FAB30RBL6



Família	Frigorífico
Instalação	livre instalação
Categoria	2 portas
Largura de referência	Até 60
Altura de referência	160 - 200
Tecnologia	Ventilado
Descongelação	Descongelação manual
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	À direita
Código EAN	8017709350222

Design

Design	Anni 50
Cor	Preto
Acabamentos	Polido
Série	Arredondado
Material da porta	Fibra termoformada
Puxador	Externo
Tipo de puxador	Fixo
Cor do puxador	´Cromado
Cor do logótipo	Logótipo cromado
Material das laterais	Aço
Cor das laterais	Laterais em preto brilhante
Logótipo	Logótipo aplicado
Cor do perfil das prateleiras	Cromado
Cor dos perfis das gavetas	Cromado
Cor do perfil da prateleira de vidro	Cromado
Outras cores disponíveis	Laranja, Azul céu, Branco, Azul, Preto, Creme, Cor de rosa, Vermelho, Cinza, Verde água, Verde maçã

Composição do interior do frigorífico

Number of compartments	2
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment
Número de prateleiras ajustáveis	2
Gavetas para fruta e legumes	1
Prateleira da gaveta dos legumes	Sim
Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Nº de lâmpadas	2
Gaveta baixa temperatura	Sim
Iluminação interna do frigorífico	Sim

Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura	**Tipo de iluminação do frigorífico**	LED
Tipo das gavetas para legumes	Gaveta de legumes		

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta com tampa transparente	1	**Compartimentos da porta para garrafas**	1
Compartimentos da porta ajustáveis	2	**Prateleiras para garrafas da porta com suportes em metal**	Sim
Prateleiras da porta ajustáveis com suportes em metal	Sim		

Outras características do frigorífico



MultiFlow	Sim	**Ventilado**	Sim

Composição do interior do congelador

Número de prateleiras	1	**Tipo de prateleiras**	Prateleiras de metal

Outras características técnicas



Alarme de porta aberta	Alarmes acústico e ótico de porta aberta
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Quantidade de refrigerante (gr.)	68 g
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

Performance / Etiqueta energética

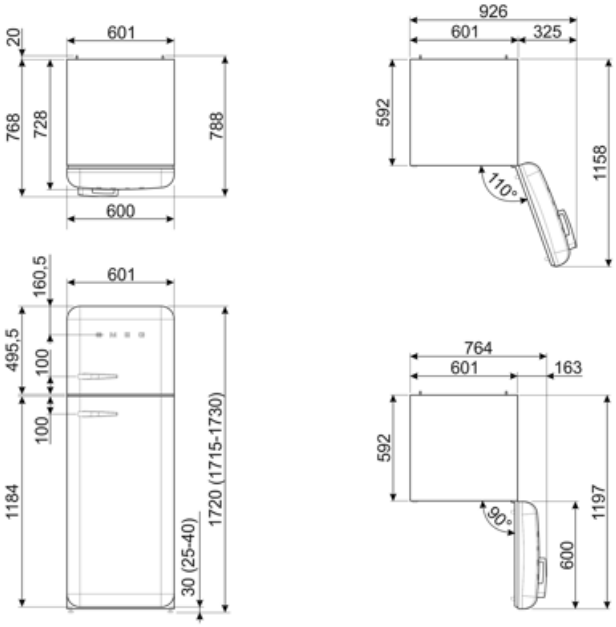


Consumo anual de energia	135 kWh/a	**Emissão de ruído aéreo**	34 dB(A) re 1 pW
Classe energética	C	**Autonomia de conservação sem energia elétrica**	20 h
Classe de emissão de ruído aéreo	B	**Capacidade de congelação (4 estrelas)**	4 kg/24h
Volume líquido total	294 l	**Classe climática**	SN, N, ST, T
Volume líquido do congelador	72 l	**EEI**	64 %

Volume líquido do frigorífico	222 l

Ligação elétrica

Ficha elétrica	(F;E) Schuko	**Tensão (Volts)**	220-240 V
Potência nominal	100 W	**Frequência (Hz)**	50/60 Hz
Corrente (Amperes)	0,8 A	**Comprimento do cabo de alimentação**	180 cm



Alternative products



FAB30RLI6

Dobradiças: À direita
Verde maçã



FAB30RCR6

Dobradiças: À direita
Creme



FAB30RPG6

Dobradiças: À direita
Verde água



FAB30RPB6

Dobradiças: À direita
Azul céu



FAB30RWH6

Dobradiças: À direita
Branco



FAB30RRD6

Dobradiças: À direita
Vermelho



FAB30RSV6

Dobradiças: À direita
Silver



FAB30ROR6

Dobradiças: À direita
Laranja



FAB30RBE6

Dobradiças: À direita
Azul



FAB30RPK6

Dobradiças: À direita
Cor de rosa

Symbols glossary



Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.



Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.



Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.



MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.