Machine Translated by Google

Serie YCQR (clase PC)

Interruptor de transferencia automática

OPERATION INSTRUCTION

Norma: IEC 60947-6

CNC Deliver Power For Better Life

⚠ Before installing and using this product, please read this manual carefully and pay more attention to safety.

Machine Translated by Google

Interruptor de transferencia automática serie YCQR-63

1. General

El conmutador de transferencia automática YCQR-63 es un conmutador de conmutación poco frecuente de clase PC, con dos estacio diseño (comúnmente utilizado para I y en espera para II), adecuado para sistemas de CA con CA 50-60 Hz y corriente nominal de 6 A-63 A. La función principal del automático

El interruptor de transferencia es cuando falla la alimentación principal (fuente de alimentación común I), el ATS cambiará automáticamente a la alimentación de respaldo (fuente de alimentación de respaldo II) para continuar funcionando (velocidad de c milisegundos), lo que puede solucionar eficazmente los problemas causados por los cortes de energía.

2. Condiciones de trabajo

□El rango de temperatura del entorno operativo es de -5 °C a +40 °C, y la temperatura promedio dentro de 24 horas debe ser inferior a +35 °C, y el rango de temperatura del entorno de almacenamiento es de -25 °C a +55 °C, pudiendo alcanzar +70 °C en un corto período de tiempo (dentro de 24 horas).

□ La altitud del lugar de instalación debe ser inferior a 2000 m.

□ La temperatura relativa en el lugar de instalación no debe exceder el 50% cuando la temperatura ambiente es de +40°C. Es posible una mayor humedad relativa a temperaturas más bajas. temperaturas. Por ejemplo: cuando el promedio mínimo

Machine Translated by Google

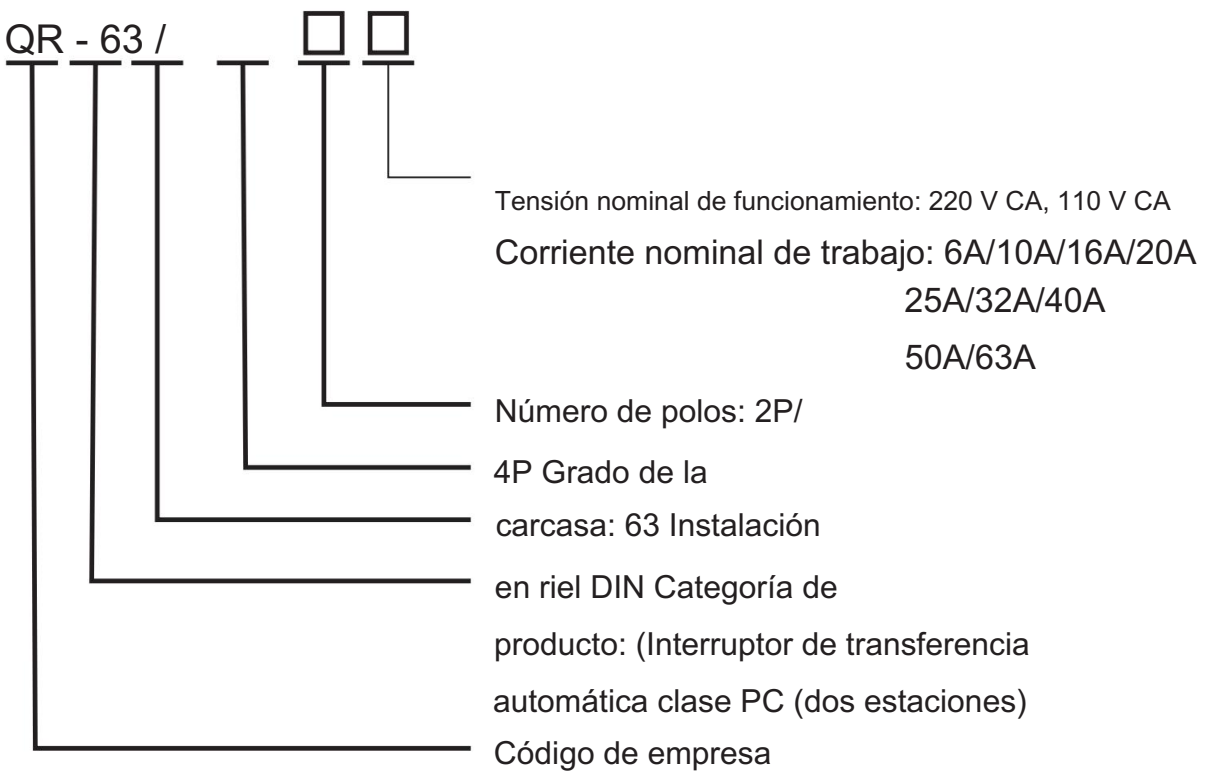
La temperatura del mes más húmedo es de +20 °C, y la humedad relativa máxima promedio mensual de ese mes puede alcanzar el 90 %. Deben tomarse las medidas adecuadas para prevenir la condensación debido a los cambios de temperatura. □

Nivel de contaminación 3 (contaminación conductora, o contaminación seca no conductora que se vuelve conductora debido a la condensación). El ATS se puede instalar vertical u horizontalmente en el armario; si existen requisitos de instalación especiales, contáctenos. El grado de protección de la carcasa del ATS es

IP30. □ Categoría de sobretensión:

Categoría III del circuito principal; categoría II del circuito de control y auxiliar.

3. Selección YC



Machine Translated by Google

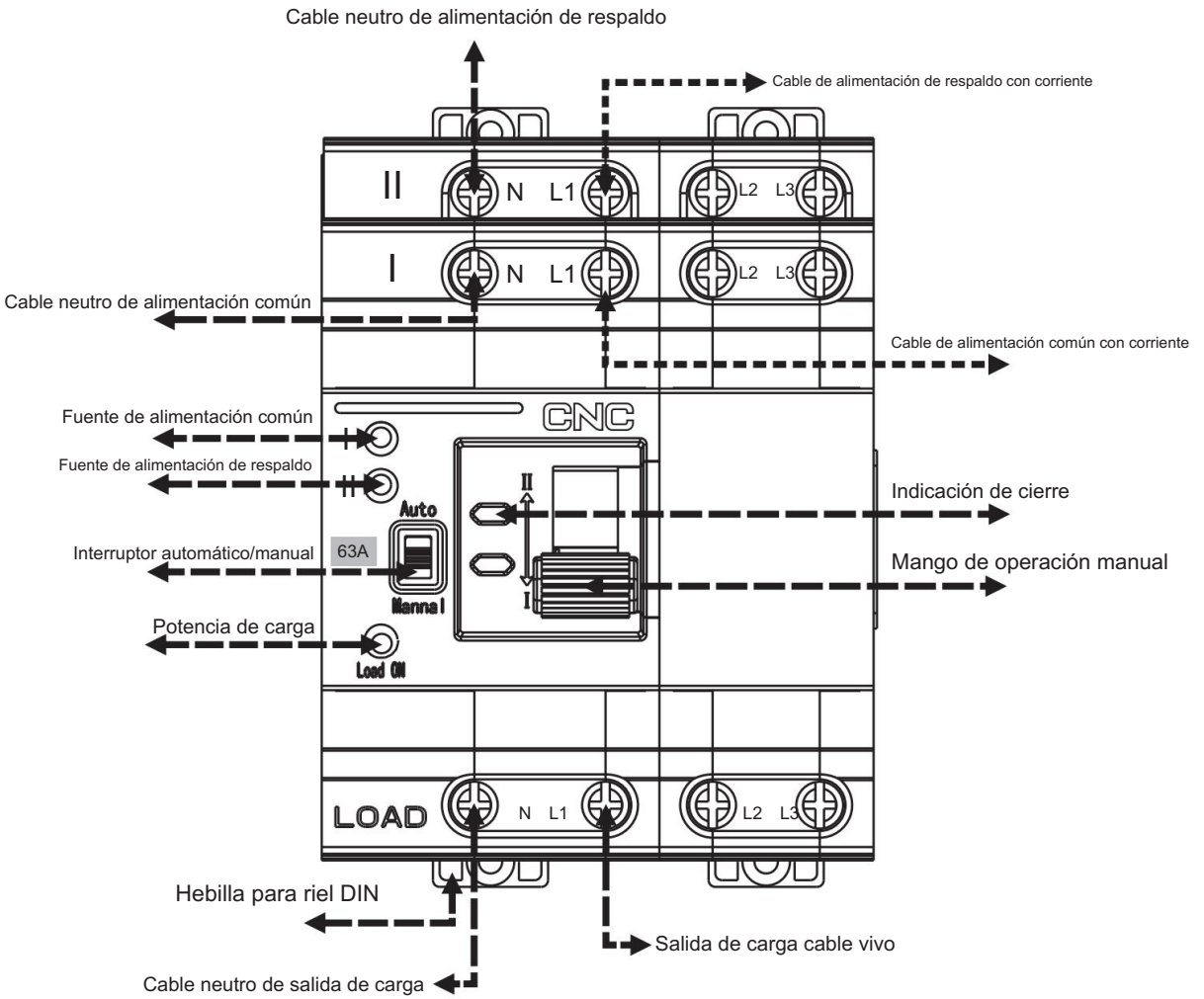
4. Datos técnicos

Grado de caso	63									
Corriente nominal de funcionamiento Ie(A)	6A	10A	16A	20A	25A	32A	40A	50A	63A	
Tensión de aislamiento nominal Ui	690 V									
Tensión nominal de resistencia al impulso Uimp	8 kV									
Tensión nominal de trabajo Ue	CA 220V/CA 110V									
Frecuencia nominal	50/60 Hz									
Clase	Clase PC: se puede encender y cargar sin generar corriente de cortocircuito.									
Número de polo	2P							4P		
Peso (kg)										
Corriente de cortocircuito nominal Iq	50 kA									
Dispositivo de protección contra cortocircuitos (fusible)	RT16-00-63A									
Tensión nominal de resistencia al impulso	8 kV									
Circuito de control	Tensión de control nominal Us: CA 220 V, 50 Hz. Condiciones normales de funcionamiento: 85 % Us - 110 % Us.									
Circuito auxiliar	AC220V/110V 50Hz Ie=5A									
Tiempo de conmutación del contactor	<50 ms									
Tiempo de cambio de operación	<50 ms									
Tiempo de cambio de retorno	<50 ms									
Tiempo de apagado	<50 ms									
Tiempo de operación de cambio	<50 ms									
Vida mecánica	≥5000 veces									
vida eléctrica	≥1500 veces									
Categoría de uso	AC-31B									

Nota: si la tensión de trabajo nominal es de 110 V CA, el producto necesita ser personalizado.

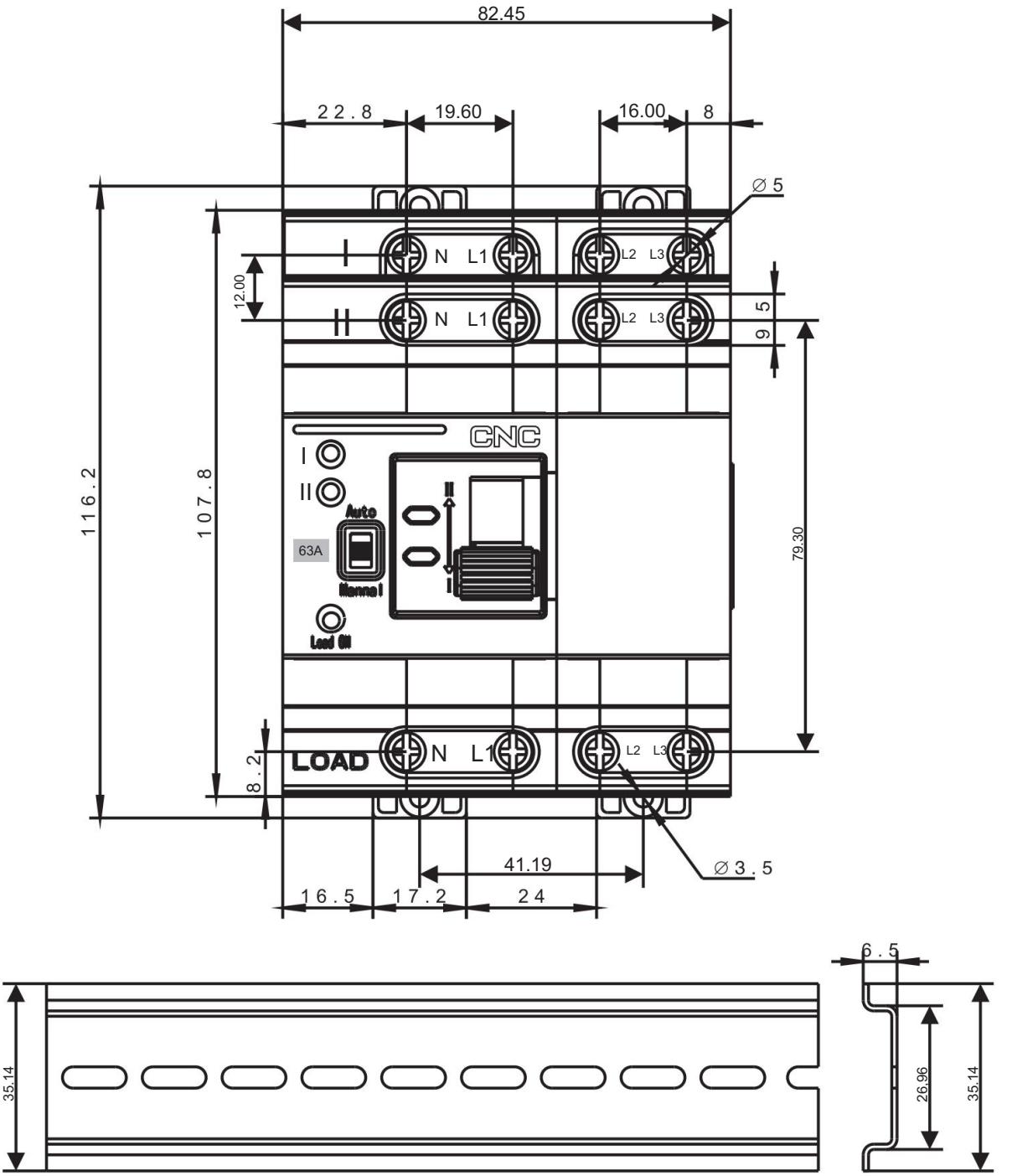
Machine Translated by Google

5. Instrucciones de cableado



Machine Translated by Google

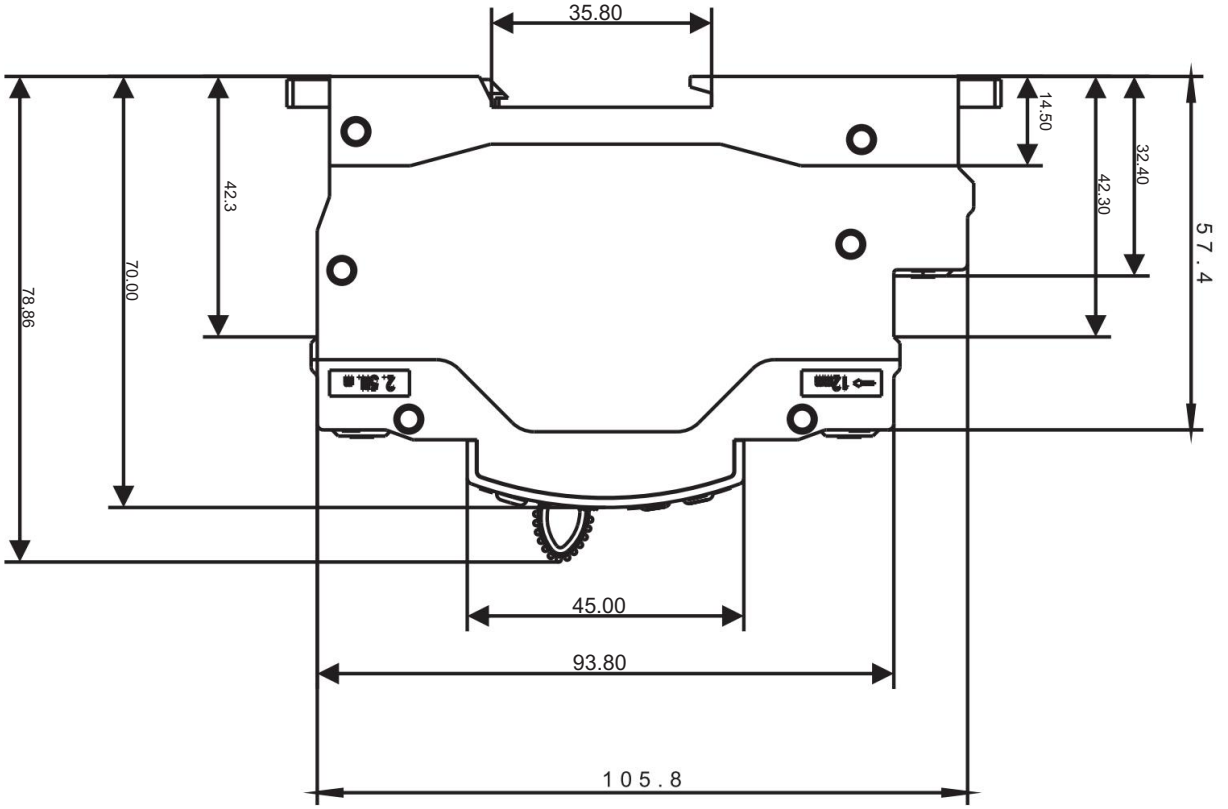
6. Dimensiones



Nota: □Área de cableado del terminal: apto para (1~25) mm².

□ El tornillo de conexión del cable es M5, par de apriete: 2,5 Nm

Machine Translated by Google



7. Instalación

7.1 Antes de la instalación y el cableado, asegúrese de que profesionales hayan leído este manual.

7.2 Antes de la instalación, compruebe la integridad. del ATS. Luego, encienda el ATS con la manija de operación, verifique la flexibilidad del mecanismo de operación y verifique el estado de apertura y cierre de cada fase y las cargas de energía normal y de respaldo.

7.3 Por favor, equipe el ATS con un circuito adecuado. interruptores de acuerdo con los requisitos de instalación del sistema de distribución de energía para garantizar la seguridad del personal y los equipos.

Machine Translated by Google

8. Notas

8.1 En el funcionamiento manual, el interruptor de selección de modo debe estar en la posición "manual".

8.2 El funcionamiento manual/automático puede garantizar la El funcionamiento eléctrico permite la apertura y el cierre, pero en el funcionamiento manual no hay garantía debido a las diferentes velocidades de apertura/cierre de los operadores. En el funcionamiento manual,
es posible que se produzca una pérdida excesiva de aleación de plata. Por lo tanto, el selector solo debe accionarse a la posición manual después de haber cortado la alimentación eléctrica para la inspección y el mantenimiento del sistema operativo y la información de contacto.
Normalmente, mueva el selector a la posición eléctrica. Cuando se requiera operación manual, mueva el selector a la posición manual. Una vez finalizada la operación manual, mueva el selector de la posición manual a la posición automática.

8.3 El circuito de control TSE se energiza inmediatamente. Una vez completada la conmutación, el interruptor interno dañará la bobina del circuito de control, y esta podrá funcionar con normalidad entre el 85 % y el 110 % de la tensión nominal de funcionamiento. Una tensión de entrada demasiado baja puede provocar el sobrecalentamiento y la avería de la bobina.

9. Mantenimiento

⚠ 9.1El mantenimiento y la inspección deben ser realizados por profesionales.

Machine Translated by Google

Se debe realizar mantenimiento e inspección 9.2
por profesionales.
Para garantizar el buen funcionamiento del ATS, se debe realizar el primer mantenimiento e inspección.
fuera dentro de los 6 meses después de su uso. Luego el mantenimiento y una inspección al menos una vez al año. En instalaciones difíciles
En estas condiciones, se debe aumentar la frecuencia del mantenimiento y las inspecciones.

9.3 Si los elementos de mantenimiento e inspección fallan, retire el polvo.

b: Por favor, compruebe si las partes de contacto eléctrico están deformadas o dañadas y limpie la superficie. c: Partículas metálicas y quemaduras a su alrededor. El óxido, la acidificación y el polvo en las superficies de contacto pueden causar un mal contacto, así que realice algún trabajo manual y mida la resistencia de contacto necesaria.

d: Si el ATS está mojado o se deja sin usar durante mucho tiempo, por favor Séquelo antes de encenderlo. Después de retirar el polvo, utilice un megóhmetro de 500 V para medir el aislamiento resistencia de la fuente de alimentación normal y de la CA Fuente de alimentación. El lado de carga y los dos polos, incluyendo la resistencia de aislamiento, cuando se utilizan partes activas y placas metálicas, la resistencia de aislamiento no debe ser inferior a 10 MΩ.

Machine Translated by Google

CNC ELECTRIC

CERTIFICATE

Product Model: Serie YC QR (clase PC)

Norma: IEC 60947-6

Inspector: CNC 0 0 1

Production date: Printed on the product or package.

This product is qualified according to the delivery inspection

CNC ELECTRIC

Tel: 0086-577-61989999 Fax: 0086-577-61891122

www.cncele.com E-mail: cncele@cncele.com