FS18EV3HX



Família	Frigorífico
Instalação	Livre instalação
Categoria	1 porta
Reference width	Until 60
Tecnologia	No Frost
Descongelação	Descongelação automática
Tipo de dobradiças	Dobradiças livre instalação
Dobradiças	Dobradiças à direita
Portas reversíveis	Sim
Código EAN	8017709296056

Design

Design	Universal
Cor	Aço inox
Acabamentos	Antidedadas
Série	Plano
Material da porta	Aço inox
Tipo de aço da porta	Aço inox antidedadas
Puxador	Puxador externo
Tipo de puxador	Puxador fixo
Cor do puxador	Puxador em cinza
Cor do logótipo	Logótipo cromado
Material das laterais	Laterais em aço
Cor das laterais	Laterais em cinza
Logótipo	Logótipo aplicado
Cor do perfil das prateleiras	Cinza
Cor dos perfis das gavetas	Cinza
Cor do perfil da prateleira de vidro	Cinza
Display	Display Touch LCD
Posição display	Externo (na porta)

Composição do interior do frigorífico

Número de prateleiras ajustáveis	3
Gavetas para fruta e legumes	2
Tipo de prateleiras ajustáveis	Prateleiras de vidro ajustáveis em altura
Tipo das gavetas para legumes	Gaveta de legumes
Prateleira da gaveta dos legumes	Sim
Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Prateleira de vidro sobre gaveta de legumes
Gaveta LifePlus 0°	Sim
Iluminação interna do frigorífico	Sim
Tipo de iluminação do frigorífico	Iluminação com LED

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta ajustáveis	4	**Compartimentos da porta para garrafas**	1

Outras características do frigorífico



Ventilado	Sim	**Ionizador para neutralizar bactéricas**	Sim

Outras características técnicas



Funções do display	Férias, Arrefecimento rápido, Eco, Alarme perda de temperatura
Tipo de controlo da temperatura	Temperatura controlada eletromecanicamente
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Compressor standard
Quantidade de refrigerante (gr.)	39 g
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

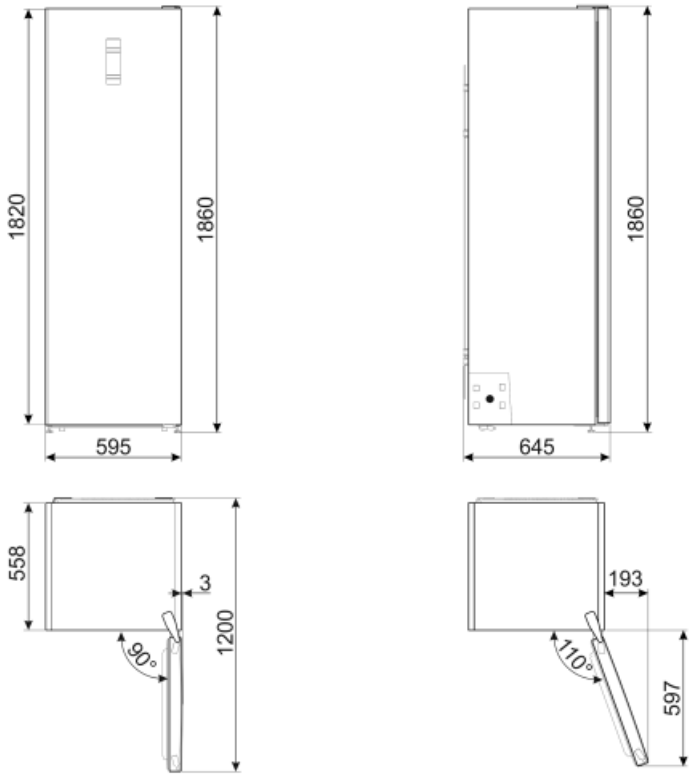
.



Consumo anual de energia	121 kWh/a	**Volume líquido do frigorífico**	390 l
Classe energética	E	**Emissão de ruído aéreo**	40 dB(A) re 1pW
Classe de emissão de ruído aéreo	C	**Classe climática**	SN, T
		EEI	100 %
Volume net total	389 l		

Ligação elétrica

Ficha elétrica	(F;E) Schuko	**Tensão (Volts)**	220-240 V
Potência nominal	110 W	**Frequência (Hz)**	50 Hz
Corrente (Amperes)	0.52 A	**Comprimento do cabo de alimentação**	210 cm


1820
1860
595
1860
645
558
3
1200
90°
193
110°
597

Not included accessories

REFLK

Para unir os congeladores FF18EN3HX/ FF18EN2HX + os frigoríficos FS18EV3HX/ FS18EV2HX

Symbols glossary (TT)



Smeg Active Ion system improves the quality of the air inside the cell. Thanks to the generation of negatively charged ions released inside the fridge Active Ion system neutralizes unpleasant dust.



Display LCD: Para otimizar o desempenho e simplificar a utilização.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.



Função férias: esta opção desliga a zona do frigorífico e mantém a trabalhar o congelador. Muito útil para poupar energia quando vai para férias prolongadas ou para o frigorífico que se encontra na casa de férias.



Gaveta Life Plus: nesta gaveta, a temperatura é controlada a 0°C para conservar carne e peixe fresco até 3 dias. Este processo de conservação permite preservar as fibras naturais dos alimentos e evitar o tempo de descongelação.



Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.



Modo económico: analisa o funcionamento do frigorífico durante a ativação e otimiza o ciclo operacional para reduzir o consumo de energia.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Aço inox à prova de dedadas, mantém o inox com uma aparência sempre limpa.



Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.



O sistema No Frost previne a formação de gelo. Como tal, não será necessário operações de descongelação periódicas.