

REFRIGERANTES ORGÁNICOS



Descripción del Producto:

Refrigerante/anticongelante de larga duración ELC (Extended Life Coolant), formulado con etilenglicol y ácidos carboxílicos, diseñado para sistemas de enfriamientos de motores diésel y gasolina.

Características:

- Fabricado en base a la tecnología anticorrosiva de ácidos orgánicos (OAT).
- Alcanza hasta 12.000 horas o 1 millón de kilómetros en condiciones normales de trabajo.
- Los puntos de congelamiento y ebullición varían según la concentración de la mezcla.
- No contiene aminas, boratos, nitritos, fosfatos ni silicatos.
- No requiere aditivos suplementarios (SCA).
- No daña gomas ni pinturas, en caso de contacto.
- Elimina y previene la formación de gel de sílice e incrustaciones por la dureza del agua, mejorando la transferencia de calor y vida útil de los componentes del sistema de refrigeración.
- Es compatible y puede combinarse con otros anticongelantes para motores. No obstante, para asegurar un rendimiento óptimo y prolongar su vida útil, se recomienda no mezclarlo ni diluirlo con otros tipos de refrigerantes.
- Los tambores de 200 litros cuentan con revestimiento interno para prevenir contaminación por óxido.
- Excede las siguientes especificaciones:
 - Cummins 85t 8-2 y 90t 8-4
 - ASTM D 3306, D 4348, D 4985 y D 4340
 - GM 6038M, 1899 para "no" aluminio y 1825 para aluminio
 - Chrysler MS 7170
 - Ford ESE-M 97 B4h-A
 - SAE J 1034, J 814c y J 1941
 - Caterpillar
 - John Deere
 - Mack Truck 014 GS 170004
 - Detroit Diesel Allison
 - AMC Am-4085
 - Paccar
 - Freighliner
 - Fed.Spec A-A-870
 - J.J. Case JIC-501
 - TMC of ATA RP-202-A
 - Otras.

Datos técnicos:

	Concentración [%]			
	Norma	33	50	100
Gravedad específica [g/ml]	ASTM D1122	1,04	1,06	1,11
Punto de ebullición	ASTM D1177	126	129	180
Punto de congelamiento	ASTM D1177	-19	-37	-118

Principales Ventajas:

- Reduce costos de mantenimiento y reparaciones en comparación con los refrigerantes convencionales/inorgánicos.
- Maximiza la vida útil de la bomba de agua y los componentes del sistema de refrigeración.
- No requiere análisis periódicos para determinar niveles de nitritos.
- Compatibilidad con otros tipos de refrigerantes.

Productos Asociados:

- Comprobador de anticongelante
- Detector de fugas de refrigerante
- Refractómetro
- Flushing de radiador
- Elementos de protección personal

Aplicaciones:

- Fórmula diseñada para proteger todas las superficies metálicas presentes en los sistemas de enfriamiento de vehículos, motores diésel, motores a gas y equipos industriales, incluso aquellos fabricados en aluminio.
- Previene el desgaste prematuro de las bombas y reduce la pérdida de agua por evaporación al elevar el punto de ebullición, brindando una protección eficaz contra la oxidación y sedimentos.

Todos los datos que se indican en este documento, así como las recomendaciones formuladas, son apoyados por numerosos estudios de laboratorio y validados por nuestra larga experiencia. Sin embargo, teniendo en cuenta la gran variedad de materiales existentes en el mercado, así como las técnicas de aplicación de productos que no pueden ser controlados por nosotros, siempre recomendamos llevar a cabo pruebas preliminares con los materiales a utilizar y la de su propia técnica. Por estas razones, cualquier uso del producto se lleva a cabo bajo la exclusiva responsabilidad del usuario y no puede Würth Chile hacerse responsable por cualquier pérdida o daño, directa o indirectamente resultante de la aplicación.

REFRIGERANTES ORGÁNICOS

Modo de uso:

Asegúrate de que el sistema de refrigeración esté limpio, sin fugas y en buen estado.

Realiza un lavado previo con el limpiador de radiador 5861510250 para eliminar residuos o refrigerante viejo.

En caso de ser necesario, diluye el refrigerante.

Rellene lentamente el radiador o depósito hasta el nivel indicado.

Enciende el motor y revisa el nivel de refrigerante nuevamente.

Complete si es necesario.

Controle el nivel tras unos minutos de uso o tras el primer viaje.

Se recomienda reemplazar el refrigerante según los intervalos indicados por el fabricante.

Información sobre seguridad, limpieza y manejo de producto:

- Mantener el producto cerrado y en su embalaje original.
- Almacenar lejos del sol y la lluvia.
- Mantener fuera del alcance de los niños y los animales.
- No almacenar junto a alimentos, bebidas o medicamentos, incluso aquellos destinados a animales.
- Almacenar alejado de fuentes de calor.
- No almacenar en un lugar húmedo a una temperatura superior a +35°C.
- En condiciones adecuadas, su vida útil es de al menos 3 años desde su fecha de fabricación, si el envase permanece sin abrir.

2/2

Descripción	Concentración [%]	Color	Contenido [L]	Art. N°	U/E
Refrigerantes OAT	33	Azul	3,8	0892332138	6
			20	0892332139	1
			200	0892332140	
		Verde	3,8	0892332141	6
			20	0892332142	1
			200	0892332143	
		Rojo	3,8	0892332144	6
			20	0892332145	1
			200	0892332146	
	50	Azul	3,8	0892332238	6
			20	0892332239	1
			200	0892332240	
		Verde	3,8	0892332241	6
			20	0892332242	1
			200	0892332243	
		Rojo	3,8	0892332244	6
			20	0892332245	1
			200	0892332246	
	100	Roj	1	0892332165	1