

	ISO CARE	Nº: F - 039
		Edición 1: 12-03-2021
		Página 1 de 1

DATOS GENERALES				
ANCHO WIDTH	cm	140	+ / -	MINIMO
ESPESOR THICKNESS	mm	0,9	+ / -	10%
PESO WEIGHT	gr/ml	785	+ / -	10%
LARGO DEL ROLLO ROLL LENGHT	mt	30 Máx	-	10
CANTIDAD DE UNIONES QUANTITY OF UNIONS	c/u	1 UNION, MINIMO 10 MT 1 JOINT, 10 METERS MINIMUM		

COMPOSICIÓN				
PVC	%	84	+ / -	1
PU / ACRYLC	%	2	+ / -	1
POLIESTER / POLYESTER	%	14	+ / -	1

USO DEL PRODUCTO					
CAPELLADA CALZADO		MARROQUINERÍA		VESTIR	
FORRO CALZADO		TAPICERÍA	X	OTROS	

PROPIEDADES MECANICAS					
TIPO DE ENSAYO TEST	UNIDADES UNITS	LONGITUDINAL LONG		TRANSVERSAL ACROSS	
ELONGACION DE RUPTURA ELONGATION AT BREAK	%	55	+ / - 10	200	+ / - 20
RESISTENCIA A LA ABRASION ABRASION RESISTANCE	Ciclos	1.000			TABER H18/0.5 Kg
ADHERENCIA AL VINILICO PLY ADHESION	Kg / cm	N / A			ISO 2411
ADHERENCIA SOPORTE ADHESION TO THE BACKING	Kg / 5 cm	3,5	+ / - 0,75	2	+ / - 0,5
RESISTENCIA A LA FLEXION FLEX RESISTANCE	Nº de flexiones	N / A			BALLY 100 flex/min
RESISTENCIA AL RASGADO TEAR STRENGTH	Kg	> = 5		> = 3,5	
TENSION DE RUPTURA TENSILE STRENGTH	Kg / cm	> = 7,5		> = 4,5	
FROTE SECO DRY FROTE	ciclos	1.000			CAIMI

ATRIBUTOS ESPECIALES		
	SI / NO	Norma / Test
BIODEGRADABLE		
RESISTENCIA A FLAMABILIDAD RESISTANCE FLAMMABILITY		
RESISTENCIA UV UV RESISTANCE		
RESISTENCIA ANTIMICROBIANA MILDEW RESISTANCE	SI	AATCC 147-2011,ASTM G21
ABRASION / ABRASION		
FACIL LIMPIEZA EASY CLEAN		
RESPIRABILIDAD BREATHABILITY		
RESISTENCIA AL FRIO COLD-CRACK RESISTANCE		

RECOMENDACIONES	
ELIMINACIÓN DE RESIDUOS DISPOSAL OF WASTE	Los residuos del producto son asimilables a residuos domiciliarios y deben ser enviados a un lugar de disposición autorizado. El envoltorio de los productos es reciclable. No someter a fuego o altas temperaturas, ya que emite gases que pueden ser dañinos para la salud.
FABRICACIÓN/MANUFACTURE	Chilena
PARTIDA ARANCELARIA: 39.21.12.00	
Descripción de la partida: Las demás placas, láminas, hojas y tiras de plástico, producto celular, de policloruro de Vinilo.	
No es posible garantizar la perfecta uniformidad de color entre diferentes lotes. Recomendamos no mezclar productos de lotes diferentes durante la producción.	
Instrucciones: Para prolongar la vida del material limpiarlo regularmente con agua tibia, un jabón suave con un paño o un cepillo de mano suave. Manchas causadas por aceite, grasa o tinta deben ser removidas inmediatamente. No utilizar solventes, cloro, abrasivos, limpiadores químicos o cera de pulir.	
Nótese que tintes causados por "jeans" u otros textiles no son responsabilidad del fabricante.	