DH2 985 ISLAND Campana Isla con motor ECOPOWER A en 90 cm



Eficiencia energética A

LED

Programador de tiempo de aspiración

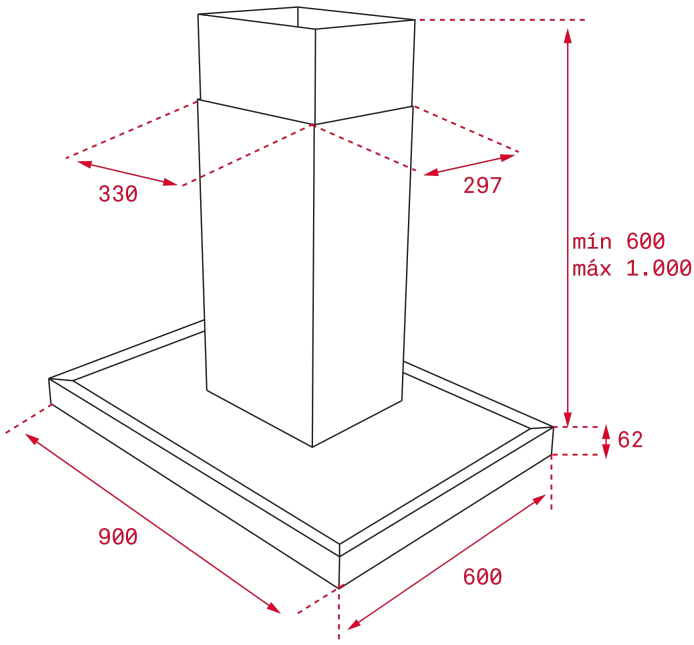
DESCRIPCIÓN	Campana Isla con motor ECOPOWER A en 90 cm
GAMA	Total
COLORES	
REFERENCIA	EAN. 8421152145715

DH2 985 ISLAND

CARACTERÍSTICAS

Mandos electrónicos retroiluminados con display blanco
4 lámparas LED
Tres velocidades + intensiva
Indicador digital de velocidad seleccionada
Panel interior de fácil limpieza
Programador del tiempo de aspiración
Filtros metálicos decorativos inox
Indicador luminoso de saturación de filtros
Estructura superior de cristal reforzado
Motor blindado de doble turbina ECOPOWER
Válvula antirretorno
Capacidades de extracción(*): min. 311 m3/h – máx. 796 m3/h
Potencia sonora(*): min. 52 dBA – máx. 66 dBA
Posibilidad de funcionamiento en recirculación (SET 1/T1)
Clasificación energética: A
(*) Reglamento Delegado (UE) n.º 65/2014 de la comisión de 1 de octubre de 2013.

DH2 985 ISLAND



DIMENSIONES

Altura del producto (mm): 817 / 1117 + 62
Anchura del producto (mm): 900
Profundidad del producto (mm): 600
Longitud del producto (mm):
Peso del producto (Kg): 36,01

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS

Tipo de campana: Isla
Estilo: Decorativas
Certificados: CE; CB; Rohs
Ø Salida (mm): 150
Tipo de luz interior: LED
Consumo de la luz interior (W): 3
Enchufe: EU
Fuente de alimentación (V): 220-240
Frecuencia (Hz): 50
Potencia total de la campana (W): 292
Número de motores: 1
Potencia del motor (W): 280
Capacidad de extracción-salida libre (m3/h): 920

ACCESORIOS

Válvula anti-retorno: Sí
Reducción de salida: Sí
Filtro de carbón (opcional): D4C
Descripción del filtro de carbón: FILTRO CARBON ACTIVO D4C
Kit de recirculación convencional (con cubre tubos): 40490149

MODELOS

Número de filtros: 3
Tipo de filtros: Inox
Panel de control: Electronico
Tiempo de retardo: Sí
Indicador de saturación de filtro: Sí
Panel interior de fácil limpieza: Sí
Número de velocidades: 3+1

DH2 985 ISLAND

ETIQUETA ENERGÉTICA

