

# ESMALTE EPOMAR HB

CED

Componente A:

Componente B: Catalizador HB Grado Invierno

CED0067B



Pintura base solvente de dos componentes formulado en base a resinas epoxicas de alto peso molecular y poliamidas especiales que le ofrecen excelente adherencia a superficies metálicas y concreto. Producto de alto contenido de sólidos que permite ser aplicado a altos espesores por capa. Catalizador grado invierno produce un producto de mayor velocidad de curado al ser aplicado a bajas temperaturas y alta humedad, producto presenta mayor tolerancia al ser aplicado sobre superficies húmedas, producto presenta mayor estabilidad de brillo que los productos convencionales al ser curado bajo condiciones adversas.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### TIPO

Revestimiento epoxica base solvente

### USO RECOMENDADO

Pintado de estructuras metálicas y pisos de concreto expuesto en ambientes agresivos. Pintado de plantas mineras, pesqueras, papeleras, instalaciones portuarias, estanques de agua dulce y salada.

## INFORMACIONES TÉCNICAS

|                                     |                                    |                                              |                      |
|-------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------|
| <b>COLOR</b>                        | Colores a pedido, Cartilla RAL     |                                              |                      |
| <b>BRILLO</b>                       | Brillante, Siembrillo y Mate.      |                                              |                      |
| <b>SOLIDOS POR VOLUMEN</b>          | 65% ± 2                            |                                              |                      |
| <b>PESO ESPECÍFICO</b>              | 1,3 +/- 0,05 g/ml                  |                                              |                      |
| <b>PUNTO DE INFLAMACION</b>         | 27 °C                              |                                              |                      |
| <b>RESISTENCIA A LA TEMPERATURA</b> | 90º C continuo 120º C intermitente |                                              |                      |
| <b>RELACION DE MEZCLA</b>           | 4 partes en volumen C.A            |                                              |                      |
|                                     | 1 parte en volumen C.B             |                                              |                      |
| <b>RENDIMIENTO TEÓRICO</b>          | 8,6 metros cuadrados por litro     |                                              |                      |
| <b>ESPESOR HUMEDO</b>               | 115 micrones húmedos               |                                              |                      |
| <b>ESPESOR SECO</b>                 | 75 micrones secos                  |                                              |                      |
| <b>TIEMPO DE SECADO, para 75 µm</b> |                                    | 10°C                                         | 25°C                 |
|                                     | <b>Tacto</b>                       | 3 horas                                      | 90 minutos           |
|                                     | <b>Manipulación</b>                | 16 horas                                     | 6 horas              |
|                                     | <b>Completo</b>                    | 10 días                                      | 7 días               |
|                                     | <b>Repintado</b>                   | 10 h mín. 10 días máx.                       | 4 h mín. 5 días máx. |
| <b>CONDICIONES AMBIENTALES</b>      | <b>Temperatura</b>                 | Deberá estar entre 10 a 30°C                 |                      |
|                                     | <b>Humedad Relativa</b>            | Entre 30 a 85%                               |                      |
|                                     | <b>Punto de Rocío</b>              | Mínimo 3°C bajo la temperatura de superficie |                      |
|                                     | <b>Diluyente</b>                   | Epoxico Renner                               |                      |

|                            |                                       |                                                                                                                                                                                                                    |
|----------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>DATOS DE APLICACIÓN</b> | <b>Brocha</b>                         | Método recomendado solamente para retoques y refuerzos.                                                                                                                                                            |
|                            | <b>Rodillo</b>                        | Método recomendado solamente para retoques y refuerzos.                                                                                                                                                            |
|                            | <b>Pistola convencional</b>           | Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 o similar. Presión de pulverización 3,0 a 4,0 kgf/cm <sup>2</sup> (40 a 60 psi). Para uso de tanque regular a presión interna entre 0,75 e 1,0 kgf/cm <sup>2</sup> (10 a 15 psi). |
|                            | <b>AirLess</b>                        | Utilizar boquillas de tamaño entre 19 a 25 y presión en la bomba entre 140 e 175 kgf/cm <sup>2</sup> (2000 a 2500 psi).                                                                                            |
|                            | <b>Directo sobre acero al carbono</b> | Puede ser usado directo sobre el acero, previo limpieza de la superficie.                                                                                                                                          |
|                            | <b>Primer recomendado</b>             | Utilizar como primer Epomax 500 cuando sea necesario. Seguir orientación de Ficha Técnica de cada producto para su aplicación, tiempo de repintado y preparación de la superficie.                                 |

## ESMALTE EPOMAR HB

CED

Componente A:

Componente B: Catalizador HB Grado Invierno

CED0067B

**Preparación de la Superficie****Pintura ya existente**

Al aplicar sobre primer considerar los tiempos mínimos y máximos de repintado que se señalan en las Fichas Técnicas, de todas maneras la superficie del primer debe estar libre de humedad y exenta de grasas, polvo y todo tipo de suciedad

**Terminación recomendada**

Rethane HS 650, Rethane HS 555

**EMBALAJE**

Producto disponible en: galón con 3,785 litros, lata con 15,1 litros .

**TIEMPO DE VIDA UTIL**

6 meses a contar de la fecha de fabricación.

**NÚMERO ONU****1263****NÚMERO DE RIESGO****33****RECOMENDACIONES IMPORTANTES**

1. El rendimiento práctico de este producto varía de acuerdo con espesor aplicado, método y técnica de aplicación, tipo y rugosidad del sustrato e condiciones ambientales.
2. Los valores informados para los ensayos de peso específico y viscosidad fueron obtenidos en laboratorio a una temperatura de 20°C. Con temperaturas diferentes de la mencionada, los valores sufren naturalmente alteraciones significativas.

**RECOMENDACIONES PREVENTIVAS**

1. El uso o manejo inadecuado de este producto puede ser peligroso para su salud y provocar fuego o una explosión. No lo use antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños o lesiones.
2. Almacenamiento: Almacenar el producto en ambientes cerrados, con buena ventilación y a una temperatura máxima de 40°C. No exponer directamente a los rayos solares.
3. Inflamabilidad: Producto inflamable. Mantenga alejado de llamas y chispas.
4. Inhalación: Evite respirar los vapores, manteniendo buena ventilación durante a aplicación y el tiempo de secado.
5. Manipulación: Evitar contacto con la piel y los ojos, utilizando guantes, antiparras, ropa adecuada, máscaras y cremas protectoras. No comer ni beber dentro del local de aplicación. Mantener alejado del contacto de niños y animales.

---

**EN CASO DE ACCIDENTE**

---

1. Contacto con a piel: Lavar con abundante agua y limpiar con jabón neutro.
2. Contacto con la ropa: Retirar las ropas sucias y lavarlas.
3. Derrames: Aislar el área y no fumar. En caso que el derrame sea grande y en área confinada, utilice protección respiratoria. Evite inhalar los vapores. Contener el derrame con arena y transferir el líquido y el sólido de contención en embalajes separados, a fin de proceder con su descarte según legislación vigente.
4. Incendio: Proteger los recipientes no averiados con agua en forma de neblina. Apagar o fuego con extintores de CO<sub>2</sub>, espuma o polvo químico.
5. Salpicadura a los ojos: Lávelos inmediatamente con agua limpia corriente (por un mínimo 10 minutos) y recurra a atención médica de inmediato.

IMPORTANTE: Para mayor información consulte la HDS - hoja de datos de seguridad del producto químico.

---