WÄRC WELDING

TIG 250P

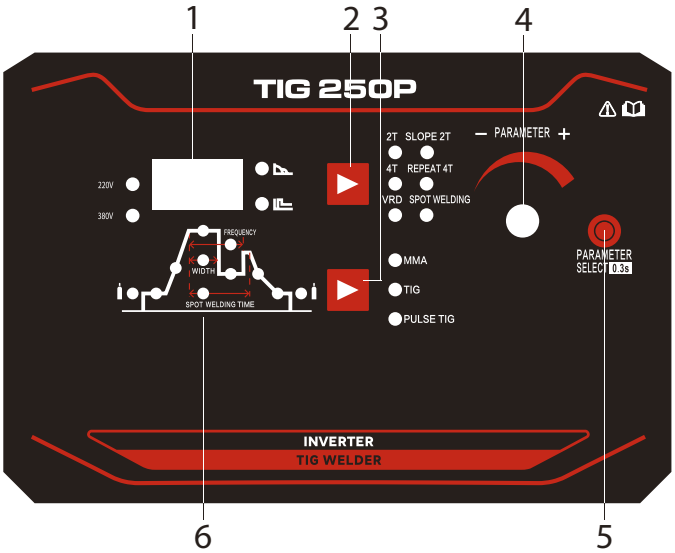
NUEVA



MEJOR VENTILACIÓN PARA LA DISIPACIÓN DE CALOR

STICK

TIG RASPADO



1. Display digital
2. Selector de funciones (VRD, 2T, 4T,SLOPE 2T, REPEAT 4T y SPOT WELDING)
3. Selector de proceso
4. Perilla de selección y regulación de parámetros
5. Indicadores de parámetro a regular

CARACTERÍSTICAS

PANEL DIGITAL
Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PROTECCIONES
Equipado con sistemas de protección de temperatura.

VOLTAJE DE ENTRADA
1PHZ 220V / 3PHZ 380V
50/60Hz

CICLO DE TRABAJO
158A 100%

GAMAQ HERRAMIENTAS Y MAQUINARIAS

PARÁMETROS

Voltaje de Entrada (V)	AC 220V	AC380V	Corriente Pico (A)	10-220	10-250
Frecuencia (Hz)	50/60	50/60	Corriente Base (A)	10-220	10-250
Fase	1	3	Ancho de Pulso (%)	1-99	1-99
Corriente de Entrada Nominal (A)	TIG :29 MMA:34	TIG :10 MMA :10	Frecuencia de Pulso (Hz)	0.2-500	0.2-500
Potencia de Entrada Nominal (KVA)	TIG :6.4 MMA :7.5	TIG :6.6 MMA :6.6	Rampa de caída (S)	0-15	0-15
Voltaje en Vacío (V)	79	70	Corriente Final (A)	10-220	10-250
Ciclo de Trabajo a 40° (TIG)	220A al 100%	220A al 100%	Post-flujo de Gas (S)	0-20	0-20
Ciclo de Trabajo a 40° (MMA) https:	180A al 100%	200A al 100%	Inicio de Arco (A)	0-180	0-200
//i.pinimg.	0-2	0-2	Fuerza de Arco (A)	0-180	0-200
com/736x/6c/78/49/6c784972cbf58	10-220	10-250	Grado de Aislamiento		
06215d46fbda8b0c46a.jpgTiempo	0-15	0-15	Clase de Protección		IP21S
de Pre-flujo de Gas (S) Corriente	TIG 10-220	TIG 10-250	Dimensiones (mm)		470*185*330
Inicial (A)	MMA 15-180	MMA 15-200	Peso (kg)		11.4