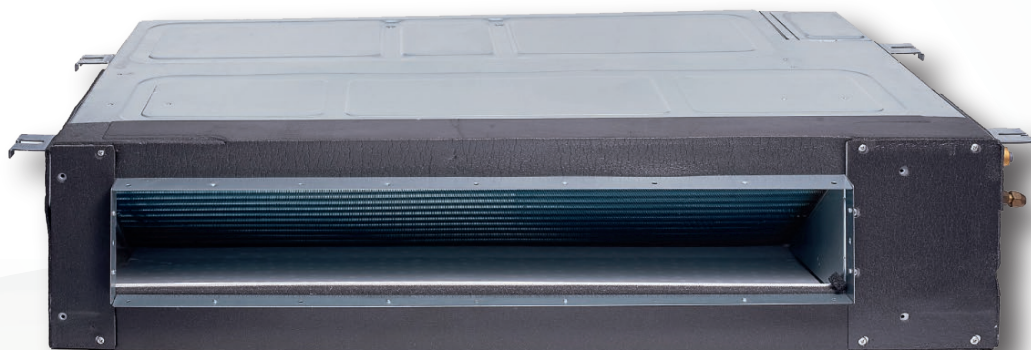
29

31

32

33

34



MODELO DUCTO ON/OFF UNIDAD BOMBA CALOR

Potencias 18.000 / 24.000 / 36.000 / 48.000 / 60.000 BTU/hr.



Descongelado
Inteligente



Inicio
Automático



Diseño poco
Invasivo

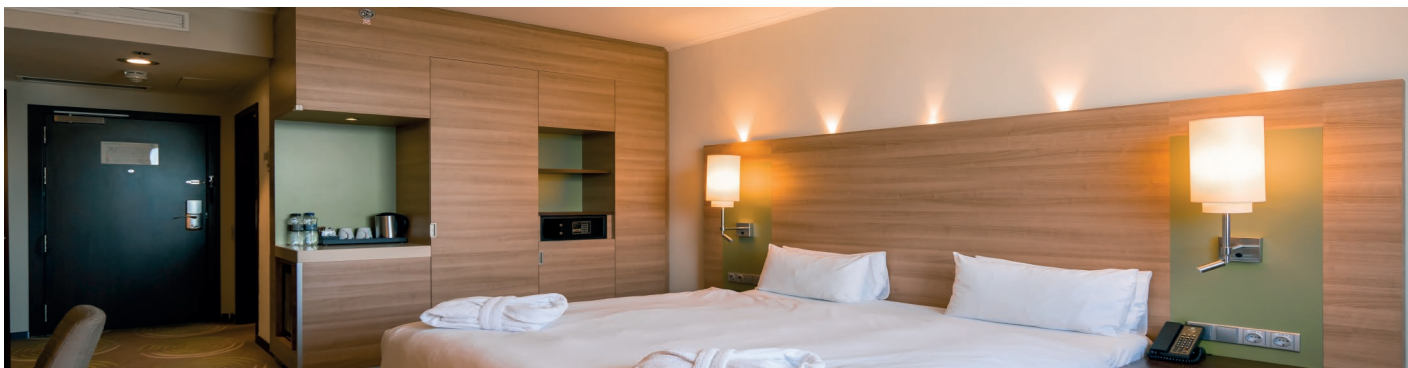
*Las imágenes son referenciales.

**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.

***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

- ✓ **Diseño:**
Diseño compacto con unidades interiores de bajo perfil.
- ✓ **Bajo nivel de ruido:**
Ventiladores de alta performance, que aseguran un bajo nivel de ruido incluso en altas velocidades.
- ✓ **AutoStart:**
Función de reinicio automático, en caso de corte en la alimentación eléctrica, la función de reinicio automático permite que, al volver la energía, el equipo mantenga la última configuración.
- ✓ **Deshumidificación Inteligente:**
El equipo cuenta con un sistema que mantiene el ambiente libre de humedad.
- ✓ **Descongelado Inteligente:**
Descongelado controlado completamente por un microprocesador que asegura condiciones efectivas de condensación.



Amplio Rango de Operación



Rango de enfriamiento
estable 5°C a 49°C .



Rango de calentamiento
-15°C a 24°C.

*Las imágenes son referenciales.

**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.

***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

TABLA TÉCNICA

Especificaciones Técnicas

Modelo Equipo			SPL-CDU18K	SPL-CDU24K	SPL-CDU36K3Ph	SPL-CDU48K3Ph	SPL-CDU60K3Ph
Modelo unidad interior			CUDU-18HRE	CUDU-24HREI	CUDU-36HREI	CUDU-48HREI	CUDU-60HREI
Modelo unidad exterior			CUDU-18HRE	CUDU-24HREO	CUDU-36HREO	CUDU-48HREO	CUDU-60HREO
Alimentación unidad interior		V, Hz, Ph	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1
Alimentación unidad exterior		V, Hz, Ph	220-240/50/1	220-240/50/1	380-415/50/3	380-415/50/3	380-415/50/3
Capacidad	Refrigeración	Btu/h	18000	24000	36000	48000	55000
		kW	5.20	7.03	10.55	14.07	16.12
	Calefacción	Btu/h	18000	25250	39920	52000	60000
		kW	5.20	7.40	11.70	15.24	17.60
Datos eléctricos unidad interior	Entrada de potencia de refrigeración nominal		kW	1.75	2.15	3.50	4.68
	Entrada de potencia de calefacción nominal		kW	1.51	1.88	3.43	4.42
	Corriente de refrigeración nominal		A	8.00	9.35	7.20	8.10
	Corriente de calefacción nominal		A	6.87	8.20	7.00	9.50
Rendimiento	EER		W/W	2.95	3.27	3.01	2.90
	COP		W/W	3.90	3.95	3.41	3.51
Datos eléctricos unidad exterior	Consumo máximo entrada		W	2500	3000	5000	6800
	Corriente máxima		A	13.40	14.00	10.00	12.00
Unidad interior	Caudal de aire (Hi/Mi/Lo)		m3/h	1170/770/650	1400/1000/900	1600/1400/1200	2200/1800/1600
	Nivel de Ruido (Hi/Mi/Lo)		dB (A)	43/35/32	44/39/37	47/43/40	50/44/41
	Dimensión neta (WxHxD)		mm	920x605x210	1000x700x245	1000x700x245	1400x700x245
	Dimensión empaque (WxHxD)		mm	1115x690x280	1230x830x300	1230x830x300	1630x830x300
	Peso neto		Kg	22	32	32	41
	Peso empaque		Kg	27	37	37	47
Unidad exterior	Refrigerante			R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	1.70	1.65	2.25	2.70	2.90
	Dimensión neta (WxHxD)		mm	780x605x290	825x655x310	970x805x395	940x370x1325
	Dimensión empaque (WxHxD)		mm	883x653x412	945x725x435	1105x890x495	1080x430x1440
	Peso neto		Kg	42	46	64	85
	Peso empaque		Kg	44	49	68	94
Tuberías	Líquido	pulgadas	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8
	Gas	pulgadas	1/2	5/8	5/8	3/4	3/4
	Longitud máxima		m	25	20	30	50
	Altura máxima		m	15	15	20	30
Control			Termostato	Termostato	Termostato	Termostato	Termostato

Notas:

1. La longitud estándar de la tubería es de 4m, si la longitud de la tubería es menor a 5m, no es necesario realizar una carga adicional.
2. Si la longitud de la tubería es mayor a 5m, debe cargar refrigerante adicional en el sistema de acuerdo con lo indicado en el manual de instalación.
3. Si la tubería de conexión es demasiado larga, la capacidad de enfriamiento y la estabilidad disminuirían incluso provocan la rotura del compresor.
4. Le sugerimos que utilice la longitud de tubería de conexión más corta, que cumpla con lo indicado en la siguiente tabla.

Especificación	Dimensión de tubería de conexión (mm)		Tubo de conexión y longitud máximos			Diferencia máxima en nivel (m)	Cantidad máxima de codos
	Tubería de líquido	Tubería de gas	Tubería de líquido	Tubería de gas	Longitud máx. (m)		
18000 BTU	6.35	12.7	7.94	15.88	25	15	4
24000 BTU	9.52	15.88	9.52	19.05	20	15	4
36000 BTU	9.52	15.88	9.52	19.05	30	20	6
48000 BTU	9.52	19.05	12.7	22.2	50	30	8
60000 BTU	9.52	19.05	12.7	22.2	50	30	8

5. Si la diferencia de altura entre la unidad exterior e interior es superior a 5 m, se debe instalar una trampa de aceite en la tubería de gas por cada 10 metros, consultar el manual de instalación.

*Las imágenes son referenciales.

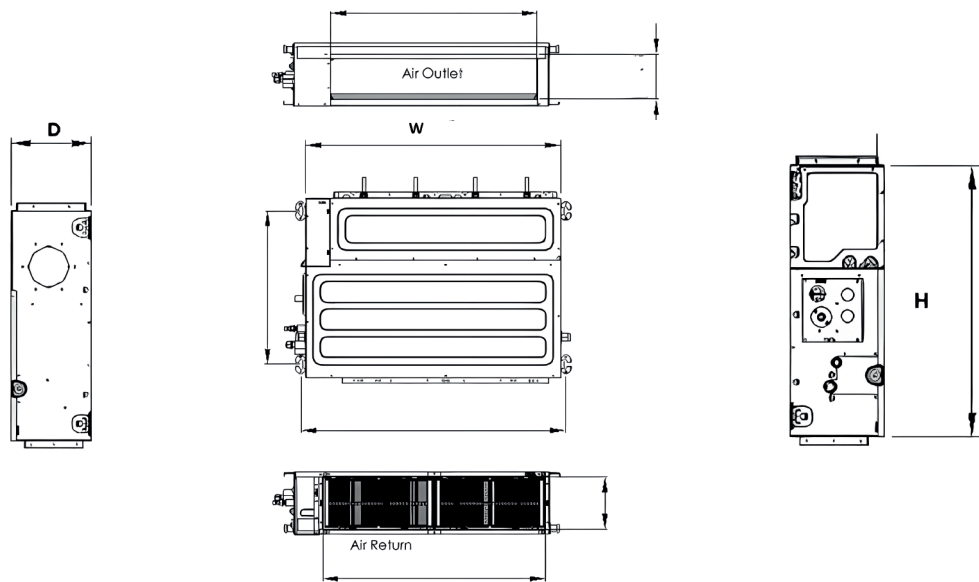
**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.

***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

www.clarkaire.cl
contacto@clark-airconditioning.com

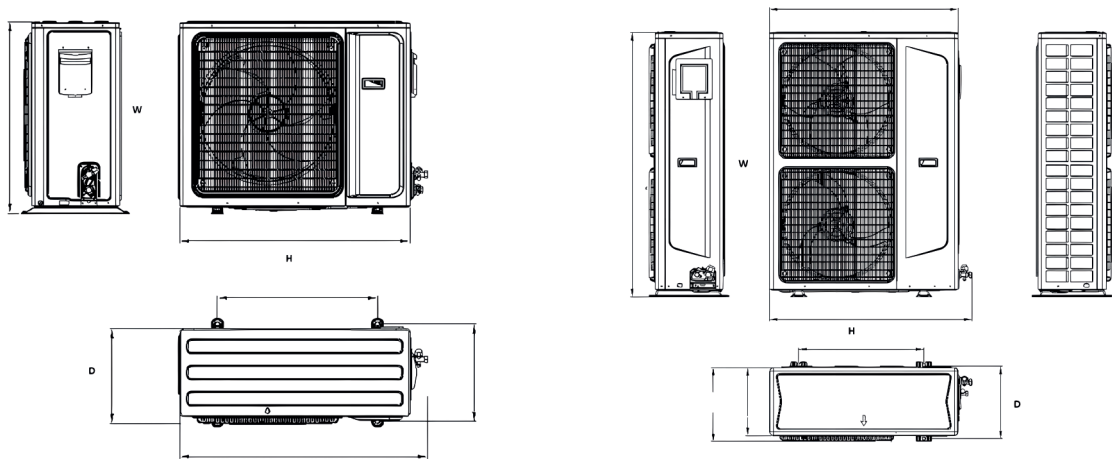
DIMENSIONES

Unidad Interior



Modelo	CUDU-18HRE	CUDU-24HREI	CUDU-36HRTEI	CUDU-48HRTEI	CUDU-60HRTEI
Dimensión neta (WxHxD)	920x605x210	1000x700x245	1000x700x245	1400x700x245	1400x700x245
Dimensión neta empaque (WxHxD)	1115x690x280	1230x830x300	1230x830x300	1630x830x300	1630x830x300

Unidades Exteriores

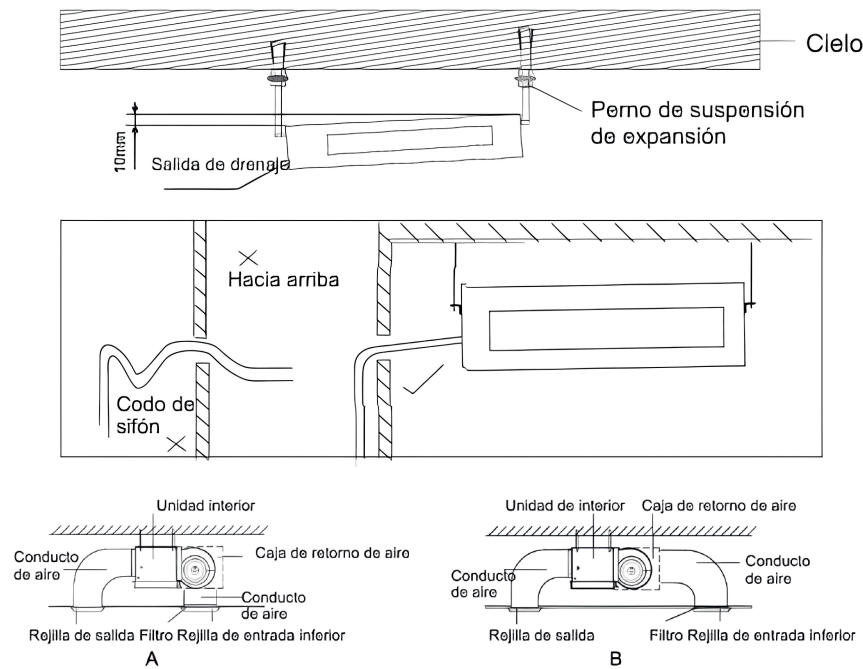


Modelo	CUDU-18HRE	CUDU-24HREO	CUDU-36HRTEO	CUDU-48HRTEO	CUDU-60HRTEO
Dimensión neta (WxHxD)	780X605X290	825X655X310	970X805X395	940X370X1325	940X370X1325
Dimensión neta empaque (WxHxD)	883X653X412	945X725X435	1105X890X495	1080X430X1440	1080X430X1440

*Las imagenes son referenciales.
 **La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.
 ***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

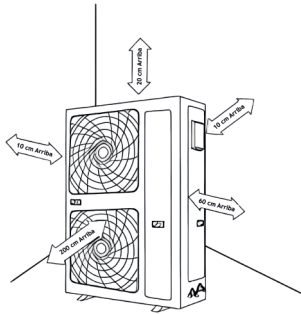
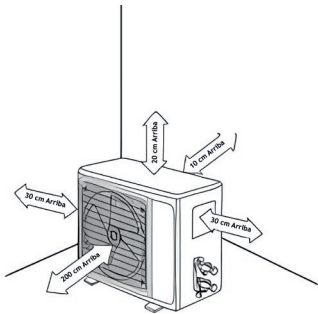
● INSTALACIÓN

Unidad Interior



Unidad Exterior

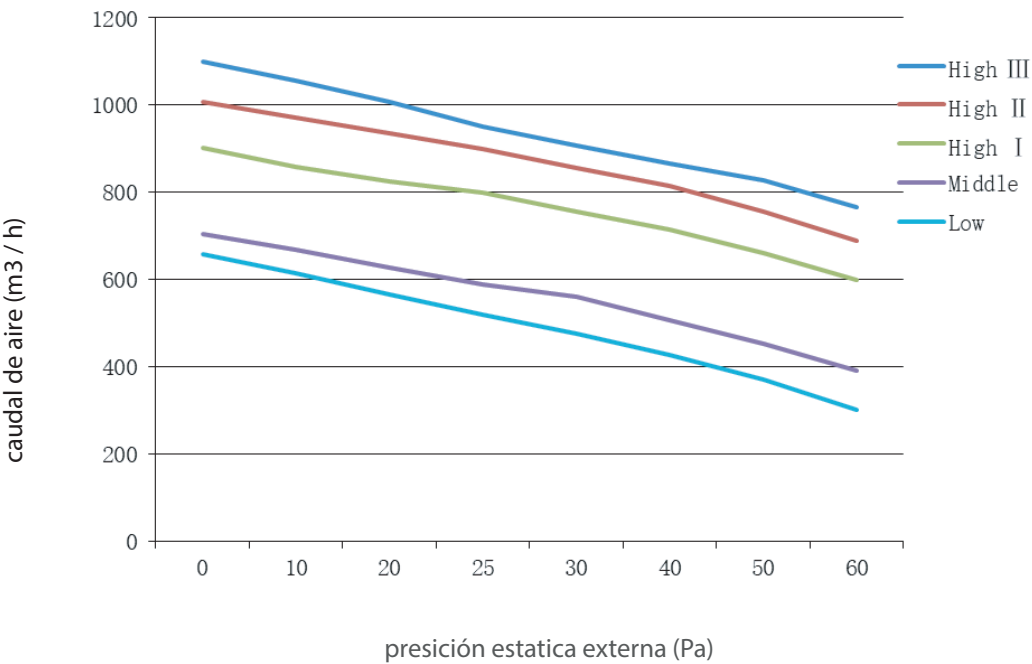
Instalación incorrecta			
Instalación correcta			



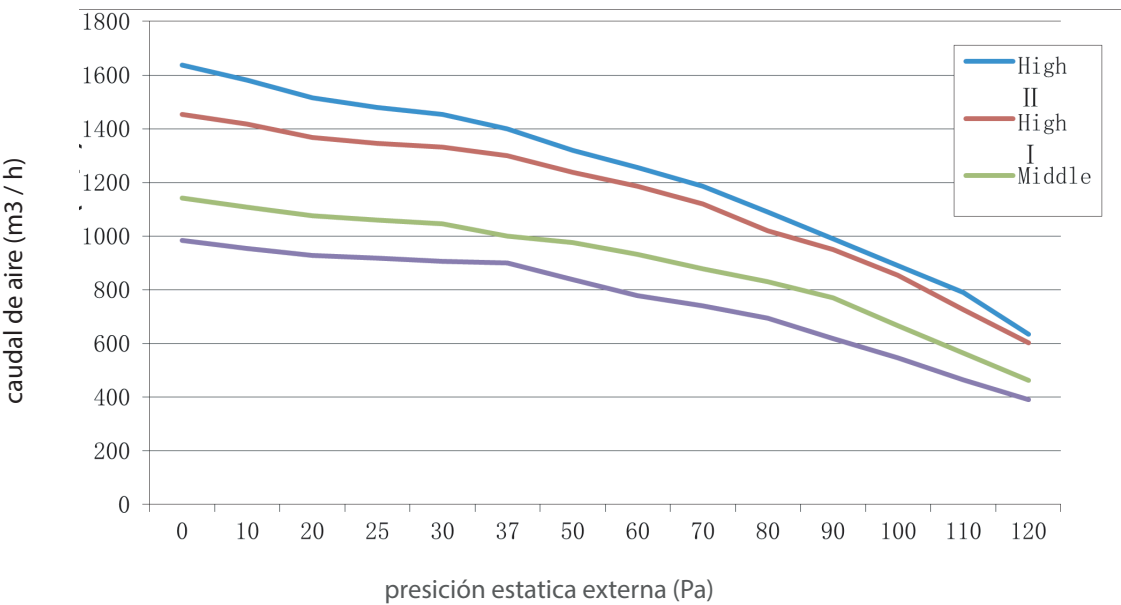
*Las imagenes son referenciales.
**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.
***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

● PERFORMANCE VENTILADOR UNIDAD INTERIOR

Capacidad 18.000 Btu/hr



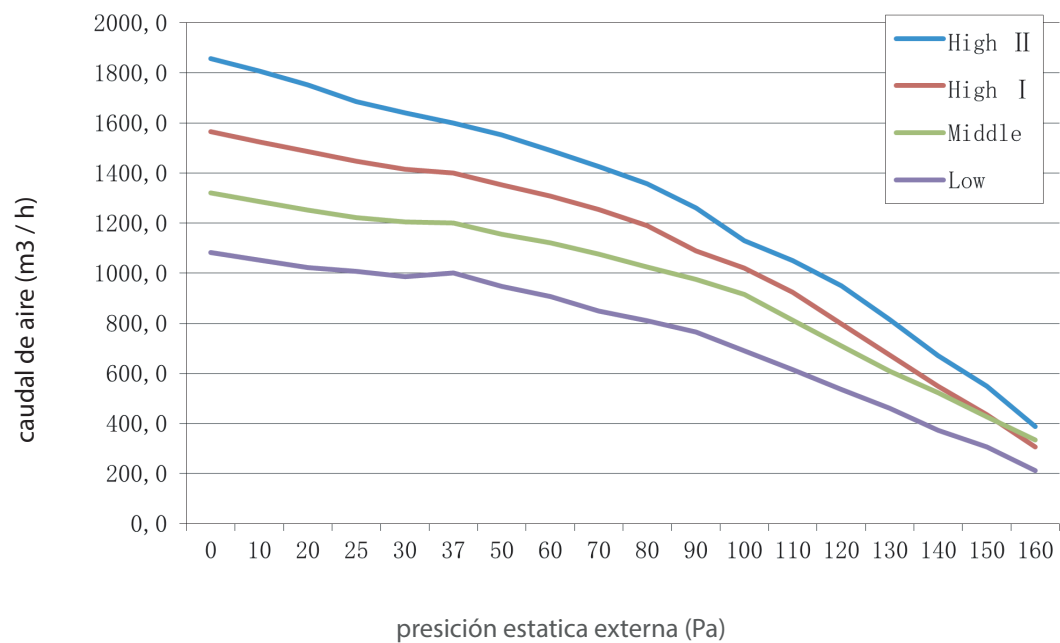
Capacidad 24.000 Btu/hr



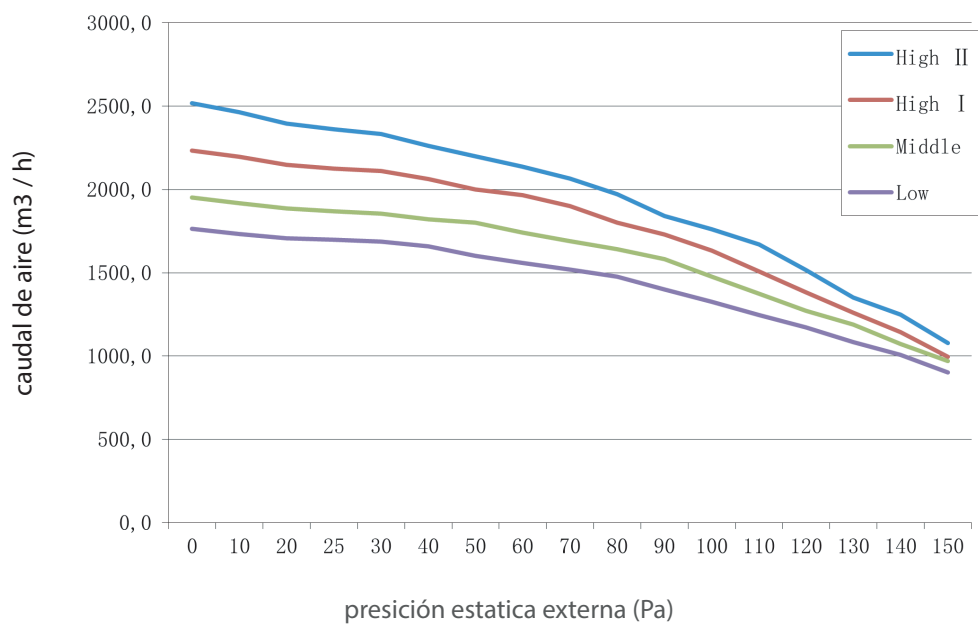
*Las imagenes son referenciales.
**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.
***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

● PERFORMANCE VENTILADOR UNIDAD INTERIOR

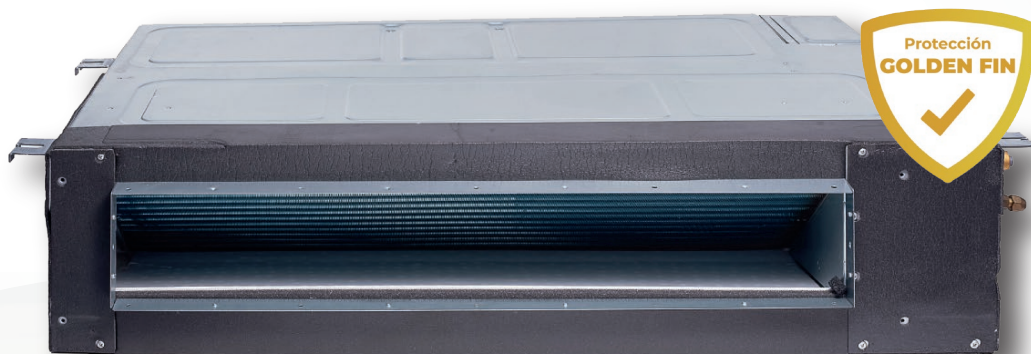
Capacidad 36.000 Btu/hr



Capacidad 48.000 / 60.000 Btu/hr



*Las imágenes son referenciales.
**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.
***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.



MODELO DUCTO INVERTER UNIDAD BOMBA CALOR

Potencias 18.000 / 24.000 / 36.000 / 48.000 / 60.000 BTU/hr.



Operación
Silenciosa



Fácil
Instalación



Tecnología
Inverter

*Las imágenes son referenciales.

**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.

***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

- ✓ **Bajo nivel de ruido:**
Equipado con ventilador axial con motor Inverter DC, que modula automáticamente para estar en línea con la carga.
- ✓ **AutoStart:**
Función de reinicio automático, en caso de corte en la alimentación eléctrica, la función de reinicio automático permite que, al volver la energía, el equipo mantenga la última configuración.
- ✓ **Deshumidificación Inteligente:**
El equipo cuenta con un sistema que mantiene el ambiente libre de humedad.
- ✓ **Descongelado Inteligente:**
Descongelado controlado completamente por un microprocesador que asegura condiciones efectivas de condensación.
- ✓ **Fácil Instalación:**
Unidad compacta y resistente, se puede montar fácilmente en techos o terrazas.
- ✓ **Fiabilidad:**
 - Múltiples elementos de control garantizan un funcionamiento seguro del equipo.
 - Compresor Inverter DC, permite un control preciso del sistema, minimizando el consumo de energía.
 - Refrigerante R-410.



Amplio Rango de Operación



Rango de enfriamiento
estable 5°C a 49°C.



Rango de calentamiento
-15°C a 24°C.

*Las imágenes son referenciales.

**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.

***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

TABLA TÉCNICA

Especificaciones Técnicas

Modelo			SPL-INV-CDU18K	SPL-INV-CDU24K	SPL-INV-CDU36K1Ph	SPL-INV-CDU48K3Ph	SPL-INV-CDU60K3Ph
Modelo unidad interior			INCD-18HRE	INCD-24HRE	INCD-36HRE3	INCD-48HRE4	INCD-60HRT4
Modelo unidad exterior			INCD-18HRE	INCD-24HRE	INCD-36HRE3	INCD-48HRE4	INCD-60HRT4
Alimentación unidad interior		V, Hz, Ph	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1
Alimentación unidad exterior		V, Hz, Ph	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	380-415/50/3	380-415/50/3
Capacidad	Refrigeración	Btu/h	18000 (5200~19100)	24000 (7400-25590)	36000 (12280~37530)	48000 (14330~51250)	55000 (16380~59030)
		kW	5.28 (1.53~5.61)	7.00 (2.16-7.50)	10.55 (3.60~11.00)	14.07 (4.20~14.52)	16.12 (4.80~17.30)
	Calefacción	Btu/h	19100 (4800~20300)	25590 (6755-25930)	39880 (9210~40940)	52000 (15700~58000)	63500 (16720~67560)
		kW	5.60 (1.40~5.94)	7.50 (1.98-7.60)	11.69 (2.70~12.00)	15.24 (4.60~17.00)	18.61 (4.90~19.80)
Datos eléctricos unidad interior	Entrada de potencia de refrigeración nominal	kW	1.65 (0.47~2.05)	2.50 (0.67~2.70)	3.50 (0.93~3.80)	5.02 (1.21~6.80)	5.97 (1.49~7.80)
	Entrada de potencia de calefacción nominal	kW	1.55 (0.46~2.01)	1.87 (0.65~2.65)	3.14 (0.95~3.56)	4.76 (0.92~6.80)	5.81 (0.98~6.50)
	Corriente de refrigeración nominal	A	7.50 (2.25~9.81)	10.98 (3.21~11.98)	15.37 (4.08~16.69)	10.00 (2.50~11.50)	10.80 (2.85~12.00)
	Corriente de calefacción nominal	A	7.00 (2.20~9.62)	8.22 (3.11~11.76)	13.79 (4.17~15.63)	8.80 (1.90~10.20)	9.00 (2.02~10.00)
Rendimiento	EER	W/W	3.20	2.80	3.01	2.80	2.70
	COP	W/W	3.61	4.01	3.72	3.20	3.20
Datos eléctricos unidad exterior	Consumo máximo entrada	W	2300	3000	4090	6800	7200
	Corriente máxima	A	10.00	13.40	20.50	12.00	13.00
Unidad interior	Caudal de aire (Hi/Mi/Lo)	m3/h	1000/800/680	1500/1250/1050/950	1500/1250/1050/950	2200/2000/1800/1600	2200/2000/1600
	Nivel de Ruido (Hi/Mi/Lo)	dB (A)	43/41/40	46/44/42	46/44/42	47/45/44	47/44/42
	Dimensión neta (WxHxD)	mm	1000X700X245	1000x700x245	1000x700x245	1400X700X245	1400X700X245
	Dimensión empaque (WxHxD)	mm	1230X830X300	1230x830x300	1230x830x300	1630X830X300	1630X830X300
	Peso neto	Kg	29	32	32	39	40
	Peso empaque	Kg	34	36	36	45.5	46
Unidad exterior	Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	1.10	1.70	2.45	2.90	3.20
	Dimensión neta (WxHxD)	mm	785x300x555	825x310x655	900x350x700	940x395x805	940x373x1320
	Dimensión empaque (WxHxD)	mm	900x380x615	945x435x725	1020x430x770	1105x495x885	1080x430x1440
	Peso neto	Kg	29	41	45	65.5	82
	Peso empaque	Kg	31	44	49	70	91
Tuberías	Líquido	pulgadas	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8
	Gas	pulgadas	1/2	5/8	5/8	5/8	5/8
	Longitud máxima	m	30	30	30	50	50
	Altura máxima	m	15	15	15	30	30
Control			Termostato	Termostato	Termostato	Termostato	Termostato

Notas:

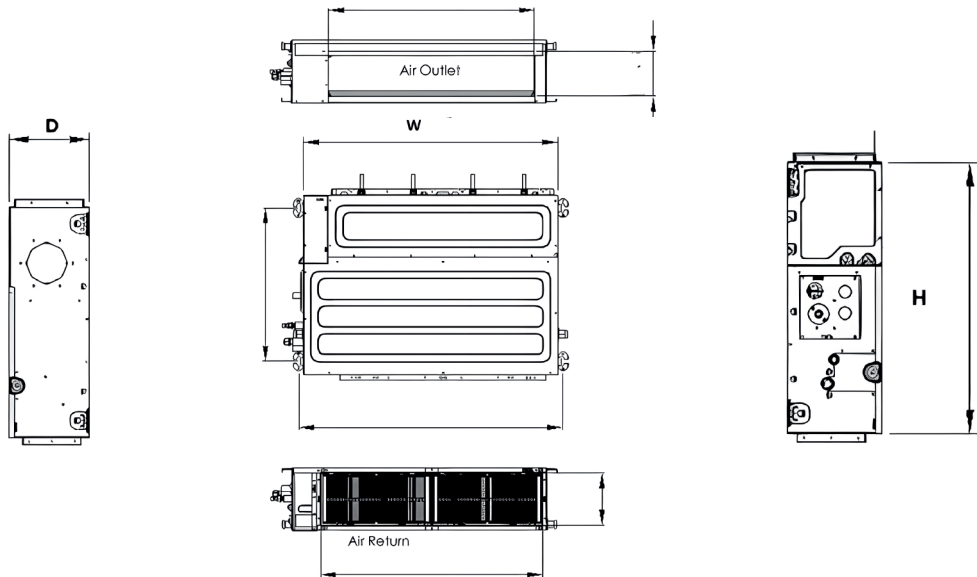
- 1. La longitud estándar de la tubería es de 4m, si la longitud de la tubería es menor a 5m, no es necesario realizar una carga adicional.
- 2. Si la longitud de la tubería es mayor a 5m, debe cargar refrigerante adicional en el sistema de acuerdo con lo indicado en el manual de instalación.
- 3. Si la tubería de conexión es demasiado larga, la capacidad de enfriamiento y la estabilidad disminuirían incluso provocan la rotura del compresor.
- 4. Le sugerimos que utilice la longitud de tubería de conexión más corta, que cumpla con lo indicado en la siguiente tabla.

Especificación	Dimensión de tubería de conexión (mm)		Tubo de conexión y longitud máximos			Diferencia máxima en nivel (m)	Cantidad máxima de codos
	Tubería de líquido	Tubería de gas	Tubería de líquido	Tubería de gas	Longitud máx. (m)		
Modelo							
18000 BTU	6.35	12.7	7.94	15.88	30	15	4
24000 BTU	9.52	15.88	9.52	19.05	30	15	4
36000 BTU	9.52	15.88	9.52	19.05	30	15	6
48000 BTU	9.52	15.88	12.7	22.2	50	30	8
60000 BTU	9.52	15.88	12.7	22.2	50	30	8

- 5. Si la diferencia de altura entre la unidad exterior e interior es superior a 5 m, se debe instalar una trampa de aceite en la tubería de gas por cada 10 metros, consultar el manual de instalación.

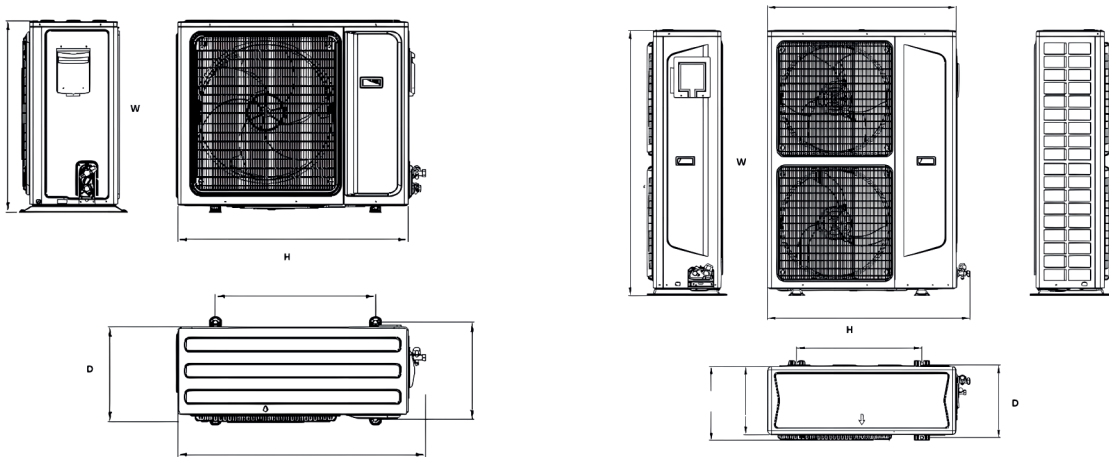
DIMENSIONES

Unidad Interior



Modelo	INCD-18HRE	INCD-24HRE	INCD-36HRE3	INCD-48HRE4	INCD-60HRE4
Dimensión neta (WxHxD)	1000X700X245	1000X700X245	1000X700X245	1400X700X245	1400X700X245
Dimensión neta empaque (WxHxD)	1230X830X300	1230X830X300	1230X830X300	1630X830X300	1630X830X300

Unidades Exteriores

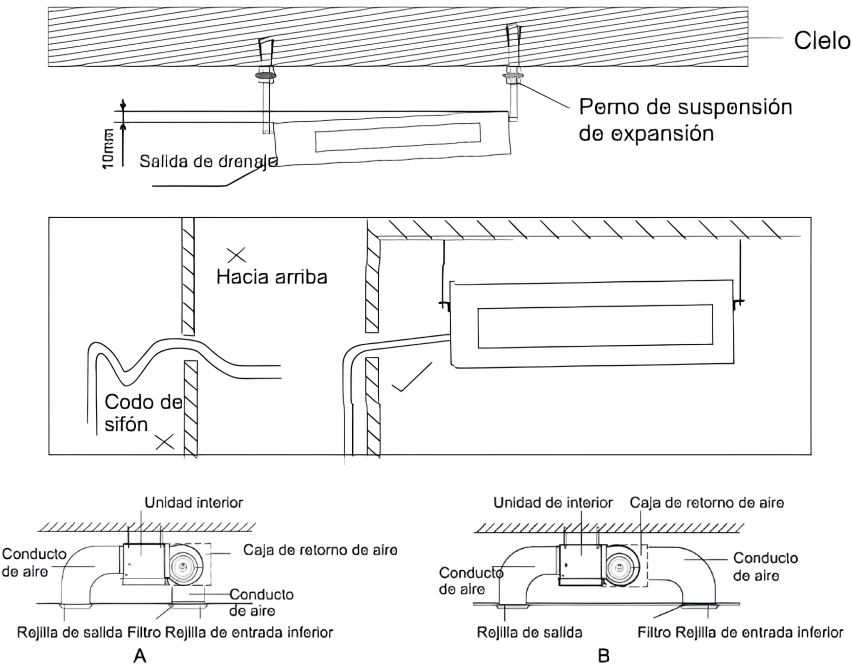


Modelo	INCD-18HRE	INCD-24HRE	INCD-36HRE3	INCD-48HRE4	INCD-60HRE4
Dimensión neta (WxHxD)	785X300X555	825X310X655	900X350X700	940X395X805	940X373X1320
Dimensión neta empaque (WxHxD)	900X380X615	945X435X725	1020X430X770	1105X495X885	1080X430X1440

*Las imagenes son referenciales.
 **La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.
 ***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

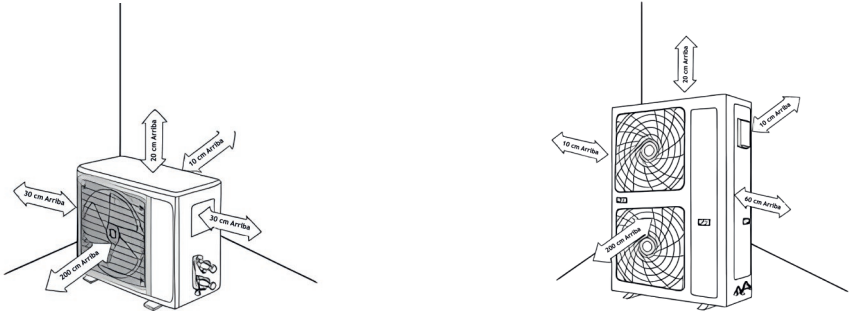
● INSTALACIÓN

Unidad Interior



Unidad Exterior

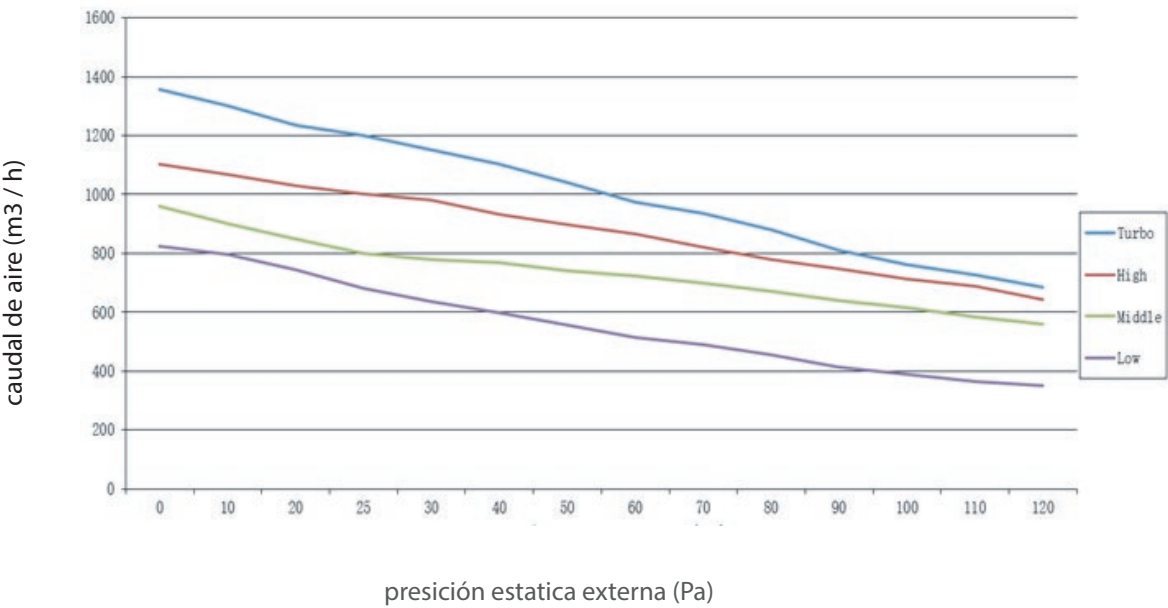
Instalación incorrecta			
Instalación correcta			



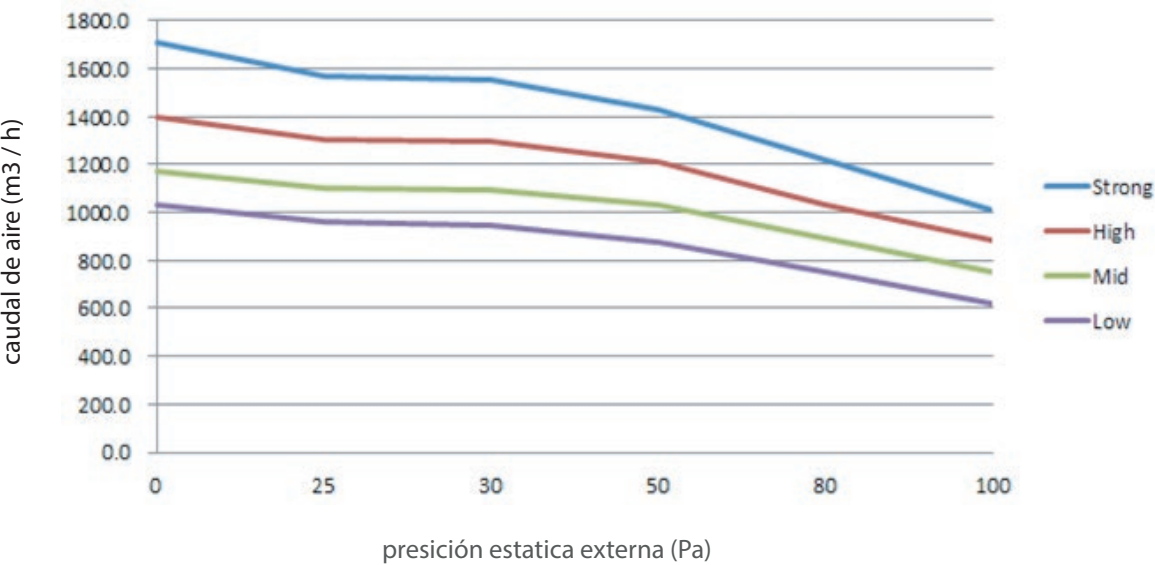
*Las imagenes son referenciales.
**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.
***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

● PERFORMANCE VENTILADOR UNIDAD INTERIOR

Capacidad 18.000 Btu/hr



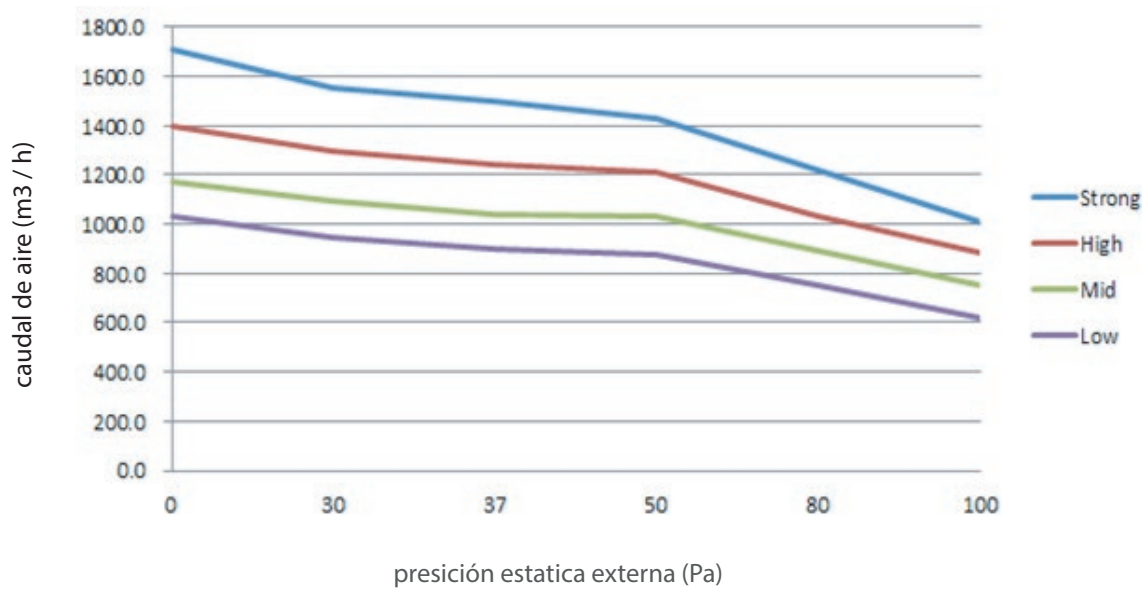
Capacidad 24.000 Btu/hr



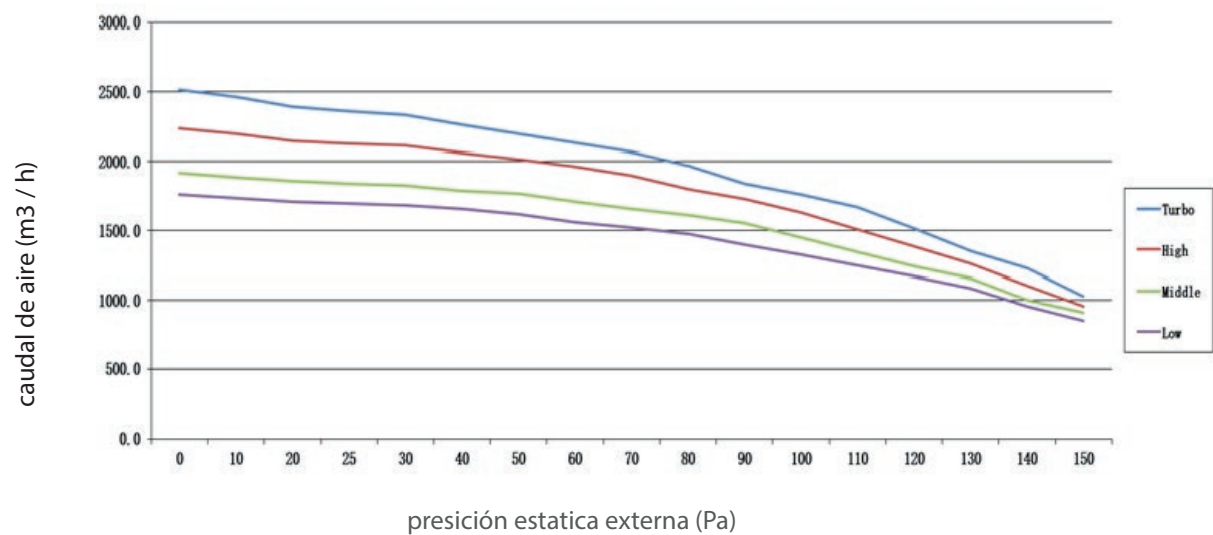
*Las imagenes son referenciales.
**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.
***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

● PERFORMANCE VENTILADOR UNIDAD INTERIOR

Capacidad 36.000 Btu/hr



Capacidad 48.000 Btu/hr



Notas:

Capacidad 60.000 Btu/hr
Pendiente de Fabrica

*Las imagenes son referenciales.
**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.
***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

CLARK®



MODELO PISO CIELO ON/OFF UNIDAD BOMBA CALOR

Potencias 24.000 / 36.000 / 48.000 / 60.000 BTU/hr.



Deshumificador
Inteligente



Inicio
Automático



Diseño poco
Invasivo

*Las imágenes son referenciales.

**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.

***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

www.clarkaire.cl
contacto@clark-airconditioning.com

● CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

- ✓ **Diseño:**
Diseño de panel en elegante blanco mate.
- ✓ **Bajo nivel de ruido:**
Ventiladores de alta performance, que aseguran un bajo nivel de ruido incluso en altas velocidades.
- ✓ **AutoStart:**
Función de reinicio automático, en caso de corte en la alimentación eléctrica, la función de reinicio automático permite que, al volver la energía, el equipo mantenga la última configuración.
- ✓ **Deshumificación Inteligente:**
El equipo cuenta con un sistema que mantiene el ambiente libre de humedad.



Amplio Rango de Operación



Rango de enfriamiento
estable 5°C a 49°C .



Rango de calentamiento
-15°C a 24°C.

*Las imágenes son referenciales.

**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.

***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

TABLA TÉCNICA

Especificaciones Técnicas

Modelo			SPL-CCP24K	SPL-CCP36K3Ph	SPL-CCP48K3Ph	SPL-CCP60K3Ph
Modelo unidad interior			CCF-24HRTEI	CCF-36HRTEI	CCF-48HRTEI	CCF-60HRTEI
Modelo unidad exterior			CCF-24HRTEO	CCF-36HRTEO	CCF-48HRTEO	CCF-60HRTEO
Alimentación unidad interior		V, Hz, Ph	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1
Alimentación unidad exterior		V, Hz, Ph	220-240/50/1	380-415/50/3	380-415/50/3	380-415/50/3
Capacidad	Refrigeración	Btu/h	24000	36000	48000	55000
		kW	7.04	10.55	14.07	16.12
	Calefacción	Btu/h	25000	39920	52000	60000
		kW	7.33	11.70	15.24	17.60
Datos eléctricos unidad interior	Entrada de potencia de refrigeración nominal		kW	2.18	3.50	4.68
	Entrada de potencia de calefacción nominal		kW	2.02	3.24	4.42
	Corriente de refrigeración nominal		A	10.50	7.20	8.10
	Corriente de calefacción nominal		A	9.50	7.00	8.00
Rendimiento	EER		W/W	3.22	3.01	2.90
	COP		W/W	3.64	3.61	3.51
Datos eléctricos unidad exterior	Consumo máximo entrada		W	3700	5000	6800
	Corriente máxima		A	16.90	10.00	12.00
Unidad interior	Caudal de aire (Hi/Mi/Lo)		m3/h	1200/1050/900	1280/1100/935	2150/1900/1350
	Nivel de Ruido (Hi/Mi/Lo)		dB (A)	51/48/45	49/45/40	51/46/42
	Dimensión neta (WxHxD)		mm	1055x675x235	1280x690x235	1600x690x235
	Dimensión empaque (WxHxD)		mm	1130x748x305	1360x770x325	1680x770x325
	Peso neto		Kg	26	36	41
	Peso empaque		Kg	31	42	48
Unidad exterior	Refrigerante			R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	2.30	2.25	2.70	2.90
	Dimensión neta (WxHxD)		mm	900x650x310	970x805x395	940x1325x370
	Dimensión empaque (WxHxD)		mm	1015x720x425	1105x890x495	1080x1440x430
	Peso neto		Kg	51	64	85
	Peso empaque		Kg	55	68	100
Tuberías	Líquido		pulgadas	3/8	3/8	3/8
	Gas		pulgadas	5/8	5/8	3/4
	Longitud máxima		m	30	30	50
	Altura máxima		m	15	20	30
Control			Remoto	Remoto	Remoto	Remoto

Notas:

1. La longitud estándar de la tubería es de 4m, si la longitud de la tubería es menor a 5m, no es necesario realizar una carga adicional.
2. Si la longitud de la tubería es mayor a 5m, debe cargar refrigerante adicional en el sistema de acuerdo con lo indicado en el manual de instalación.
3. Si la tubería de conexión es demasiado larga, la capacidad de enfriamiento y la estabilidad disminuirían incluso provocan la rotura del compresor.
4. Le sugerimos que utilice la longitud de tubería de conexión más corta, que cumpla con lo indicado en la siguiente tabla.

Especificación	Dimensión de tubería de conexión (mm)		Tubo de conexión y longitud máximos			Diferencia máxima en nivel (m)	Cantidad máxima de codos
	Tubería de líquido	Tubería de gas	Tubería de líquido	Tubería de gas	Longitud máx. (m)		
24000 BTU	9.52	15.88	9.52	19.05	30	15	4
36000 BTU	9.52	15.88	9.52	19.05	30	20	6
48000 BTU	9.52	19.05	12.7	22.2	50	30	8
60000 BTU	9.52	19.05	12.7	22.2	50	30	8

5. Si la diferencia de altura entre la unidad exterior e interior es superior a 5 m, se debe instalar una trampa de aceite en la tubería de gas por cada 10 metros, consultar el manual de instalación.

*Las imágenes son referenciales.

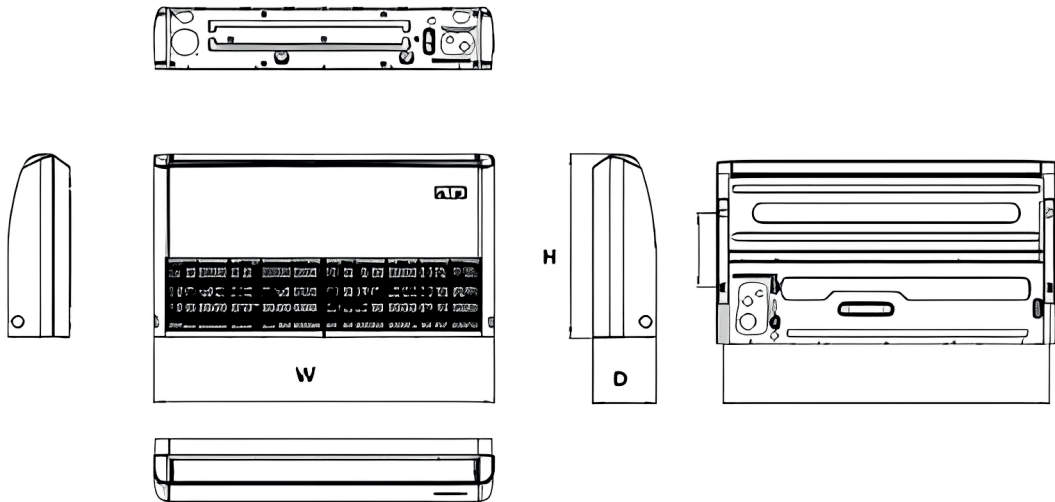
**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.

***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

www.clarkaire.cl
contacto@clark-airconditioning.com

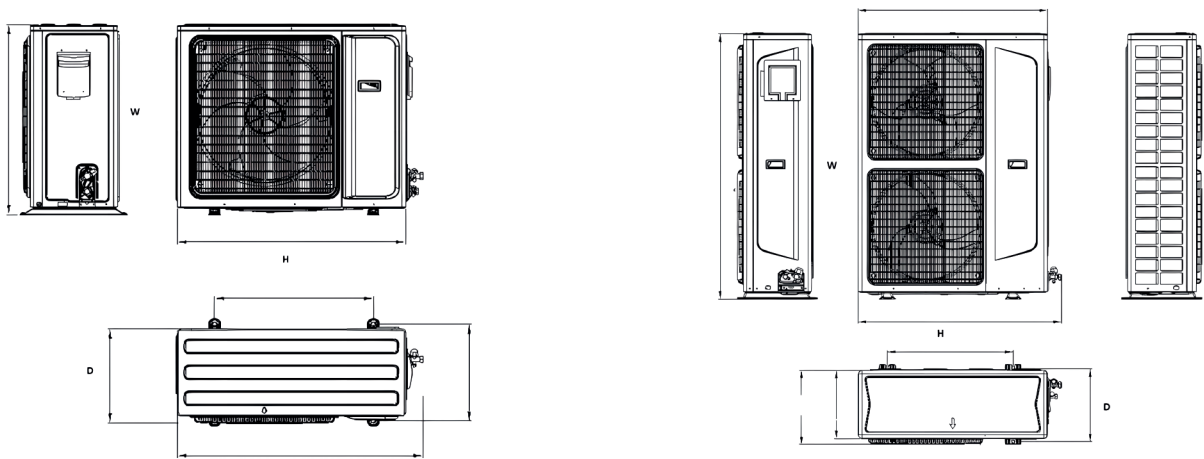
DIMENSIONES

Unidad Interior



Modelo	CCF-24HRTEI	CCF-36HRTEI	CCF-48HRTEI	CCF-60HRTEI
Dimensión neta (WxHxD)	1055X675X235	1280X690X235	1600X690X235	1600X690X235
Dimensión neta empaque (WxHxD)	1130X748X305	1360X770X325	1680X770X325	1680X770X325

Unidades Exteriores



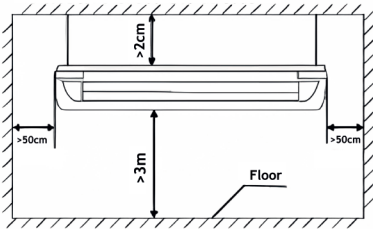
Modelo	CCF-24HRTEO	CCF-36HRTEO	CCF-48HRTEO	CCF-60HRTEO
Dimensión neta (WxHxD)	900X650X310	970X805X395	940X805X395	940X1325X370
Dimensión neta empaque (WxHxD)	1015X720X425	1105X890X495	1080X1440X430	1080X1440X430

*Las imagenes son referenciales.
 **La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.
 ***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

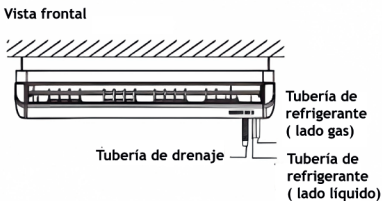
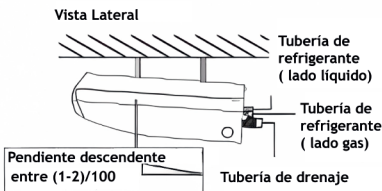
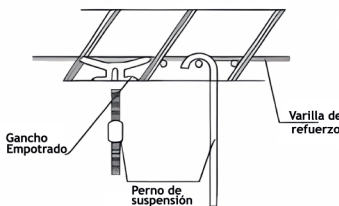
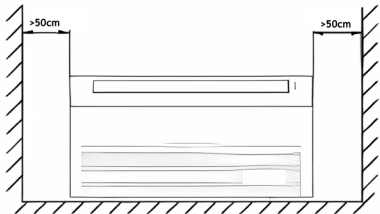
● INSTALACIÓN

Unidad Interior

1. Instalación en techo

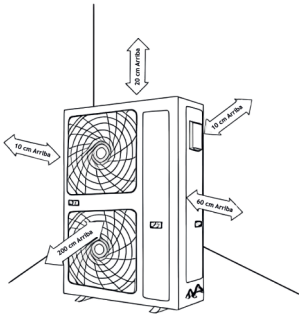
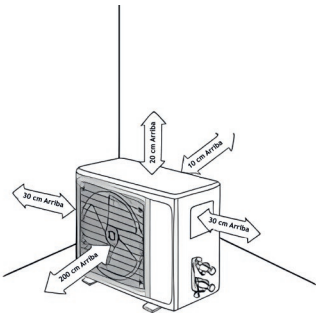


2. Instalación en pared



Unidad Exterior

Instalación incorrecta			
Instalación correcta			



*Las imagenes son referenciales.
**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.
***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

CLARK®



MODELO PISO CIELO INVERTER UNIDAD BOMBA CALOR

Potencias 24.000 / 36.000 / 48.000 / 60.000 BTU/hr.



Operación
Silenciosa



Tecnología
Inverter



Fiabilidad

*Las imágenes son referenciales.

**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.

***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

● CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

- ✓ **Bajo nivel de ruido:**
Equipado con ventilador axial con motor Inverter DC, que modula automáticamente para estar en línea con la carga.
- ✓ **AutoStart:**
Función de reinicio automático, en caso de corte en la alimentación, la función de reinicio automático permite que, al volver la energía, el equipo mantenga la última configuración.
- ✓ **Descongelado Inteligente:**
Descongelado controlado completamente por un microprocesador que asegura condiciones efectivas.
- ✓ **Fiabilidad:**
Múltiples elementos de control garantizan un funcionamiento seguro del equipo.
Compresor Inverter DC, permite un control preciso del sistema, minimizando el consumo de energía.
 - Refrigerante R-410.
 - Anti-condensación.
 - Salida de aire única con diseño de arco en la guía del aire (efecto Coanda), aumentando el tiempo de rocío.



Amplio Rango de Operación



Rango de enfriamiento
estable 5°C a 49°C .



Rango de calentamiento
-15°C a 24°C.

*Las imágenes son referenciales.

**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.

***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

TABLA TÉCNICA

Especificaciones Técnicas

Modelo			SPL-INV-CCP24K	SPL-INV-CCP36k1Ph	SPL-INV-CCP48K3Ph	SPL-INV-CCP60K3Ph
Modelo unidad interior			INCP-24HREI3	INCP-36HREI3	INCP-48HREI3	INCP-60HREI4
Modelo unidad exterior			INCP-24HREO3	INCP-36HREO3	INCP-48HREO3	INCP-60HREO4
Alimentación unidad interior		V, Hz, Ph	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1
Alimentación unidad exterior		V, Hz, Ph	220-240/50/1	220-240/50/1	380-415/50/3	380-415/50/3
Capacidad	Refrigeración	Btu/h	24000 (7400-25590)	36000 (12280-37530)	48000 (14330-51250)	55000 (16400-59000)
		kW	7.00 (2.16-7.50)	9.55 (3.60-11.00)	14.07 (4.20-15.02)	16.12 (4.80-17.30)
	Calefacción	Btu/h	24570 (6755-25930)	39880 (9210-40940)	52000 (15700-58000)	63500 (16700-67600)
		kW	7.20 (1.98-7.60)	10.80 (2.70-12.00)	15.24 (4.60-17.00)	18.61 (4.90-19.80)
Datos eléctricos unidad interior	Entrada de potencia de refrigeración nominal	kW	2.18 (0.67-2.70)	2.97 (0.93-3.80)	5.02 (1.21-6.10)	5.97 (1.38-7.20)
	Entrada de potencia de calefacción nominal	kW	1.80 (0.65-2.65)	2.99 (0.95-3.56)	4.76 (0.92-5.80)	5.81 (0.98-6.50)
	Corriente de refrigeración nominal	A	9.57 (3.21-11.98)	13.60 (4.08-16.69)	9.00 (2.50-10.50)	10.80 (2.85-12.00)
	Corriente de calefacción nominal	A	7.91 (3.11-11.76)	13.70 (4.17-15.63)	8.80 (1.90-10.20)	9.00 (2.02-10.00)
Rendimiento	EER	W/W	3.21	3.22	2.80	2.7
	COP	W/W	4.00	3.61	3.20	3.2
Datos eléctricos unidad exterior	Consumo máximo entrada	W	3000	4090	6500	7200
	Corriente máxima	A	13.40	20.50	10.50	13.00
Unidad interior	Caudal de aire (Hi/Mi/Lo)	m3/h	1550/1250/1050	1580/1280/1080	2100/1900/1350	2020/1900/1350
	Nivel de Ruido (Hi/Mi/Lo)	dB (A)	50/44/39	50/44/39	51/46/42	51/48/45
	Dimensión neta (WxHxD)	mm	1280x690x235	1280x690x235	1600x690x235	1600x690x235
	Dimensión empaque (WxHxD)	mm	1360x770x325	1360x770x325	1680x770x325	1680x770x325
	Peso neto	Kg	36	36	41	42.5
	Peso empaque	Kg	42	42	45	48.5
Unidad exterior	Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	Kg	1.7	2.45	2.65	3.2
	Dimensión neta (WxHxD)	mm	825x310x655	900x350x700	940x370x1325	940x373x1320
	Dimensión empaque (WxHxD)	mm	945x435x725	1020x430x770	1080x430x1440	1080x430x1440
	Peso neto	Kg	41	45	82	82
	Peso empaque	Kg	44	49	92	91
Tuberías	Líquido	pulgadas	3/8	3/8	3/8	3/8
	Gas	pulgadas	5/8	5/8	3/4	5/8
	Longitud máxima	m	30	30	50	50
	Altura máxima	m	15	15	30	30
Control			Remoto	Remoto	Remoto	Remoto

Notas:

- 1. La longitud estándar de la tubería es de 4m, si la longitud de la tubería es menor a 5m, no es necesario realizar una carga adicional.
- 2. Si la longitud de la tubería es mayor a 5m, debe cargar refrigerante adicional en el sistema de acuerdo con lo indicado en el manual de instalación.
- 3. Si la tubería de conexión es demasiado larga, la capacidad de enfriamiento y la estabilidad disminuirían incluso provocan la rotura del compresor.
- 4. Le sugerimos que utilice la longitud de tubería de conexión más corta, que cumpla con lo indicado en la siguiente tabla.

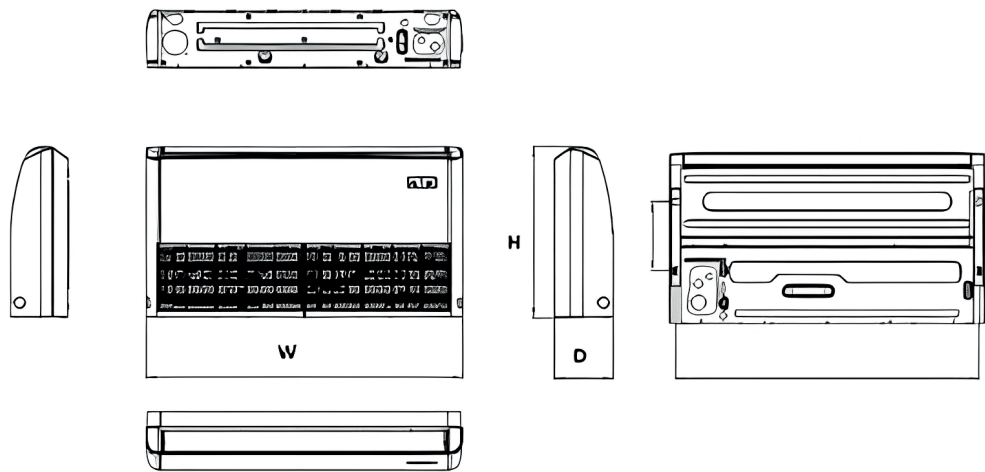
Especificación	Dimensión de tubería de conexión (mm)		Tubo de conexión y longitud máximos			Diferencia máxima en nivel (m)	Cantidad máxima de codos
	Tubería de líquido	Tubería de gas	Tubería de líquido	Tubería de gas	Longitud máx. (m)		
Modelo							
24000 BTU	9.52	15.88	9.52	19.05	30	15	4
36000 BTU	9.52	15.88	9.52	19.05	30	15	6
48000 BTU	9.52	19.05	12.7	22.2	50	30	8
60000 BTU	9.52	15.88	12.7	22.2	50	30	8

5. Si la diferencia de altura entre la unidad exterior e interior es superior a 5 m, se debe instalar una trampa de aceite en la tubería de gas por cada 10 metros, consultar el manual de instalación.

*Las imagenes son referenciales.
**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.
***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

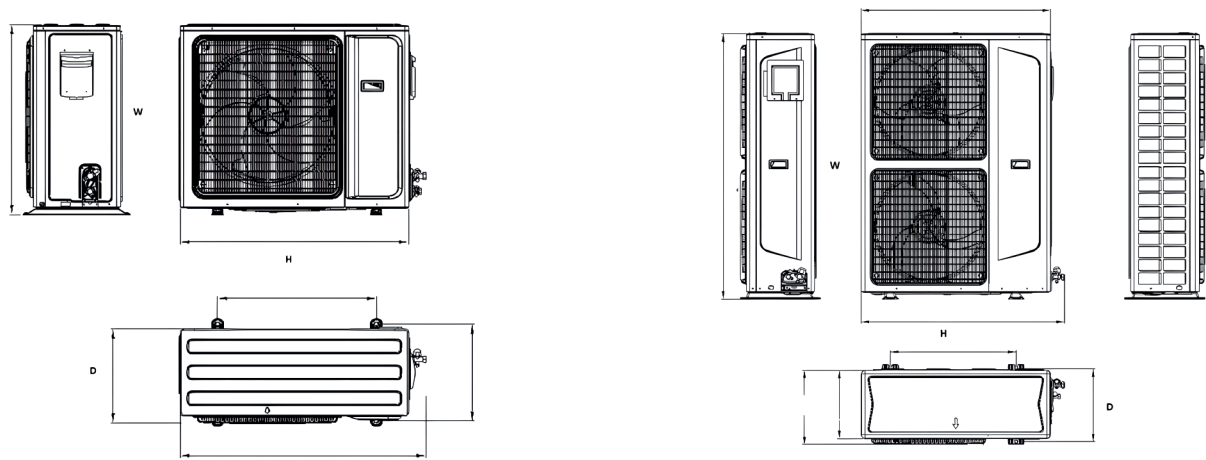
DIMENSIONES

Unidad Interior



Modelo	INCP-24HREI3	INCP-36HREI3	INCP-48HREI3	INCP-60HREI4
Dimensión neta (WxHxD)	1280X690X235	1280X690X235	1600X690X235	1600X690X235
Dimensión neta empaque (WxHxD)	1360X770X325	1360X770X325	1680X770X325	1680X770X325

Unidades Exteriores



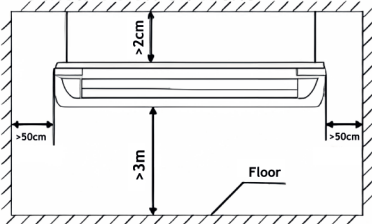
Modelo	INCP-24HREO3	INCP-36HREO3	INCP-48HREO3	INCP-60HREO4
Dimensión neta (WxHxD)	825X310X655	900X350X700	940X370X1325	940X373X1320
Dimensión neta empaque (WxHxD)	945X435X725	1020X430X770	1080X430X1440	1080X430X1440

*Las imagenes son referenciales.
 **La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.
 ***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

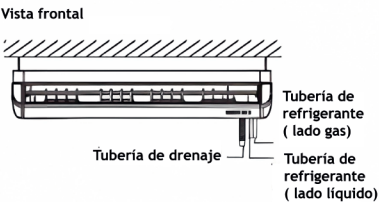
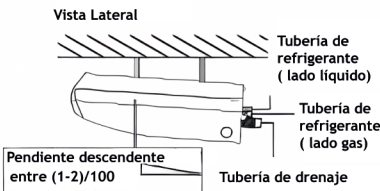
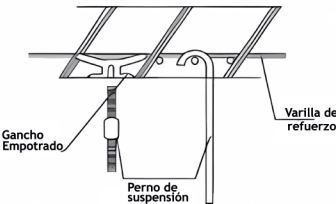
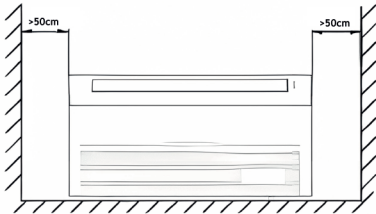
● INSTALACIÓN

Unidad Interior

1. Instalación en techo

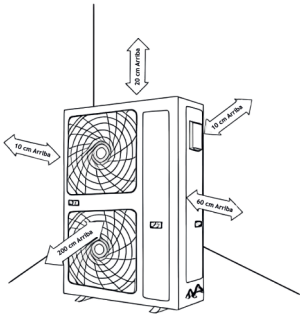
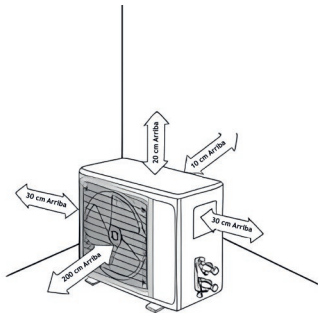


2. Instalación en pared



Unidad Exterior

Instalación incorrecta			
Instalación correcta			



*Las imagenes son referenciales.
**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.
***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

CLARK®



MODELO CASSETTE ON/OFF UNIDAD BOMBA CALOR

Potencias 12.000 / 18.000 / 24.000 / 36.000 / 48.000 BTU/hr.



Diseño poco
Invasivo



Descongelado
Inteligente



Inicio
Automático

*Las imágenes son referenciales.

**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.

***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

www.clarkaire.cl
contacto@clark-airconditioning.com

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

- ✓ **Diseño:**
Diseño de panel en elegante blanco mate.
- ✓ **Bajo nivel de ruido:**
Ventiladores de alta performance, que aseguran un bajo nivel de ruido incluso en altas velocidades.
- ✓ **AutoStart:**
Función de reinicio automático, en caso de corte en la alimentación, la función de reinicio automático permite que, al volver la energía, el equipo mantenga la última configuración.
- ✓ **Descongelado Inteligente:**
Descongelado controlado completamente por un microprocesador que asegura condiciones efectivas de condensación.
- ✓ **Bomba de Condensado:**
La unidad interior incorpora de fabrica bomba de condensado para la evacuación de condensado.



Amplio Rango de Operación



Rango de enfriamiento
estable 5°C a 49°C.



Rango de calentamiento
-15°C a 24°C.

*Las imágenes son referenciales.

**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.

***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

TABLA TÉCNICA

Especificaciones Técnicas

Modelo		SPL-CCA12K	SPL-CCA18K	SPL-CCA24K	SPL-CCA36K3Ph	SPL-CCA48K3Ph
Modelo unidad interior		CUCA-12HREI	CUCA-18HREI	CUCA-24HREI	CUCA-36HREI	CUCA-48HREI
Modelo unidad exterior		CUCO-12HREO	CUCO-18HREO	CUCO-24HREO	CUCO-36HREO	CUCO-48HREO
Alimentación unidad interior	V, Hz, Ph	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1
Alimentación unidad exterior	V, Hz, Ph	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	380-415/50/3	380-415/50/3
Capacidad	Refrigeración	Btu/h	12100	18000	23000	36000
		kW	3.55	5.20	6.74	10.55
	Calefacción	Btu/h	12600	18500	22485	39920
		kW	3.70	5.27	6.59	11.70
Datos eléctricos unidad interior	Entrada de potencia de refrigeración nominal	kW	1.10	1.62	2.04	3.50
	Entrada de potencia de calefacción nominal	kW	1.03	1.46	1.68	3.43
	Corriente de refrigeración nominal	A	5.10	7.44	9.5	7.20
	Corriente de calefacción nominal	A	4.81	6.70	7.8	7.00
Rendimiento	EER	W/W	3.23	3.21	3.30	3.01
	COP	W/W	3.61	3.61	3.92	3.41
Datos eléctricos unidad exterior	Consumo máximo entrada	W	1750	2700	3200	5000
	Corriente máxima	A	8.10	14.30	17.50	10.00
Unidad interior	Caudal de aire (Hi/Mi/Lo)	m ³ /h	800/700/600	1350/110/950	1450/1150/1050	1800/1450/1250
	Nivel de Ruido (Hi/Mi/Lo)	dB (A)	46/44/41	47/45/43	49/45/37	52/47/43
	Dimensión neta (WxHxD)	mm	570x570x260	840x840x246	835x835x250	840x840x246
	Dimensión empaque (WxHxD)	mm	655x655x260	915x915x315	910x910x310	910x910x310
	Peso neto	kg	19	25	25	26
	Peso empaque	kg	22	29	29	30
Unidad exterior	Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	kg	1.09	1.43	1.83	2.25
	Dimensión neta (WxHxD)	mm	730x285x545	800x315x545	825x310x655	970x395x805
	Dimensión empaque (WxHxD)	mm	850x370x620	920x400x620	945x435x725	1105x495x890
	Peso neto	kg	29	39	50	64
	Peso empaque	kg	32	41	53	68
Panel	Dimensión neta (WxHxD)	mm	650x650x55	950x950x55	950x950x55	950x950x55
	Dimensión empaque (WxHxD)	mm	710x710x80	1000x1000x100	1000x1000x100	1000x1000x100
	Peso neto	kg	2.5	5	5	5.3
	Peso empaque	kg	3.7	7	7	7.8
Tuberías	Líquido	pulgadas	1/4	1/4	3/8	3/8
	Gas	pulgadas	1/2	1/2	5/8	5/8
	Longitud máxima	m	15	20	20	30
	Altura máxima	m	10	15	15	20
Control		Remoto	Remoto	Remoto	Remoto	Remoto

Notas:

1. La longitud estándar de la tubería es de 4m, si la longitud de la tubería es menor a 5m, no es necesario realizar una carga adicional.
2. Si la longitud de la tubería es mayor a 5m, debe cargar refrigerante adicional en el sistema de acuerdo con lo indicado en el manual de instalación.
3. Si la tubería de conexión es demasiado larga, la capacidad de enfriamiento y la estabilidad disminuirían incluso provocan la rotura del compresor.
4. Le sugerimos que utilice la longitud de tubería de conexión más corta, que cumpla con lo indicado en la siguiente tabla.

Especificación	Dimensión de tubería de conexión (mm)		Tubo de conexión y longitud máximos			Diferencia máxima en nivel (m)	Cantidad máxima de codos
	Tubería de líquido	Tubería de gas	Tubería de líquido	Tubería de gas	Longitud máx. (m)		
12000 BTU	6.35	12.7	7.94	15.88	15	10	3
18000 BTU	6.35	12.7	7.94	15.88	20	15	4
24000 BTU	9.52	15.88	9.52	19.05	20	15	4
36000 BTU	9.52	15.88	9.52	19.005	30	20	6
48000 BTU	9.52	19.05	12.7	22.2	50	30	8

5. Si la diferencia de altura entre la unidad exterior e interior es superior a 5 m, se debe instalar una trampa de aceite en la tubería de gas por cada 10 metros, consultar el manual de instalación.

*Las imágenes son referenciales.

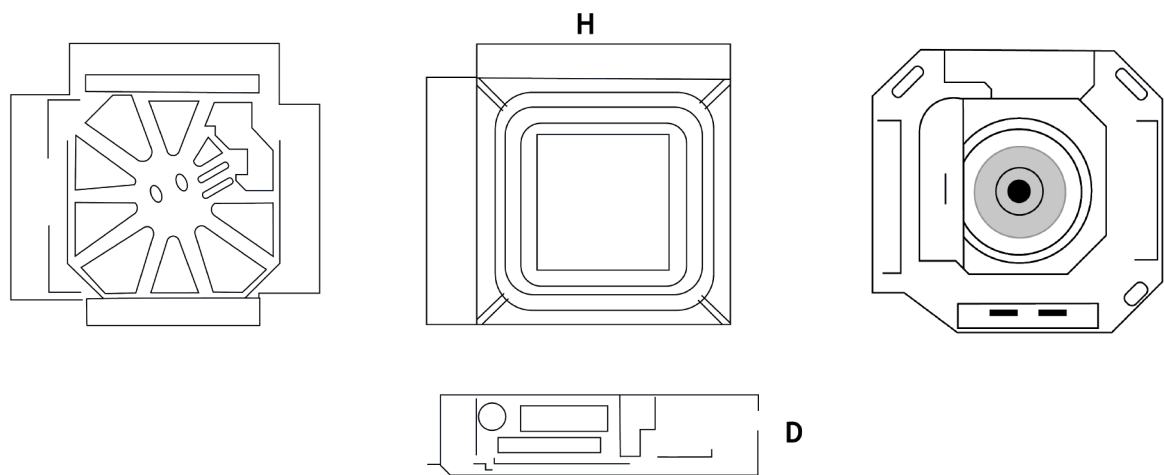
**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.

***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

www.clarkaire.cl
contacto@clark-airconditioning.com

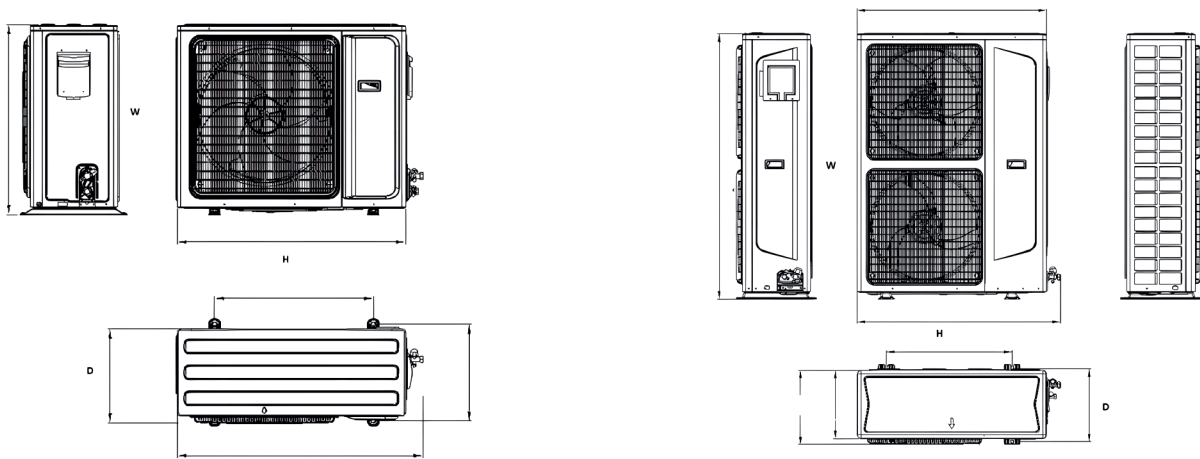
DIMENSIONES

Unidad Interior



Modelo	CUCA-12HREI	CUCA-18HREI	CUCA-24HREI	CUCA-36HREI	CUCA-48HREI
Dimensión neta (WxHxD)	570X570X260	840X840X246	835X835X250	840X840X246	840X840X288
Dimensión neta empaque (WxHxD)	655X655X260	915X915X315	910X910X310	910X910X310	910X910X350

Unidades Exteriores

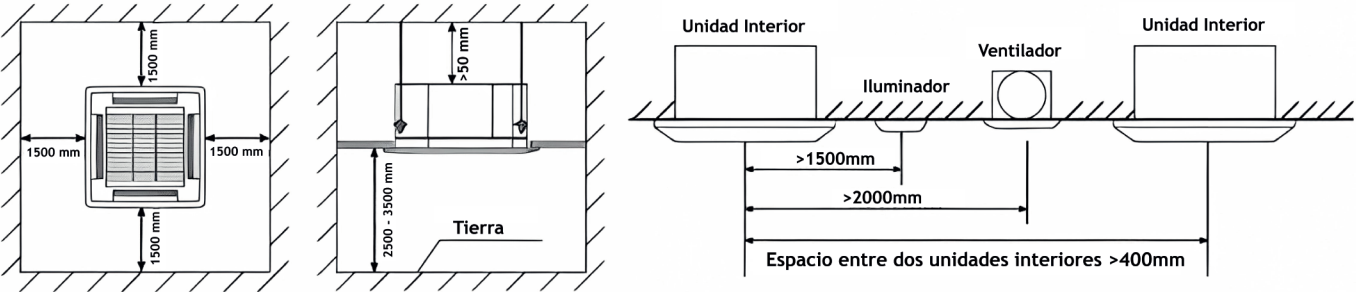


Modelo	CUCO-12HREO	CUCO-18HREO	CUCO-24HRE	CUCO-36HRE	CUCO-48HRE
Dimensión neta (WxHxD)	730X285X545	800X315X545	825X310X655	970X395X805	940X370X1325
Dimensión neta empaque (WxHxD)	850X370X620	920X400X620	945X435X725	1105X495X890	1080X430X1440

*Las imagenes son referenciales.
 **La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.
 ***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

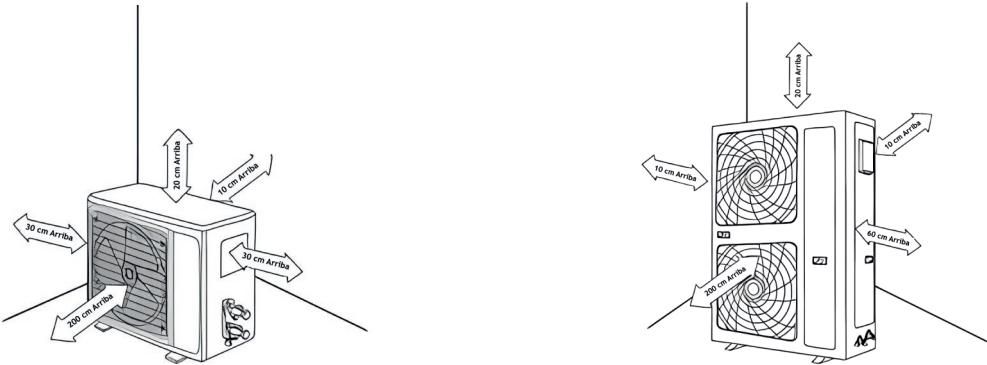
● INSTALACIÓN

Unidad Interior



Unidad Exterior

Instalación incorrecta			
Instalación correcta			



*Las imagenes son referenciales.
**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.
***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

CLARK®



MODELO CASSETTE INVERTER UNIDAD BOMBA CALOR

Potencias 18.000 / 24.000 / 36.000 / 48.000 / 60.000 BTU/hr.



Operación
Silenciosa



Tecnología
Inverter



Fácil
Instalación

*Las imágenes son referenciales.

**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.

***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

- ✓ **Bajo nivel de ruido:**
Equipado con ventilador axial con motor Inverter DC, que modula automáticamente para estar en línea con la carga.
- ✓ **Fácil Instalación:**
Unidad compacta y resistente, se puede montar fácilmente en techos o terrazas.
- ✓ **Diseño:**
Diseño de panel en elegante blanco mate. Dispone de conexionado para aire exterior.
- ✓ **AutoStart:**
Función de reinicio automático, en caso de corte en la alimentación, la función de reinicio automático permite que, al volver la energía, el equipo mantenga la última configuración.
- ✓ **Descongelado Inteligente:**
Descongelado controlado completamente por un microprocesador que asegura condiciones efectivas de condensación.
- ✓ **Bomba de Condensado:**
La unidad interior incorpora de fabrica bomba de condensado para la evacuación de condensado.



Amplio Rango de Operación



Rango de enfriamiento
estable 5°C a 49°C .



Rango de calentamiento
-15°C a 24°C.

*Las imágenes son referenciales.

**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.

***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

TABLA TÉCNICA

Especificaciones Técnicas

Modelo			SPL-INV-CCA18K	SPL-INV-CCA24K	SPL-INV-CCA36K1Ph	SPL-INV-CCA48K3Ph	SPL-INV-CCA60K3Ph
Modelo unidad interior			INCC-18HREI3	INCC-24HREI3	INCC-36HREI3	INCC-48HREI4	INCC-60HREI4
Modelo unidad exterior			INCC-18HREO3	INCC-24HREO3	INCC-36HREO3	INCC-48HREO4	INCC-60HREO4
Alimentación unidad interior			V, Hz, Ph	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1
Alimentación unidad exterior			V, Hz, Ph	220-240/50/1	220-240/50/1	380-415/50/3	380-415/50/3
Capacidad	Refrigeración	Btu/h	18000 (5200-19100)	24000 (7400-25590)	36000 (12280-37530)	48000 (14330-51250)	55000 (16400-59000)
		kW	4.80 (1.53-5.61)	6.89 (2.16-7.50)	8.45 (3.60-11.00)	14.07 (4.20-15.02)	16.12 (4.80-17.30)
	Calefacción	Btu/h	19100 (4800-20300)	25590 (6755-25930)	39880 (9210-40940)	52000 (15700-58000)	63500 (16700-67600)
		kW	5.20 (1.40-5.94)	7.35 (1.98-7.60)	9.60 (2.70-12.00)	15.24 (4.60-17.00)	18.61 (4.90-19.80)
Datos eléctricos unidad interior	Entrada de potencia de refrigeración nominal	kW	1.49 (0.47-2.05)	2.14 (0.67-2.70)	2.63 (0.93-3.80)	5.40 (1.21-6.80)	5.97 (1.38-7.80)
	Entrada de potencia de calefacción nominal	kW	1.44 (0.46-2.01)	2.03 (0.65-2.65)	2.66 (0.95-3.56)	4.76 (0.92-5.80)	5.81 (0.98-6.50)
	Corriente de refrigeración nominal	A	6.54 (2.25-9.81)	9.31 (3.21-11.98)	12.04 (4.08-16.69)	10.00 (2.50-11.50)	10.80 (2.85-12.00)
	Corriente de calefacción nominal	A	6.32 (2.20-9.62)	8.85 (3.11-11.76)	12.18 (4.17-15.63)	8.80 (1.90-10.20)	9.00 (2.02-10.00)
Rendimiento	EER	W/W	3.22	3.22	3.21	2.60	2.70
	COP	W/W	3.61	3.62	3.61	3.20	3.20
Datos eléctricos unidad exterior	Consumo máximo entrada	W	2300	3000	4090	6800	7200
	Corriente máxima	A	10.00	13.40	20.50	12.00	13.00
	Caudal de aire (Hi/Mi/Lo)	m³/h	800/700/630	1500/1250/850	1500/1250/850	1900/1500/1300	1900/1500/1300
Unidad interior	Nivel de Ruido (Hi/Mi/Lo)	dB (A)	45/42/39	48/45/41	48/45/41	51/47/43	51/47/43
	Dimensión neta (WxHxD)	mm	570x570x260	840x840x246	840x840x246	840x840x288	840x840x288
	Dimensión empaque (WxHxD)	mm	720x650x290	910x910x310	910x910x310	915x915x355	915x915x355
	Peso neto	kg	16	26	26	28	30
Unidad exterior	Peso empaque	kg	18.5	30.0	30.0	32.0	34.0
	Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga	kg	1.10	1.70	2.45	2.90	3.20
	Dimensión neta (WxHxD)	mm	785x300x555	825x310x655	900x350x700	970x395x805	940x373x1320
Panel	Dimensión empaque (WxHxD)	mm	900x380x615	945x435x725	1020x430x770	1105x495x885	1080x430x1440
	Peso neto	kg	29	41	45	65.5	82
	Peso empaque	kg	31	44	49	70	91
	Dimensión neta (WxHxD)	mm	650x650x55	950x950x55	950x950x55	950x950x55	950x950x55
Tuberías	Dimensión empaque (WxHxD)	mm	710x710x80	1000x1000x100	1000x1000x100	1000x1000x100	1000x1000x100
	Peso neto	kg	2.2	5.7	5.7	5.7	5.7
	Peso empaque	kg	3.7	7.8	7.8	7.8	7.8
	Líquido	pulgadas	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8
Tuberías	Gas	pulgadas	1/2	5/8	5/8	5/8	5/8
	Longitud máxima	m	30	30	30	50	50
	Altura máxima	m	15	15	15	30	30
Control			Remoto	Remoto	Remoto	Remoto	Remoto

Notas:

- La longitud estándar de la tubería es de 4m, si la longitud de la tubería es menor a 5m, no es necesario realizar una carga adicional.
- Si la longitud de la tubería es mayor a 5m, debe cargar refrigerante adicional en el sistema de acuerdo con lo indicado en el manual de instalación.
- Si la tubería de conexión es demasiado larga, la capacidad de enfriamiento y la estabilidad disminuirían incluso provocan la rotura del compresor.
- Le sugerimos que utilice la longitud de tubería de conexión más corta, que cumpla con lo indicado en la siguiente tabla.

Especificación	Dimensión de tubería de conexión (mm)		Tubo de conexión y longitud máximos			Diferencia máxima en nivel (m)	Cantidad máxima de codos
	Tubería de líquido	Tubería de gas	Tubería de líquido	Tubería de gas	Longitud máx. (m)		
18000 BTU	6.35	12.7	7.94	15.88	30	15	4
24000 BTU	9.52	15.88	9.52	19.05	30	15	4
36000 BTU	9.52	15.88	9.52	19.005	30	15	6
48000 BTU	9.52	15.88	12.7	22.2	50	30	8
60000 BTU	9.52	15.88	12.7	22.2	50	30	8

- Si la diferencia de altura entre la unidad exterior e interior es superior a 5 m, se debe instalar una trampa de aceite en la tubería de gas por cada 10 metros, consultar el manual de instalación.

*Las imágenes son referenciales.

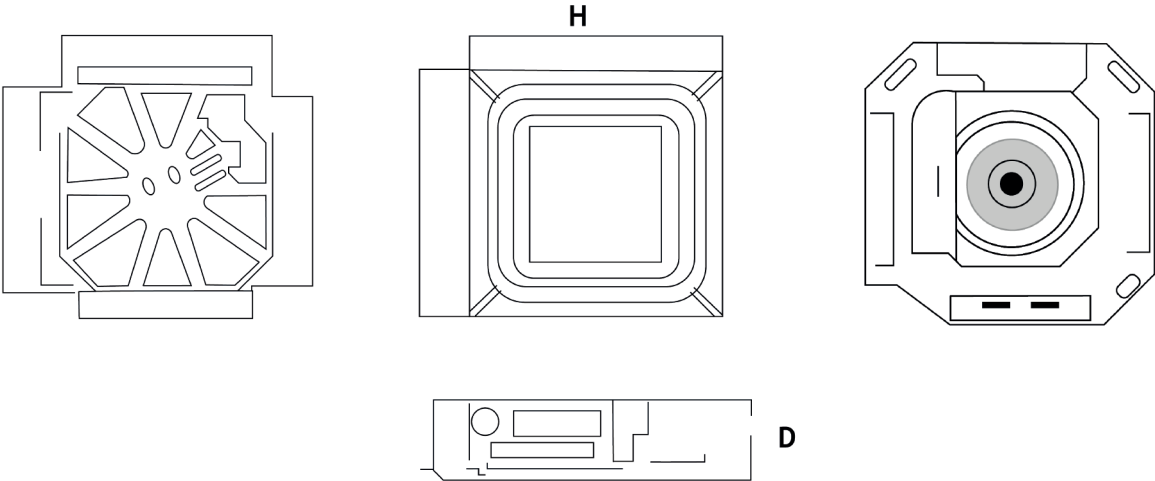
**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.

***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

www.clarkaire.cl
contacto@clark-airconditioning.com

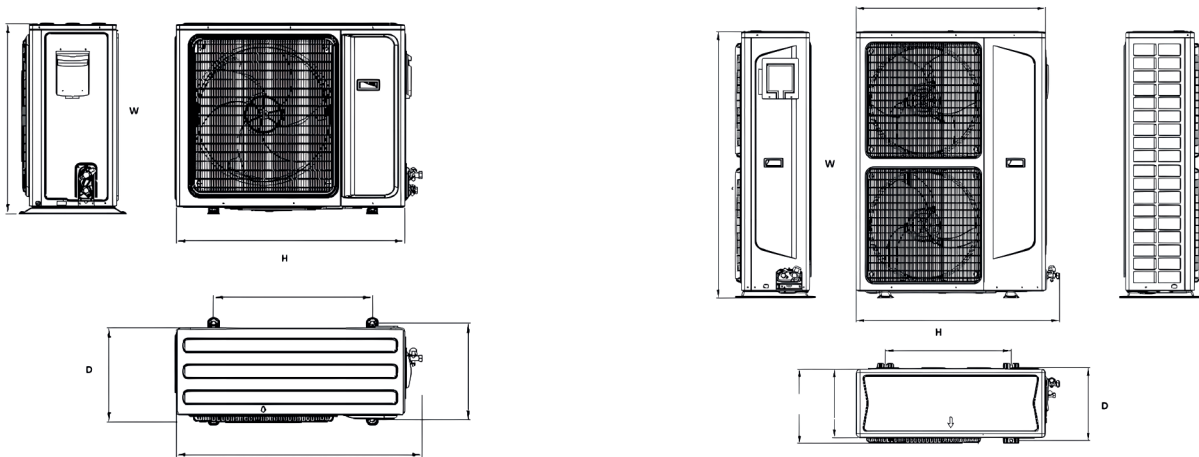
DIMENSIONES

Unidad Interior



Modelo	INCC-18HREI3	INCC-24HREI3	INCC-36HREI3	INCC-48HREI4	INCC-60HREI4
Dimensión neta (WxHxD)	570X570X260	840X840X246	840X840X246	840X840X288	840X840X288
Dimensión neta empaque (WxHxD)	720X650X290	910X910X310	910X910X310	915X915X355	915X915X355

Unidades Exteriores

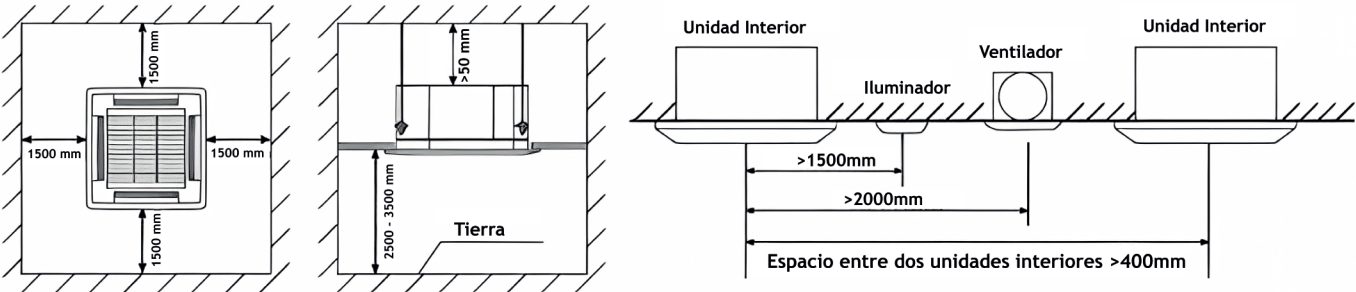


Modelo	INCC-18HREO3	INCC-24HREO3	INCC-36HREO3	INCC-48HREO4	INCC-60HREO4
Dimensión neta (WxHxD)	785X300X55	825X310X655	900X350X700	970X395X805	940X373X1320
Dimensión neta empaque (WxHxD)	900X380X615	945X435X725	1020X430X770	1105X495X885	1080X430X1440

*Las imagenes son referenciales.
 **La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.
 ***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.

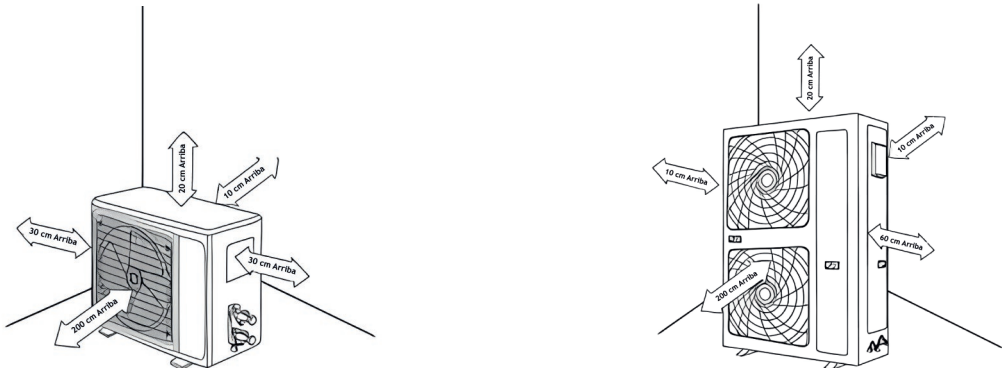
● INSTALACIÓN

Unidad Interior



Unidad Exterior

Instalación incorrecta			
Instalación correcta			



*Las imagenes son referenciales.
**La empresa se reserva el derecho a modificar actualizaciones técnicas sin aviso.
***Cualquier duda o para mayor información contactar a su ejecutivo CLARK.