Machine Translated by Google

Serie YC

Medidor digital

OPERATION INSTRUCTION

CNC Deliver Power For Better Life

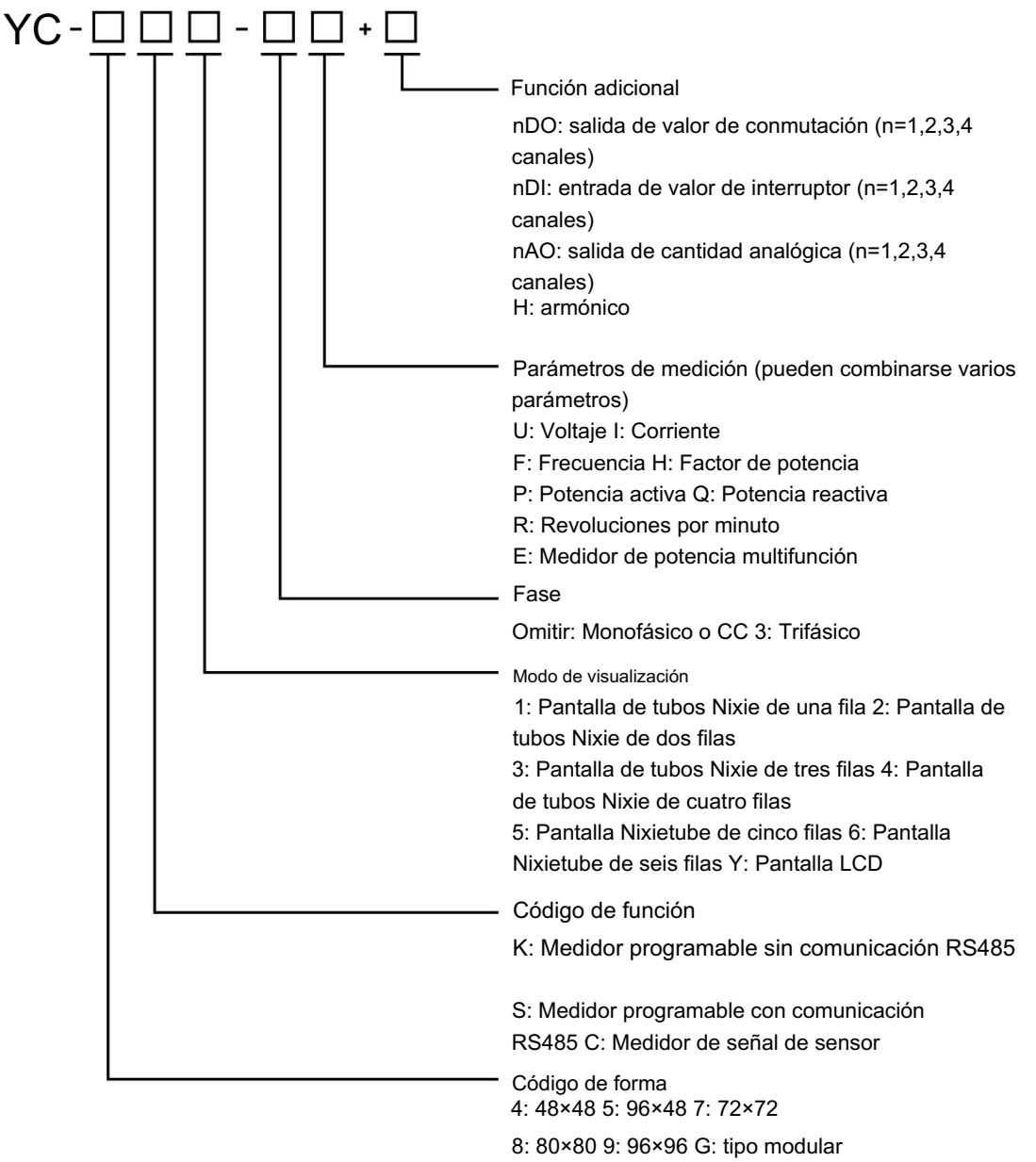
⚠ Before installing and using this product, please read this manual carefully and pay more attention to safety.

Machine Translated by Google

1. General

El medidor digital de la serie YC puede medir en sistemas monofásicos o trifásicos: voltaje, corriente, frecuencia, factor de potencia, potencia activa, potencia reactiva, revoluciones por minuto y potencia multifuncional. El medidor cuenta con una pantalla LCD digital de una o tres filas.

2. Designación del tipo



Machine Translated by Google

3. Datos técnicos

	Parámetros técnicos		Índice
Aporte	Voltaje	Valor nominal CA 0~600V	
		Sobrecarga	Constante: 1,2 veces Instantáneo: 2 veces/30s
		Consumo <0,5 VA (cada fase)	
		Impedancia	>500 kΩ
	Actual	Valor nominal CA 1A, 5A	
		Sobrecarga	Consistente: 1,2 veces instantáneo: 2 veces/1 s
		Impedancia <2mΩ	
	Frecuencia		45~65 Hz
Medición exactitud	Voltaje, corriente		±(0,5% FS + un dígito)
	potencia activa y reactiva		±(0,5% FS + un dígito)
	Frecuencia		±0,1 Hz
	Armónico		El contenido armónico total de tensión/corriente trifásica 21
	factor de potencia		±0,01PF
	Energía activa		±0,5% (solo como referencia, no para medición)
	Energía reactiva		±1,0% (solo como referencia, no para medición)
Fuerza	Alcance		CA 220V, 50/60Hz CA/CC 85~265V .....
	Consumo		<5VA
Seguridad	Resistir a Voltaje	Entrada y potencia	>2kV50Hz/1min
		Entrada y salida	>1 kV 50 Hz/1 min
		Salida y fuerza	>2kV50Hz/1min
	Resistencia aislante		Cualquiera de dos de entrada, salida, potencia, carcasa > 20 MΩ
Ambiente	Temperatura		Funcionamiento: -10~50°C
			Almacenamiento: -25~70°C
	Humedad		≤85% HR, libre de gases húmedos y corrosivos
	Elevación		≤3000 m

Machine Translated by Google

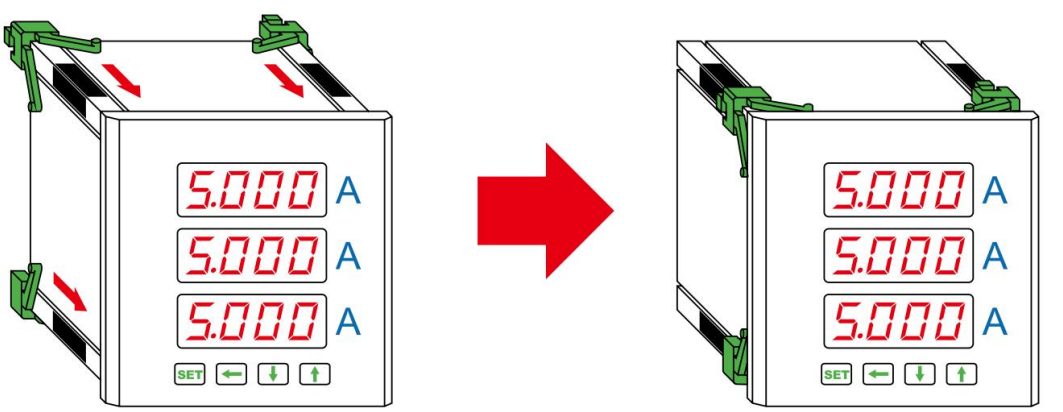
4. Instalación y conexión

4.1 Forma y dimensión del orificio de recorte (unidad: mm)

Forma	Dimensiones del panel sión		Dimensiones de la caja			agujero recortado dimensión	
	WHWH				DWH		
Cuadrado de 120×120	120 120		110	110 83	112		112
Cuadrado de 96×96	96	96	90	90	83	92	92
Cuadrado de 80×80	80	80	74	74	83	76	76
Cuadrado de 72×72	72	72	66	66	83	68	68
Cuadrado de 48×48	48	48	44	44	73	45	45

4.2 Método de instalación

Seleccione la dimensión del orificio correspondiente en la tabla anterior, haga un orificio en la pantalla de instalación, inserte los instrumentos en el orificio, coloque las cuatro piezas de sujeción en el soporte de sujeción y empújelas y apriételas a mano.



Machine Translated by Google

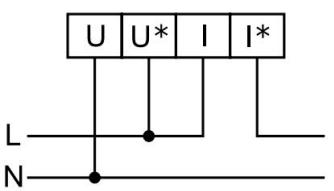
4.3 Instrucciones de cableado

4.3.1 Disposición de terminales y declaración de funciones del instrumento (sírvase consultar la información de la caja del instrumento).

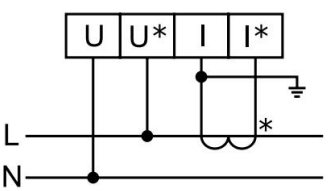
Fuente de alimentación auxiliar (POWER) CA 220V, 50/60Hz(-
(Se pueden personalizar otros valores) Entrada de señal de magnitud eléctrica: corriente o voltaje CA trifásico AB y C.
Puerto de entrada de señal e I* es el cable de corriente. Al conectar, asegúrese de que la secuencia de fase y la polaridad de la señal de entrada coincidan con los terminales para evitar errores en el valor indicado. Cuando el voltaje sea superior al voltaje de entrada nominal del producto, considere usar un transformador de potencial (PT) e instalar un fusible de 1 A en el puerto de entrada de voltaje; mientras que la corriente sea superior a la corriente de entrada nominal del producto, considere usar un transformador de corriente (CT) externo.

4.3.2 Conexión típica

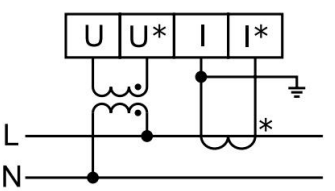
monofásico:



Voltage≤600V,input directly
Current≤5A,input directly



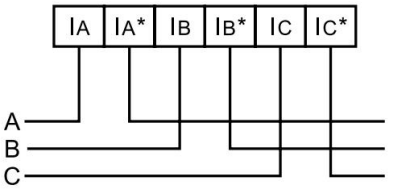
Voltage≤600V,input directly
Current＞5A,input via CT



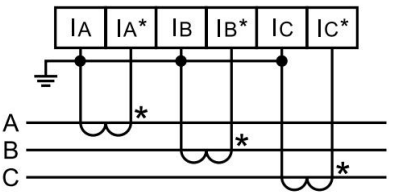
Voltage>600V,input via PT
Current>5A,input via CT

Machine Translated by Google

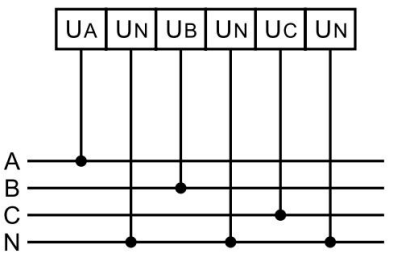
trifásico:



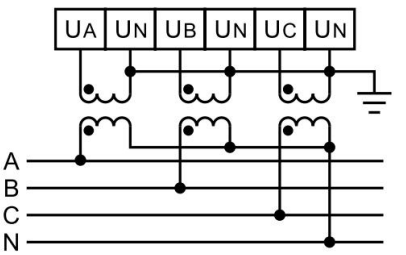
Current≤5A,input directly



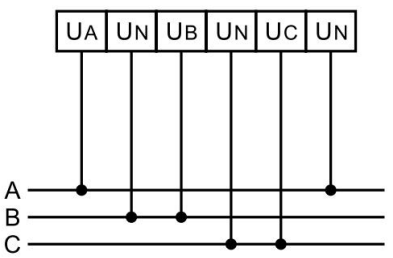
Current>5A,input via CT



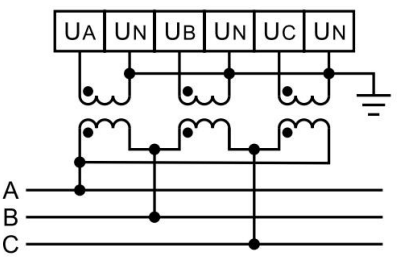
Voltage≤600V,input directly



Voltage>600V,input via PT



Voltage≤600V,input directly

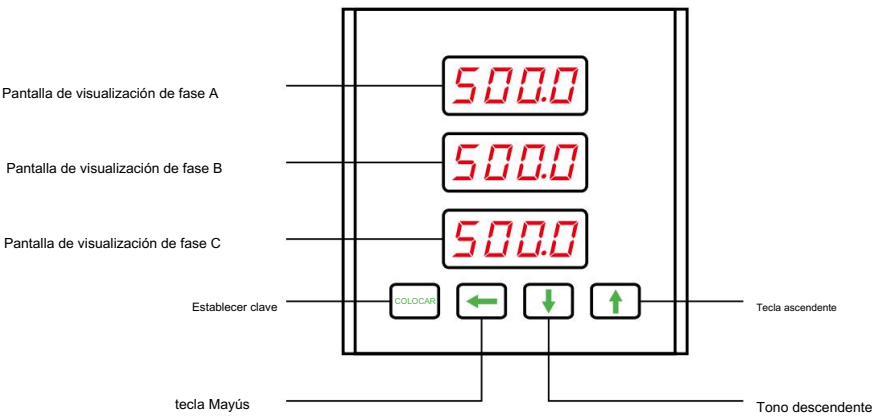


Voltage>600V,input via PT

Machine Translated by Google

5. Programación y uso

5.1 Descripción del panel



5.2 Función de teclas

SET Establecer clave: Mantenga pulsada esta tecla durante 2 segundos para acceder al modo programable. En el modo programable, se utiliza para guardar y volver al menú.

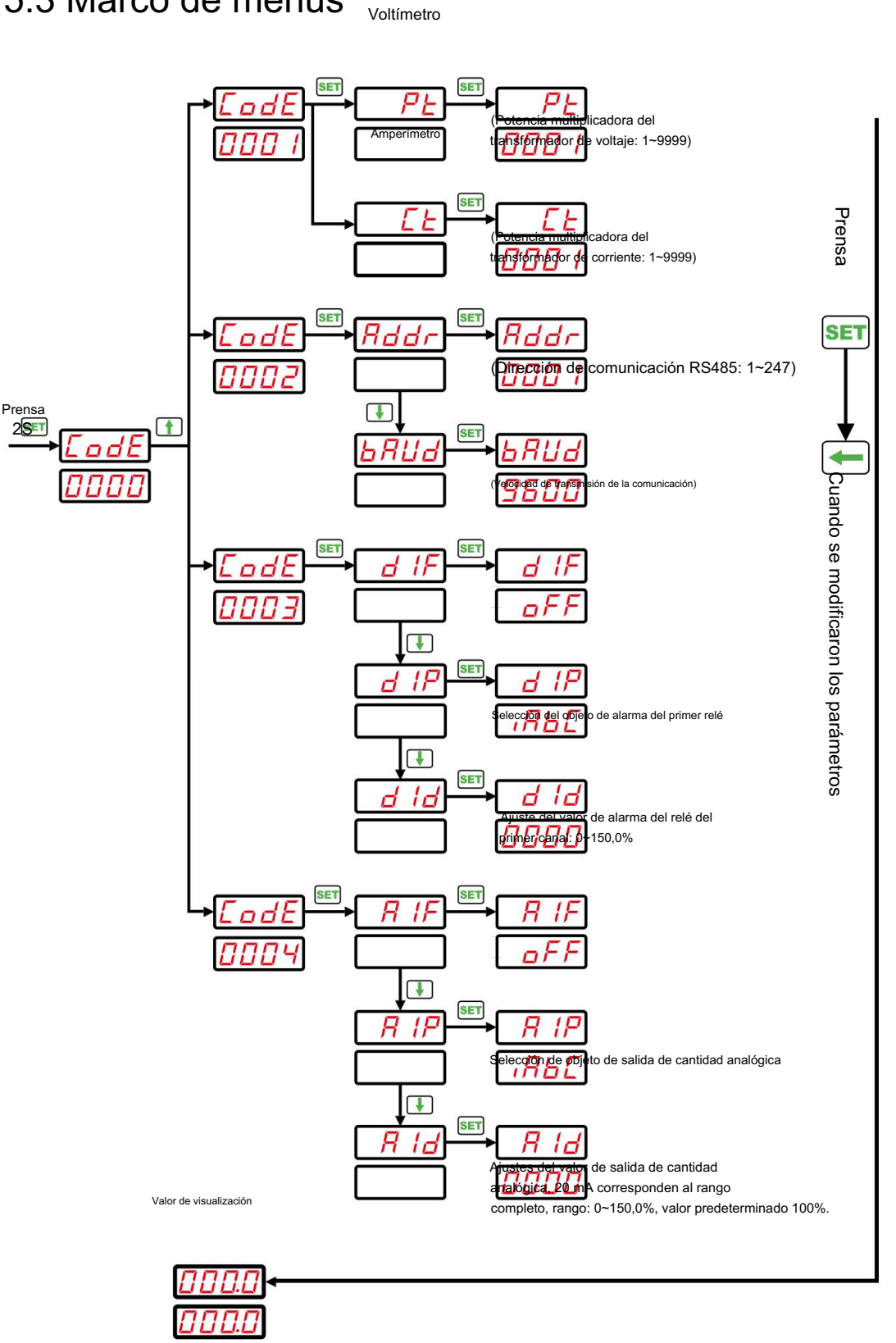
Tecla Mayús: En el modo programable, se utiliza para desplazar el cursor una posición a la izquierda, salir del modo programable y volver a la interfaz de visualización del valor de medición.

Tecla hacia abajo: En el modo programable, se utiliza para disminuir el valor de un parámetro o para acceder al siguiente menú.

Tecla hacia arriba: En el modo programable, se utiliza para el aumento progresivo del valor del parámetro o para entrar en el valor anterior.
menú.

Machine Translated by Google

5.3 Marco de menús



Machine Translated by Google

5.4 Significados del menú

En el modo programable, hay cuatro elementos de configuración del menú que incluyen entrada de señal, comunicación, salida de valor de conmutación y salida de cantidad de registro. Señal Código de entrada : 0001; código de comunicación: 0002; código de salida de valor de conmutación: 0003 ; salida de cantidad de registro: 0004.

Menú	Parámetro	Descripción
CodE	0001, 0002 0003, 0004	Código de entrada de señal: ;Código de comunicación:0001 ;Código de salida de valor de conmutación:0002 ;Salida de cantidad de anuncio :0003
Pt	1~9999	Establecer la potencia multiplicadora del transformador de voltaje: PT(Valor primario/Valor secundario del transformador de voltaje) Por ejemplo: PT=10KV/100V=100
Ct	1~9999	Establecer la potencia multiplicadora del transformador de corriente: CT (Valor primario/Valor secundario del transformador de corriente) Por ejemplo: CT=300A/50A=60
Addr	1~247	Dirección de comunicación RS485: 1~247
bAUd	1200, 2400 4800, 9600	Velocidad de transmisión de la comunicación
d 1F	APAGADO AH Alabama	Ajustes de la función de alarma del relé del primer canal: OFF: apagado, AH: alarma alta, AL: alarma baja
d 1P	IABC, IA, IB, IC UABC, UA, UB, UC	Selección de objeto de alarma de relé del primer canal: IABC, IA, IB, IC o UABC, UA, UB, UC
d 1d	0~150,0%	Ajuste del valor de alarma del relé del primer canal: 0~150,0%

Machine Translated by Google

d2F	APAGADO AH Alabama	Ajustes de la función de alarma del relé del segundo canal: OFF: apagado, AH: alarma alta, AL: alarma baja
d2P	IABC, IA, IB, IC UABC, UA, UB, UC	Selección de objeto de alarma de relé de segundo canal: IABC, IA, IB, IC o UABC, UA, UB, UC
d2d	0~150,0%	Ajuste del valor de alarma del relé del segundo canal: 0~150,0%
A1F	APAGADO 0-20 4-20	Configuración de la función de salida de cantidad analógica: APAGADO: apagado, 4-20: 4-20 mA, 0-20: 0-20 mA
A1P	IABC, IA, IB, IC UABC, UA, UB, UC	Selección de objeto de salida de cantidad analógica: IABC, IA, IB, IC o UABC, UA, UB, UC
A1d	0~150,0%	Configuración del valor de salida de cantidad analógica, 20 mA corresponden a la escala completa, rango: 0~150,0%, valor predeterminado 100%.

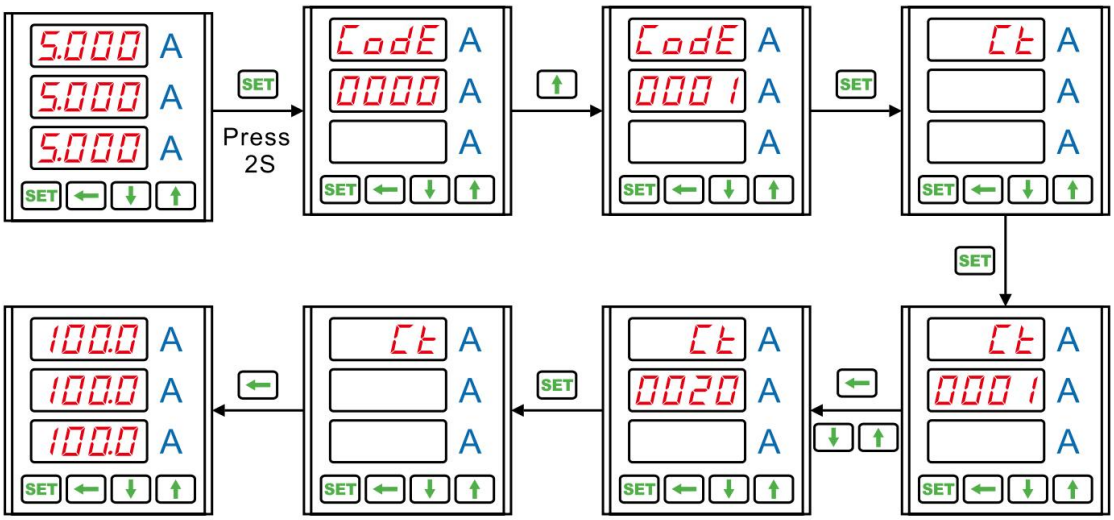
5.5 Ejemplos de operaciones de programación

El rango de medición de los instrumentos se ha establecido con los mismos parámetros proporcionados por los usuarios en la fábrica. Los usuarios deben comprobar si la red de entrada, el voltaje/ Antes de su uso, verifique que el rango de medición de corriente y la potencia de multiplicación del transformador coincidan con la entrada real.

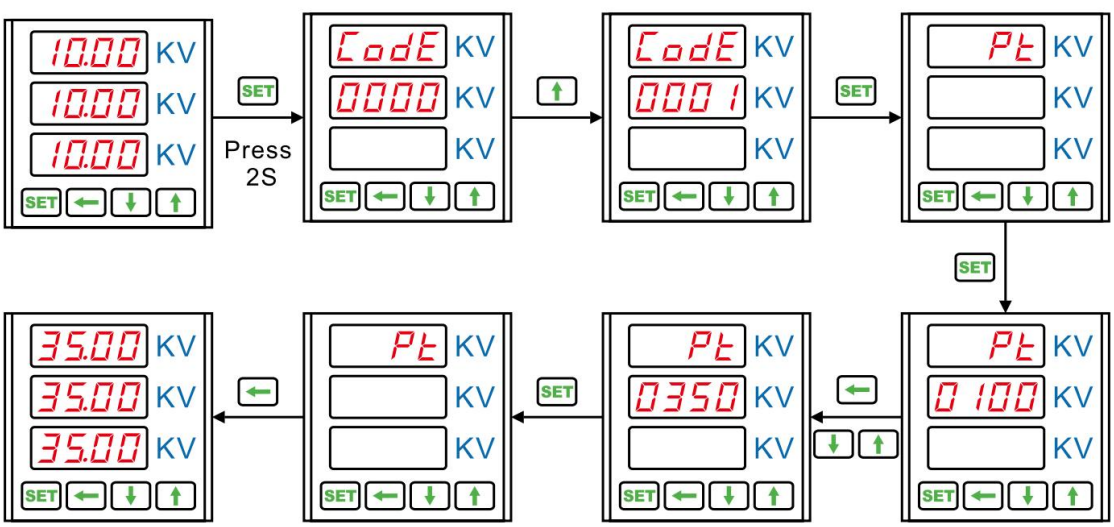
Ejemplo 1 El parámetro predeterminado de fábrica es AC 5A(CT)
1) Si el transformador de corriente

es 100A 5A debe modificar la potencia multiplicadora del CT como 20(100/5)

Machine Translated by Google



Ejemplo 2: El parámetro predeterminado de fábrica es AC 10KV/100V(PT=10KV/100V=100);Si el transformador de voltaje es de 10KV/100V, se debe modificar la potencia de multiplicación T a 350(PT=35KV/100V=350)



Machine Translated by Google

6. Precauciones

6.1. Por favor, confirme si la fuente de alimentación y la señal de entrada funcionan correctamente. y que el cableado de cada terminal del medidor sea correcto y fiable antes de aplicar la alimentación.

6.2. El instrumento debe precalentarse durante 15 min- herramientas para garantizar la precisión de la medición.

6.3. El instrumento no debe ser golpeado, sacudido ni vibrar excesivamente y su entorno de uso debe cumplir con los requisitos técnicos.

6.4. El medidor ha sido calibrado de acuerdo con El rango de medición requerido por el cliente al realizar el pedido. El usuario debe verificar nuevamente si el rango de medición del medidor se ajusta a las especificaciones del transformador y, de no ser así, configurarlo nuevamente.

7. Embalaje y almacenamiento

El instrumento y sus accesorios, junto con su embalaje, deben almacenarse en condiciones frescas, secas y libres de gases húmedos y corrosivos, con una temperatura no superior a 70 °C ni inferior a -40 °C, y una humedad relativa ≤ 85 % HR.

Machine Translated by Google

CNC ELECTRIC

CERTIFICATE

Product Model : Serie YC

Inspector : CNC 001

Production date: Printed on the product or package.

This product is qualified according to the delivery inspection

CNC ELECTRIC

Tel: 0086-577-61989999 Fax: 0086-577-61891122

www.cncele.com E-mail: cncele@cncele.com