FAB28RDMC6



Família	Frigorífico
Instalação	livre instalação
Categoria	1 porta
Largura de referência	Até 60
Altura de referência	100 - 160
Tecnologia	Ventilado
Descongelação	Descongelação automática no frigorífico e manual no congelador
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	À direita
Código EAN	8017709352929

Design

Design	Anni 50
Cor	Decoração especial
Acabamentos	Polido
Decoração especial	Multicolor
Série	Arredondado
Material da porta	Fibra termoformada
Puxador	Externo
Tipo de puxador	Fixo
Cor do puxador	´Cromado
Cor do logótipo	Logótipo cromado
Material das laterais	Aço
Cor das laterais	Laterais com decoração especial
Logótipo	Logótipo aplicado
Cor do perfil das prateleiras	Cromado
Cor dos perfis das gavetas	Cromado
Cor do perfil da prateleira de vidro	Cromado

Composição do interior do frigorífico

Number of compartments	2
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment
Número de prateleiras ajustáveis	2
Gavetas para fruta e legumes	1
Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura
Tipo das gavetas para legumes	Com guias deslizantes
Prateleira da gaveta dos legumes	Sim
Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Nº de lâmpadas	2
Iluminação interna do frigorífico	Sim
Tipo de iluminação do frigorífico	LED

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta com tampa transparente	1	**Compartimentos da porta para garrafas**	1
Compartimentos da porta ajustáveis	1	**Prateleiras para garrafas da porta com suportes em metal**	Sim
Prateleiras da porta ajustáveis com suportes em metal	Sim		

Outras características do frigorífico



Humidity Control	Sim	**Ventilado**	Sim
MultiFlow	Sim		

Composição do interior do congelador

Compartimento de congelação interno	Sim

Outras características técnicas



Alarme de porta aberta	Alarmes acústico e ótico de porta aberta
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Quantidade de refrigerante (gr.)	35 g
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

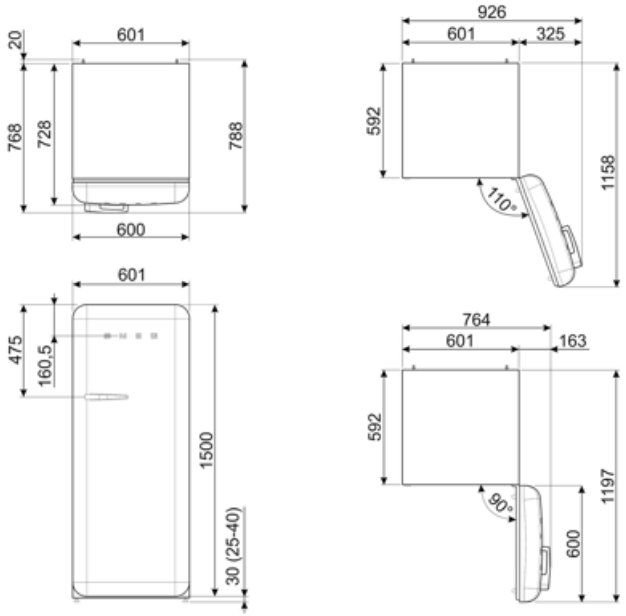
Performance / Etiqueta energética



Consumo anual de energia	104 kWh/a	**Emissão de ruído aéreo**	35 dB(A) re 1 pW
Classe energética	C	**Autonomia de conservação sem energia elétrica**	9 h
Classe de emissão de ruído aéreo	B	**Capacidade de congelação (4 estrelas)**	2.6 Kg/24h
Volume líquido total	270 l	**Classe climática**	SN, N, ST, T
Volume líquido do congelador	26 l	**EEI**	64 %
Volume líquido do frigorífico	244 l		

Ligação elétrica

Ficha elétrica	(F;E) Schuko	**Tensão (Volts)**	220-240 V
Potência nominal	90 W	**Frequência (Hz)**	50/60 Hz
Corrente (Amperes)	1 A	**Comprimento do cabo de alimentação**	180 cm



Alternative products



FAB28RPK6

Dobradiças: À direita
Cor de rosa



FAB28RDPP6

Dobradiças: À direita
Perfectly Pale



FAB28RYW6

Dobradiças: À direita
Amarelo



FAB28ROR6

Dobradiças: À direita
Laranja



FAB28RBE6

Dobradiças: À direita
Azul



FAB28RWH6

Dobradiças: À direita
Branco



FAB28RCR6

Dobradiças: À direita
Creme



FAB28RRD6

Dobradiças: À direita
Vermelho



FAB28RPG6

Dobradiças: À direita
Verde água



FAB28RDBB6

Dobradiças: À direita
Decoração especial



FAB28RDRU6

Dobradiças: À direita
Rust



FAB28RDTP6

Dobradiças: À direita
Taupe



FAB28RDEG6

Dobradiças: À direita
Esmeralda



FAB28RDBLM6

Dobradiças: À direita
Preto mate



FAB28RDSB6

Dobradiças: À direita
Storm Blue



FAB28RDIT6

Dobradiças: À direita
Decoração especial



FAB28RSV6

Dobradiças: À direita
Silver



FAB28RDUJ6

Dobradiças: À direita
Decoração especial



FAB28RDRB6

Dobradiças: À direita
Ruby Red



FAB28RBL6

Dobradiças: À direita
Preto



FAB28RDSA6

Dobradiças: À direita
Verde Marinho



FAB28RLI6

Dobradiças: À direita
Verde maçã



FAB28RPB6

Dobradiças: À direita
Azul céu

Symbols glossary



Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.



MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.



Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.



Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.



Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.

Benefit (TT)

Sistema Multiflow

O sistema Multiflow assegura uma distribuição uniforme do ar frio no interior do frigorífico

Sistema de ventilação

O sistema de ventilação contribui para uma distribuição uniforme do ar no interior do frigorífico

Gás refrigerante R600a

O gás refrigerante R600a, contribui para um arrefecimento rápido, com menor consumo energético

Classe climática

A classe climática SN-T torna o aparelho adequado para trabalhar a uma temperatura ambiente entre 10 °C e 43 °C

Puxador

O puxador garante praticidade e facilidade na utilização do frigorífico

Iluminação interior

Iluminação interior para uma visibilidade perfeita do interior do frigorífico

Gaveta para frutas e legumes

A gaveta para frutas e legumes garante as melhores condições de armazenamento dos alimentos frescos, evitando qualquer contaminação

Compressor inverter

O compressor com tecnologia Inverter reduz os níveis de ruído e vibração para um ambiente de cozinha silencioso e confortável

A tecnologia de compressor inverter oferece vantagens significativas para os sistemas de refrigeração, melhorando o desempenho e a eficiência. Um melhor controlo da temperatura garante um ambiente interior mais estável e constante, preservando a frescura dos alimentos. Esta tecnologia também resulta numa redução do consumo de energia, uma vez que o compressor ajusta a sua velocidade de acordo com as necessidades de refrigeração.