

BOD70
Bomba giratoria para barriles

DETALLES DEL PRODUCTO

- Bomba giratoria para barriles
- Para la transferencia continua de líquidos no corrosivos
- Apta y recomendada para diésel, queroseno, combustibles para calefacción, aceites para motores, aceites lubricantes y otros líquidos no corrosivos
- Recomendada para líquidos con un nivel de viscosidad de hasta SAE90
- Funcionamiento en dos direcciones, lo que permite a la bomba vaciar o rellenar los barriles
- Capacidad por giro: 250 ml
- Estructura robusta
- El cuerpo de la bomba es de hierro fundido resistente, con paletas de hierro fundido mecanizadas de forma precisa para garantizar una mejor extracción y un suministro más fluido
- Sellados de NBR resistente
- Para barriles de entre 50 y 205 l con rosca de 1”
- No se puede utilizar con líquidos a base de agua, anticongelantes, disolventes, ácidos, gasolina, etc.

ATRIBUTOS DE PRODUCTO

Producto				L	kg
BOD70	1330 mm	250 mm	230 mm		5.40 kg

Follow the Fish!