TIG 200P

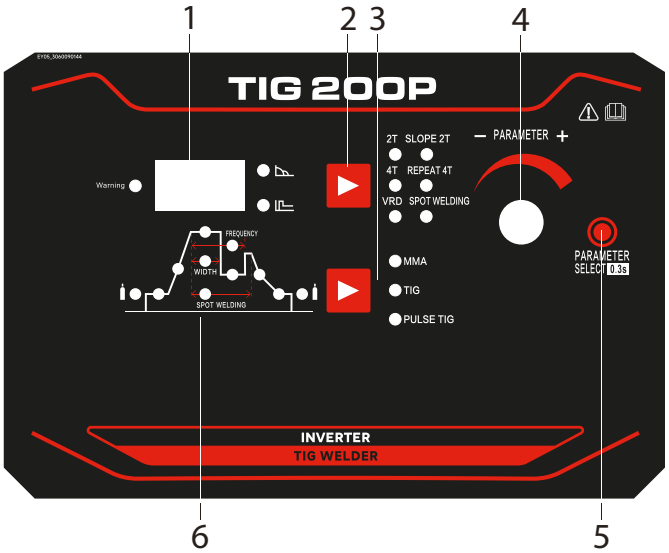
NUEVA

TIG HF

STICK

MEJOR VENTILACIÓN PARA LA DISIPACIÓN DE CALOR





1. Display digital
2. Selector de funciones (VRD, 2T, 4T,SLOPE 2T, REPEAT 4T y SPOT WELDING)
3. Selector de proceso
4. Perilla de selección y regulación de parámetros
5. Indicadores de parámetro a regular

CARACTERÍSTICAS

PANEL DIGITAL
Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PROTECCIONES
Equipado con sistemas de protección de temperatura.

VOLTAJE DE ENTRADA
1PHZ 220V
50/60Hz

CICLO DE TRABAJO
130A 100%

GAMAQ HERRAMIENTAS Y MAQUINARIAS

PARÁMETROS

Tensión de entrada (V)	AC 220V	Corriente de pico (A)	10-200
Frecuencia (Hz)	50/60	Corriente de base (A)	10-200
Fase	1	Ancho de pulso (%)	1-99
Corriente de entrada nominal (A)	TIG：22.2A	Frecuencia de pulso (Hz)	0.2-500
Potencia de entrada nominal (kVA)	MMA：33.4A	Rampa de bajada (s)	0-15
Tensión en vacío (V)	60	Corriente final (A)	10-200
Ciclo de trabajo (%) 40°C (TIG)	130A al 100%	Post-flujo de gas (s)	0-20
Ciclo de trabajo (%) 40°C (MMA)	110A al 100%	Arranque de arco (A)	0-200
Tiempo de pre-flujo de gas (s)	0-0.5	Fuerza de arco (A)	0-200
Corriente inicial (A)	10- 200	Grado de aislamiento	F
Rampa de subida (s)	0-15	Clase de protección	IP21S
Corriente de soldadura (A)	TIG 10-200 MMA 15-200	Dimensiones (mm)	470*185*330
		Peso (kg)	10.2

GAMAQ HERRAMIENTAS Y MAQUINARIAS
983 183 680 ¡COMUNÍCATE AHORA!
Gamaq.pe SÍGUENOS EN FACEBOOK
Gamaq.pe SÍGUENOS EN TIKTOK
TikTok Dong Cheng Gamaq.pe